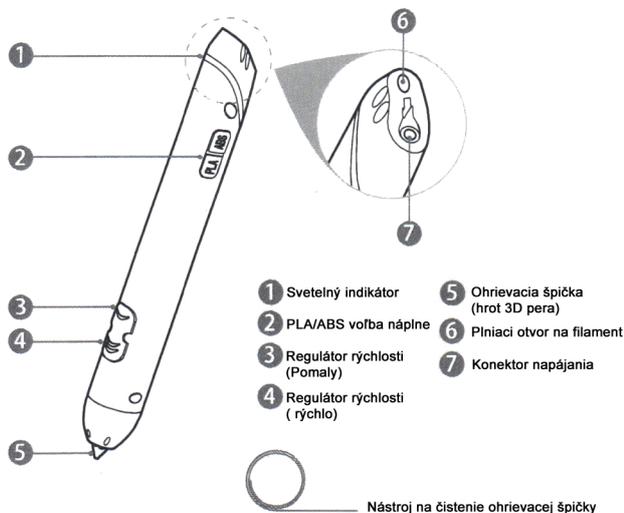


Návod na použitie 3D pera

Popis častí



Špecifikácia

Metóda tlačenia:	Fused Deposition Modeling
Filament:	PLA/ABS
Priemer filamentu:	1,75mm
Priemer ohrievacej špičky:	0,7mm
Teplota zahrievania:	PLA/200°C ABS/ 230°C

Rozmery

Rozmery 3D pera:	23x20x170mm
Hmotnosť 3Dpera:	79g

Parametre

Teplota zahrievania:	0-40°C
Zdroj:	5V
Výkon:	10W

⚠ Odstránenie problémov pera

Pomoc pri upchatí ohrievacej špičky

“A” zvolte PLA/ABS , stlačte tlačidlo “2” ABS

“B” počkajte kým sa svetelný indikátor “1” zmení na modrú, následne zasuňte nástroj na čistenie špičky do hrotu pera a odstráňte upchatie



“C” naviňte nový filament stlačte tlačidlo “3” alebo “4” pre skontrolovanie filamentu

“D” pokiaľ filament nevyteká hladko a plynule zopakujte proces “B” a “C” , v prípade väčšej poruchy kontaktujte servisnú predajňu

Použitie 3D pera

Krok 1 Pripojenie adaptéra

Pripojte adaptér do vrchnej časti Colido 3D pera a následnej zapojte do elektrickej zásuvky.

Krok 2 Zapnutie a voľba filamentu

Stlačte tlačidlo ABS/PLA v závislosti od toho ktorú náplň chcete použiť (tlačidlo ABS pre ABS filament, tlačidlo PLA pre PLA filament).

Krok 3 Ohriatie pera

Zohriatie pera trvá minútu, počas toho sa svetelný indikátor zmení z červeného na modrú v prípade filamentu (ABS) alebo na zelenú v prípade filamentu (PLA).

Krok 4 Naplnenie pera

Začnite zasúvať filament do otvoru na filament vo vrchnej časti až kým sa nezachytí v 3D pere.

Krok 5 Voľba rýchlosti

Zvoľte požadovanú rýchlosť stlačením tlačidla 3 alebo 4 a pero začne automaticky vytlačovať filament a ak hrot pera vyšiel môžete pero začať používať.

Poznámka: po minúte nečinnosti pera sa hrot automaticky zasunie naspäť, pre opätovné použitie je potrebné stlačiť tlačidlo 3 alebo 4. Po 5 minútach nečinnosti pera je potrebné opätovne zapnúť pero (postupujte od kroku 2).

Krok 6 Výmenna/vybratie filamentu

“A” uistite sa že pero je stále zapnuté a používané pri správnej teplote (teplota závisí filamentu ktorý používate).

“B” stlačte naraz obidve tlačidlá 3 a 4 a prebytočná náplň sa odstráni

“C” pokiaľ v pere zostane filament zľahka ho odstráňte

Krok 7 Vypnutie pera

Skontrolujte či nezostal nejaký filament v pere. Po skontrolovaní odpojte adaptér z pera a pero nechajte vychladnúť.

⚠ Varovanie!

⚠ Riziko popálenia!

Špička 3D pera môže byť extrémne horúca. Nedotýkajte sa špičky! Nedovoľte, aby sa špička pera dostala do kontaktu s horľavými materiálmi a látkami! Informujte všetkých okolo vás, že pero je horúce. Odpojte pero, ak ho nepoužívate a nechajte špičku pera úplne vychladnúť pred jeho uskladnením. Špička môže byť extrémne horúca preto sa odporúča používať pri práci ochranné rukavice. Ak z pera uniká čierny dym okamžite prestaňte používať pero, odpojte z elektrickej zásuvky a nechajte vychladnúť. Porucha pera môže zvýšiť riziko na vznik požiaru, preto v prípade poruchy čo najskôr kontaktujte náš servis.

Vhodné pre osoby staršie ako 12 rokov. Uchovávajte mimo dosahu malých detí.

⚠ Nepoužívajte pero blízko vody, hrozí elektrický šok!

⚠ Vždy odstrihnite topiaci sa filament!

Po vybratí filamentu z pera odstrihnite topiacu sa časť pred opätovným použitím pera. 3D pero by malo byť používané iba s filamentom, ktorá je pre neho určená. Chybné použitie pera, zmena zahrievacej teploty pera, používanie neschválených (neoriginálnych) náplní a adaptérov môže viesť k poškodeniu pera alebo môžu viesť k úrazu.