CREALITY



CR-Laser Falcon

User Manual • Uživatelský manuál • Užívateľský manuál • Használati utasítás • Benutzerhandbuch English3 - 17Čeština18 - 32Slovenčina33 - 47Magyar48 - 63Deutsch64 - 79

Dear customer,

Thank you for purchasing our product. Please read the following instructions carefully before first use and keep this user manual for future reference. Pay particular attention to the safety instructions. If you have any questions or comments about the device, please contact the customer line.

	www.alza.co.uk/kontakt
\bigcirc	+44 (0)203 514 4411

Importer Alza.cz a.s., Jankovcova 1522/53, Holešovice, 170 00 Prague 7, www.alza.cz

Rendering picture



Dear Consumers:

Thank you for choosing our products. For the best experience, please read the instructions before operating the machine. Our teams always be ready to render you the best services. Please contact us via the phone number or e-mail address provided at the end when your encounter any problem.

For a better experience in using our product, you can also learn how to use the engraving machine in the following ways:

- View the accompanied instructions and videos in the TF card.
- Visit our official website www.creality.com to find relevant software/hardware information, contact details, operation and maintenance instructions.

Firmware Upgrade

Download the latest firmware from <u>https://www.creality.com/pages/download</u>/-cr-laserengraver, save the ".bin" in the root directory of the TF card, and delete other files in TF card. Insert the TF card into the machine when powered off, and it will update automatically when powered on. The buzzer will sound in the update process. When the update is completed, the sound will stop (do not power off in the update process).

Security Statement

For the purpose of engraving or cutting with a laser engraving machine, allow the workpiece to be exposed to the high-density laser beam emitted by the laser engraving machine. The workpiece may be subject to gasification without combustion as it is pretty hot on the surface. On the other hand, most workpieces are essentially combustible, which may be ignited, leading to an open flame and consequently to the machine breakdown and environmental contamination.

- 1. It is prohibited to store the machine in areas close to combustible and explosive substances, volatile solvents or source or heat. Instead, store it in a well-ventilated, cool and dust-free place.
- 2. Make sure that only the specific attached power cord rather than other similar power cords are used during installation.
- 3. Clean the tripod and laser module with a dry cloth regularly when the power is off.
- 4. Ensure to run the laser at 0°C-35°C. It is prohibited to run the machine under wet environment or in thunderstorm weather.
- 5. Switch off the machine if it is offline for an extended period of time, and unplug the power cord.
- 6. It is prohibited to come in contact with electronic areas with hands or other tools when the machine is connected to power supply.
- 7. Touching any moving parts and laser module while the machine is running is prohibited.
- 8. Before engraving, place a flat object that cannot be penetrated by the laser, such as an aluminium alloy or stainless-steel plate on the workbench, and then place processing material.
- 9. Wear goggles to prevent vision damage arising from exposure to the laser spot during laser engraving operation.
- 10. It is advisable to run the machine under well ventilated condition as laser engraving may generate small amount of fume or gas.
- 11. Children under 10 years old are not allowed to run the machine without adult presence, which otherwise may lead to personal injury.
- 12. Put in place fire extinguishers in case of use, which shall be regularly checked. It is prohibited to keep the machine unattended while it is running.
- 13. Users should comply with the laws and regulations of the corresponding countries and regions where the equipment is located (used), abide by professional ethics, play attention to safety obligations, and strictly prohibit the use of our products or equipment for any illegal purpose. Creality will not be responsible for any violators' legal liability under any circumstance.

Parameters

Model	CR-Laser Falcon
Machine size	568*632*198mm
Net weight	3.2kg
Operation system	Windows/MacOS
Input	100-240V ~ 50-60Hz
Output	DC 24.0V 3.0A
Range of operating temperature	0°C-35°C
Safety certification	IEC60825, FDA, CE, ROHS, FCC, UKCA, UL,
	PSE
Engraving size	400mm*415mm
Laser source	Semiconductor laser unit
Laser wave length	455±5nm
Laser power	5W/10W
Safety class	Class IV (FDA/FDA classification standard)
Laser engraving software	LaserGRBL, LightBurn
Format files	jpeg, jpg, png, bmp, svg, dxf
Type of supporting materials	Cardboard, wood, bamboo, rubber,
	leather, fabric, acrylic, plastic, etc

Equipment Intro





Parts List



Power adaptor*1



Power cord*1



Linden plywood*2



M5*20 screws*18



T-shaped nuts*4



Activated carbon smoke absorption cotton*2





TF card & card reader *1



Dustless cloth*1



Goggles*1

Instruction manual*1



Multi-level fixed focus bar Only for 10W laser module

Assemble directions

Assemble the left Y-axis assembly: Pass the left Y-axis assembly (with the belt up) through the X-axis assembly and put on the belt in the direction shown in the figure:



Assemble the right Y-axis and it is the same as above. Insert two T-shaped nuts into the left and right Y-axis assembly.



Assemble rear X-axis profile and front X-axis profile: Lock with eight M5*20 screws.



Assemble three tripods and control box assembly: Lock with eight screws. Push the X-axis assembly to the end and make sure it is parallel to the rear X-axis profile.



Tighten the belt and lock the belt with hexagon screws.



Assemble 5W laser module: Assemble it into the fixing plate and the fixed focus bar should contact with the surface of the processed material when it is naturally vertical downward. Then lock it with two hand screws on the right and turn the fixed focus bar clockwise until it is attracted by the magnet. Finally plug in the laser module cord.



Laser module cord

Assemble 10W laser module: Please place the multi-level fixed focus bar between the laser module and the processed material. Follow the tips and make the bottom of the laser module contact with the corresponding surface of the multi-level fixed focus bar. Finally lock with two hand screws on the right. For example, if you engrave or cut a 2mm basswood or other material:





For better engraving effect, try to elevate the laser module as far away from the workbench as possible on the premise that the focal length is correct. The laser module must be installed and removed only when the power is off.

Software installation and usage guide

The machine supports real-time working by Type-C (LightBurn or LaserGRBL) and offline working (LightBurn only).

Start Engraving

Please follow the assembly directions to focus correctly and wipe the protective lens of the laser module with dustless cloth and alcohol to ensure the best engraving effect.

The filter cotton in 5W lase module and the cover for 10W laser module can be removed directly for cleaning.



Offline working

First generate and engraving file (.gcode/.gc/.g/.nc/.ngc) through LightBurn, and save it to the root directory of the TF card (The machine reads the engraving file whose modified date is latest in the root directory of the TF card by default. It is recommended to delete other engraving files in the root directory) Insert the TF card before powering on, connect the machine with the supplied power adapter and power cord. Finally turn on the red switch on the left side of the control box.



When power on, the machine emits "beep, beep, beep". After the machine is initialized, it enters the standby mode, and the indicator light turns into breathing state.

Press the microswitch, it enters preview mode from standby mode, the laser head will emit weak light, and repeat movement around the largest X, Y, edges of the processed picture with indicator light on. At this time, adjust the material to a suitable position.



In preview mode, press microswitch again, it enters engraving mode. At this time, the laser head will emit strong light, the machine will start engraving with indicator light on.

Pause engraving: press the microswitch (or click "Pause" button in the software). At this time, the indicator turns into breathing light. Press the microswitch again to continue engraving.

Cancel engraving: Please press and hold the microswitch for 3 seconds (or click "Cancel" button in the software), it will "beep" once, starts to reset, and "beep" twice after reset is complicated. Enter standby mode, the indicator light turns into breathing light.

After engraving is completed, it will "beep" three times and reset. After reset completed, it "beep" twice, enters standby mode, and the indicator light turns into breathing light.

Real-time working

For real-time working by Type-C, please refer to the tutorial in the TF card. During online working, do not insert the TF card and do not press the microswitch on the control box.

Indicator status

- 1. Light off: The machine is in power-off state, or the power is abnormal.
- 2. Breathing light: The machine is in standby mode, you can press the microswitch to enter preview mode or engraving mode. (Present a light effect with a gradual change or light shade).
- 3. Light flashes: the machine is in upgrade mode or abnormal, and the buzzer beeps rapidly, and it will automatically enter standby mode after the upgrades is completed or the abnormality is cleared.
- 4. Light always on: the machine is in preview mode or engraving mode. The laser head is working, please pay attention to safety.

Exception Handling

If the machine turns on it side or moves suddenly during working, it will turn off the laser. Motor stops moving, indicator light flashing, and buzzer emits alarm.

Solution: Please move the machine to its original position and press microswitch on the machine control box to continue previewing or engraving after clearing abnormality (The microswitch only works during offline working).

Offline working



Real-time working



Warranty Conditions

A new product purchased in the Alza.cz sales network is guaranteed for 2 years. If you need repair or other services during the warranty period, contact the product seller directly, you must provide the original proof of purchase with the date of purchase.

The following are considered to be a conflict with the warranty conditions, for which the claimed claim may not be recognized:

- Using the product for any purpose other than that for which the product is intended or failing to follow the instructions for maintenance, operation, and service of the product.
- Damage to the product by a natural disaster, the intervention of an unauthorized person or mechanically through the fault of the buyer (e.g., during transport, cleaning by inappropriate means, etc.).
- Natural wear and aging of consumables or components during use (such as batteries, etc.).
- Exposure to adverse external influences, such as sunlight and other radiation or electromagnetic fields, fluid intrusion, object intrusion, mains overvoltage, electrostatic discharge voltage (including lightning), faulty supply or input voltage and inappropriate polarity of this voltage, chemical processes such as used power supplies, etc.
- If anyone has made modifications, modifications, alterations to the design or adaptation to change or extend the functions of the product compared to the purchased design or use of non-original components.

Vážený zákazníku,

Děkujeme vám za zakoupení našeho produktu. Před prvním použitím si prosím pečlivě přečtěte následující pokyny a uschovejte si tento návod k použití pro budoucí použití. Zvláštní pozornost věnujte bezpečnostním pokynům. Pokud máte k přístroji jakékoli dotazy nebo připomínky, obraťte se na zákaznickou linku.

www.alza.cz/kontakt

Dovozce Alza.cz a.s., Jankovcova 1522/53, Holešovice, 170 00 Praha 7, www.alza.cz

Vykreslování obrázku



Vážení spotřebitelé:

Děkujeme, že jste si vybrali naše výrobky. Pro co nejlepší zážitek si před použitím přístroje přečtěte návod k použití. Naše týmy jsou vždy připraveny poskytnout vám ty nejlepší služby. Pokud se setkáte s jakýmkoli problémem, kontaktujte nás prosím prostřednictvím telefonního čísla nebo e-mailové adresy uvedené na konci.

Pro lepší zkušenosti s používáním našeho výrobku se můžete také naučit, jak gravírovací stroj používat následujícími způsoby:

- Prohlédněte si přiložené pokyny a videa na kartě TF.
- Navštivte naše oficiální webové stránky www.creality.com, kde naleznete příslušné informace o softwaru/hardwaru, kontaktní údaje, návod k obsluze a údržbě.

Aktualizace firmwaru

Stáhněte si nejnovější firmware z webu https://www.creality.com/pages/download/-crlaser-engraver, uložte soubor ".bin" do kořenového adresáře karty TF a odstraňte ostatní soubory na kartě TF. Když je zařízení vypnuté, vložte do něj kartu TF a po zapnutí se automaticky aktualizuje. Během procesu aktualizace zazní zvukový signál. Po dokončení aktualizace se zvuk zastaví (během procesu aktualizace nevypínejte napájení).

Prohlášení o bezpečnosti

Pro účely gravírování nebo řezání laserovým gravírovacím strojem nechte obrobek vystavit laserovému paprsku o vysoké hustotě, který laserový gravírovací stroj vysílá. Obrobek může být vystaven zplynování bez hoření, protože je na povrchu dosti horký. Na druhou stranu je většina obrobků v podstatě hořlavá, což může vést k jejich vznícení, otevřenému plameni a následně k poruše stroje a kontaminaci životního prostředí.

- Je zakázáno skladovat stroj v blízkosti hořlavých a výbušných látek, těkavých rozpouštědel nebo zdrojů tepla. Místo toho jej skladujte na dobře větraném, chladném a bezprašném místě.
- 2. Dbejte na to, aby se při instalaci nepoužívaly jiné podobné napájecí kabely, ale pouze konkrétní připojený napájecí kabel.
- 3. Při vypnutém napájení pravidelně čistěte stativ a laserový modul suchým hadříkem.
- 4. Zajistěte, aby laser pracoval při teplotě 0-35 °C. Je zakázáno provozovat stroj ve vlhkém prostředí nebo za bouřky.
- 5. Pokud je stroj delší dobu mimo provoz, vypněte jej a odpojte napájecí kabel.
- 6. Když je stroj připojen k napájení, je zakázáno dotýkat se rukama nebo jinými nástroji elektronických oblastí.
- 7. Dotýkat se pohyblivých částí a laserového modulu za chodu stroje je zakázáno.
- 8. Před gravírováním položte na pracovní stůl plochý předmět, kterým laser nepronikne, například hliníkovou slitinu nebo desku z nerezové oceli, a poté na něj umístěte materiál pro zpracování.
- 9. Používejte ochranné brýle, abyste zabránili poškození zraku v důsledku působení laserového záření během laserového gravírování.
- 10. Doporučujeme provozovat stroj v dobře větraných podmínkách, protože při laserovém gravírování může vznikat malé množství dýmu nebo plynu.
- 11. Děti mladší 10 let nesmějí stroj provozovat bez přítomnosti dospělé osoby, jinak by mohlo dojít k úrazu.
- 12. Pro případ použití umístěte hasicí přístroje, které budou pravidelně kontrolovány. Je zakázáno nechávat stroj za chodu bez dozoru.
- 13. Uživatelé by měli dodržovat zákony a předpisy příslušných zemí a regionů, kde se zařízení nachází (používá), dodržovat profesní etiku, dbát na bezpečnostní povinnosti a přísně zakázat používání našich výrobků nebo zařízení k jakýmkoli nezákonným účelům. Společnost Creality za žádných okolností nenese odpovědnost za právní odpovědnost porušovatelů.

Parametry

Model	CR-Laser Falcon
Velikost stroje	568*632*198 mm
Čistá hmotnost	3,2 kg
Provozní systém	Windows/MacOS
Vstup	100-240 V ~ 50-60 Hz
Výstup	DC 24,0 V 3,0 A
Rozsah provozní teploty	0 °C-35 °C
Bezpečnostní certifikace	IEC60825, FDA, CE, ROHS, FCC, UKCA, UL, PSE
Velikost rytiny	400 mm*415 mm
Laserový zdroj	Polovodičová laserová jednotka
Délka vlny laseru	455±5 nm
Výkon laseru	5 W/10 W
Bezpečnostní třída	Třída IV (klasifikační standard FDA/FDA)
Software pro laserové gravírování	LaserGRBL, LightBurn
Formátování souborů	jpeg, jpg, png, bmp, svg, dxf
Typ podkladových materiálů	Karton, dřevo, bambus, guma, kůže, látka,
	akryl, plast atd.

Úvod do vybavení





Seznam dílů







Napájecí kabel x1



Lipová překližka x2



Šrouby M5x20x18



Matice ve tvaru T x4



Bavlna s aktivním uhlím pohlcující kouř x2



Černá stahovací páska x3



Karta TF a čtečka karet x1



Bezprašný hadřík x1



Brýle x1

Návod k použití x1



Víceúrovňová pevná zaostřovací lišta Pouze pro 10 W laserový modul

Pokyny pro sestavení

Sestavte sestavu levé osy Y (s pásem nahoru) přes sestavu osy X a nasaďte pás ve směru znázorněném na obrázku:



Sestavte pravou osu Y stejně, jako výše. Do sestavy levé a pravé osy Y vložte dvě matice ve tvaru T.



Sestavte zadní profil osy X a přední profil osy X: Zajistěte osmi šrouby M5x20.



Sestavte tři stativy a sestavu ovládací skříňky: Zajistěte osmi šrouby. Zatlačte sestavu osy X na konec a ujistěte se, že je rovnoběžná se zadním profilem osy X.



Řemen utáhněte a zajistěte šestihrannými šrouby.



Sestavte 5 W laserový modul: Při montáži do upevňovací desky by se měla pevná zaostřovací lišta dotýkat povrchu zpracovávaného materiálu, když je přirozeně svisle směrem dolů. Poté ji zajistěte dvěma ručními šrouby na pravé straně a otáčejte pevnou zaostřovací tyčí ve směru hodinových ručiček, dokud nebude přitahována magnetem. Nakonec zapojte kabel laserového modulu.



Šňůra laserového modulu

Sestavte 10 W laserový modul: Vložte víceúrovňovou pevnou zaostřovací lištu mezi laserový modul a zpracovávaný materiál. Postupujte podle tipů a zajistěte, aby se spodní část laserového modulu dotýkala odpovídajícího povrchu víceúrovňové pevné zaostřovací lišty. Nakonec zajistěte dvěma ručními šrouby na pravé straně. Například pokud gravírujete nebo řežete 2 mm basové dřevo nebo jiný materiál:





Pro lepší efekt gravírování se snažte zvednout laserový modul co nejdále od pracovního stolu za předpokladu, že ohnisková vzdálenost je správná.

Laserový modul se musí instalovat a demontovat pouze při vypnutém napájení.

Průvodce instalací a používáním softwaru

Zařízení podporuje práci v reálném čase pomocí Type-C (LightBurn nebo LaserGRBL) a práci offline (pouze LightBurn).

Zahájení gravírování

Postupujte podle pokynů k montáži, abyste správně zaostřili, a otřete ochrannou čočku laserového modulu bezprašným hadříkem a alkoholem, abyste zajistili nejlepší efekt gravírování.

Filtrační bavlnu u 5 W laserového modulu a kryt 10 W laserového modulu lze pro čištění přímo sejmout.



Práce offline

Nejprve vygenerujte soubor s gravírováním (.gcode/.gc/.g/.nc/.ngc) prostřednictvím programu LightBurn a uložte jej do kořenového adresáře karty TF (přístroj ve výchozím nastavení načte soubor s gravírováním, jehož datum změny je nejnovější v kořenovém adresáři karty TF. Doporučujeme smazat ostatní rytecké soubory v kořenovém adresáři) Před zapnutím vložte kartu TF, připojte stroj pomocí dodaného napájecího adaptéru a napájecího kabelu. Nakonec zapněte červený vypínač na levé straně ovládací skříňky.



Při zapnutí zařízení vydává "píp, píp, píp". Po inicializaci přejde stroj do pohotovostního režimu a kontrolka se přepne do stavu dýchání.

Stisknutím mikrospínače přejde z pohotovostního režimu do režimu náhledu, laserová hlava bude vydávat slabé světlo a opakovat pohyb po největších okrajích X, Y zpracovávaného obrazu s rozsvícenou kontrolkou. V této době nastavte materiál do vhodné polohy.



V režimu náhledu znovu stiskněte mikrospínač a přejdete do režimu gravírování. V tomto okamžiku začne laserová hlava vydávat silné světlo, stroj začne gravírovat s rozsvícenou kontrolkou.

Pozastavení gravírování: stiskněte mikrospínač (nebo klikněte na tlačítko "Pause" v softwaru). V tomto okamžiku se indikátor změní na dechové světlo. Opětovným stisknutím mikrospínače pokračujte v gravírování.

Zrušit gravírování: Po stisknutí a podržení mikrospínače po dobu 3 sekund (nebo kliknutí na tlačítko "Cancel" v softwaru) se jednou ozve "pípnutí", začne se resetovat a po dokončení resetu dvakrát "pípne". Přejděte do pohotovostního režimu, kontrolka se změní na kontrolku dýchání.

Po dokončení gravírování třikrát zapípá a resetuje se. Po dokončení resetu dvakrát "pípne", přejde do pohotovostního režimu a kontrolka se změní na kontrolku dýchání.

Práce v reálném čase

Pro práci v reálném čase pomocí Type-C si přečtěte návod na kartě TF. Během práce online nevkládejte kartu TF a nestiskněte mikrospínač na ovládacím panelu.

Stav indikátoru

- 1. Vypnuté světlo: Přístroj je ve vypnutém stavu nebo je napájení abnormální.
- Dýchání světla: Stroj je v pohotovostním režimu, stisknutím mikrospínače můžete přejít do režimu náhledu nebo gravírování. (Prezentuje světelný efekt s postupnou změnou nebo světelný odstín).
- 3. Kontrolka bliká: Stroj je v režimu aktualizace nebo je abnormální, bzučák rychle pípá a po dokončení aktualizace nebo odstranění abnormality automaticky přejde do pohotovostního režimu.
- 4. Stále svítí: Stroj je v režimu náhledu nebo gravírování. Laserová hlava pracuje, dbejte na bezpečnost.

Zpracování výjimek

Pokud se stroj během práce otočí na bok nebo se náhle pohne, laser se vypne. Motor se přestane pohybovat, kontrolka začne blikat a bzučák vydá alarm.

Řešení: (Mikrospínač funguje pouze při práci v režimu offline): Stiskněte mikrospínač na ovládací skříňce stroje, abyste mohli pokračovat v náhledu nebo gravírování po odstranění abnormality.

Práce offline



Práce v reálném čase



Záruční podmínky

Na nový výrobek zakoupený v prodejní síti Alza.cz se vztahuje záruka 2 roky. V případě potřeby opravy nebo jiného servisu v záruční době se obraťte přímo na prodejce výrobku, je nutné předložit originální doklad o koupi s datem nákupu.

Za rozpor se záručními podmínkami, pro který nelze reklamaci uznat, se považují následující skutečnosti:

- Používání výrobku k jinému účelu, než pro který je výrobek určen, nebo nedodržování pokynů pro údržbu, provoz a servis výrobku.
- Poškození výrobku živelnou pohromou, zásahem neoprávněné osoby nebo mechanicky vinou kupujícího (např. při přepravě, čištění nevhodnými prostředky apod.).
- Přirozené opotřebení a stárnutí spotřebního materiálu nebo součástí během používání (např. baterií atd.).
- Působení nepříznivých vnějších vlivů, jako je sluneční záření a jiné záření nebo elektromagnetické pole, vniknutí kapaliny, vniknutí předmětu, přepětí v síti, elektrostatický výboj (včetně blesku), vadné napájecí nebo vstupní napětí a nevhodná polarita tohoto napětí, chemické procesy, např. použité zdroje atd.

Pokud někdo provedl úpravy, modifikace, změny konstrukce nebo adaptace za účelem změny nebo rozšíření funkcí výrobku oproti zakoupené konstrukci nebo použití neoriginálních součástí. Vážený zákazník,

ďakujeme vám za zakúpenie nášho výrobku. Pred prvým použitím si pozorne prečítajte nasledujúce pokyny a uschovajte si tento návod na použitie pre budúce použitie. Venujte osobitnú pozornosť bezpečnostným pokynom. Ak máte akékoľvek otázky alebo pripomienky k zariadeniu, obráťte sa na zákaznícku linku.

	www.alza.sk/kontakt
\odot	+421 257 101 800

Dovozca Alza.cz a.s., Jankovcova 1522/53, Holešovice, 170 00 Praha 7, www.alza.cz

Vykresľovanie obrázka



Vážení spotrebitelia:

ďakujeme, že ste si vybrali naše výrobky. Pre čo najlepší zážitok si pred použitím zariadenia prečítajte návod na obsluhu. Naše tímy sú vždy pripravené poskytnúť vám tie najlepšie služby. V prípade akéhokoľvek problému nás kontaktujte prostredníctvom telefónneho čísla alebo e-mailovej adresy uvedenej na konci.

Pre lepšie skúsenosti s používaním nášho výrobku sa môžete naučiť používať gravírovací stroj aj nasledujúcimi spôsobmi:

- Pozrite si priložené pokyny a videá na karte TF.
- Navštívte našu oficiálnu webovú stránku www.creality.com, kde nájdete príslušné informácie o softvéri/hardvéri, kontaktné údaje, návod na obsluhu a údržbu.

Aktualizácia firmvéru

Stiahnite si najnovší firmvér zo stránky https://www.creality.com/pages/download/-crlaser-engraver, uložte súbor ".bin" do koreňového adresára karty TF a odstráňte ostatné súbory na karte TF. Keď je zariadenie vypnuté, vložte do neho kartu TF a po zapnutí sa automaticky aktualizuje. Počas procesu aktualizácie zaznie zvukový signál. Po dokončení aktualizácie sa zvuk zastaví (počas procesu aktualizácie nevypínajte napájanie).

Prehlásenie o bezpečnosti

Na účely gravírovania alebo rezania laserovým gravírovacím strojom nechajte obrobok vystavený laserovému lúču s vysokou hustotou, ktorý vyžaruje laserový gravírovací stroj. Obrobok môže podliehať splynutiu bez horenia, pretože je na povrchu dosť horúci. Na druhej strane väčšina obrobkov je v podstate horľavá, čo môže viesť k ich vznieteniu, otvorenému plameňu a následne k poruche stroja a kontaminácii prostredia.

- 1. Je zakázané skladovať stroj v blízkosti horľavých a výbušných látok, prchavých rozpúšťadiel alebo zdrojov tepla. Namiesto toho ho skladujte na dobre vetranom, chladnom a bezprašnom mieste.
- 2. Dbajte na to, aby sa pri inštalácii nepoužíval iný podobný napájací kábel, ale len konkrétny pripojený napájací kábel.
- 3. Pri vypnutom napájaní pravidelne čistite statív a laserový modul suchou handričkou.
- 4. Dbajte na to, aby laser pracoval pri teplote 0 °C 35 °C. Je zakázané prevádzkovať zariadenie vo vlhkom prostredí alebo za búrkového počasia.
- 5. Ak je zariadenie dlhší čas mimo prevádzky, vypnite ho a odpojte napájací kábel.
- 6. Keď je stroj pripojený k napájaniu, je zakázané dotýkať sa elektronických oblastí rukami alebo inými nástrojmi.
- 7. Dotýkanie sa akýchkoľvek pohyblivých častí a laserového modulu počas chodu stroja je zakázané.
- 8. Pred gravírovaním položte na pracovný stôl plochý predmet, do ktorého laser neprenikne, napríklad hliníkovú zliatinu alebo dosku z nehrdzavejúcej ocele, a potom umiestnite materiál na spracovanie.
- 9. Počas laserového gravírovania používajte ochranné okuliare, aby ste zabránili poškodeniu zraku v dôsledku pôsobenia laserového bodu.
- 10. Odporúča sa prevádzkovať stroj v dobre vetraných podmienkach, pretože pri laserovom gravírovaní môže vznikať malé množstvo dymu alebo plynu.
- 11. Deti mladšie ako 10 rokov nesmú stroj spúšťať bez prítomnosti dospelej osoby, inak by mohlo dôjsť k poraneniu osôb.
- 12. V prípade použitia umiestnite hasiace prístroje, ktoré sa pravidelne kontrolujú. Je zakázané ponechať stroj bez dozoru, keď je v prevádzke.
- 13. Používatelia by mali dodržiavať zákony a predpisy príslušných krajín a regiónov, v ktorých sa zariadenie nachádza (používa), dodržiavať profesionálnu etiku, dbať na bezpečnostné povinnosti a prísne zakázať používanie našich výrobkov alebo zariadení na akékoľvek nezákonné účely. Spoločnosť Creality za žiadnych okolností nezodpovedá za právnu zodpovednosť porušovateľov.

Parametre

Model	CR-Laser Falcon
Veľkosť stroja	568*632*198 mm
Čistá hmotnosť	3,2 kg
Prevádzkový systém	Windows/MacOS
Vstup	100-240 V ~ 50-60 Hz
Výstup	DC 24,0 V 3,0 A
Rozsah prevádzkovej teploty	0°C-35°C
Bezpečnostná certifikácia	IEC60825, FDA, CE, ROHS, FCC, UKCA, UL,
	PSE
Veľkosť gravírovania	400 mm*415 mm
Laserový zdroj	Polovodičová laserová jednotka
Vlnová dĺžka lasera	455±5nm
Výkon lasera	5W/10W
Bezpečnostná trieda	Trieda IV (štandard klasifikácie FDA/FDA)
Softvér na laserové gravírovanie	LaserGRBL, LightBurn
Formátovanie súborov	jpeg, jpg, png, bmp, svg, dxf
Typ podkladových materiálov	Kartón, drevo, bambus, guma, koža, látka,
	akryl, plast atď.

Úvod do vybavenia




Zoznam dielov







Napájací kábel*1



Lipová preglejka*2



Skrutky M5*20*18



Matice v tvare T*4



Bavlna s aktívnym uhlím absorbujúca dym*2



Čierna sťahovacia páska *3



Karta TF a čítačka kariet *1



Bezprašná utierka*1



Okuliare*1

Návod na použitie*1



Viacúrovňová pevná zaostrovacia lišta Iba pre 10 W laserový modul

Pokyny na zostavenie

Zostavte zostavu ľavej osi Y: Zostavte ľavú zostavu osi Y (s pásom nahor) cez zostavu osi X a nasaďte pás v smere znázornenom na obrázku:



Zostavte pravú os Y a je to rovnaké ako vyššie. Do zostavy ľavej a pravej osi Y vložte dve matice v tvare T.



Zostavte zadný profil osi X a predný profil osi X: Zaistite ôsmimi skrutkami M5*20.



Zostavte tri statívy a zostavu ovládacieho boxu: Zaistite ôsmimi skrutkami. Zatlačte zostavu osi X na koniec a uistite sa, že je rovnobežná so zadným profilom osi X.



Utiahnite remeň a zaistite ho pomocou šesťhranných skrutiek.



Zostavte 5 W laserový modul: Pri montáži do upevňovacej dosky by sa mala pevná zaostrovacia lišta dotýkať povrchu spracovávaného materiálu, keď je prirodzene zvislá smerom nadol. Potom ju zaistite dvoma ručnými skrutkami na pravej strane a otáčajte pevnou zaostrovacou tyčou v smere hodinových ručičiek, kým ju nepriťahuje magnet. Nakoniec zapojte kábel laserového modulu.



Zostavte 10 W laserový modul: Umiestnite viacúrovňovú pevnú zaostrovaciu lištu medzi laserový modul a spracovávaný materiál. Postupujte podľa tipov a zaistite, aby sa spodná časť laserového modulu dotýkala príslušného povrchu viacúrovňovej pevnej zaostrovacej lišty. Nakoniec zaistite dvoma ručnými skrutkami na pravej strane. Ak napríklad gravírujete alebo režete 2 mm basové drevo alebo iný materiál:





Na dosiahnutie lepšieho gravírovacieho efektu sa pokúste zdvihnúť laserový modul čo najďalej od pracovného stola za predpokladu, že ohnisková vzdialenosť je správna. Laserový modul sa musí inštalovať a vyberať len pri vypnutom napájaní.

Sprievodca inštaláciou a používaním softvéru

Zariadenie podporuje prácu v reálnom čase pomocou Type-C (LightBurn alebo LaserGRBL) a prácu offline (len LightBurn).

Začať gravírovanie

Postupujte podľa montážnych pokynov, aby ste správne zaostrili, a utrite ochrannú šošovku laserového modulu bezprašnou handričkou a alkoholom, aby ste zabezpečili najlepší efekt gravírovania.

Filtračnú bavlnu v 5W laserovom module a kryt 10W laserového modulu možno na čistenie priamo odstrániť.



Práca offline

Najprv vygenerujte gravírovací súbor (.gcode/.gc/.g/.nc/.ngc) prostredníctvom programu LightBurn a uložte ho do koreňového adresára karty TF (zariadenie štandardne číta gravírovací súbor, ktorého dátum úpravy je najnovší v koreňovom adresári karty TF. Ostatné gravírovacie súbory v koreňovom adresári sa odporúča vymazať) Pred zapnutím vložte kartu TF, pripojte stroj pomocou dodaného napájacieho adaptéra a napájacieho kábla. Nakoniec zapnite červený vypínač na ľavej strane ovládacieho boxu.



Pri zapnutí prístroj vydáva "píp, píp, píp". Po inicializácii prejde stroj do pohotovostného režimu a kontrolka sa zmení na dýchanie.

Stlačte mikrospínač, prejde do režimu náhľadu z pohotovostného režimu, laserová hlava bude vyžarovať slabé svetlo a opakovať pohyb okolo najväčších okrajov X, Y spracovaného obrazu so zapnutým indikátorom. V tomto čase nastavte materiál do vhodnej polohy.



V režime náhľadu opätovne stlačte mikrospínač, prejde do režimu gravírovania. V tomto okamihu bude laserová hlava vydávať silné svetlo, stroj začne gravírovať so zapnutou kontrolkou.

Pozastavenie gravírovania: stlačte mikrospínač (alebo kliknite na tlačidlo "Pause" v softvéri). V tomto okamihu sa indikátor zmení na svetlo dýchania. Opätovným stlačením mikrospínača pokračujte v gravírovaní.

Zrušiť gravírovanie: Stlačte a podržte mikrospínač na 3 sekundy (alebo kliknite na tlačidlo "Zrušiť" v softvéri), raz "zapípa", začne sa resetovať a po dokončení resetu "zapípa" dvakrát. Prejdite do pohotovostného režimu, kontrolka sa zmení na kontrolku dýchania. Po dokončení gravírovania trikrát "zapípa" a vynuluje sa. Po dokončení resetu dvakrát "pípne", prejde do pohotovostného režimu a kontrolka sa zmení na kontrolku dýchania.

Práca v reálnom čase

Ak chcete pracovať v reálnom čase pomocou typu C, pozrite si návod na karte TF. Počas práce online nevkladajte kartu TF a nestláčajte mikrospínač na ovládacom paneli.

Stav indikátora

- 1. Vypnuté svetlo: Zariadenie je vo vypnutom stave alebo je napájanie abnormálne.
- Dýchanie svetla: Stroj je v pohotovostnom režime, stlačením mikrospínača môžete prejsť do režimu náhľadu alebo gravírovania. (Prezentuje svetelný efekt s postupnou zmenou alebo svetelný odtieň).
- 3. Kontrolka bliká: zariadenie je v režime aktualizácie alebo abnormality a bzučiak rýchlo pípne a po dokončení aktualizácie alebo odstránení abnormality automaticky prejde do pohotovostného režimu.
- 4. Stále svieti: stroj je v režime náhľadu alebo v režime gravírovania. Laserová hlava pracuje, dbajte na bezpečnosť.

Spracovanie výnimiek

Ak sa stroj počas práce náhle otočí na bok alebo sa pohne, laser sa vypne. Motor sa prestane pohybovať, kontrolka začne blikať a bzučiak vydá alarm.

Riešenie: (Mikrospínač funguje len počas práce v režime offline).

Práca offline



Práca v reálnom čase



Záručné podmienky

Na nový výrobok zakúpený v predajnej sieti Alza.sk sa vzťahuje záruka 2 roky. V prípade potreby opravy alebo iného servisu v záručnej dobe sa obráťte priamo na predajcu výrobku, je nutné predložiť originálny doklad o kúpe s dátumom nákupu.

Za rozpor so záručnými podmienkami, pre ktorý nemožno reklamáciu uznať, sa považujú nasledujúce skutočnosti:

- Používanie výrobku na iný účel, než na ktorý je výrobok určený alebo nedodržiavanie pokynov pre údržbu, prevádzku a servis výrobku.
- Poškodenie výrobku živelnou pohromou, zásahom neoprávnenej osoby alebo mechanicky vinou kupujúceho (napr. pri preprave, čistení nevhodnými prostriedkami a pod.).
- Prirodzené opotrebovanie a starnutie spotrebného materiálu alebo súčastí počas používania (napr. batérií atď.).
- Pôsobenie nepriaznivých vonkajších vplyvov, ako je slnečné žiarenie a iné žiarenie alebo elektromagnetické pole, vniknutie kvapaliny, vniknutie predmetu, prepätie v sieti, elektrostatický výboj (vrátane blesku), chybné napájacie alebo vstupné napätie a nevhodná polarita tohto napätia, chemické procesy, napr. použité zdroje atď.

Ak niekto vykonal úpravy, modifikácie, zmeny konštrukcie alebo adaptácie za účelom zmeny alebo rozšírenia funkcií výrobku oproti zakúpenej konštrukcii alebo použitie neoriginálnych súčastí. Kedves vásárló,

Köszönjük, hogy megvásárolta termékünket. Kérjük, az első használat előtt figyelmesen olvassa el az alábbi utasításokat, és őrizze meg ezt a használati útmutatót a későbbi használatra. Fordítson különös figyelmet a biztonsági utasításokra. Ha bármilyen kérdése vagy észrevétele van a készülékkel kapcsolatban, kérjük, forduljon az ügyfélvonalhoz.

www.alza.hu/kapcsolat

Importőr Alza.cz a.s., Jankovcova 1522/53, Holešovice, 170 00 Prága 7, www.alza.cz

Eszköz fotó



Tisztelt Fogyasztók!

Köszönjük, hogy termékeinket választotta. A legjobb élmény érdekében kérjük, olvassa el a használati utasítást a gép üzemeltetése előtt. Csapataink mindig készen állnak arra, hogy a legjobb szolgáltatásokat nyújtsák Önnek. Kérjük, lépjen kapcsolatba velünk a megadott telefonszámon vagy e-mail címen keresztül, ha bármilyen probléma merül fel.

A termékünk használatának jobb megtapasztalása érdekében a gép használatát a következő módokon is megtanulhatja:

- Tekintse meg a TF-kártyán található kísérő utasításokat és videókat.
- Látogasson el hivatalos weboldalunkra, a www.creality.com, ahol a vonatkozó szoftver/hardver információk, elérhetőségek, üzemeltetési és karbantartási utasítások találhatók.

Firmware frissítés

Töltse le a legújabb firmware-t a https://www.creality.com/pages/download/-cr-laserengraver oldalról, mentse a ".bin" fájlt a TF-kártya gyökérkönyvtárába, és törölje a többi fájlt a TF-kártyáról. Kikapcsolt állapotban helyezze be a TF-kártyát a készülékbe, és bekapcsoláskor automatikusan frissülni fog. A frissítési folyamat során a hangjelzés megszólal. Amikor a frissítés befejeződött, a hang megszűnik (ne kapcsolja ki a készüléket a frissítési folyamat közben).

Biztonsági nyilatkozat

A lézergravírozó géppel történő gravírozás vagy vágás céljából hagyja, hogy a munkadarabot a lézergravírozó gép által kibocsátott nagy sűrűségű lézersugárnak tegye ki. A munkadarab égés nélkül elgázosodhat, mivel a felületén elég forró. Másrészt a legtöbb munkadarab alapvetően éghető, amely meggyulladhat, ami nyílt lánghoz, következésképpen a gép meghibásodásához és a környezet szennyeződéséhez vezethet.

- Tilos a gépet éghető és robbanásveszélyes anyagok, illékony oldószerek vagy hőforrások közelében tárolni. Ehelyett jól szellőző, hűvös és pormentes helyen tárolja.
- 2. Ügyeljen arra, hogy a telepítés során csak az adott csatlakoztatott tápkábelt használja, ne pedig más hasonló tápkábeleket.
- 3. Az állványt és a lézermodult rendszeresen tisztítsa meg száraz ruhával, ha a készülék ki van kapcsolva.
- 4. A lézert 0°C-35°C-on kell működtetni. A gépet nedves környezetben vagy viharos időben tilos üzemeltetni.
- 5. Kapcsolja ki a gépet, ha hosszabb ideig nem üzemel, és húzza ki a hálózati kábelt.
- 6. Tilos kézzel vagy más szerszámmal érintkezni az elektronikus területekkel, amikor a gépet áramellátáshoz csatlakoztatják.
- 7. A gép működése közben tilos bármilyen mozgó alkatrészhez és lézermodulhoz hozzányúlni.
- 8. A gravírozás előtt helyezzen egy lapos tárgyat, amelyen a lézer nem tud áthatolni, például egy alumíniumötvözetből vagy rozsdamentes acélból készült lemezt a munkapadra, majd helyezze rá a megmunkálandó anyagot.
- 9. A lézergravírozás során viseljen védőszemüveget a lézerfoltnak való kitettségből eredő látáskárosodás megelőzése érdekében.
- 10. Ajánlatos a gépet jól szellőző körülmények között üzemeltetni, mivel a lézergravírozás során kis mennyiségű füst vagy gáz keletkezhet.
- 11. 10 év alatti gyermekek felnőtt jelenléte nélkül nem működtethetik a gépet, mert ez személyi sérüléshez vezethet.
- 12. Használat esetén tűzoltó készülékeket kell elhelyezni, amelyeket rendszeresen ellenőrizni kell. Tilos a gépet felügyelet nélkül tartani, amíg az üzemel.
- 13. A felhasználóknak be kell tartaniuk a megfelelő országok és régiók törvényeit és előírásait, ahol a berendezés található (használatban van), be kell tartaniuk a szakmai etikát, figyelniük kell a biztonsági kötelezettségekre, és szigorúan tilos termékeinket vagy berendezéseinket bármilyen illegális célra használni. A Creality semmilyen körülmények között nem vállal felelősséget a jogsértők jogi felelősségéért.

Paraméterek

Modell	CR-Lézer Sólyom
Gép mérete	568*632*198mm
Nettó súly	3.2kg
Működési rendszer	Windows/MacOS
Bemenet	100-240V ~ 50-60Hz
Kimenet	DC 24.0V 3.0A
Működési hőmérséklet-tartomány	0°C-35°C
Biztonsági tanúsítvány	IEC60825, FDA, CE, ROHS, FCC, UKCA, UL,
	PSE, UL, PSE
Gravírozás mérete	400mm*415mm
Lézerforrás	Félvezető lézer egység
Lézer hullámhossz	455±5nm
Lézer teljesítmény	5W/10W
Biztonsági osztály	IV. osztály (FDA/FDA osztályozási
	szabvány)
Lézergravírozó szoftver	LaserGRBL, LightBurn
Formátum fájlok	jpeg, jpg, png, bmp, svg, dxf, bmp, svg, dxf
Az alátámasz tó anyagok típusa	Karton, fa, bambusz, gumi, bőr, szövet,
	akril, műanyag, stb.

Berendezés bemutatása





Alkatrészlista







Tápkábel*1



Hárs rétegelt lemez*2



M5*20 csavarok*18



T-alakú anyák*4



Aktívszenes füstelnyelő pamut*2



Fekete kábelkötegelő*3







Pormentes kendő*1



Szemüveg*1

Használati útmutató*1



Többszintű fix fókuszsáv Csak 10W-os lézermodulhoz

Összeszerelési utasítások

Szerelje össze a bal oldali Y-tengelyt: A bal oldali Y-tengely szerelvényt (a szíjjal felfelé) vezesse át az X-tengely szerelvényen, és helyezze fel a szíjat az ábrán látható irányban:



Szerelje össze a jobb oldali Y-tengelyt, és ugyanaz, mint fentebb. Helyezzen be két T alakú anyát a bal és a jobb Y-tengely szerelvénybe.



Szerelje össze a hátsó X-tengely profilt és az első X-tengely profilt: Nyolc M5*20-as csavarral rögzítse.



Szerelje össze a három állványt és a vezérlődoboz szerelvényt: Nyolc csavarral rögzítse. Tolja az X-tengely szerelvényt a végére, és győződjön meg róla, hogy párhuzamos a hátsó X-tengely profillal.



Húzza meg a szíjat, és rögzítse a szíjat a hatszögletű csavarokkal.



Szerelje össze az 5W-os lézermodult: A rögzített fókuszrúdnak érintkeznie kell a feldolgozott anyag felületével, amikor az természetesen függőlegesen lefelé áll. Ezután rögzítse a jobb oldali két kézi csavarral, és fordítsa el a fix fókuszrudat az óramutató járásával megegyező irányba, amíg a mágnes magához nem vonzza. Végül csatlakoztassa a lézermodul vezetékét.



Lézermodul vezeték

Szerelje össze a 10W-os lézermodult: Helyezze a többszintű fix fókuszrudat a lézermodul és a feldolgozott anyag közé. Kövesse a tippeket, és a lézermodul alja érintkezzen a többszintű fix fókuszrúd megfelelő felületével. Végül rögzítse a két kézi csavarral a jobb oldalon. Például, ha 2 mm-es hársfát vagy más anyagot gravíroz vagy vág:





A jobb gravírozási hatás érdekében próbálja meg a lézermodult a lehető legmesszebbre emelni a munkaasztaltól, feltéve, hogy a fókusztávolság megfelelő. A lézermodult csak kikapcsolt állapotban szabad felszerelni és eltávolítani.

Szoftver telepítési és használati útmutató

A gép támogatja a C-típusú (LightBurn vagy LaserGRBL) és az offline (csak LightBurn) valós idejű munkavégzést.

Indítsa el a gravírozást

Kérjük, kövesse az összeszerelési utasításokat a helyes fókuszáláshoz, és a legjobb gravírozási hatás érdekében törölje le a lézermodul védőlencséjét pormentes ruhával és alkohollal.

Az 5W-os lézermodul szűrőpamutja és a 10W-os lézermodul fedele közvetlenül eltávolítható a tisztításhoz.



Offline munkavégzés

Először hozzon létre egy gravírozási fájlt (.gcode/.gc/.g/.g/.nc/.ngc) a LightBurn segítségével, és mentse a TF-kártya gyökérkönyvtárába (A gép alapértelmezés szerint azt a gravírozási fájlt olvassa be, amelynek a módosítási dátuma a legkésőbbi a TF-kártya gyökérkönyvtárában. Javasoljuk, hogy a gyökérkönyvtárban lévő többi gravírozási fájlt törölje) A TF-kártyát a bekapcsolás előtt helyezze be, és csatlakoztassa a gépet a mellékelt hálózati adapterrel és hálózati kábellel. Végül kapcsolja be a vezérlődoboz bal oldalán lévő piros kapcsolót.



Bekapcsoláskor a készülék "beep, beep, beep" hangjelzést ad ki. A gép inicializálása után készenléti üzemmódba lép, és a jelzőfény lélegző állapotba vált.

Nyomja meg a mikrokapcsolót, készenléti módból előnézeti üzemmódba lép, a lézerfej gyenge fényt bocsát ki, és a feldolgozott kép legnagyobb X, Y, szélei körüli mozgást ismétli, jelzőfény világít. Ekkor állítsa be az anyagot a megfelelő pozícióba.



Előnézeti üzemmódban nyomja meg újra a mikrokapcsolót, a készülék gravírozási üzemmódba lép. Ekkor a lézerfej erős fényt bocsát ki, a gép a jelzőfény bekapcsolásával megkezdi a gravírozást.

A gravírozás szüneteltetése: nyomja meg a mikrokapcsolót (vagy kattintson a "Szünet" gombra a szoftverben). Ekkor a kijelző lélegző fénnyé változik. A gravírozás folytatásához nyomja meg újra a mikrokapcsolót.

Törölje a gravírozást: A mikrokapcsolót 3 másodpercig nyomja meg és tartsa lenyomva (vagy kattintson a "Cancel" gombra a szoftverben), egyszer "csipog", elkezd visszaállítani, és kétszer "csipog", miután a visszaállítás befejeződött. Belép készenléti üzemmódba, a jelzőfény lélegző fényre vált.

A gravírozás befejezése után a készülék háromszor "csipog", és újraindul. Miután a visszaállítás befejeződött, kétszer "csipog", készenléti üzemmódba lép, és a visszajelző lámpa lélegző fénnyé változik.

Valós idejű munkavégzés

A C-típusú valós idejű működéshez kérjük, olvassa el a TF-kártyán található útmutatót. Online működés közben ne helyezze be a TF-kártyát, és ne nyomja meg a mikrokapcsolót a vezérlődobozon.

A mutató állapota

- 1. Lekapcsolva: A gép kikapcsolt állapotban van, vagy a tápellátás rendellenes.
- 2. Lélegző fény: A gép készenléti üzemmódban van, a mikrokapcsolót megnyomva előnézeti vagy gravírozási üzemmódba léphet. (Fényhatás bemutatása fokozatos változással vagy fényárnyékolással).
- 3. A lámpa villog: a gép frissítési üzemmódban vagy rendellenességben van, és a hangjelző gyorsan csipog, és a frissítések befejezése vagy a rendellenesség megszüntetése után automatikusan készenléti üzemmódba lép.
- 4. Mindig világít: a gép előnézeti vagy vésési üzemmódban van. A lézerfej működik, kérjük, figyeljen a biztonságra.

Kivételkezelés

Ha a gép munka közben oldalra fordul vagy hirtelen mozog, a lézer kikapcsol. A motor megáll, a jelzőfény villog, és a hangjelző riasztást ad ki.

Megoldás: (A mikrokapcsoló csak offline munka közben működik).

Offline munkavégzés



Valós idejű munkavégzés



Jótállási feltételek

Az Alza.cz értékesítési hálózatában vásárolt új termékre 2 év garancia vonatkozik. Ha a garanciaidő alatt javításra vagy egyéb szolgáltatásra van szüksége, forduljon közvetlenül a termék eladójához, a vásárlás dátumával ellátott eredeti vásárlási bizonylatot kell bemutatnia.

Az alábbiak a jótállási feltételekkel való ellentétnek minősülnek, amelyek miatt az igényelt követelés nem ismerhető el:

- A terméknek a termék rendeltetésétől eltérő célra történő használata, vagy a termék karbantartására, üzemeltetésére és szervizelésére vonatkozó utasítások be nem tartása.
- A termék természeti katasztrófa, illetéktelen személy beavatkozása vagy a vevő hibájából bekövetkezett mechanikai sérülése (pl. szállítás, nem megfelelő eszközökkel történő tisztítás stb. során).
- A fogyóeszközök vagy alkatrészek természetes elhasználódása és öregedése a használat során (pl. akkumulátorok stb.).
- Káros külső hatásoknak való kitettség, például napfény és egyéb sugárzás vagy elektromágneses mezők, folyadék behatolása, tárgyak behatolása, hálózati túlfeszültség, elektrosztatikus kisülési feszültség (beleértve a villámlást), hibás tápvagy bemeneti feszültség és e feszültség nem megfelelő polaritása, kémiai folyamatok, például használt tápegységek stb.

Ha valaki a termék funkcióinak megváltoztatása vagy bővítése érdekében a megvásárolt konstrukcióhoz képest módosításokat, átalakításokat, változtatásokat végzett a konstrukción vagy adaptációt végzett, vagy nem eredeti alkatrészeket használt. Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für den Kauf unseres Produkts. Bitte lesen Sie die folgenden Anweisungen vor dem ersten Gebrauch sorgfältig durch und bewahren Sie diese Bedienungsanleitung zum späteren Nachschlagen auf. Beachten Sie insbesondere die Sicherheitshinweise. Wenn Sie Fragen oder Kommentare zum Gerät haben, wenden Sie sich bitte an den Kundenservice.

	www.alza.de/kontakt
\oslash	0800 181 45 44
\mathbf{X}	www.alza.at/kontakt
$\mathbf{\overline{\mathbf{N}}}$	www.alza.at/kontakt +43 720 815 999

Lieferant Alza.cz a.s., Jankovcova 1522/53, Holešovice, 170 00 Prag 7, www.alza.cz

Rendering-Bild



Liebe Verbraucherinnen und Verbraucher:

Vielen Dank, dass Sie sich für unsere Produkte entschieden haben. Um die beste Erfahrung zu machen, lesen Sie bitte die Anweisungen, bevor Sie die Maschine in Betrieb nehmen. Unsere Teams sind immer bereit, Ihnen den besten Service zu bieten. Bitte kontaktieren Sie uns über die am Ende angegebene Telefonnummer oder E-Mail-Adresse, wenn Sie auf ein Problem stoßen.

Um eine bessere Erfahrung mit unserem Produkt zu machen, können Sie auch lernen, wie Sie die Graviermaschine auf folgende Weise verwenden:

- Sehen Sie sich die begleitenden Anleitungen und Videos auf der TF-Karte an.
- Auf unserer offiziellen Website www.creality.com finden Sie einschlägige Software-/Hardware-Informationen, Kontaktangaben sowie Betriebs- und Wartungsanleitungen.

Firmware-Upgrade

Laden Sie die neueste Firmware von https://www.creality.com/pages/download/-crlaser-engraver herunter, speichern Sie die ".bin" im Hauptverzeichnis der TF-Karte und löschen Sie andere Dateien auf der TF-Karte. Stecken Sie die TF-Karte im ausgeschalteten Zustand in das Gerät ein, und es wird automatisch aktualisiert, wenn es eingeschaltet wird. Während des Aktualisierungsvorgangs ertönt ein Signalton. Wenn die Aktualisierung abgeschlossen ist, hört der Ton auf (schalten Sie das Gerät während des Aktualisierungsvorgangs nicht aus).

Sicherheitserklärung

Zum Gravieren oder Schneiden mit einer Lasergraviermaschine muss das Werkstück dem von der Lasergraviermaschine ausgesandten hochdichten Laserstrahl ausgesetzt werden. Das Werkstück kann ohne Verbrennung vergast werden, da es an der Oberfläche ziemlich heiß ist. Andererseits sind die meisten Werkstücke im Wesentlichen brennbar und können sich entzünden, was zu einer offenen Flamme und folglich zum Ausfall der Maschine und zur Verschmutzung der Umwelt führen kann.

- 1. Es ist verboten, das Gerät in der Nähe von brennbaren und explosiven Stoffen, flüchtigen Lösungsmitteln oder Wärmequellen zu lagern. Lagern Sie es stattdessen an einem gut belüfteten, kühlen und staubfreien Ort.
- 2. Achten Sie darauf, dass bei der Installation nur das mitgelieferte Netzkabel und keine anderen ähnlichen Netzkabel verwendet werden.
- 3. Reinigen Sie das Stativ und das Lasermodul regelmäßig mit einem trockenen Tuch, wenn das Gerät ausgeschaltet ist.
- 4. Achten Sie darauf, den Laser bei 0°C-35°C zu betreiben. Es ist verboten, das Gerät in feuchter Umgebung oder bei Gewitter zu betreiben.
- 5. Schalten Sie das Gerät aus, wenn es für längere Zeit nicht benutzt wird, und ziehen Sie den Netzstecker.
- 6. Es ist verboten, mit den Händen oder anderen Werkzeugen in Kontakt mit elektronischen Bereichen zu kommen, wenn die Maschine an die Stromversorgung angeschlossen ist.
- 7. Es ist verboten, bewegliche Teile und das Lasermodul zu berühren, während das Gerät in Betrieb ist.
- 8. Legen Sie vor dem Gravieren ein flaches Objekt, das vom Laser nicht durchdrungen werden kann, wie z. B. eine Aluminiumlegierung oder eine Edelstahlplatte, auf die Werkbank und legen Sie dann das Bearbeitungsmaterial auf.
- 9. Tragen Sie eine Schutzbrille, um Sehschäden zu vermeiden, die durch die Einwirkung des Laserstrahls während der Lasergravur entstehen.
- 10. Es ist ratsam, das Gerät unter gut belüfteten Bedingungen zu betreiben, da bei der Lasergravur geringe Mengen an Dämpfen oder Gasen entstehen können.
- 11. Kinder unter 10 Jahren dürfen die Maschine nicht ohne die Anwesenheit von Erwachsenen bedienen, da dies sonst zu Verletzungen führen kann.
- 12. Stellen Sie für den Fall des Einsatzes Feuerlöscher bereit, die regelmäßig überprüft werden müssen. Es ist verboten, die Maschine unbeaufsichtigt zu lassen, während sie in Betrieb ist.
- 13. Die Benutzer sollten die Gesetze und Vorschriften der entsprechenden Länder und Regionen, in denen die Geräte aufgestellt (verwendet) werden, einhalten, sich an die Berufsethik halten, auf die Sicherheitsverpflichtungen achten und die Verwendung unserer Produkte oder Geräte für illegale Zwecke strikt untersagen. Creality übernimmt unter keinen Umständen die Verantwortung für die rechtliche Haftung von Zuwiderhandelnden.

Parameter

Modell	CR-Laser Falke
Größe der Maschine	568*632*198mm
Nettogewicht	3,2 kg
Operationssystem	Windows/MacOS
Eingabe	100-240V ~ 50-60Hz
Ausgabe	DC 24,0V 3,0A
Bereich der Betriebstemperatur	0°C-35°C
Sicherheitsbescheinigung	IEC60825, FDA, CE, ROHS, FCC, UKCA, UL,
	PSE
Größe der Gravur	400mm*415mm
Laser-Quelle	Halbleiterlaser-Einheit
Wellenlänge des Lasers	455±5nm
Laserleistung	5W/10W
Sicherheitsklasse	Klasse IV (FDA/FDA-
	Klassifizierungsstandard)
Software für die Lasergravur	LaserGRBL, LightBurn
Dateien formatieren	jpeg, jpg, png, bmp, svg, dxf
Art der unterstützenden Materialien	Pappe, Holz, Bambus, Gummi, Leder,
	Stoff, Acryl, Kunststoff, etc.

Innere Ausrüstung





Teileliste







Staubfreies Tuch*1







CREALITY

Schutzbrille*1

Gebrauchsanweisung*1



Mehrstufige Fixfokusleiste Nur für 10-W-Lasermodul

Achsen montieren

Montieren Sie die linke Y-Achsen-Baugruppe: Führen Sie die linke Y-Achsen-Baugruppe (mit dem Riemen nach oben) durch die X-Achsen-Baugruppe und legen Sie den Riemen in der in der Abbildung gezeigten Richtung auf:



Montieren Sie die rechte Y-Achse auf die gleiche Weise wie oben beschrieben. Setzen Sie zwei T-förmige Muttern in die linke und rechte Y-Achsen-Baugruppe ein.



Montieren Sie das hintere X-Achsen-Profil und das vordere X-Achsen-Profil: Mit acht Schrauben M5*20 befestigen.



Die drei Stative und den Schaltkasten zusammenbauen: Mit acht Schrauben befestigen. Schieben Sie die X-Achsen-Baugruppe bis zum Ende und stellen Sie sicher, dass sie parallel zum hinteren X-Achsen-Profil ist.



Spannen Sie den Riemen und sichern Sie ihn mit Sechskantschrauben.



Montieren Sie das 5W-Lasermodul: Montieren Sie es in die Befestigungsplatte und der feste Fokusstab sollte die Oberfläche des zu bearbeitenden Materials berühren, wenn er natürlich senkrecht nach unten steht. Sichern Sie es dann mit zwei Handschrauben auf der rechten Seite und drehen Sie die feste Fokusleiste im Uhrzeigersinn, bis sie vom Magneten angezogen wird. Stecken Sie schließlich das Kabel des Lasermoduls ein.



Kabel des Lasermoduls

Montieren Sie das 10W-Lasermodul: Platzieren Sie den mehrstufigen Fixfokusbalken zwischen dem Lasermodul und dem zu bearbeitenden Material. Befolgen Sie die Tipps und stellen Sie den Kontakt zwischen der Unterseite des Lasermoduls und der entsprechenden Oberfläche des mehrstufigen Fixfokus-Balkens her. Verriegeln Sie abschließend mit zwei Handschrauben auf der rechten Seite. Zum Beispiel, wenn Sie eine 2mm Linde oder ein anderes Material gravieren oder schneiden:




Um einen besseren Gravureffekt zu erzielen, versuchen Sie, das Lasermodul so weit wie möglich von der Werkbank entfernt aufzustellen, unter der Voraussetzung, dass die Brennweite korrekt ist.

Das Lasermodul darf nur bei ausgeschaltetem Gerät ein- und ausgebaut werden.

Anleitung zur Installation und Verwendung der Software

Die Maschine unterstützt die Echtzeitbearbeitung per Typ-C (LightBurn oder LaserGRBL) und die Offlinebearbeitung (nur LightBurn).

Gravur starten

Bitte befolgen Sie die Montageanweisungen, um richtig zu fokussieren, und wischen Sie die Schutzlinse des Lasermoduls mit einem staubfreien Tuch und Alkohol ab, um den besten Gravureffekt zu erzielen.

Die Filterwatte im 5W-Lasermodul und die Abdeckung für das 10W-Lasermodul können zur Reinigung direkt abgenommen werden.



Offline arbeiten

Erstellen Sie zunächst mit LightBurn eine Gravurdatei (.gcode/.gc/.g/.nc/.ngc) und speichern Sie sie im Stammverzeichnis der TF-Karte (das Gerät liest standardmäßig die Gravurdatei mit dem jüngsten Änderungsdatum im Stammverzeichnis der TF-Karte). Es wird empfohlen, andere Gravurdateien im Stammverzeichnis zu löschen) Legen Sie die TF-Karte ein, bevor Sie das Gerät einschalten, und schließen Sie es mit dem mitgelieferten Netzadapter und Netzkabel an. Schalten Sie schließlich den roten Schalter auf der linken Seite des Schaltkastens ein.



Beim Einschalten des Geräts ertönt ein "Piep, Piep, Piep". Nachdem das Gerät initialisiert wurde, geht es in den Standby-Modus über, und die Anzeigeleuchte schaltet in den Atemzustand.

Drücken Sie den Mikroschalter, um aus dem Standby-Modus in den Vorschaumodus zu gelangen. Der Laserkopf sendet schwaches Licht aus und wiederholt die Bewegung um die größten X-, Y- und Kanten des bearbeiteten Bildes, wobei die Kontrollleuchte leuchtet. Stellen Sie zu diesem Zeitpunkt das Material auf eine geeignete Position ein.



Drücken Sie im Vorschaumodus erneut den Mikroschalter, um in den Gravurmodus zu gelangen. Zu diesem Zeitpunkt strahlt der Laserkopf starkes Licht aus, und das Gerät beginnt mit der Gravur, wobei die Kontrollleuchte leuchtet.

Pausieren Sie die Gravur: Drücken Sie den Mikroschalter (oder klicken Sie auf die Schaltfläche "Pause" in der Software). Zu diesem Zeitpunkt geht die Anzeige in ein Atemlicht über. Drücken Sie den Mikroschalter erneut, um die Gravur fortzusetzen.

Abbrechen der Gravur: Halten Sie den Mikroschalter 3 Sekunden lang gedrückt (oder klicken Sie in der Software auf die Schaltfläche "Abbrechen"), es piept einmal und beginnt mit dem Zurücksetzen, nach dem Zurücksetzen piept es zweimal. Gehen Sie in den Standby-Modus, die Anzeigelampe wird zum Atemlicht.

Nachdem die Gravur abgeschlossen ist, piept es dreimal und setzt sich zurück. Nach dem Zurücksetzen ertönt zweimal ein Signalton, das Gerät wechselt in den Standby-Modus, und die Kontrollleuchte leuchtet auf.

Arbeiten in Echtzeit

Für den Betrieb in Echtzeit über Typ-C, lesen Sie bitte die Anleitung auf der TF-Karte. Stecken Sie während des Online-Betriebs die TF-Karte nicht ein und drücken Sie nicht den Mikroschalter am Steuergerät.

Status des Indikators

- 1. Licht aus: Das Gerät befindet sich im Ausschaltzustand oder die Stromversorgung ist gestört.
- 2. Atmendes Licht: Wenn sich das Gerät im Standby-Modus befindet, können Sie den Mikroschalter drücken, um den Vorschaumodus oder den Gravurmodus aufzurufen. (Zeigt einen Lichteffekt mit einem allmählichen Wechsel oder einer hellen Schattierung).
- 3. Die Leuchte blinkt: Das Gerät befindet sich im Aufrüstungsmodus oder in einem anormalen Zustand. Der Summer piept schnell und das Gerät geht automatisch in den Standby-Modus über, nachdem die Aufrüstung abgeschlossen oder die Anomalie behoben wurde.
- 4. Licht leuchtet immer: Das Gerät befindet sich im Vorschaumodus oder im Graviermodus. Der Laserkopf ist in Betrieb, bitte achten Sie auf die Sicherheit.

Behandlung von Ausnahmen

Wenn sich die Maschine während der Arbeit auf die Seite dreht oder plötzlich bewegt, wird der Laser ausgeschaltet. Der Motor bleibt stehen, die Kontrollleuchte blinkt, und der Summer gibt einen Alarm aus.

Lösung: Bringen Sie die Maschine in ihre ursprüngliche Position und drücken Sie den Mikroschalter an der Maschinensteuerung, um die Vorschau oder die Gravur nach der Behebung der Anomalie fortzusetzen (der Mikroschalter funktioniert nur im Offline-Betrieb).

Offline arbeiten



Arbeiten in Echtzeit



Garantiebedingungen

Auf ein neues Produkt, das im Vertriebsnetz von Alza gekauft wurde, wird eine Garantie von 2 Jahren gewährt. Wenn Sie während der Garantiezeit eine Reparatur oder andere Dienstleistungen benötigen, wenden Sie sich direkt an den Produktverkäufer. Sie müssen den Originalkaufbeleg mit dem Kaufdatum vorlegen.

Als Widerspruch zu den Garantiebedingungen, für die der geltend gemachte Anspruch nicht anerkannt werden kann, gelten:

- Verwendung des Produkts für einen anderen Zweck als den, für den das Produkt bestimmt ist, oder Nichtbeachtung der Anweisungen für Wartung, Betrieb und Service des Produkts.
- Beschädigung des Produkts durch Naturkatastrophe, Eingriff einer unbefugten Person oder mechanisch durch Verschulden des Käufers (z. B. beim Transport, Reinigung mit unsachgemäßen Mitteln usw.).
- Natürlicher Verschleiß und Alterung von Verbrauchsmaterialien oder Komponenten während des Gebrauchs (wie Batterien usw.).
- Exposition gegenüber nachteiligen äußeren Einflüssen wie Sonnenlicht und anderen Strahlungen oder elektromagnetischen Feldern, Eindringen von Flüssigkeiten, Eindringen von Gegenständen, Netzüberspannung, elektrostatische Entladungsspannung (einschließlich Blitzschlag), fehlerhafte Versorgungs- oder Eingangsspannung und falsche Polarität dieser Spannung, chemische Prozesse wie verwendet Netzteile usw.

Wenn jemand Änderungen, Modifikationen, Konstruktionsänderungen oder Anpassungen vorgenommen hat, um die Funktionen des Produkts gegenüber der gekauften Konstruktion zu ändern oder zu erweitern oder nicht originale Komponenten zu verwenden.