



# 300V 4T Factory Line 10W-40

**Olej pro závodní motocykly  
100% syntetický - E Technology**

## **OBLAST POUŽITÍ**

Závodní motocykly s vysokootáčkovými čtyřtaktními motory s integrovanou nebo neintegrovanou převodovkou a se suchou nebo mokrou spojkou.

Závodní motory pracující v širokém pásmu teploty a otáček: rychlostní motocykly, MotoGP, SuperSport, Superbike, motocykly pro závody a jízdy do vrchu aj.

Jiné oblasti použití: městské motocykly s katalyzátorem, čtyřkolky, terénní vozidla atd.

## **CHARAKTERISTIKA**

NORMY

**Nad rámec existujících norem**

Slučitelnost s olejovou spojkou ověřena testem JASO T903

## **E TECHNOLOGY**

Již několik desítek let MOTUL vyvíjí vysoce výkonné syntetické oleje na bázi esterů.

Právě výběrem esterů z širokého spektra jiných vysoce výkonných základových olejů a jejich spojením s nově vyvinutými aditivami vytvořil MOTUL optimální kombinaci.

Tato nejmodernější esterová technologie (E Technology) umožňuje dosažení maximálního výkonu motoru, aniž by se snížila jeho spolehlivost nebo zvýšilo opotřebením jeho součástí

- Zvýšení výkonu až o 1,3% koňské síly při zachování výkonnosti mokré spojky.

Vynikající ochrana převodovky: Díky novým aditivům snižujícím opotřebením (anti-wear).

Výsledky testu převodovky FZG: Splňuje požadavky FLS>14. Test **FZG** (Forschungsstelle für Zahnrad und Getriebebau) slouží pro vyhodnocení mazacích vlastností oleje a stupně ochrany proti opotřebením, kterou olej poskytuje, a provádí se na převodovém soukolí pracujícím pod zatížením. Při tomto testu jsou oleje klasifikovány na základě jejich odolnosti vůči zátěži (Failure Load Stage) neboli FLS, a to od FLS 1 (velmi špatný výsledek) až do FLS 14 (vynikající výsledek).

- Stabilní tlak oleje při různých jízdních podmínkách.

## **DOPORUČENÍ**

Pro zajištění optimálního výkonu motoru a funkce převodovky doporučujeme nemíchat se syntetickými a minerálními oleji.

Výměna oleje: podle konkrétních podmínek použití.

## VLASTNOSTI

Barva	Vzhled	žlutá / zelenavá
Viskozitní třída	SAE J 300	10W-40
Hustota při 20°C (68°F)	ASTM D1298	0.852
Viskozita při 40°C (104°F)	ASTM D445	82,1 mm <sup>2</sup> /s
Viskozita při 100°C (212°F)	ASTM D445	13,1 mm <sup>2</sup> /s
Viskozitní index	ASTM D2270	160
Bod tuhnutí	ASTM D97	-36°C / -32.8°F
Bod vzplanutí	ASTM D92	250°C / 482°F
TBN	ASTM D2896	8,3 mg KOH/g