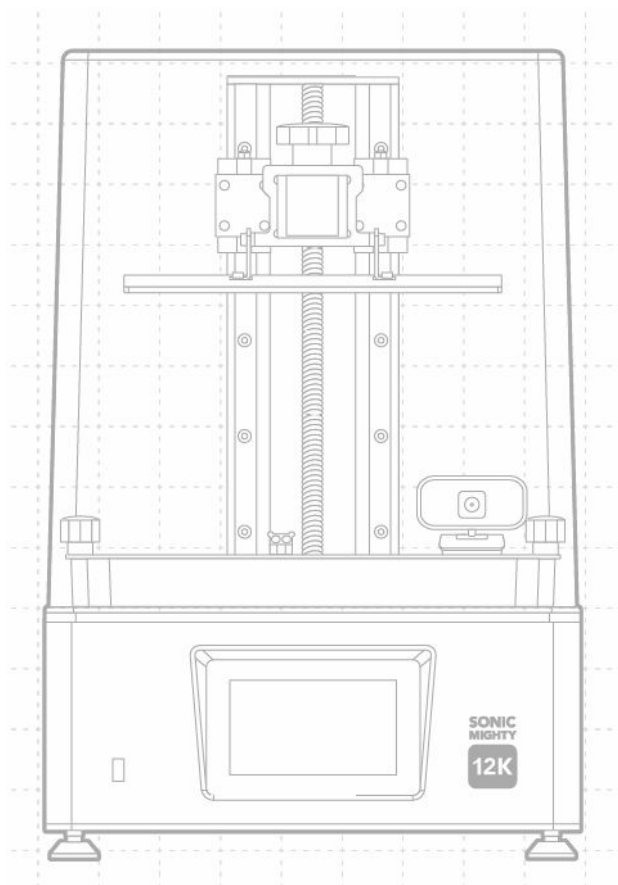




Sonic Mighty 12K

User Manual • Uživatelský manuál •
Uživatelský manuál • Használati utasítás •
Benutzerhandbuch

English	3 – 15
Čeština	16 – 28
Slovenčina	29 – 41
Magyar	42 – 54
Deutsch	55 – 67

Dear customer,

Thank you for purchasing our product. Please read the following instructions carefully before first use and keep this user manual for future reference. Pay particular attention to the safety instructions. If you have any questions or comments about the device, please contact the customer line.



www.alza.co.uk/kontakt



+44 (0)203 514 4411

Importer

Alza.cz a.s., Jankovcova 1522/53, Holešovice, 170 00 Prague 7, www.alza.cz

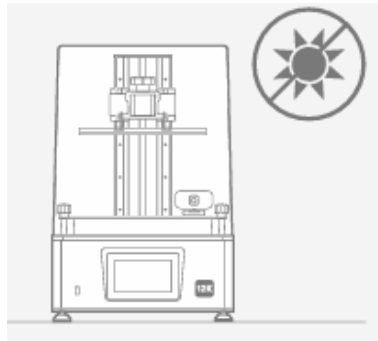
Dear User,

Thank you for joining us. Please read the Sonic Mighty 12K manual thoroughly and follow the instructions step by step to get the best printing experience.

Key Notes Before Start

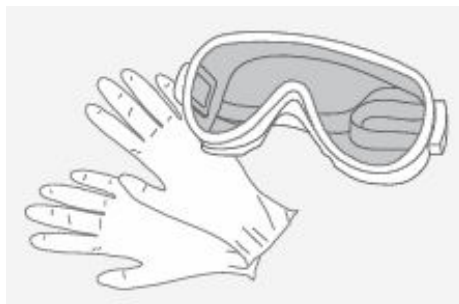
Stable Printing Environment

Store your 3D printer in a dry and well-ventilated environment. Place it on a flat surface and avoid direct sunlight exposure.



Protective Measures

When handling resins or prints, please wear Personal Protective Equipment such as gloves, masks, protective goggles, and long-sleeved clothes.



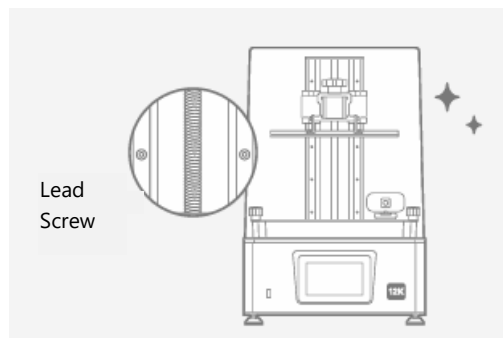
Maintenance

Clean the Z-Axis

First, wipe the Lead Screw with Lint Free Wipes. Then, apply a thin layer of general lubricant so that it spins smoothly.

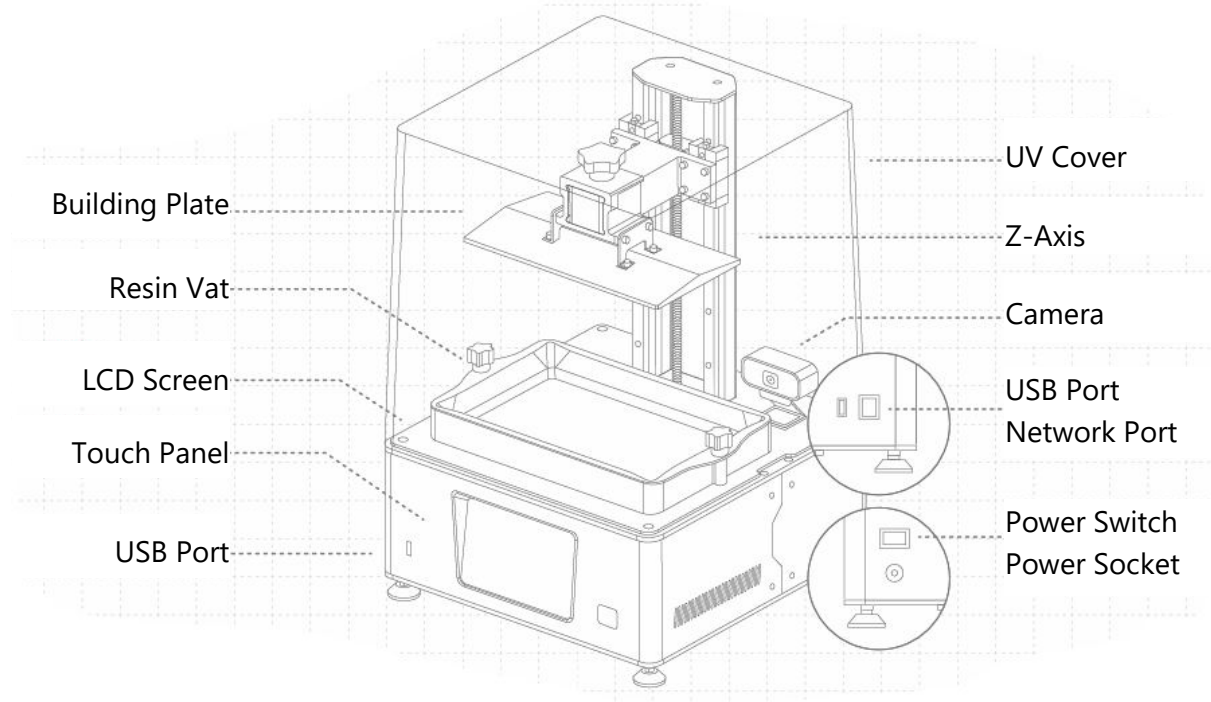
Clean the 3D Printer

Use 95% alcohol and Lint Free Wipes to carefully clean the printer, resin vat, and the building plate.



Introduction

Printer Parts



The Toolbox



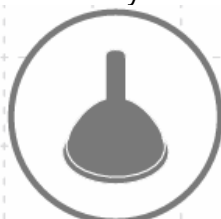
Warranty Card



Gloves



Power Cord & Adapter



Plastic Funnel



Metal Scraper



Plastic Scraper



Allen Wrench Set



USB Stick



Wi-Fi Adapter

Operation

System	Phrozen OS
Operation	5 inch Touch Panel
Slicer Software	CHITUBOX V1.9.6 and above (Or others)
Connectivity	USB / Ethernet / Wi-Fi
Storage	Buil-in Memory

Printing Specifications

Technology	Resin 3D Printer – LCD Type
Light Source	Liner Projection LED Module
XY Resolution	19 x 24 μ m
Layer Thickness	0.01 – 0.30mm
Max Printing Speed	200 layers / hr
Compatible File Format	.CTB / .PRZ
Power Requirement	DC 24V : 5A

Hardware Specifications

Printer Size	33.7 x 33.7 x 51.6 cm
Printing Volume	21.8 x 12.3 x 23.5 cm
Printer Weight	14.3 kg

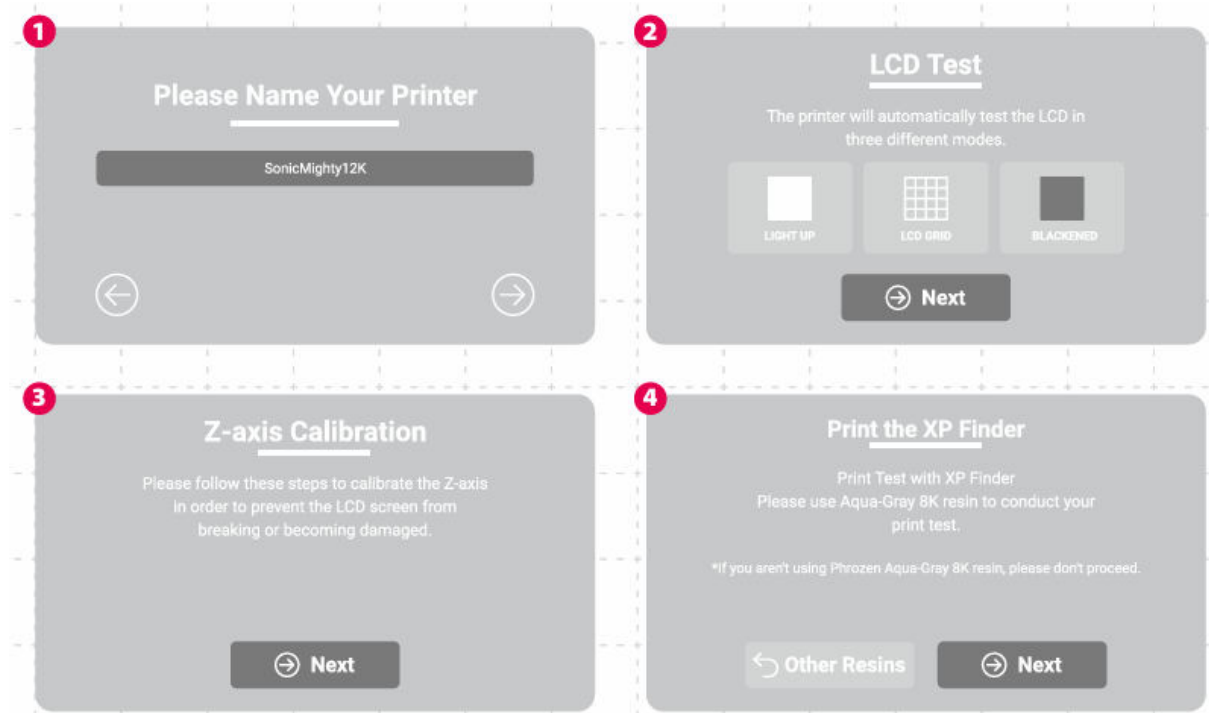
All specifications were tested in a laboratory and are subject to change without prior notice. For the latest update, please refer to Phrozen's official website.

The included power cord set packaged with the main unit cannot be used with electrical equipment other than the specified device.

Prepare Your 3D Printer

Guided Process for Initial Use

When turning on your 3D printer for the first time, please follow the setup tutorials on the touch panel to complete the initial tests, including the LCD test, Z-Axis Calibration, and first test print.



- If you miss the tutorial setup, please go to the "Settings" page on the left column of the touch panel and click "System Setting" > "Device Test" > "Factory Settings". The machine will restart and display the tutorial setup.

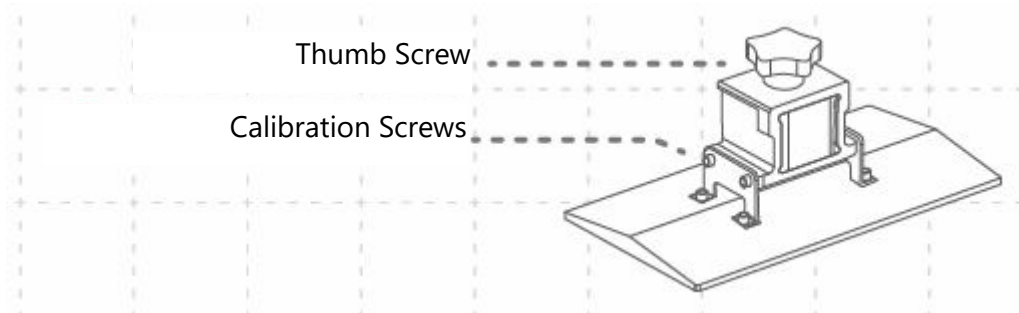
Z-Axis Calibration

Go to the "Tools" page on the left column of the touch panel and click "Z-axis Control" > "Z-Axis Calibration".



Follow the on-screen instructions to perform Z-Axis Calibration:

1. Remove the resin vat. Place a piece of A4 paper on top of the LCD screen.
2. Install the building plate and secure the thumb screw tightly. Then loosen the four calibration screws on both sides of the building plate.
3. Wait for the building plate to touch the LCD screen, then tighten the four screws on both sides of the building plate.
4. Click "Finish" and wait for the building plate to return to its original position to complete the Z-Axis Calibration.



Moving the Slider on the Z-Axis

To use this function, please pay attention to the procedure below each time you turn on the printer to let the Z-Axis detect the zero position:

- If you replace or readjust the building plate, Z-Axis, LCD screen, and screen protector, Z-Axis Calibration needs to be performed each time afterward.
- If there is no need to replace or adjust the above structure, please go to the "Tools" page on the left column of the touch panel and click "Z-Axis Control" > "Move to Z-Axis Zero Position".

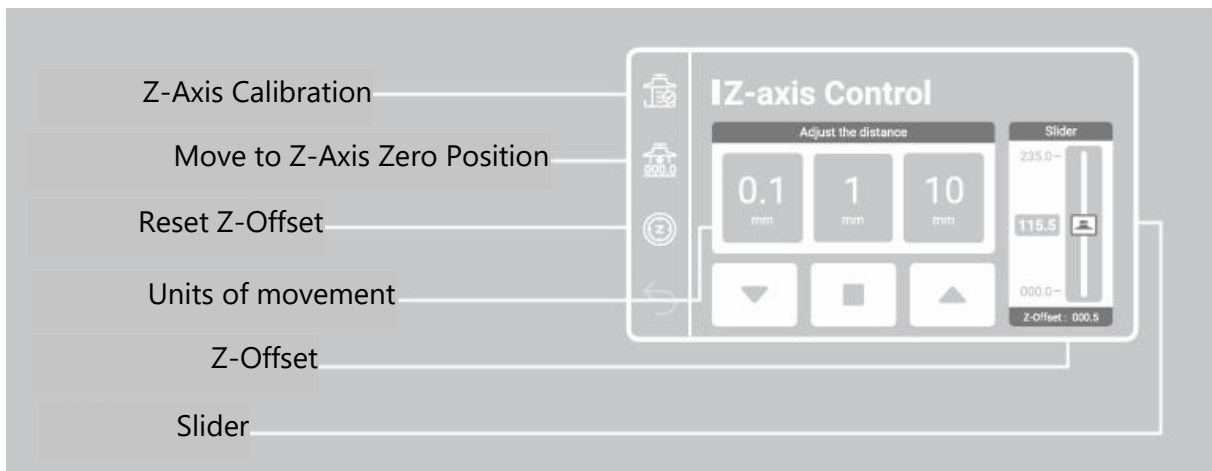
After completing the step, you'll be able to use the slider on the Z-Axis function.

Z-Offset Setting

Reposting your Z-Axis to print flat objects on the building plate. It is also helpful in the resin is viscous.

1. Complete the Z-Axis Calibration first.
2. Click "Move to Z-Axis Zero Position".
3. Adjust the Z-Axis zero position based on your printing needs.
4. Click "Reset Z-Offset" to complete the setting.

Tips: Rebooting the firmware and performing Z-Axis Calibration will reset the Z-Offset setting. Please repeat the Z-Offset setting before, each printing.



Prepare Your Print File

The Sonic Mighty 12K supports both .CTB and .PRZ file format. Use slicer software to turn .STL and .OBJ files into .CTB or .PRZ files.

Convert .STL/.OBJ File to .CTB/.PRZ File

1. Import .STL or .OBJ files into the slicer software and add supports to your models to secure them to the building plate.
2. Choose the "Sonic Mighty 12K" printer in the slicer. Set the resin parameters according to your resin and slice.
3. After the slicing is completed, save it as a .CTB or .PRZ file and the file are ready to be printed.

Test Files for Your First Print

1. The USB included in the tool box contains both .STL and .CTB files of two test models: "Phrozen_test" and "Phrozen_XP_Finder".
2. You can directly print the .CTB files in the USB with Aqua-Gray 8K Resin. If you are printing with other resins, slice the .STL files with the compatible parameter settings required for your resin.



Slicer Software



Supports Tutorial



Resin Parameters



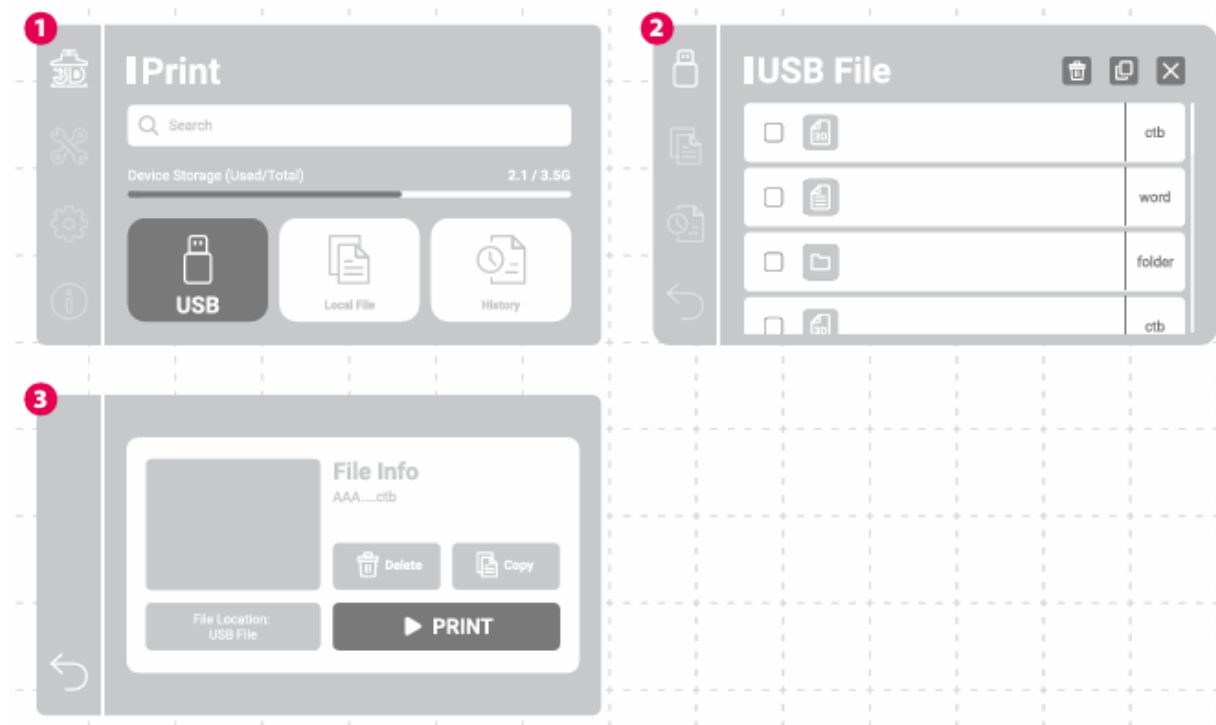
Learn and Download
Phrozen_XP_Finder

File Import & Network Connection

Sonic Mighty 12K can import files through a USB connection or via the Internet.

Import Files via USB

1. Save the .CTB or .PRZ file to your USB, and plug the USB into the printer.
2. On the "Print" menu on your touch panel, click "USB" > select the file you want to print > "Print".



Import Files via Network Connection

Select the network connection method

Use the Wi-Fi adapter included in the tool box to connect to Wi-Fi or plug in a network cable and connect through Ethernet.

Connecting to the internet

On the "Settings" page on the left column of the touch panel, click "Network" > "Wi-Fi" or "LAN Cable".



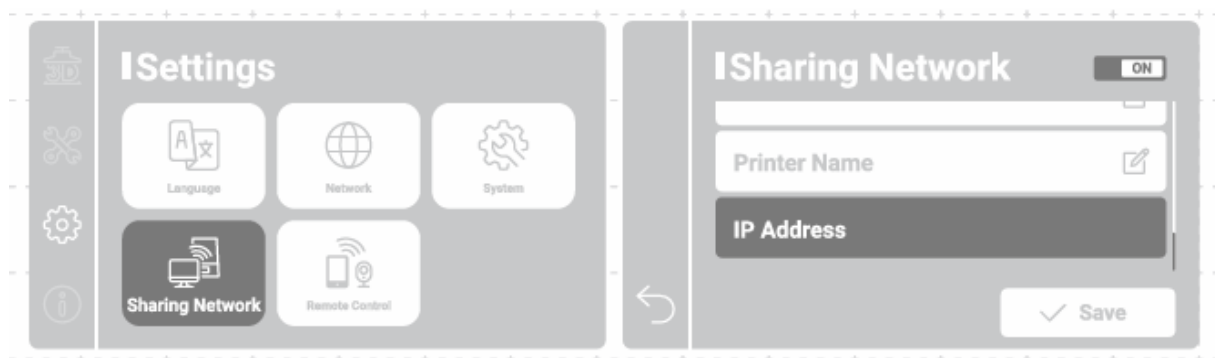
Locate the printer IP

Return to the "Settings" page and click "Sharing Network" > enable the setting. The "IP Address" is at the bottom-most field.

Connecting the printer to a computer

Have the computer connect to the same local area network as the printer and enter the printer IP address into the empty folder location on your computer.

The username and password have to be entered manually for initial use.

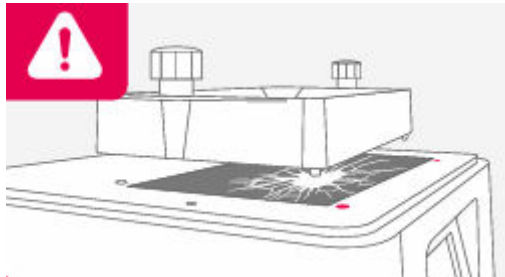


First Test Print

Use Aqua-Gray 8K Resin and the "Phrozen_XP_Finder_Mighty12K_AQ8K" .CTB file to perform the test.

- Tighten the screws on your resin vat and building plate. Make sure the building plate and resin vat are clean from any debris.
- Shake the resin bottle for 1 minute. Pour the resin into the vat without exceeding the maximum mark.
- Insert the USB, find the test file named "Phrozen_XP_Finder_Mighty12K_AQ8K.ctb" and start printing it with Aqua-Gray 8K resin.
- While printing, please keep the lid closed to prevent light exposure that may affect your prints.
- Once printing is complete, carefully remove the building plate and use a metal scraper to carefully remove your print.
- Use a 95% sanitizing alcohol or Washing Station to clean your printed models. After it's fully dry, post-cure your models with a Curing Station.

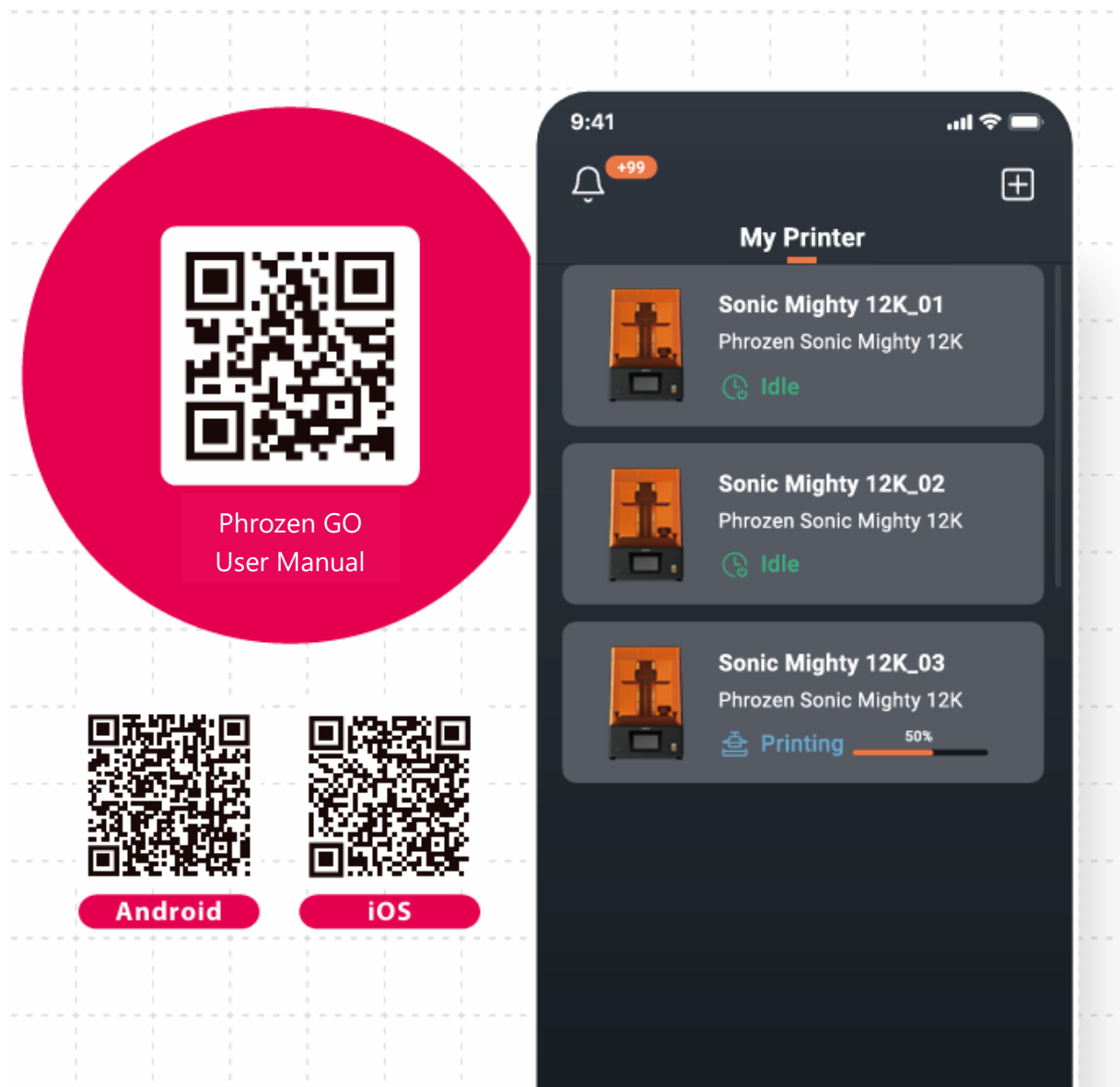
NOTICE: When installing the resin vat, please align the screws at the bottom of the resin vat with the platform grooves to avoid damage caused by the screws scratching the LCD panel.



Remote Control App – Phrozen GO

Phrozen GO is a mobile application designed for Phrozen printer users, so you can always check on your Phrozen 3D printers wherever you are.

Please scan the QR code to access the Phrozen GO tutorial.



Warranty Conditions

A new product purchased in the Alza.cz sales network is guaranteed for 2 years. If you need repair or other services during the warranty period, contact the product seller directly, you must provide the original proof of purchase with the date of purchase.

The following are considered to be a conflict with the warranty conditions, for which the claimed claim may not be recognized:

- Using the product for any purpose other than that for which the product is intended or failing to follow the instructions for maintenance, operation, and service of the product.
- Damage to the product by a natural disaster, the intervention of an unauthorized person or mechanically through the fault of the buyer (e.g., during transport, cleaning by inappropriate means, etc.).
- Natural wear and aging of consumables or components during use (such as batteries, etc.).
- Exposure to adverse external influences, such as sunlight and other radiation or electromagnetic fields, fluid intrusion, object intrusion, mains overvoltage, electrostatic discharge voltage (including lightning), faulty supply or input voltage and inappropriate polarity of this voltage, chemical processes such as used power supplies, etc.
- If anyone has made modifications, modifications, alterations to the design or adaptation to change or extend the functions of the product compared to the purchased design or use of non-original components.

EU Declaration of Conformity

This equipment is in compliance with the essential requirements and other relevant provisions of EU directives.



WEEE

This product must not be disposed of as normal household waste in accordance with the EU Directive on Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE - 2012/19 / EU). Instead, it shall be returned to the place of purchase or handed over to a public collection point for the recyclable waste. By ensuring this product is disposed of correctly, you will help prevent potential negative consequences for the environment and human health, which could otherwise be caused by inappropriate waste handling of this product. Contact your local authority or the nearest collection point for further details. Improper disposal of this type of waste may result in fines in accordance with national regulations.



Vážený zákazníku,

Děkujeme vám za zakoupení našeho produktu. Před prvním použitím si prosím pečlivě přečtěte následující pokyny a uschovejte si tento návod k použití pro budoucí použití. Zvláštní pozornost věnujte bezpečnostním pokynům. Pokud máte k přístroji jakékoli dotazy nebo připomínky, obraťte se na zákaznickou linku.



www.alza.cz/kontakt



+420 225 340 111

Dovozce

Alza.cz a.s., Jankovcova 1522/53, Holešovice, 170 00 Praha 7, www.alza.cz

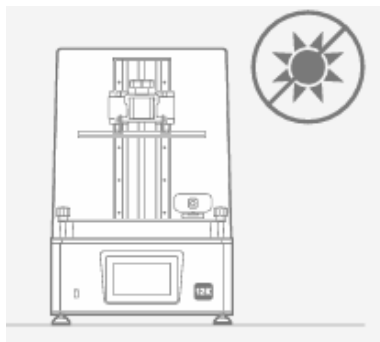
Vážený uživateli,

Děkujeme, že jste se k nám připojili. Přečtěte si prosím důkladně návod k použití tiskárny Sonic Mighty 12K a postupujte krok za krokem podle pokynů, abyste získali co nejlepší zkušenosti s tiskem.

Klíčové poznámky před zahájením

Stabilní tiskové prostředí

3D tiskárnu skladujte v suchém a dobře větraném prostředí. Umístěte ji na rovný povrch a nevystavujte ji přímému slunečnímu záření.



Ochranná opatření

Při manipulaci s pryskyřicemi nebo výtisky používejte osobní ochranné prostředky, jako jsou rukavice, masky, ochranné brýle a oděv s dlouhými rukávy.

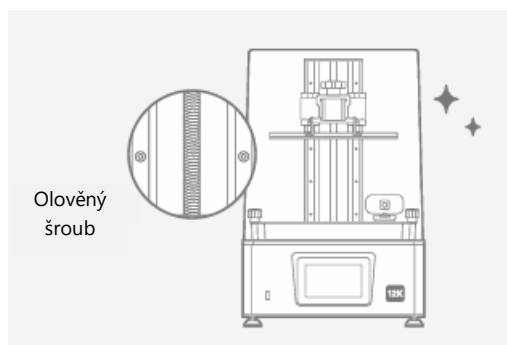


Údržba

Nejprve očistěte osu Z pomocí utěrek bez chloupků. Poté naneste tenkou vrstvu obecného maziva, aby se hladce otáčela.

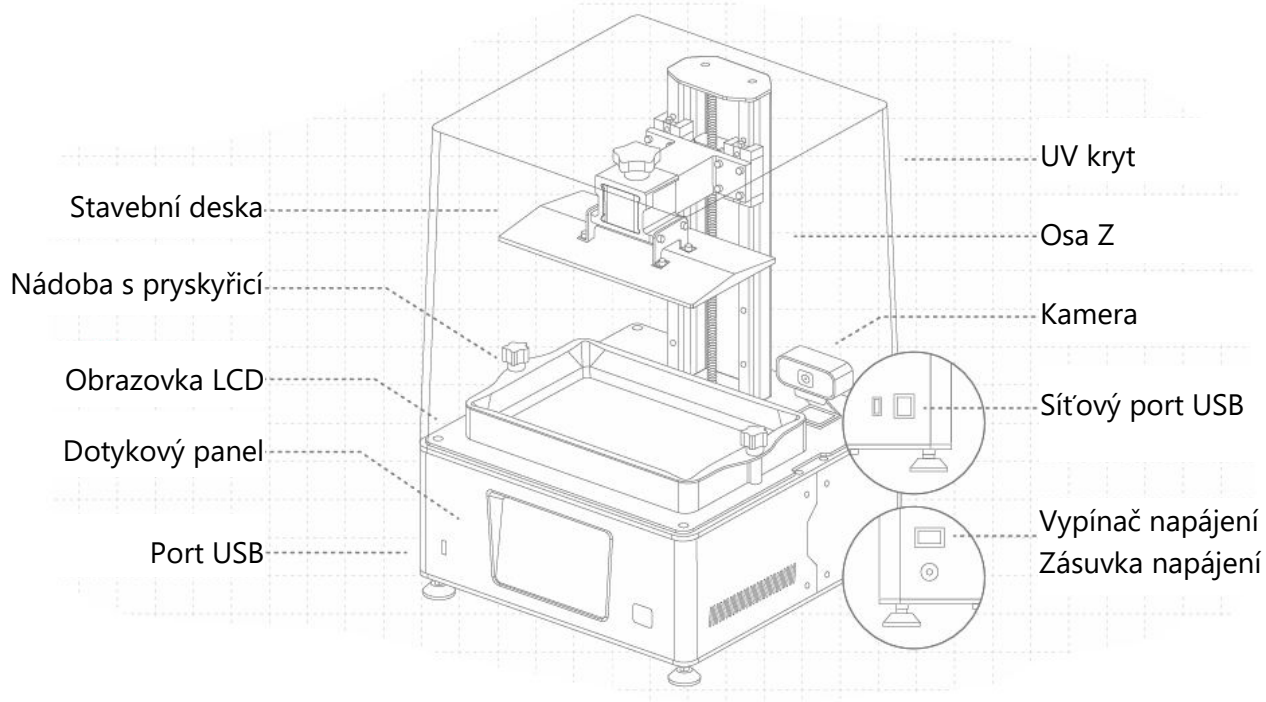
Čištění 3D tiskárny

Pomocí 95% alkoholu a utěrek Lint Free Wipes pečlivě vyčistěte tiskárnu, nádobu s pryskyřicí a stavební desku.



Úvod

Součásti tiskárny



Sada nástrojů



Operace

Systém	Phrozen OS
Operace	5palcový dotykový panel
Software Slicer	CHITUBOX V1.9.6 a vyšší (nebo jiné)
Připojení	USB / Ethernet / Wi-Fi
Úložiště	Vestavěná paměť

Specifikace tisku

Technologie	3D tiskárna s pryskyřicí - typ LCD
Zdroj světla	Projekční modul LED Liner
Rozlišení XY	19 x 24 µm
Tloušťka vrstvy	0,01 - 0,30 mm
Maximální rychlost tisku	200 vrstev / hod.
Kompatibilní formát souborů	.CTB / .PRZ
Požadavek na napájení	DC 24 V: 5 A

Specifikace hardwaru

Velikost tiskárny	33,7 x 33,7 x 51,6 cm
Objem tisku	21,8 x 12,3 x 23,5 cm
Hmotnost tiskárny	14,3 kg

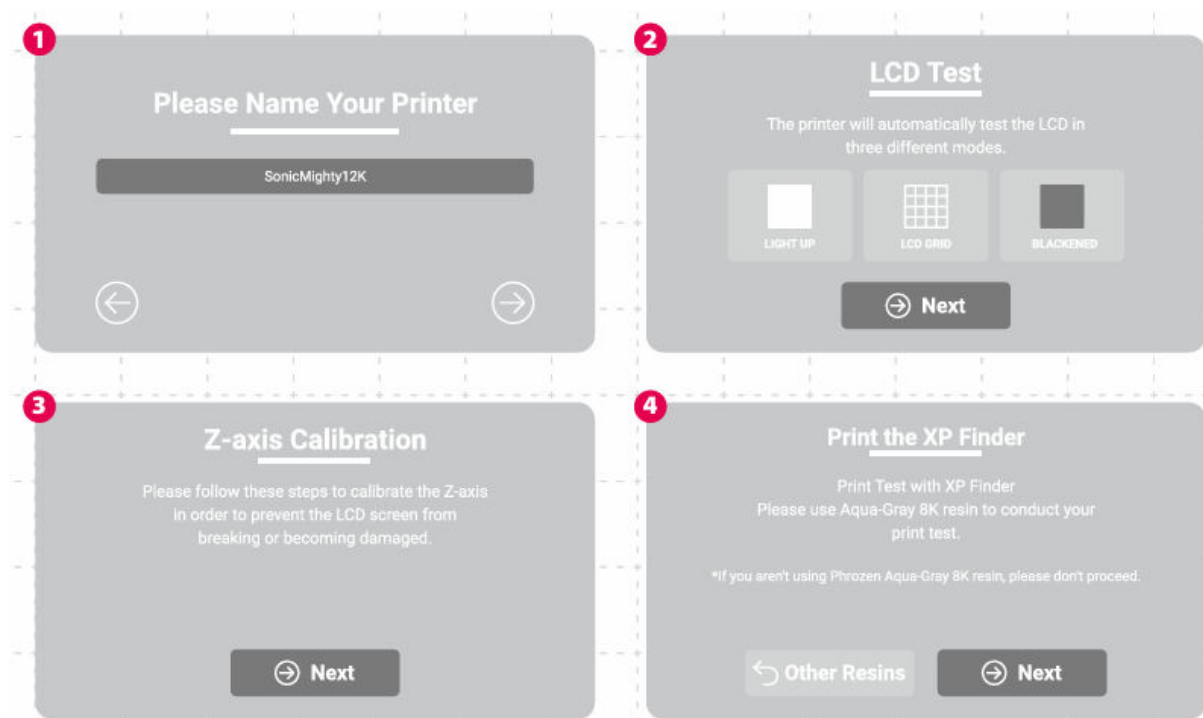
Všechny specifikace byly testovány v laboratoři a mohou se změnit bez předchozího upozornění. Nejnovější aktualizace naleznete na oficiálních webových stránkách společnosti Phrozen.

Sadu napájecího kabelu, která je součástí balení hlavní jednotky, nelze použít s jiným než uvedeným elektrickým zařízením.

Příprava 3D tiskárny

Řízený postup pro počáteční použití

Při prvním zapnutí 3D tiskárny postupujte podle návodu k nastavení na dotykovém panelu a proveďte úvodní testy, včetně testu LCD, kalibrace osy Z a prvního zkušebního tisku.



- Pokud vám chybí výukové nastavení, přejděte na stránku "Nastavení" v levém sloupci dotykového panelu a klikněte na "Nastavení systému" > "Test zařízení" > "Tovární nastavení". Zařízení se restartuje a zobrazí výukové nastavení.

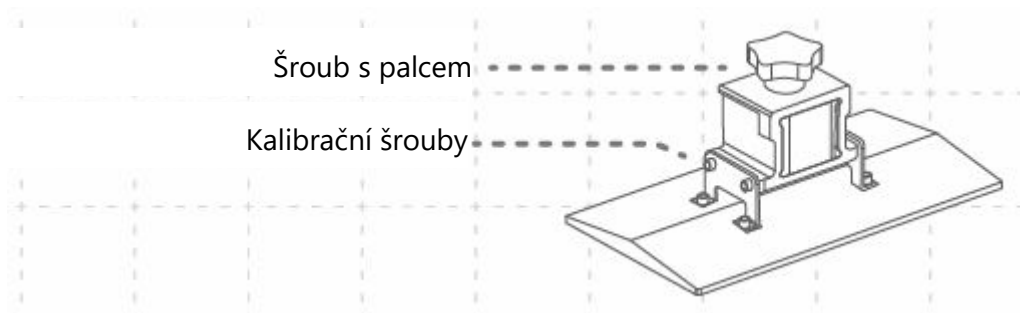
Kalibrace osy Z

Přejděte na stránku "Nástroje" v levém sloupci dotykového panelu a klikněte na "Řízení osy Z" > "Kalibrace osy Z".



Kalibraci osy Z proveďte podle pokynů na obrazovce:

1. Vyjměte nádobu s pryskyřicí. Na obrazovku LCD položte papír formátu A4.
2. Nainstalujte stavební desku a pevně zajistěte šroub s palcem. Poté povolte čtyři kalibrační šrouby na obou stranách stavební desky.
3. Počkejte, až se stavební deska dotkne obrazovky LCD, a utáhněte čtyři šrouby na obou stranách stavební desky.
4. Klepněte na tlačítko "Finish" (Dokončit) a počkejte, až se stavební deska vrátí do původní polohy, čímž bude kalibrace osy Z dokončena.



Pohyb posuvníku na ose Z

Chcete-li tuto funkci používat, věnujte pozornost níže uvedenému postupu při každém zapnutí tiskárny, aby osa Z zjistila nulovou polohu:

- Pokud vyměníte nebo znovu nastavíte stavební desku, osu Z, obrazovku LCD a ochranný kryt obrazovky, je třeba poté pokaždé provést kalibraci osy Z.
- Pokud není třeba výše uvedenou strukturu vyměnit nebo upravit, přejděte na stránku "Nástroje" v levém sloupci dotykového panelu a klikněte na "Ovládání osy Z" > "Přesunout do nulové polohy osy Z".

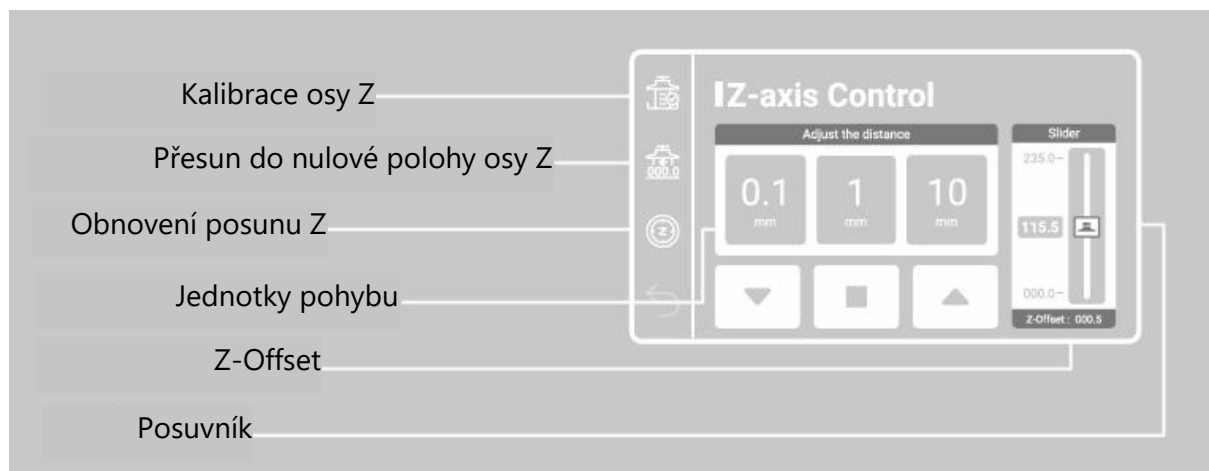
Po dokončení tohoto kroku budete moci používat posuvník na funkci osy Z.

Nastavení posunu Z

Přepolohování osy Z pro tisk plochých objektů na stavební desku. Je také užitečné, když je pryskyřice viskózní.

1. Nejprve dokončete kalibraci osy Z.
2. Stiskněte tlačítko "Přesunout do nulové polohy osy Z".
3. Nastavte nulovou polohu osy Z podle svých tiskových potřeb.
4. Nastavení dokončíte kliknutím na tlačítko "Reset Z-Offset".

Tipy: Restartováním firmwaru a provedením kalibrace osy Z se obnoví nastavení posunu Z. Před každým tiskem zopakujte nastavení Z-Offsetu.



Příprava souboru pro tisk

Sonic Mighty 12K podporuje formát souborů .CTB i .PRZ. Pomocí softwaru slicer můžete soubory .STL a .OBJ převést na soubory .CTB nebo .PRZ.

Převést soubor .STL/.OBJ do souboru .CTB/.PRZ

1. Do softwaru slicer můžete importovat soubory STL nebo OBJ a přidat k modelům podpěry, které je připevní ke stavební desce.
2. Vyberte tiskárnu "Sonic Mighty 12K" v kráječi. Nastavte parametry pryskyřice podle své pryskyřice a krájejte.
3. Po dokončení řezání jej uložte jako soubor .CTB nebo .PRZ a soubor je připraven k tisku.

Testovací soubory pro první tisk

1. USB příložené v krabici s nástroji obsahuje soubory .STL i .CTB dvou testovacích modelů: Phrozen_test" a "Phrozen_XP_Finder".
2. Soubory .CTB v USB můžete tisknout přímo pomocí pryskyřice Aqua-Gray 8K. Pokud tisknete s jinými pryskyřicemi, nakrájejte soubory .STL s kompatibilním nastavením parametrů požadovaným pro vaši pryskyřici.



Software Slicer



Výukový program



Parametry pryskyřice



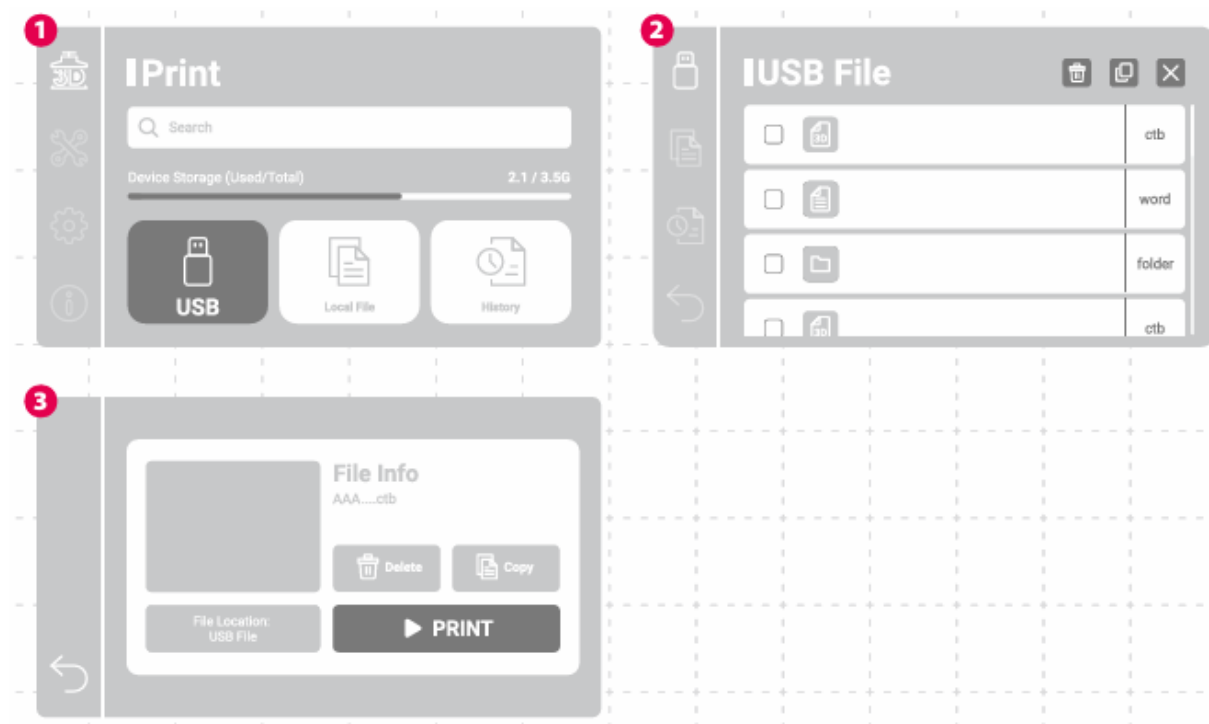
Naučte se a stáhněte si Phrozen_XP_Finder

Import souborů a připojení k síti

Sonic Mighty 12K umí importovat soubory prostřednictvím připojení USB nebo internetu.

Import souborů přes USB

1. Uložte soubor .CTB nebo .PRZ na USB a připojte USB k tiskárně.
2. V nabídce "Tisk" na dotykovém panelu klikněte na "USB" > vyberte soubor, který chcete vytisknout > "Tisk".



Import souborů přes síťové připojení

Zvolte způsob připojení k síti

K připojení k síti Wi-Fi použijte adaptér Wi-Fi, který je součástí balení, nebo připojte síťový kabel a připojte se prostřednictvím sítě Ethernet.

Připojení k internetu

Na stránce "Nastavení" v levém sloupci dotykového panelu klikněte na "Sít" > "Wi-Fi" nebo "Kabel LAN".



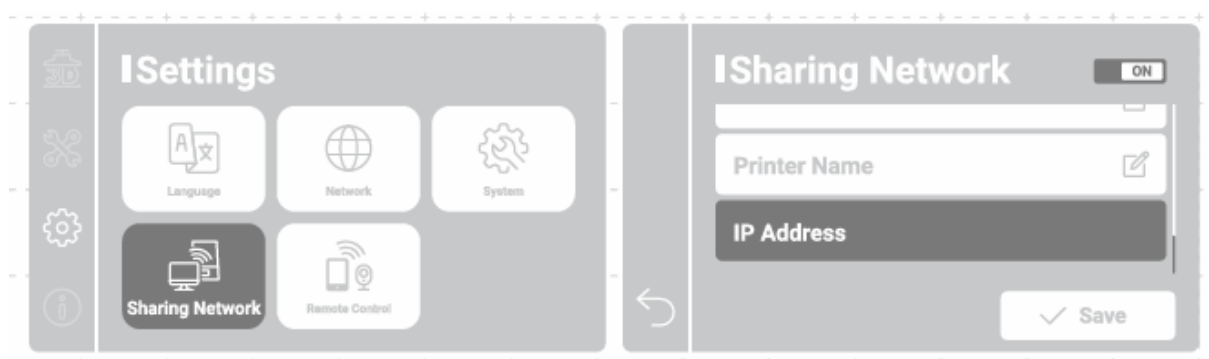
Vyhledejte IP adresu tiskárny

Vraťte se na stránku "Nastavení" a klikněte na "Sdílení sítě" > povolte nastavení. "IP adresa" se nachází v nejspodnějším poli.

Připojení tiskárny k počítači

Počítač připojte ke stejné místní síti jako tiskárnu a zadejte IP adresu tiskárny do prázdné složky v počítači.

Při prvním použití je třeba zadat uživatelské jméno a heslo ručně.

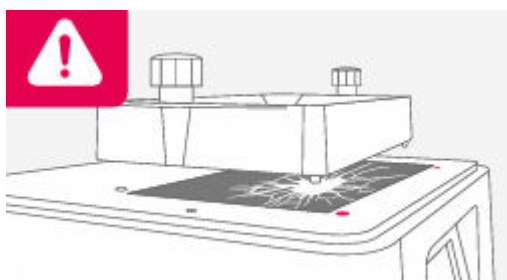


První zkušební tisk

K provedení testu použijte pryskyřici Aqua-Gray 8K a soubor .CTB "Phrozen_XP_Finder_Mighty12K_AQ8K".

- Utáhněte šrouby na nádobě s pryskyřicí a stavební desce. Ujistěte se, že jsou stavební deska a nádoba na pryskyřici čisté a neobsahují žádné nečistoty.
- Lahvičku s pryskyřicí protřepávejte 1 minutu. Nalijte pryskyřici do kádě, aniž byste překročili maximální značku.
- Vložte USB, najděte testovací soubor s názvem "Phrozen_XP_Finder_Mighty12K_AQ8K.ctb" a spusťte tisk s pryskyřicí Aqua-Gray 8K.
- Během tisku nechte víko zavřené, abyste zabránili působení světla, které by mohlo ovlivnit vaše výtisky.
- Po dokončení tisku opatrně vyjměte stavební desku a pomocí kovové škrabky opatrně odstraňte tisk.
- K čištění vytištěných modelů použijte 95% dezinfekční alkohol nebo Washing Station. Po úplném zaschnutí modely vytvrzujte pomocí vytvrzovací stanice.

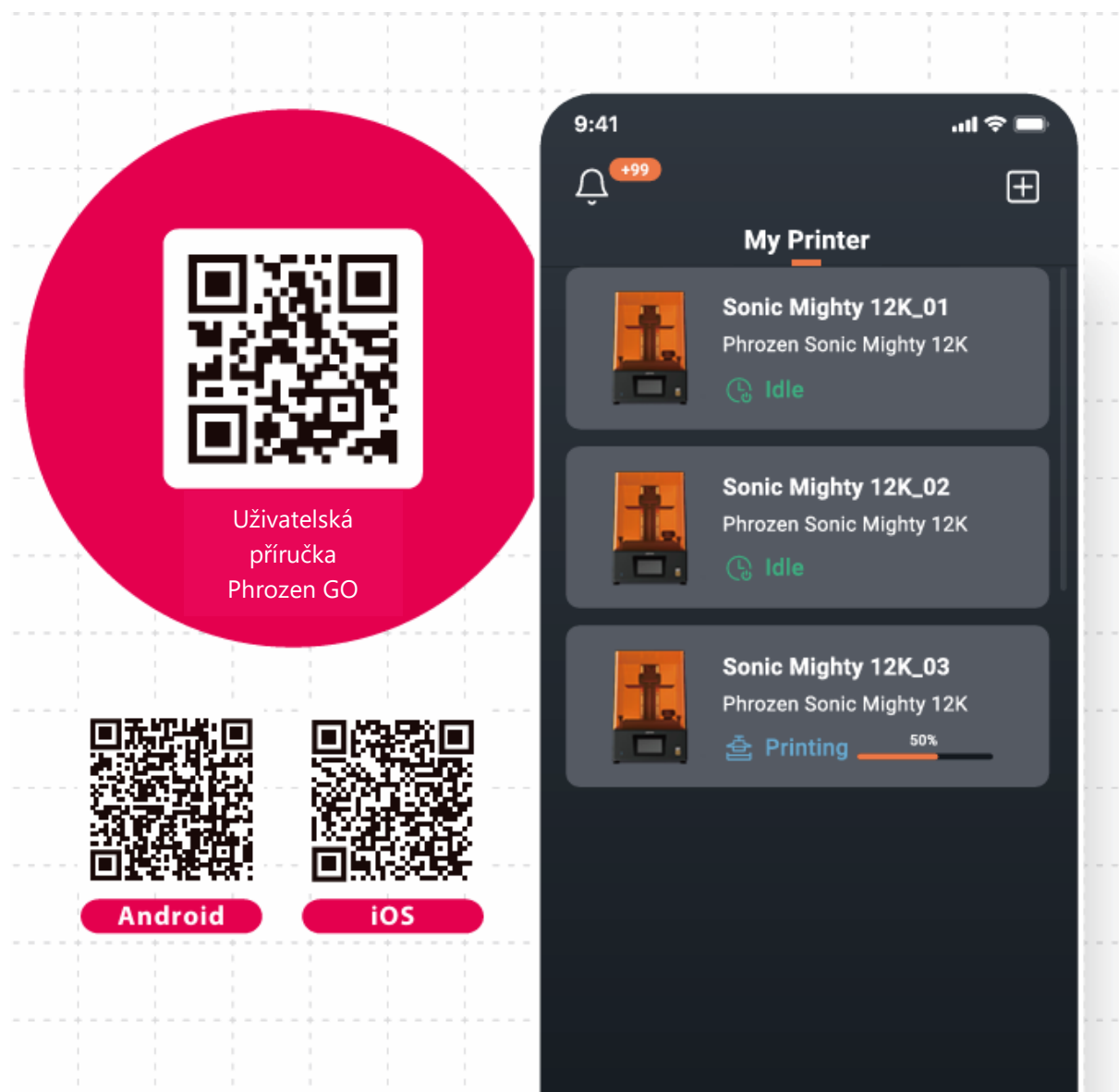
UPOZORNĚNÍ: Při instalaci nádoby na pryskyřici zarovnejte šrouby na dně nádoby na pryskyřici s drážkami na plošině, aby nedošlo k poškození způsobenému poškrábáním panelu LCD šrouby.



Aplikace pro dálkové ovládání - Phrozen GO

Phrozen GO je mobilní aplikace určená pro uživatele tiskáren Phrozen, takže můžete kdykoli zkontrolovat své 3D tiskárny Phrozen, ať jste kdekoli.

Pro přístup k výukovému programu Phrozen GO naskenujte QR kód.



Záruční podmínky

Na nový výrobek zakoupený v prodejní síti Alza.cz se vztahuje záruka 2 roky. V případě potřeby opravy nebo jiného servisu v záruční době se obraťte přímo na prodejce výrobku, je nutné předložit originální doklad o koupi s datem nákupu.

Za rozpor se záručními podmínkami, pro který nelze reklamaci uznat, se považují následující skutečnosti:

- Používání výrobku k jinému účelu, než pro který je výrobek určen, nebo nedodržování pokynů pro údržbu, provoz a servis výrobku.
- Poškození výrobku živelnou pohromou, zásahem neoprávněné osoby nebo mechanicky vinou kupujícího (např. při přepravě, čištění nevhodnými prostředky apod.).
- Přirozené opotřebení a stárnutí spotřebního materiálu nebo součástí během používání (např. baterií atd.).
- Působení nepříznivých vnějších vlivů, jako je sluneční záření a jiné záření nebo elektromagnetické pole, vniknutí kapaliny, vniknutí předmětu, přepětí v síti, elektrostatický výboj (včetně blesku), vadné napájecí nebo vstupní napětí a nevhodná polarita tohoto napětí, chemické procesy, např. použité zdroje atd.
- Pokud někdo provedl úpravy, modifikace, změny konstrukce nebo adaptace za účelem změny nebo rozšíření funkcí výrobku oproti zakoupené konstrukci nebo použití neoriginálních součástí.

EU prohlášení o shodě

Toto zařízení je v souladu se základními požadavky a dalšími příslušnými ustanoveními směrnic EU.



WEEE

Tento výrobek nesmí být likvidován jako běžný domovní odpad v souladu se směrnicí EU o odpadních elektrických a elektronických zařízeních (WEEE - 2012/19/EU). Místo toho musí být vrácen na místo nákupu nebo předán na veřejné sběrné místo recyklovatelného odpadu. Tím, že zajistíte správnou likvidaci tohoto výrobku, pomůžete předejít možným negativním důsledkům pro životní prostředí a lidské zdraví, které by jinak mohly být způsobeny nevhodným nakládáním s odpadem z tohoto výrobku. Další informace získáte na místním úřadě nebo na nejbližším sběrném místě. Nesprávná likvidace tohoto typu odpadu může mít za následek pokuty v souladu s vnitrostátními předpisy.



Vážený zákazník,

ďakujeme vám za zakúpenie nášho výrobku. Pred prvým použitím si pozorne prečítajte nasledujúce pokyny a uschovajte si tento návod na použitie pre budúce použitie. Venujte osobitnú pozornosť bezpečnostným pokynom. Ak máte akékoľvek otázky alebo pripomienky k zariadeniu, obráťte sa na zákaznícku linku.



www.alza.sk/kontakt



+421 257 101 800

Dovozca

Alza.cz a.s., Jankovcova 1522/53, Holešovice, 170 00 Praha 7, www.alza.cz

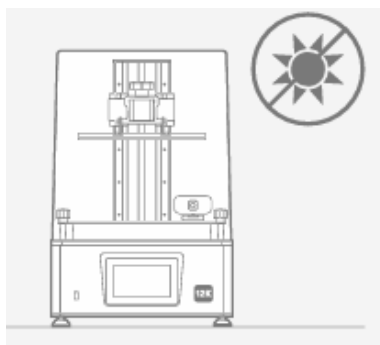
Vážený používateľ,

ďakujeme, že ste sa k nám pripojili. Dôkladne si prečítajte príručku k tlačiarňi Sonic Mighty 12K a postupujte podľa pokynov krok za krokom, aby ste získali čo najlepšie skúsenosti s tlačou.

Kľúčové poznámky pred začiatkom

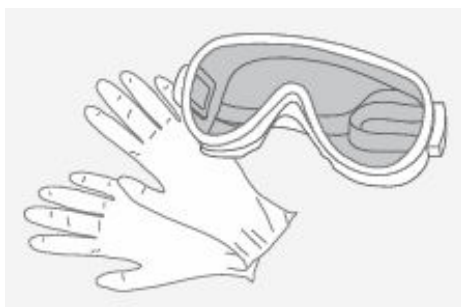
Stabilné tlačové prostredie

Skladujte 3D tlačiareň v suchom a dobre vetranom prostredí. Umiestnite ju na rovný povrch a nevystavujte ju priamemu slnečnému žiareniu.



Ochranné opatrenia

Pri manipulácii so živcami alebo výtlačkami používajte osobné ochranné prostriedky, ako sú rukavice, masky, ochranné okuliare a oblečenie s dlhými rukávami.

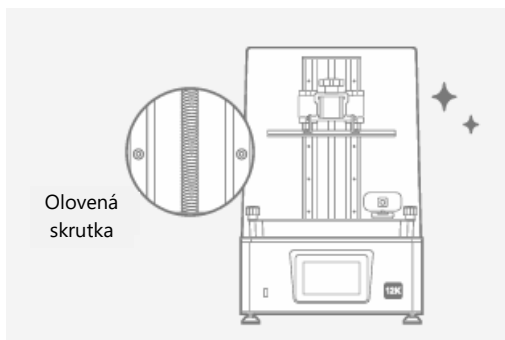


Údržba

Najskôr očistite os Z pomocou utierok bez chĺpkov. Potom naneste tenkú vrstvu všeobecného maziva, aby sa otáčala hladko.

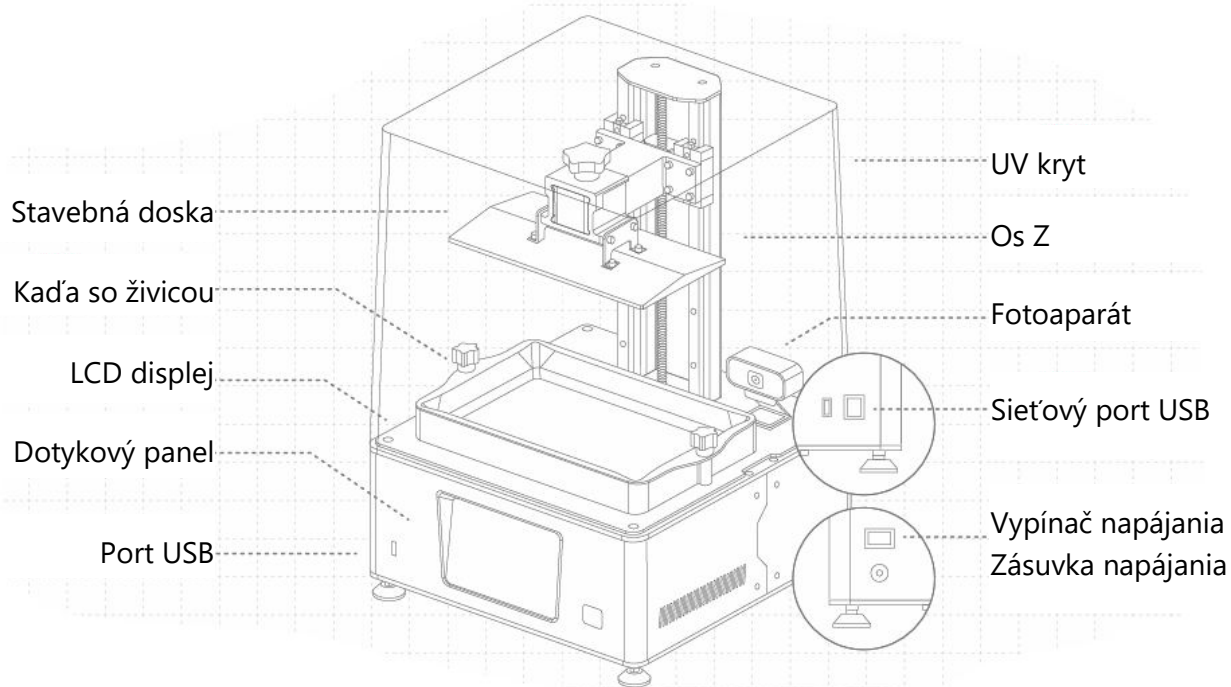
Čistenie 3D tlačiarne

Na dôkladné čistenie tlačiarne, nádoby so živcou a stavebnej dosky použite 95 % alkohol a utierky Lint Free Wipes.



Úvod

Časti tlačiarne



Súprava nástrojov



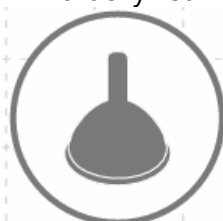
Záručný list



Rukavice



Napájací kábel a adaptér



Plastový lievik



Kovová škrabka



Plastová škrabka



Sada imbusových kľúčov



USB kľúč



Adaptér Wi-Fi

Operácia

Systém	Phrozen OS
Operácia	5-palcový dotykový panel
Softvér Slicer	CHITUBOX V1.9.6 a vyššie (alebo iné)
Pripojenie	USB/Ethernet/Wi-Fi
Úložisko	Zabudovaná pamäť

Špecifikácia tlače

Technológia	3D tlačiareň so živitou - typ LCD
Zdroj svetla	Projekčný modul LED Liner
Rozlíšenie XY	19 × 24 µm
Hrúbka vrstvy	0,01 – 0,30 mm
Maximálna rýchlosť tlače	200 vrstiev/hod.
Kompatibilný formát súborov	.CTB/.PRZ
Požiadavky na napájanie	DC 24V: 5A

Špecifikácia hardvéru

Veľkosť tlačiarne	33,7 × 33,7 × 51,6 cm
Objem tlače	21,8 × 12,3 × 23,5 cm
Hmotnosť tlačiarne	14,3 kg

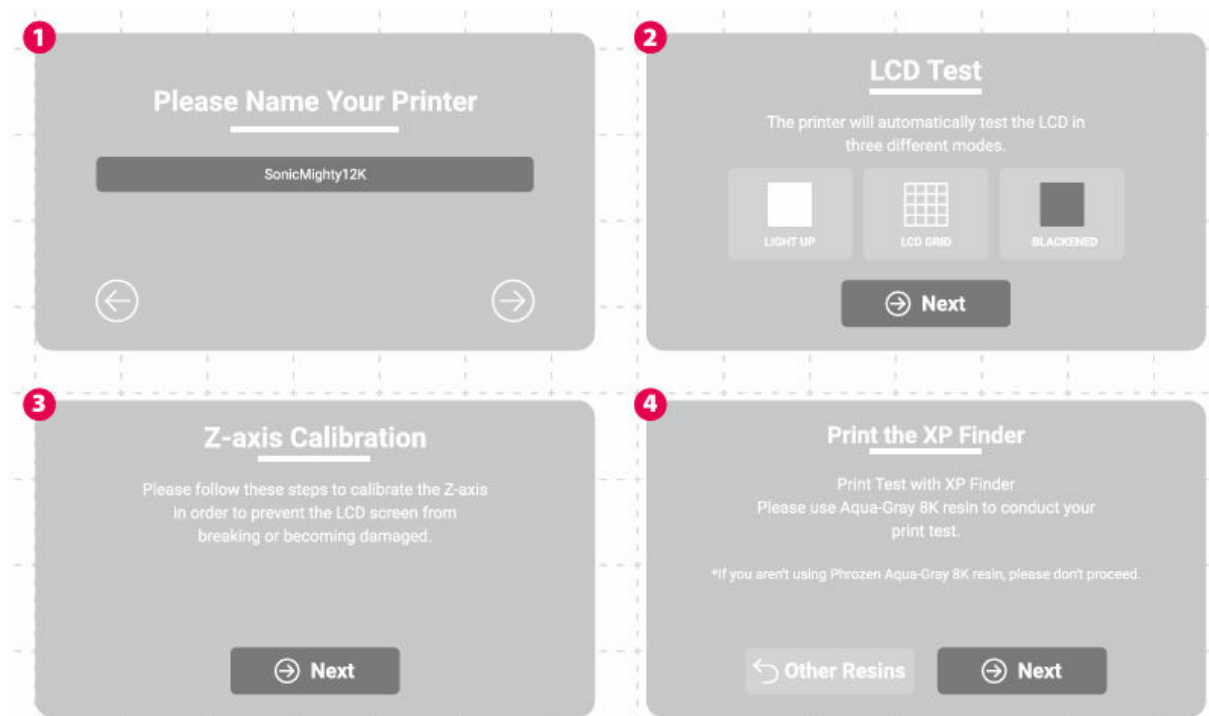
Všetky špecifikácie boli testované v laboratóriu a môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia. Najnovšie aktualizácie nájdete na oficiálnej webovej stránke spoločnosti Phrozen.

Priloženú sadu napájacieho kábla, ktorá je súčasťou balenia hlavnej jednotky, nie je možné používať s iným ako uvedeným elektrickým zariadením.

Príprava 3D tlačiarne

Riadený postup na počiatočné použitie

Pri prvom zapnutí 3D tlačiarne postupujte podľa návodu na nastavenie na dotykovom paneli a vykonajte úvodné testy vrátane testu LCD displeja, kalibrácie osi Z a prvej skúšobnej tlač.



- Ak vám chýba inštruktážne nastavenie, prejdite na stránku "Nastavenia" v ľavom stĺpci dotykového panela a kliknite na "Nastavenie systému" > "Test zariadenia" > "Továrenské nastavenia". Zariadenie sa reštartuje a zobrazí sa výukové nastavenie.

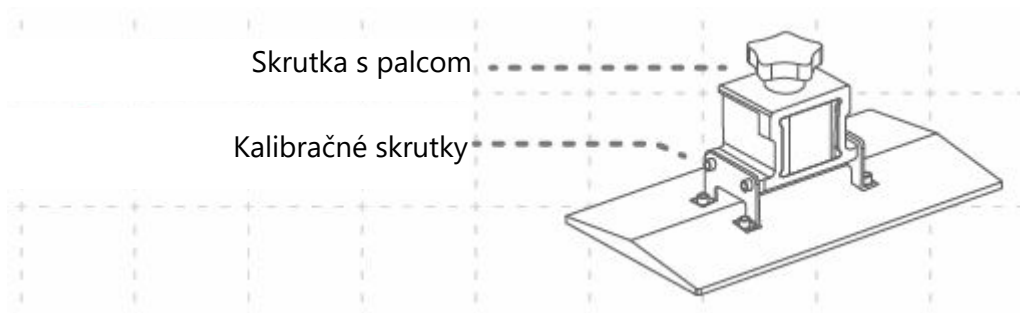
Kalibrácia osi Z

Prejdite na stránku "Nástroje" v ľavom stĺpci dotykového panela a kliknite na "Ovládanie osi Z" > "Kalibrácia osi Z".



Podľa pokynov na obrazovke vykonajte kalibráciu osi Z:

1. Odstráňte nádobu so živcou. Na obrazovku LCD položte kus papiera formátu A4.
2. Nainštalujte stavebnú dosku a pevne zaistite skrutku s palcom. Potom uvoľnite štyri kalibračné skrutky na oboch stranách stavebnej dosky.
3. Počkajte, kým sa stavebná doska dotkne obrazovky LCD, a potom utiahnite štyri skrutky na oboch stranách stavebnej dosky.
4. Kliknite na tlačidlo "Dokončiť" a počkajte, kým sa stavebná doska vráti do pôvodnej polohy, čím sa dokončí kalibrácia osi Z.



Pohyb posuvníka na osi Z

Ak chcete používať túto funkciu, pri každom zapnutí tlačiarne venujte pozornosť nasledujúcemu postupu, aby os Z zistila nulovú polohu:

- Ak vymeníte alebo znovu nastavíte stavebnú dosku, os Z, obrazovku LCD a ochranný kryt obrazovky, je potrebné následne vždy vykonať kalibráciu osi Z.
- Ak nie je potrebné vymeniť alebo upraviť vyššie uvedenú štruktúru, prejdite na stránku "Nástroje" v ľavom stĺpci dotykového panela a kliknite na "Ovládanie osi Z" > "Presunúť do nulovej polohy osi Z".

Po dokončení tohto kroku budete môcť používať posuvník na funkcii osi Z.

Nastavenie posunu Z

Opätovné umiestnenie osi Z na tlač plochých objektov na stavebnú dosku. Je to užitočné aj v prípade, že je živica viskózna.

1. Najprv dokončíte kalibráciu osi Z.
2. Kliknite na "Presunúť do nulovej polohy osi Z".
3. Nastavte nulovú polohu osi Z podľa potrieb tlače.
4. Kliknutím na "Reset Z-Offset" dokončíte nastavenie.

Tipy: Reštartovaním firmvéru a vykonaním kalibrácie osi Z sa obnoví nastavenie posunu Z. Pred každou tlačou zopakujte nastavenie Z-Offset.



Príprava súboru na tlač

Sonic Mighty 12K podporuje formát súborov .CTB aj .PRZ. Pomocou softvéru slicer môžete premeniť súbory .STL a .OBJ na súbory .CTB alebo .PRZ.

Previesť súbor .STL/.OBJ do súboru .CTB/.PRZ

1. Importujte súbory .STL alebo .OBJ do softvéru slicer a pridajte k modelom podpery, aby ste ich upevnili na stavebnú dosku.
2. Vyberte tlačiareň "Sonic Mighty 12K" v rezačke. Nastavte parametre živice podľa vašej živice a nakrájajte.
3. Po dokončení rezania ho uložte ako súbor .CTB alebo .PRZ a súbor je pripravený na tlač.

Testovacie súbory na prvú tlač

1. USB priložené k nástroju obsahuje súbory .STL aj .CTB dvoch testovacích modelov: Phrozen_test" a "Phrozen_XP_Finder".
2. Súbory .CTB v USB môžete priamo vytlačiť pomocou živice Aqua-Gray 8K. Ak tlačíte s inými živcami, nakrájajte súbory .STL s kompatibilnými nastaveniami parametrov požadovanými pre vašu živicu.



Softvér Slicer



Podporuje tutoriál



Parametre živice



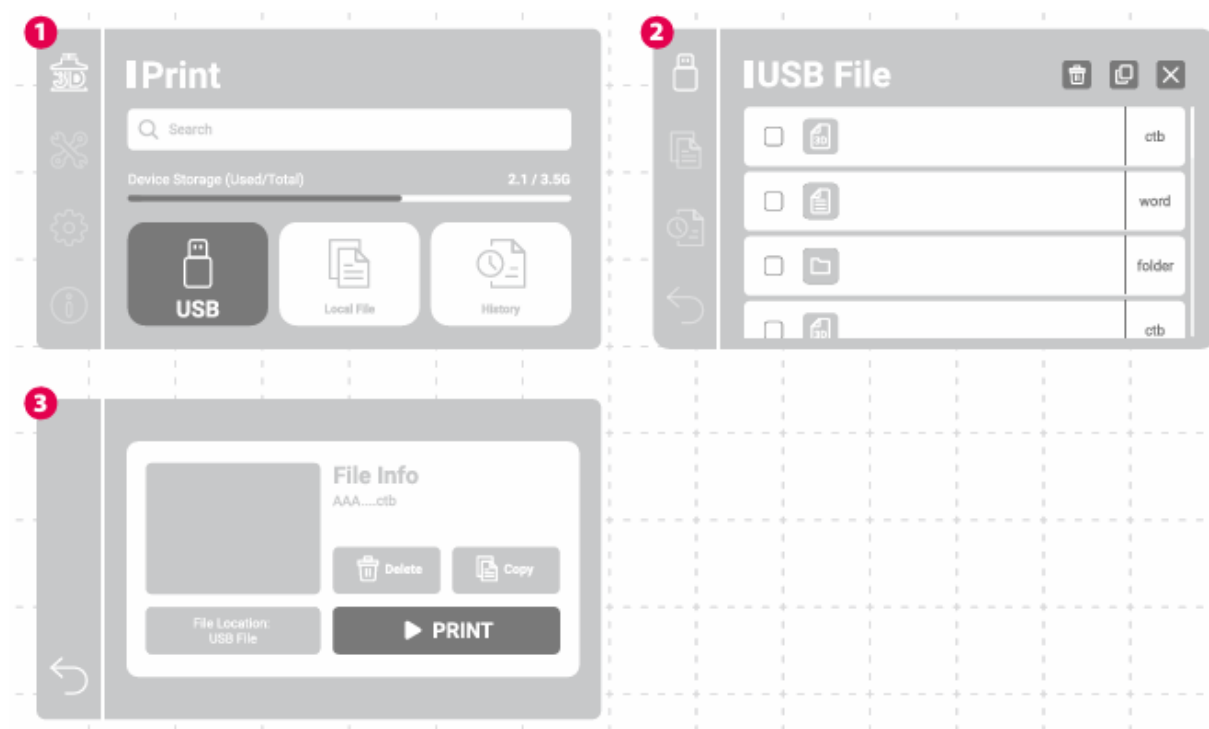
Naučte sa a stiahnite si Phrozen_XP_Finder

Import súborov a sieťové pripojenie

Sonic Mighty 12K dokáže importovať súbory prostredníctvom pripojenia USB alebo cez internet.

Import súborov cez USB

1. Uložte súbor .CTB alebo .PRZ na USB a pripojte USB k tlačiarni.
2. V ponuke "Tlač" na dotykovom paneli kliknite na "USB" > vyberte súbor, ktorý chcete vytlačiť > "Tlačiť".



Importovanie súborov cez sieťové pripojenie

Vyberte spôsob pripojenia k sieti

Na pripojenie k sieti Wi-Fi použite adaptér Wi-Fi, ktorý je súčasťou balenia, alebo pripojte sieťový kábel a pripojte sa prostredníctvom siete Ethernet.

Pripojenie k internetu

Na stránke "Nastavenia" v ľavom stĺpci dotykového panela kliknite na "Sieť" > "Wi-Fi" alebo "Kábel LAN".



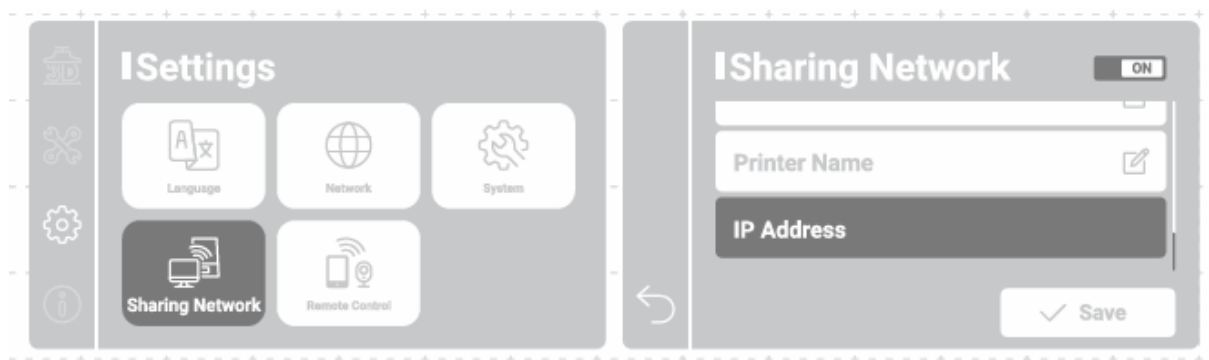
Vyhľadajte IP adresu tlačiarne

Vráťte sa na stránku "Nastavenia" a kliknite na položku "Zdieľanie siete" > povoľte nastavenie. "IP adresa" sa nachádza v najspodnejšom poli.

Pripojenie tlačiarne k počítaču

Počítač pripojte k rovnakej lokálnej sieti ako tlačiareň a zadajte IP adresu tlačiarne do prázdneho priečinka v počítači.

Používateľské meno a heslo je potrebné pri prvom použití zadať ručne.

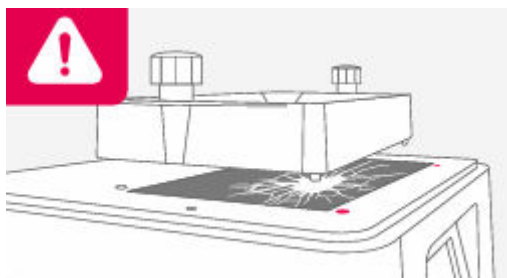


Prvá skúšobná tlač

Na vykonanie testu použite živicu Aqua-Gray 8K a súbor .CTB "Phrozen_XP_Finder_Mighty12K_AQ8K".

- Utiahnite skrutky na nádobu so živcou a stavebnej doske. Uistite sa, že stavebná doska a nádoba na živicu sú čisté od akýchkoľvek nečistôt.
- Fľašu so živcou pretrepávajte 1 minútu. Nalejte živicu do kade bez toho, aby ste prekročili maximálnu značku.
- Vložte USB, nájdite testovací súbor s názvom "Phrozen_XP_Finder_Mighty12K_AQ8K.ctb" a spustíte tlač pomocou živice Aqua-Gray 8K.
- Počas tlače nechajte veko zatvorené, aby ste zabránili pôsobeniu svetla, ktoré by mohlo ovplyvniť výtlačky.
- Po dokončení tlače opatrne odstráňte stavebnú dosku a pomocou kovovej škrabky opatrne odstráňte výtlačok.
- Na čistenie vytlačených modelov použite 95 % dezinfekčný alkohol alebo umývaciu stanicu. Po úplnom vyschnutí modely dodatočne vytvrdíte pomocou vytvrdzovacej stanice.

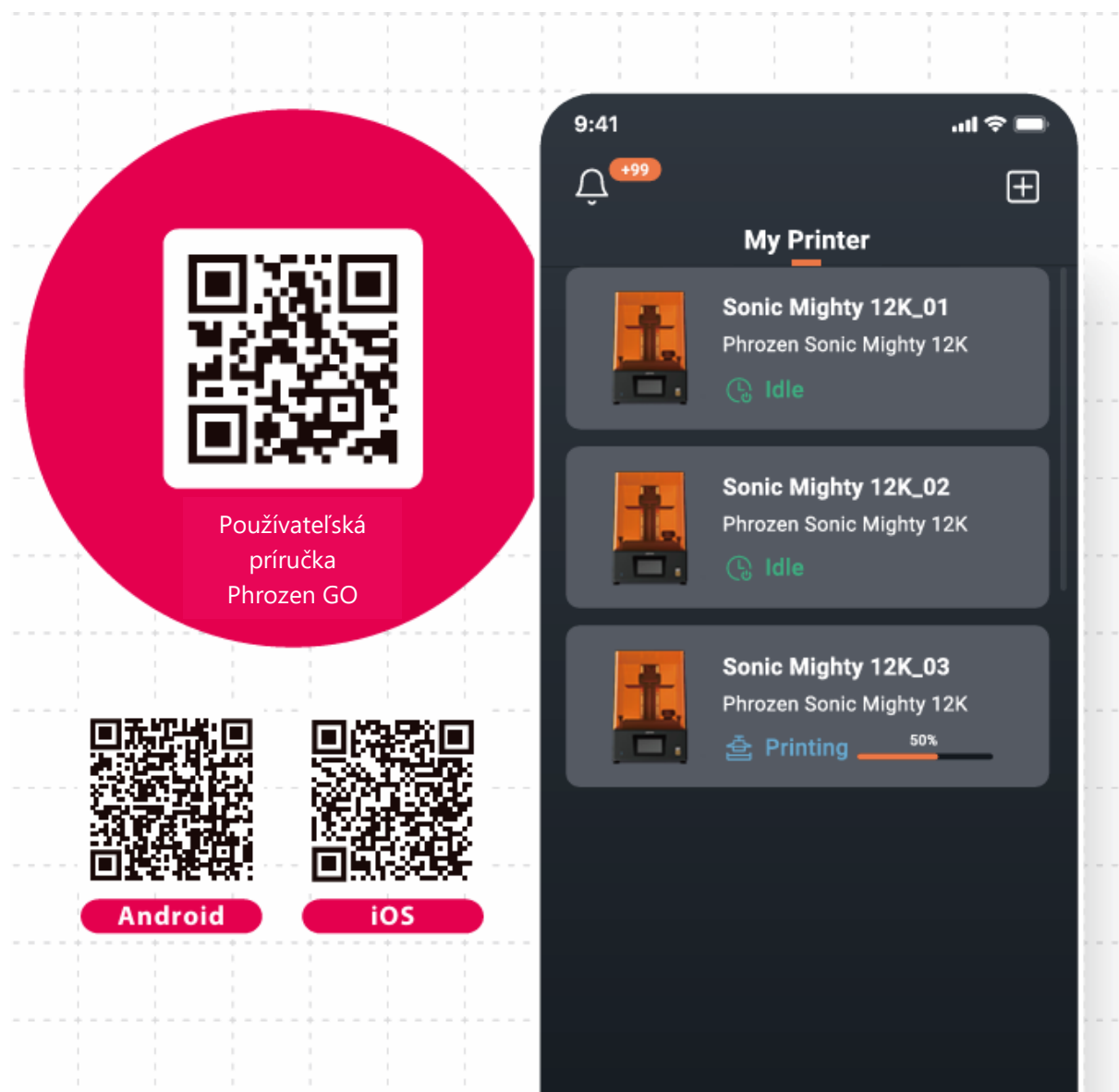
UPOZORNENIE: Pri inštalácii nádoby na živicu zarovnajte skrutky na spodnej strane nádoby na živicu s drážkami platformy, aby ste predišli poškodeniu spôsobenému poškriabaním panela LCD skrutkami.



Aplikácia na diaľkové ovládanie - Phrozen GO

Phrozen GO je mobilná aplikácia určená pre používateľov tlačiarní Phrozen, takže môžete kedykoľvek skontrolovať svoje 3D tlačiarne Phrozen, nech ste kdekoľvek.

Naskenujte QR kód, aby ste získali prístup k výukovému programu Phrozen GO.



Záručné podmienky

Na nový výrobok zakúpený v predajnej sieti Alza.cz sa vzťahuje záruka 2 roky. V prípade potreby opravy alebo iných služieb počas záručnej doby sa obráťte priamo na predajcu výrobku, je potrebné predložiť originálny doklad o kúpe s dátumom nákupu.

Za rozpor so záručnými podmienkami, pre ktorý nemožno uznať uplatnenú reklamáciu, sa považujú nasledujúce skutočnosti:

- Používanie výrobku na iný účel, než na aký je výrobok určený alebo nedodržiavanie pokynov na údržbu, prevádzku a servis výrobku.
- Poškodenie výrobku živelnou pohromou, zásahom neoprávnenej osoby alebo mechanicky vinou kupujúceho (napr. pri preprave, čistení nevhodnými prostriedkami atď.).
- Prirodzené opotrebovanie a starnutie spotrebného materiálu alebo komponentov počas používania (napr. batérie atď.).
- Pôsobenie nepriaznivých vonkajších vplyvov, ako je slnečné žiarenie a iné žiarenie alebo elektromagnetické polia, vniknutie tekutín, vniknutie predmetov, prepätie v sieti, elektrostatické výbojové napätie (vrátane blesku), chybné napájacie alebo vstupné napätie a nevhodná polarita tohto napätia, chemické procesy, ako sú použité napájacie zdroje atď.
- Ak niekto vykonal úpravy, modifikácie, zmeny dizajnu alebo adaptáciu s cieľom zmeniť alebo rozšíriť funkcie výrobku v porovnaní so zakúpeným dizajnom alebo použitím neoriginálnych komponentov.

EÚ vyhlásenie o zhode

Toto zariadenie je v súlade so základnými požiadavkami a ďalšími príslušnými ustanoveniami smerníc EÚ.



WEEE

Tento výrobok sa nesmie likvidovať ako bežný domový odpad v súlade so smernicou EÚ o odpade z elektrických a elektronických zariadení (OEEZ - 2012/19/EÚ). Namiesto toho sa musí vrátiť na miesto nákupu alebo odovzdať na verejnom zbernom mieste recyklovateľného odpadu. Zabezpečením správnej likvidácie tohto výrobku pomôžete predísť možným negatívnym dôsledkom pre životné prostredie a ľudské zdravie, ktoré by inak mohlo spôsobiť nevhodné nakladanie s odpadom z tohto výrobku. Ďalšie informácie získate na miestnom úrade alebo na najbližšom zbernom mieste. Nesprávna likvidácia tohto druhu odpadu môže mať za následok pokuty v súlade s vnútroštátnymi predpismi.



Kedves vásárló,

Köszönjük, hogy megvásárolta termékünket. Kérjük, az első használat előtt figyelmesen olvassa el az alábbi utasításokat, és őrizze meg ezt a használati útmutatót a későbbi használatra. Fordítson különös figyelmet a biztonsági utasításokra. Ha bármilyen kérdése vagy észrevétele van a készülékkel kapcsolatban, kérjük, forduljon az ügyfélvonalhoz.



www.alza.hu/kapcsolat



+36-1-701-1111

Importőr

Alza.cz a.s., Jankovcova 1522/53, Holešovice, 170 00 Prága 7, www.alza.cz

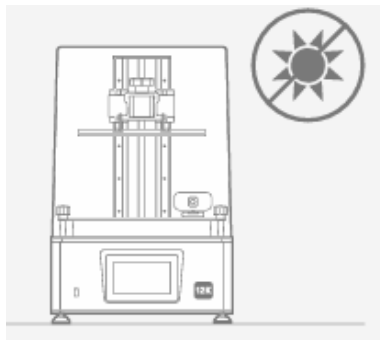
Kedves Felhasználó,

Köszönjük, hogy csatlakozott hozzánk. Kérjük, olvassa el alaposan a Sonic Mighty 12K kézikönyvet, és kövesse az utasításokat lépésről lépésre a legjobb nyomtatási élmény érdekében.

Főbb megjegyzések a kezdés előtt

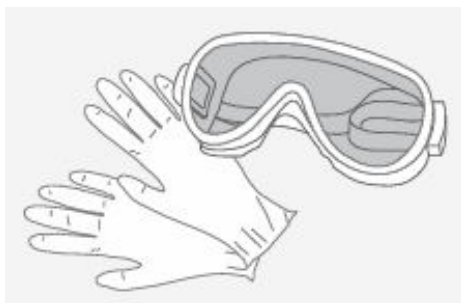
Stabil nyomtatási környezet

A 3D nyomtatót száraz és jól szellőző környezetben tárolja. Helyezze sík felületre, és kerülje a közvetlen napfényhatást.



Védőintézkedések

A gyanták vagy nyomatok kezelésénél kérjük, viseljen egyéni védőfelszerelést, például kesztyűt, maszkot, védőszemüveget és hosszú ujjú ruhát.



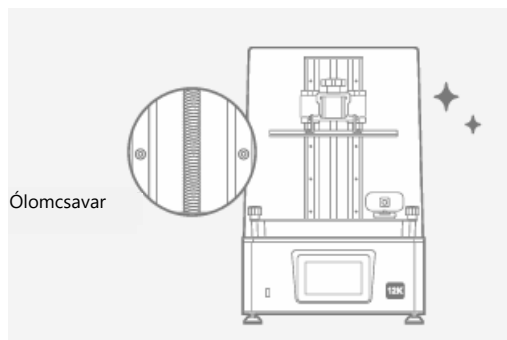
Karbantartás

Tisztítsa meg a Z-tengelyt

Először törölje le a vezetőcsavart szőszmentes törlőkendővel. Ezután vigyen fel egy vékony réteg általános kenőanyagot, hogy a tengely simán forogjon.

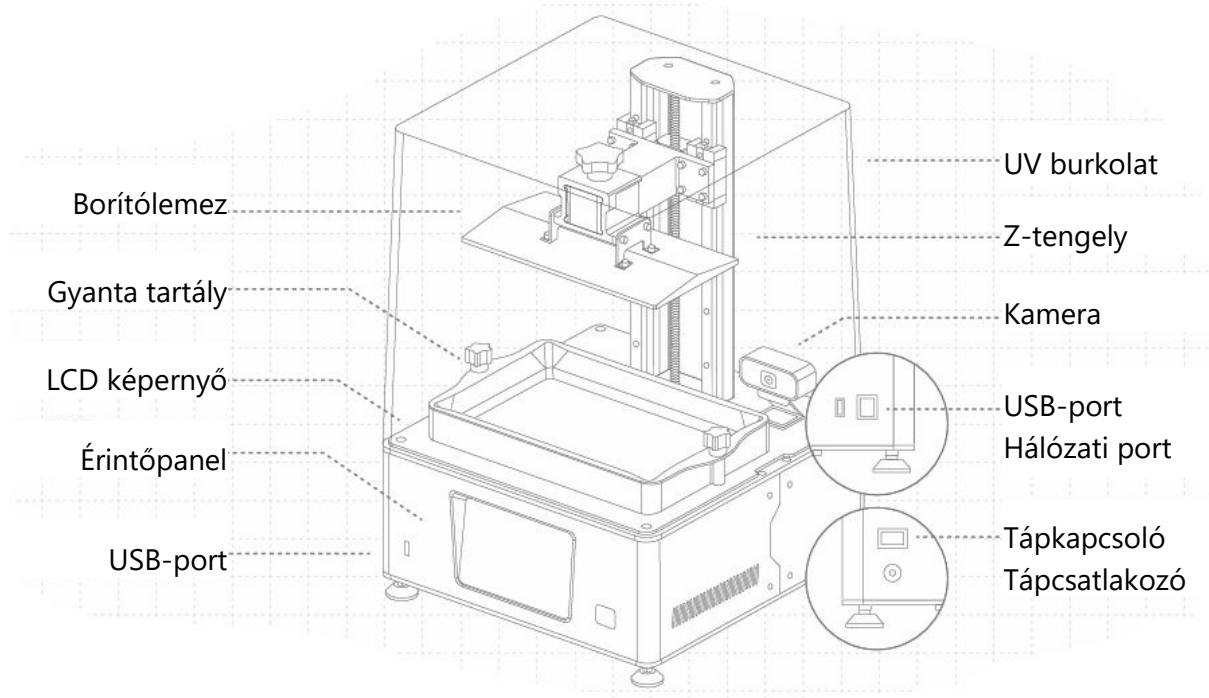
Tisztítsa meg a 3D nyomtatót

Használjon 95%-os alkoholt és foszformentes törlőkendőt a nyomtató, a gyantatartály és az építőlemez óvatos tisztításához.



Bevezetés

Nyomtató alkatrészek



Az eszköztár



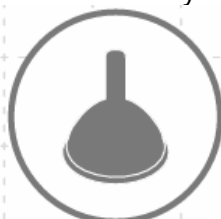
Garanciakártya



Kesztyű



Tápkábel és adapter



Műanyag tölcser



Fémkaparó



Műanyag kaparó



Inbuszkulcs-készlet



USB Stick



Wi-Fi adapter

Művelet

Rendszer	Fagyasztott OS
Művelet	5 hüvelykes érintőképernyő
Slicer szoftver	CHITUBOX V1.9.6 és újabb (vagy mások)
Csatlakoztathatóság	USB / Ethernet / Wi-Fi
Tárolás	Beépített memória

Nyomtatási specifikációk

Technológia	Gyanta 3D nyomtató - LCD típus
Fényforrás	Liner vetítés LED modul
XY felbontás	19 x 24 µm
Rétegvastagság	0.01 - 0.30mm
Maximális nyomtatási sebesség	200 réteg / óra
Kompatibilis fájlformátum	.CTB / .PRZ
Teljesítményigény	DC 24V : 5A

Hardveres specifikációk

Nyomtató mérete	33,7 x 33,7 x 51,6 cm
Nyomtatási kötet	21.8 x 12.3 x 23.5 cm
Nyomtató súlya	14,3 kg

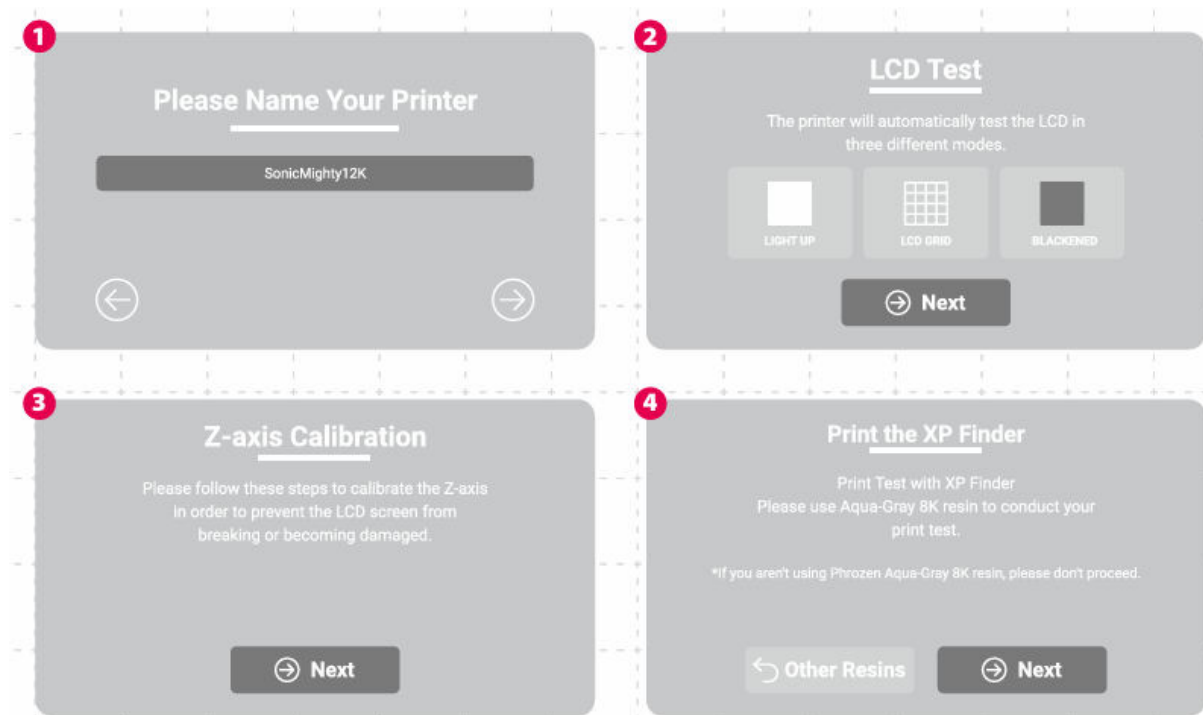
Minden specifikációt laboratóriumban teszteltünk, és előzetes értesítés nélkül változhat. A legfrissebb frissítésért kérjük, látogasson el a Phrozen hivatalos weboldalára.

A főegységhez mellékelt tápkábel-készlet nem használható a megadott készüléktől eltérő elektromos berendezésekkel.

3D nyomtató előkészítése

Írányított folyamat a kezdeti használatához

Amikor először kapcsolja be a 3D nyomtatót, kövesse az érintőképernyőn található beállítási útmutatókat, hogy elvégezze a kezdeti tesztek, beleértve az LCD-tesztet, a Z-tengely kalibrálást és az első próbanyomtatást.



- Ha elmulasztja a bemutató beállítást, kérjük, lépjen az érintőpanel bal oldali oszlopában található "Beállítások" oldalra, és kattintson a "Rendszerbeállítás" > "Készülékteszt" > "Gyári beállítások" menüpontra. A gép újraindul és megjelenik a bemutató beállítás.

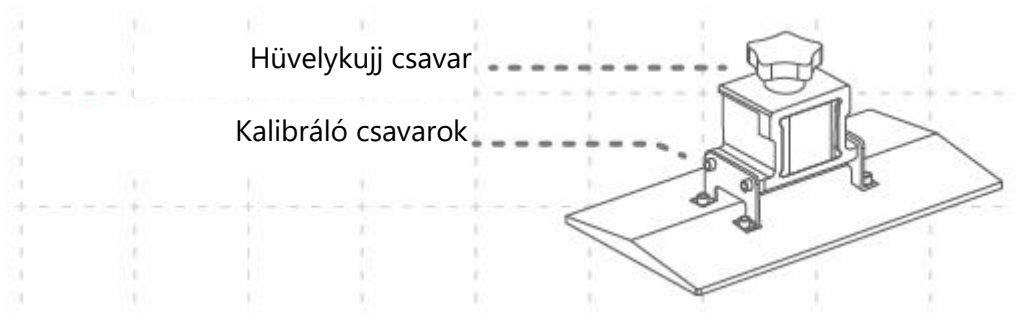
Z-tengely kalibrálás

Menjen az érintőpanel bal oldali oszlopában található "Eszközök" oldalra, és kattintson a "Z-tengely vezérlés" > "Z-tengely kalibrálás" menüpontra.



Kövesse a képernyőn megjelenő utasításokat a Z-tengely kalibrálás elvégzéséhez:

1. Vegye ki a gyantatartályt. Helyezzen egy A4-es papírlapot az LCD képernyő tetejére.
2. Szerelje be az építőlemez, és szorosan rögzítse a hüvelykujjcsavart. Ezután lazítsa meg a négy kalibráló csavart az építőlemez mindkét oldalán.
3. Várja meg, amíg az építőlemez hozzáér az LCD-képernyőhöz, majd húzza meg a négy csavart az építőlemez mindkét oldalán.
4. Kattintson a "Befejezés" gombra, és várja meg, amíg az építőlemez visszatér eredeti helyzetébe, hogy befejezze a Z-tengely kalibrálását.



A csúszka mozgatása a Z tengelyen

A funkció használatához kérjük, minden egyes alkalommal, amikor bekapcsolja a nyomtatót, figyeljen az alábbi eljárásra, hogy a Z-tengely érzékelje a nullpozíciót:

- Ha kicseréli vagy újra beállítja az építőlemez, a Z-tengelyt, az LCD-képernyőt és a képernyővédőt, a Z-tengely kalibrálást minden egyes alkalommal el kell végezni.
- Ha nincs szükség a fenti struktúra cseréjére vagy beállítására, kérjük, lépjen az "Eszközök" oldalra az érintőpanel bal oldali oszlopában, és kattintson a "Z-tengely vezérlés" > "Mozgás a Z-tengely nullapozícióba" menüpontra.

A lépés elvégzése után a Z-tengely funkció csúszkáját használhatja.

Z-eltolás beállítása

A Z-tengely átállítása lapos objektumok nyomtatásához az építőlemezre. Ez a gyanta viszkózus gyanta esetén is hasznos.

1. Először fejezze be a Z tengely kalibrálását.
2. Kattintson a "Mozgás a Z-tengely zéró pozíciójába" gombra.
3. Állítsa be a Z-tengely nulla pozícióját a nyomtatási igényei alapján.
4. Kattintson a "Z-eltolás visszaállítása" gombra a beállítás befejezéséhez.

Tippek: A firmware újraindítása és a Z-tengely kalibráció elvégzése visszaállítja a Z-eltolódás beállítását. Kérjük, minden nyomtatás előtt ismételje meg a Z-Offset beállítását.



Nyomtatási fájl előkészítése

A Sonic Mighty 12K támogatja mind a .CTB, mind a .PRZ fájlformátumot. Használjon szeletelőszoftvert az .STL és .OBJ fájlok .CTB vagy .PRZ fájlokká alakításához.

.STL/.OBJ fájl átalakítása .CTB/.PRZ fájlba

1. Importálja .STL vagy .OBJ fájlokat a szeletelőszoftverbe, és adjon a modellekhez tartókat, hogy rögzítse őket az építőlemezhez.
2. Válassza ki a "Sonic Mighty 12K" nyomtatót a szeletelőben. Állítsa be a gyanta paramétereit a gyantának megfelelően, és szeletelje fel.
3. A szeletelés befejezése után mentse el .CTB vagy .PRZ fájlként, és a fájl nyomtatásra kész.

Tesztfájlok az első nyomtatáshoz

1. Az eszköztárhoz mellékelt USB tartalmazza két tesztmodell .STL és .CTB fájlját: "Phrozen_test" és "Phrozen_XP_Finder".
2. A .CTB fájlokat közvetlenül az USB-n lévő Aqua-Gray 8K gyantával nyomtathatja ki. Ha más gyantával nyomtat, vágja fel az .STL fájlokat a gyantához szükséges kompatibilis paraméterbeállításokkal.



Slicer szoftver



Támogatja Tutorial



Gyanta paraméterek



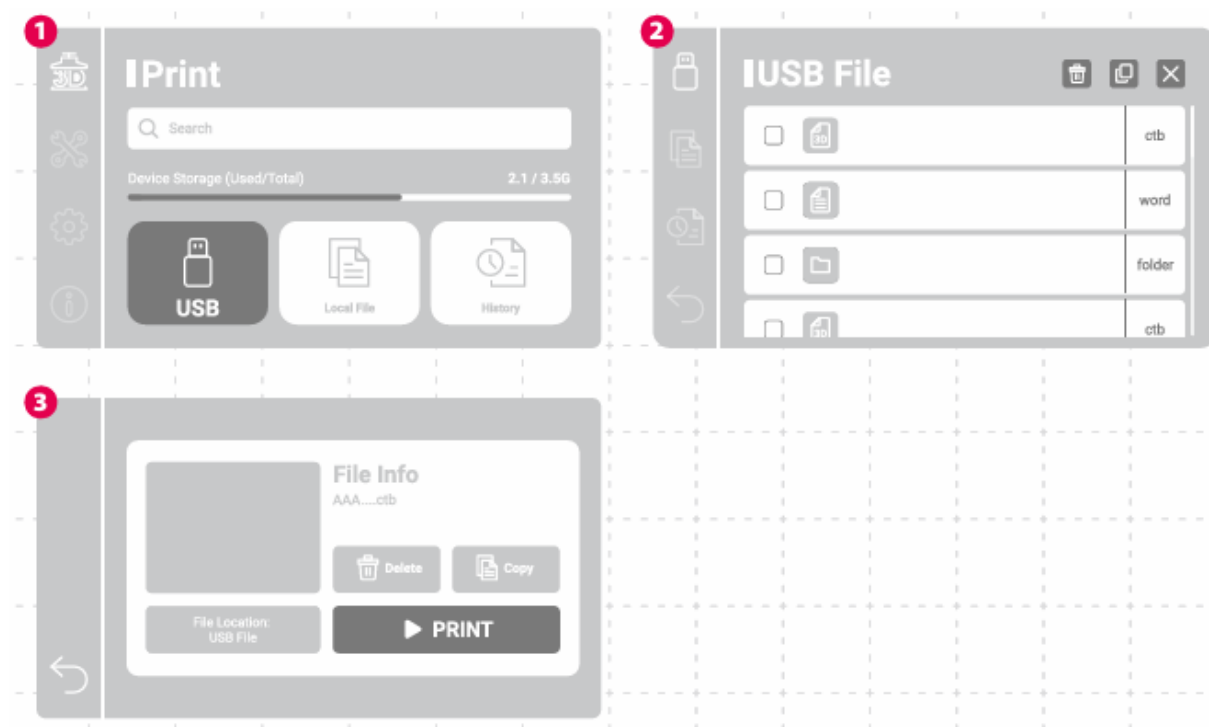
Phrozen_XP_Finder
megismerése és
letöltése

Fájlimport és hálózati kapcsolat

A Sonic Mighty 12K USB-kapcsolaton keresztül vagy az interneten keresztül importálhat fájlokat.

Fájlok importálása USB-n keresztül

1. Mentse el a .CTB vagy .PRZ fájlt az USB-re, és csatlakoztassa az USB-t a nyomtatóhoz.
2. Az érintőpanel "Nyomtatás" menüjében kattintson az "USB" gombra > válassza ki a nyomtatni kívánt fájlt > "Nyomtatás".



Fájlok importálása hálózati kapcsolaton keresztül

Válassza ki a hálózati csatlakozási módot

Használja az eszköztárban található Wi-Fi adaptert a Wi-Fi-hoz való csatlakozáshoz, vagy csatlakoztasson hálózati kábelt, és csatlakozzon Etherneten keresztül.

Csatlakozás az internethez

Az érintőpanel bal oldali oszlopában található "Beállítások" oldalon kattintson a "Hálózat" > "Wi-Fi" vagy "LAN-kábel" lehetőségre.



Keresse meg a nyomtató IP címét

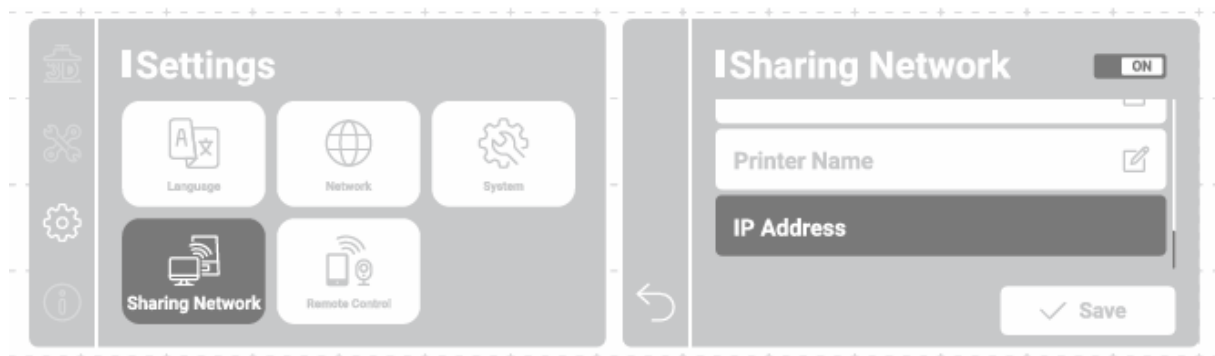
Térjen vissza a "Beállítások" oldalra, és kattintson a "Hálózat megosztása" > engedélyezze a beállítást. Az "IP cím" a legelső mezőben található.

A nyomtató csatlakoztatása számítógéphez

A számítógép csatlakozzon a nyomtatóval

azonos helyi hálózathoz, és írja be a nyomtató IP-címét a számítógépen lévő üres mappahelyre.

A felhasználónevet és a jelszót a kezdeti használathoz manuálisan kell megadni.

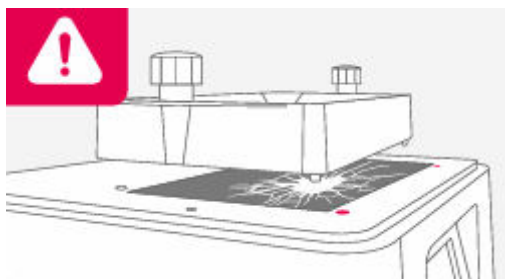


Első tesztnyomtatás

A teszt elvégzéséhez használja az Aqua-Gray 8K gyantát és a "Phrozen_XP_Finder_Mighty12K_AQ8K" .CTB fájlt.

- Húzza meg a csavarokat a gyantatartályon és az építőlemezen. Győződjön meg róla, hogy az építőlemez és a gyantatartály tiszta minden törmeléktől.
- Rázza a gyantás üveget 1 percig. Öntse a gyantát a tartályba úgy, hogy ne lépje túl a maximális jelölést.
- Helyezze be az USB-t, keresse meg a "Phrozen_XP_Finder_Mighty12K_AQ8K.ctb" nevű tesztfájlt, és kezdje el a nyomtatást Aqua-Gray 8K gyantával.
- Nyomtatás közben tartsa csukva a fedelet, hogy elkerülje a fényhatást, amely befolyásolhatja a nyomatokat.
- A nyomtatás befejezése után óvatosan távolítsa el az építőlemezt, és egy fémkaparóval óvatosan távolítsa el a lenyomatot.
- Használjon 95%-os fertőtlenítő alkoholt vagy Washing Stationt a nyomtatott modellek tisztításához. Miután teljesen megszáradtak, utó-keményítse modelljeit a Curing Station segítségével.

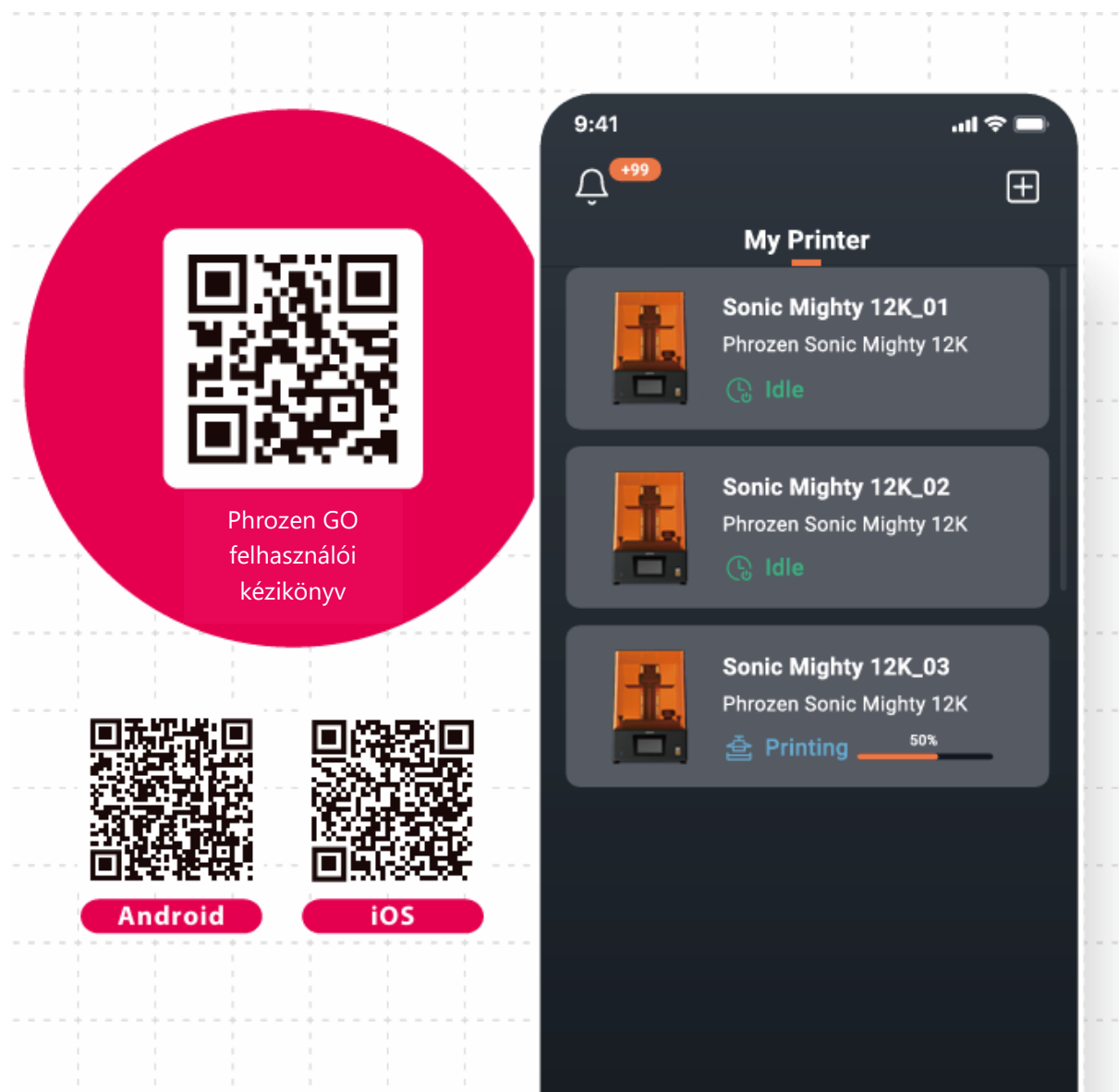
FIGYELMEZTETÉS: A gyantatartály beszerelésekor a gyantatartály alján lévő csavarokat igazítsa a platform hornyaihoz, hogy elkerülje a csavarok által az LCD-panel megkarcolása által okozott sérüléseket.



Távvezérlő alkalmazás - Phrozen GO

A Phrozen GO egy mobilalkalmazás, amelyet a Phrozen nyomtatók felhasználói számára fejlesztettek ki, így mindig ellenőrizheti a Phrozen 3D nyomtatóit, bárhol is van.

A Phrozen GO oktatóanyag eléréséhez kérjük, szkennelje be a QR-kódot.



Jótállási feltételek

Az Alza.cz értékesítési hálózatában vásárolt új termékre 2 év garancia vonatkozik. Ha a garanciális időszak alatt javításra vagy egyéb szolgáltatásra van szüksége, forduljon közvetlenül a termék eladójához, a vásárlás dátumával ellátott eredeti vásárlási bizonylatot kell bemutatnia.

Az alábbiak a jótállási feltételekkel való ellentétnek minősülnek, amelyek miatt az igényelt követelés nem ismerhető el:

- A terméknek a termék rendeltetésétől eltérő célra történő használata, vagy a termék karbantartására, üzemeltetésére és szervizelésére vonatkozó utasítások be nem tartása.
- A termék természeti katasztrófa, illetéktelen személy beavatkozása vagy a vevő hibájából bekövetkezett mechanikai sérülése (pl. szállítás, nem megfelelő eszközökkel történő tisztítás stb. során).
- A fogyóeszközök vagy alkatrészek természetes elhasználódása és öregedése a használat során (pl. akkumulátorok stb.).
- Káros külső hatásoknak való kitettség, például napfény és egyéb sugárzás vagy elektromágneses mezők, folyadék behatolása, tárgyak behatolása, hálózati túlfeszültség, elektrosztatikus kisülési feszültség (beleértve a villámlást), hibás táp- vagy bemeneti feszültség és e feszültség nem megfelelő polaritása, kémiai folyamatok, például használt tápegységek stb.
- Ha valaki a termék funkcióinak megváltoztatása vagy bővítése érdekében a megvásárolt konstrukcióhoz képest módosításokat, átalakításokat, változtatásokat végzett a konstrukción vagy adaptációt végzett, vagy nem eredeti alkatrészeket használt.

EU-megfelelőségi nyilatkozat

Ez a berendezés megfelel az alapvető követelményeknek és az uniós irányelvek egyéb vonatkozó rendelkezéseinek.



WEEE

Ez a termék nem ártalmatlanítható normál háztartási hulladékként az elektromos és elektronikus berendezések hulladékairól szóló uniós irányelvvel (WEEE - 2012/19 / EU) összhangban. Ehelyett vissza kell juttatni a vásárlás helyére, vagy át kell adni az újrahasznosítható hulladékok nyilvános gyűjtőhelyén. Azzal, hogy gondoskodik a termék megfelelő ártalmatlanításáról, segít megelőzni a környezetre és az emberi egészségre gyakorolt esetleges negatív következményeket, amelyeket egyébként a termék nem megfelelő hulladékkezelése okozhatna. További részletekért forduljon a helyi hatósághoz vagy a legközelebbi gyűjtőhelyhez. Az ilyen típusú hulladék nem megfelelő ártalmatlanítása a nemzeti előírásoknak megfelelően pénzbírságot vonhat maga után.



Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für den Kauf unseres Produkts. Bitte lesen Sie die folgenden Anweisungen vor dem ersten Gebrauch sorgfältig durch und bewahren Sie diese Bedienungsanleitung zum späteren Nachschlagen auf. Beachten Sie insbesondere die Sicherheitshinweise. Wenn Sie Fragen oder Kommentare zum Gerät haben, wenden Sie sich bitte an den Kundenservice.



www.alza.de/kontakt



0800 181 45 44



www.alza.at/kontakt



+43 720 815 999

Lieferant Alza.cz a.s., Jankovcova 1522/53, Holešovice, 170 00 Prag 7, www.alza.cz

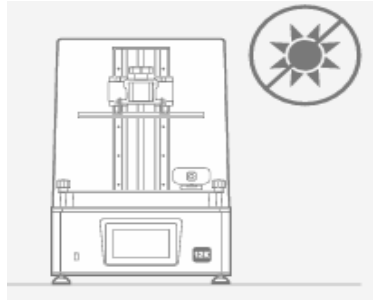
Lieber Benutzer,

Vielen Dank, dass Sie sich uns anschließen. Bitte lesen Sie das Handbuch des Sonic Mighty 12K gründlich durch und befolgen Sie die Anweisungen Schritt für Schritt, um das beste Druckergebnis zu erzielen.

Wichtige Hinweise vor dem Start

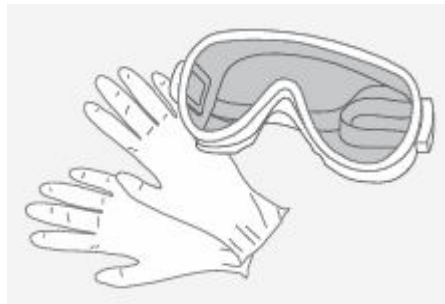
Stabile Druckumgebung

Lagern Sie Ihren 3D-Drucker in einer trockenen und gut belüfteten Umgebung. Stellen Sie ihn auf eine ebene Fläche und vermeiden Sie direkte Sonneneinstrahlung.



Schützende Maßnahmen

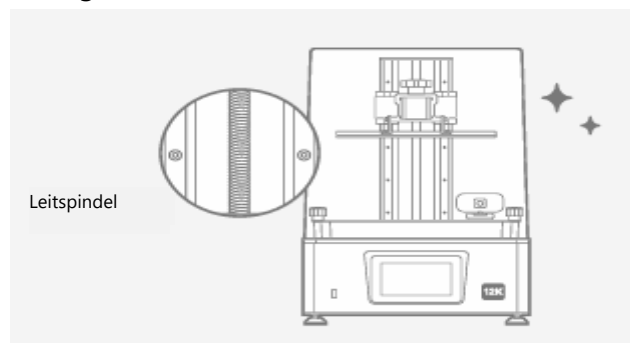
Beim Umgang mit Harzen oder Drucken tragen Sie bitte persönliche Schutzausrüstung wie Handschuhe, Masken, Schutzbrillen und langärmelige Kleidung.



Wartung

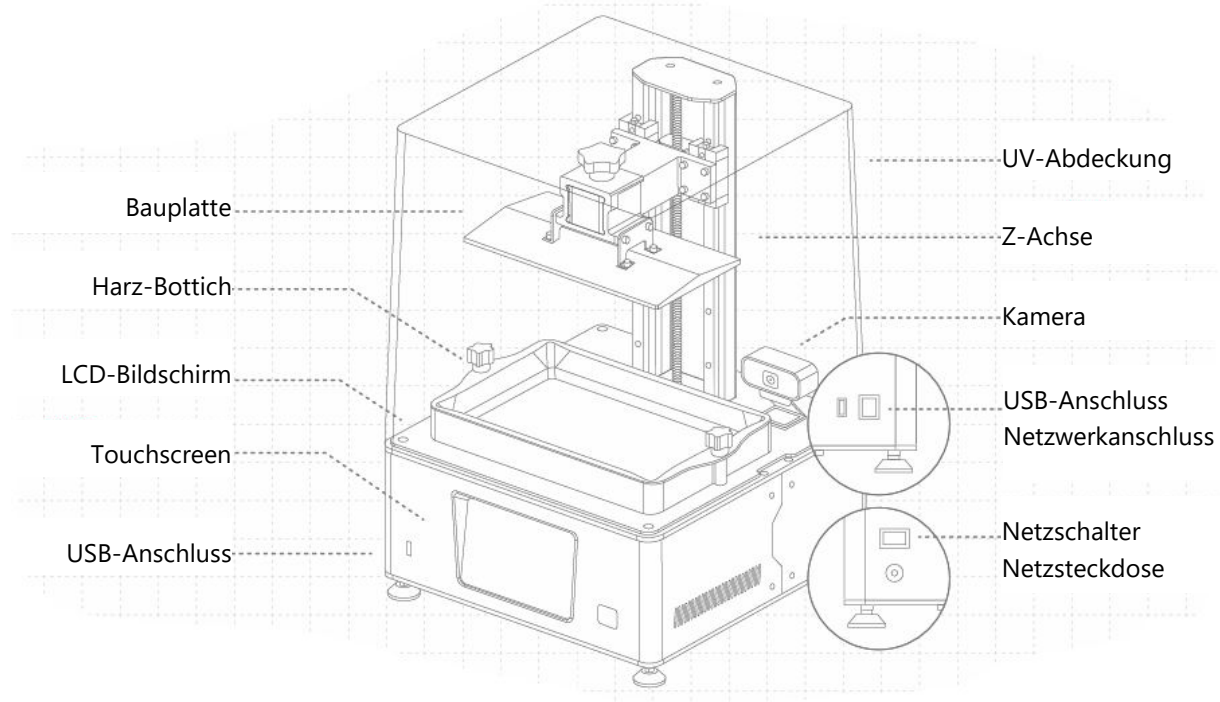
Reinigen Sie die Z-Achse Zunächst wischen Sie die Leitspindel mit fusselfreien Tüchern ab. Tragen Sie dann eine dünne Schicht allgemeines Schmiermittel auf, damit sie sich reibungslos drehen lässt.

Reinigen Sie den 3D-Drucker mit 95%igem Alkohol und fusselfreien Tüchern, um den Drucker, die Harzwanne und die Bauplatte sorgfältig zu reinigen.



Einführung

Druckerteile



Werkzeug



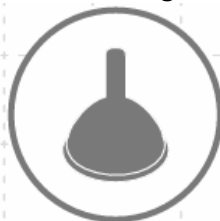
Gewährleistungskarte



Handschuhe



Netzkabel & Adapter



Kunststofftrichter



Metallspachtel



Plastikschaber



Inbusschlüsselsatz



USB-Stick



Wi-Fi-Adapter

Betrieb

System	Phrozen OS
Bedienung	5-Zoll-Touchpanel
Schneideplotter-Software	CHITUBOX V1.9.6 und höher (oder andere)
Konnektivität	USB / Ethernet / Wi-Fi
Lagerung	Eingebauter Speicher

Druckspezifikationen

Technologie	Harz 3D Drucker - LCD Typ
Lichtquelle	Liner Projektion LED-Modul
XY-Auflösung	19 x 24 µm
Schichtdicke	0,01 - 0,30 mm
Maximale Druckgeschwindigkeit	200 Schichten / Std.
Kompatibles Dateiformat	.CTB / .PRZ
Leistungsbedarf	DC 24V : 5A

Hardware-Spezifikationen

Größe des Druckers	33,7 x 33,7 x 51,6 cm
Druckvolumen	21,8 x 12,3 x 23,5 cm
Drucker Gewicht	14,3 kg

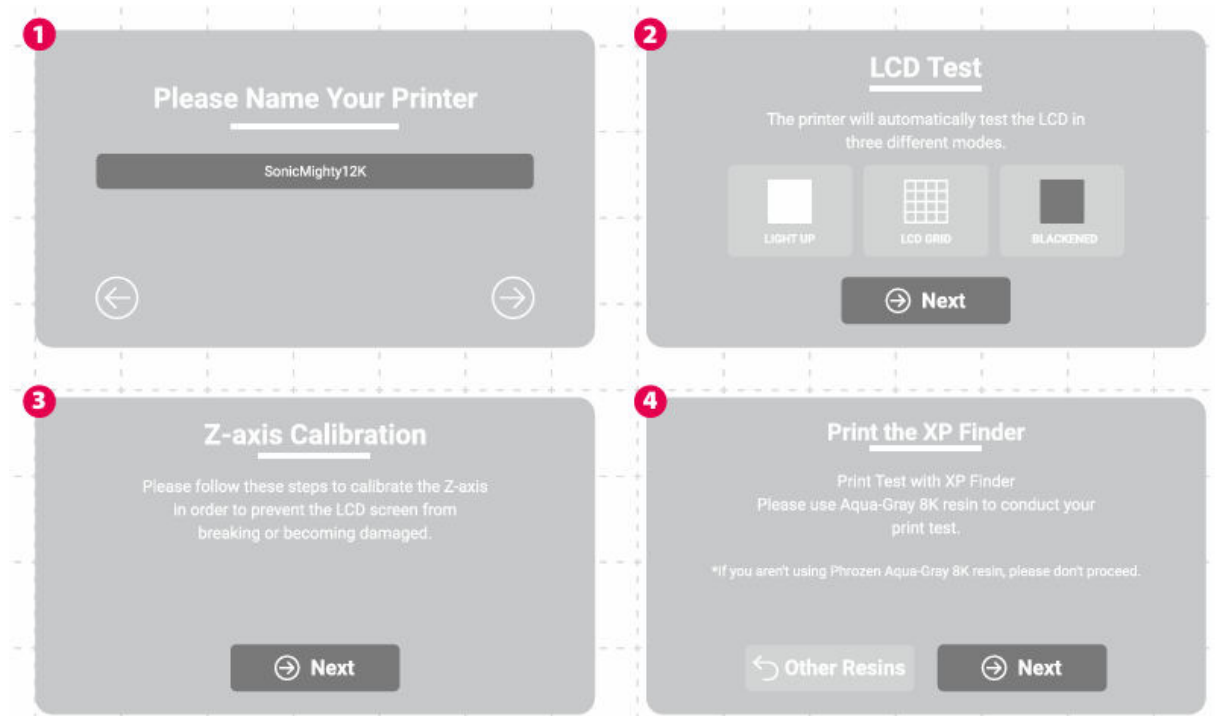
Alle Spezifikationen wurden in einem Labor getestet und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die neuesten Updates finden Sie auf der offiziellen Website von Phrozen.

Das mit dem Hauptgerät mitgelieferte Netzkabelset kann nicht mit anderen elektrischen Geräten als dem angegebenen verwendet werden.

Bereiten Sie Ihren 3D-Drucker vor

Erste Verwendung

Wenn Sie Ihren 3D-Drucker zum ersten Mal einschalten, folgen Sie bitte den Einrichtungsanleitungen auf dem Touchpanel, um die ersten Tests durchzuführen, einschließlich des LCD-Tests, der Kalibrierung der Z-Achse und des ersten Testdrucks.



- Wenn Sie das Einrichtungs-Tutorial verpassen, gehen Sie bitte auf die Seite "Einstellungen" in der linken Spalte des Touchscreens und klicken Sie auf "Systemeinstellung" > "Gerätetest" > "Werkseinstellungen". Das Gerät wird neu gestartet und zeigt das Einführungs-Setup an.

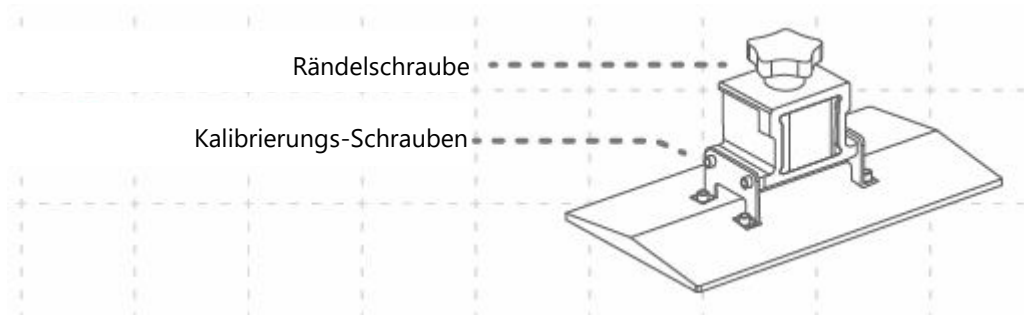
Kalibrierung der Z-Achse

Gehen Sie auf die Seite "Werkzeuge" in der linken Spalte des Touchpanels und klicken Sie auf "Z-Achsen-Steuerung" > "Z-Achsen-Kalibrierung".



Folgen Sie den Anweisungen auf dem Bildschirm, um die Kalibrierung der Z-Achse durchzuführen:

1. Entfernen Sie die Harzwanne. Legen Sie ein Stück A4-Papier auf den LCD-Bildschirm.
2. Bringen Sie die Bauplatte an und ziehen Sie die Rändelschraube fest. Lösen Sie dann die vier Kalibrierschrauben auf beiden Seiten der Bauplatte.
3. Warten Sie, bis die Bauplatte den LCD-Bildschirm berührt, und ziehen Sie dann die vier Schrauben auf beiden Seiten der Bauplatte fest.
4. Klicken Sie auf "Fertig stellen" und warten Sie, bis die Bauplatte in ihre ursprüngliche Position zurückkehrt, um die Kalibrierung der Z-Achse abzuschließen.



Verschieben des Schiebereglers auf der Z-Achse

Um diese Funktion zu nutzen, beachten Sie bitte bei jedem Einschalten des Druckers die folgende Vorgehensweise, damit die Z-Achse die Nullposition erkennt:

- Wenn Sie die Bauplatte, die Z-Achse, den LCD-Bildschirm und den Bildschirmschutz austauschen oder neu einstellen, muss die Z-Achsen-Kalibrierung danach jedes Mal durchgeführt werden.
- Wenn die obige Struktur nicht ersetzt oder angepasst werden muss, gehen Sie bitte auf die Seite "Werkzeuge" in der linken Spalte des Touchpanels und klicken Sie auf "Z-Achsen-Steuerung" > "Z-Achsen-Nullpunkt anfahren".

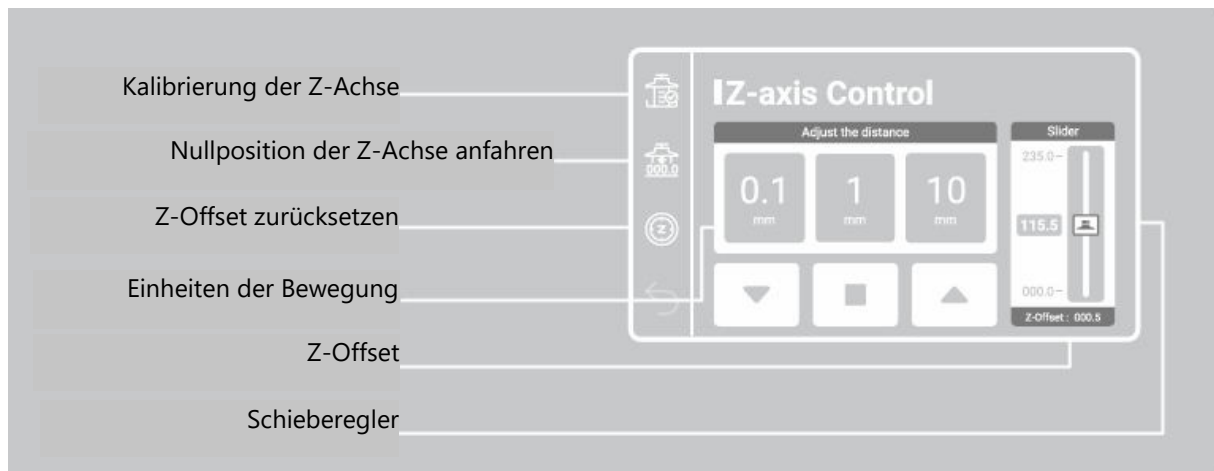
Nachdem Sie diesen Schritt ausgeführt haben, können Sie den Schieberegler der Z-Achsen-Funktion verwenden.

Z-Offset-Einstellung

Verschieben Sie Ihre Z-Achse, um flache Objekte auf der Bauplatte zu drucken. Es ist auch hilfreich, wenn das Harz zähflüssig ist.

1. Schließen Sie zuerst die Kalibrierung der Z-Achse ab.
2. Klicken Sie auf "Z-Achsen-Nullstellung anfahren".
3. Stellen Sie die Nullposition der Z-Achse entsprechend Ihren Druckanforderungen ein.
4. Klicken Sie auf "Z-Offset zurücksetzen", um die Einstellung abzuschließen.

Tipps: Durch einen Neustart der Firmware und die Kalibrierung der Z-Achse wird der Z-Offset neu eingestellt. Bitte wiederholen Sie die Z-Offset-Einstellung vor jedem Druck.



Bereiten Sie Ihre Druckdatei vor

Der Sonic Mighty 12K unterstützt sowohl das .CTB- als auch das .PRZ-Dateiformat. Verwenden Sie Slicer-Software, um .STL- und .OBJ-Dateien in .CTB- oder .PRZ-Dateien umzuwandeln.

Konvertieren von .STL/.OBJ-Dateien in .CTB/.PRZ-Dateien

1. Importieren Sie .STL- oder .OBJ-Dateien in die Slicer-Software und fügen Sie Ihren Modellen Stützen hinzu, um sie auf der Bauplatte zu befestigen.
2. Wählen Sie den "Sonic Mighty 12K"-Drucker im Slicer. Stellen Sie die Harzparameter entsprechend Ihrem Harz ein und schneiden Sie.
3. Nach Abschluss des Slicings speichern Sie die Datei als CTB- oder PRZ-Datei, und die Datei kann gedruckt werden.

Testdateien für Ihren ersten Druck

1. Die in der Toolbox enthaltene USB-Datei enthält sowohl .STL- als auch .CTB-Dateien von zwei Testmodellen: Phrozen_test" und "Phrozen_XP_Finder".
2. Sie können die .CTB-Dateien im USB mit Aqua-Gray 8K Resin direkt drucken. Wenn Sie mit anderen Zügeln drucken, schneiden Sie die STL-Dateien mit den für Ihr Harz erforderlichen kompatiblen Parametereinstellungen.



Schneideplotter-
Software



Tutorial



Harz-Parameter



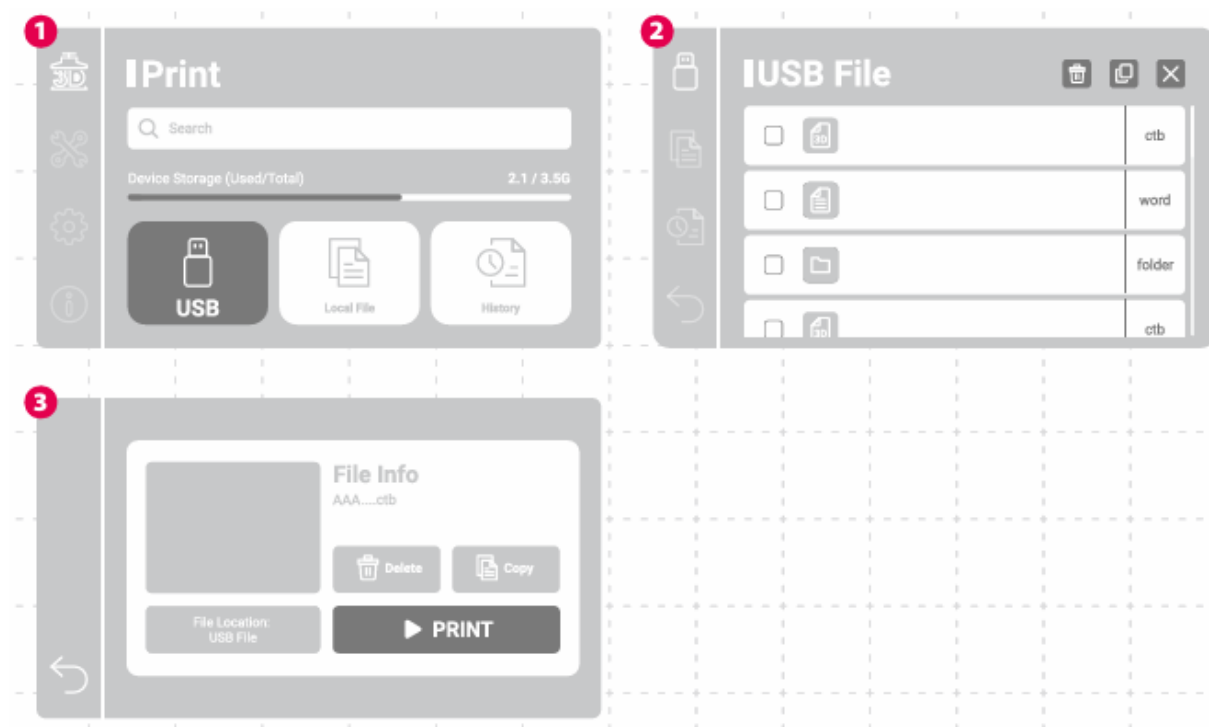
Lernen und
Herunterladen von
Phrozen_XP_Finder

Dateiimport & Netzwerkverbindung

Sonic Mighty 12K kann Dateien über eine USB-Verbindung oder über das Internet importieren.

Dateien über USB importieren

1. Speichern Sie die .CTB- oder .PRZ-Datei auf Ihrem USB-Stick und schließen Sie den USB-Stick an den Drucker an.
2. Klicken Sie im Menü "Drucken" auf Ihrem Touch Screen auf "USB" > wählen Sie die zu druckende Datei aus > "Drucken".



Dateien über eine Netzwerkverbindung importieren

Wählen Sie die Methode für die Netzwerkverbindung

. Verwenden Sie den im Lieferumfang enthaltenen Wi-Fi-Adapter, um eine Wi-Fi-Verbindung herzustellen, oder schließen Sie ein Netzkabel an und stellen Sie eine Verbindung über Ethernet her.

Verbinden mit dem Internet

Klicken Sie auf der Seite "Einstellungen" in der linken Spalte des Touchscreens auf "Netzwerk" > "Wi-Fi" oder "LAN-Kabel".



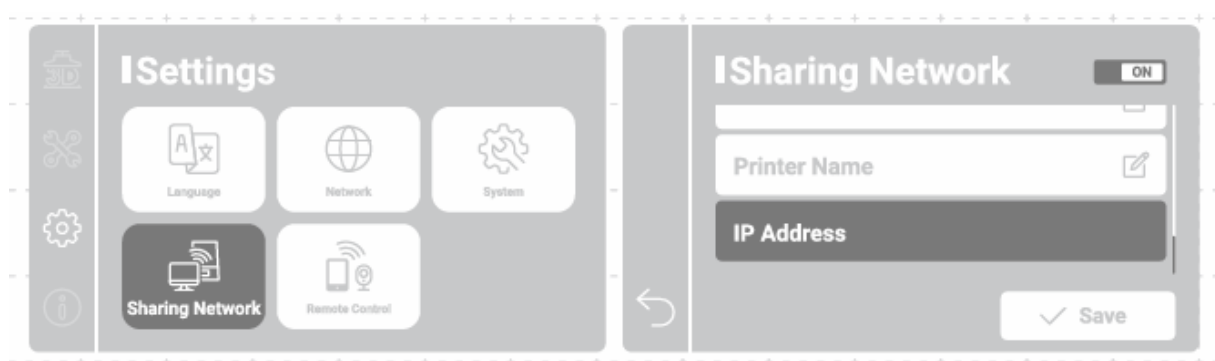
Suchen Sie die IP-Adresse des Druckers

. Kehren Sie zur Seite "Einstellungen" zurück und klicken Sie auf "Netzwerkfreigabe" > aktivieren Sie die Einstellung. Die "IP-Adresse" befindet sich ganz unten im Feld.

Anschließen des Druckers an einen Computer Verbinden

Sie den Computer mit demselben lokalen Netzwerk wie den Drucker und geben Sie die IP-Adresse des Druckers in den leeren Ordner auf Ihrem Computer ein.

Der Benutzername und das Passwort müssen bei der ersten Verwendung manuell eingegeben werden.

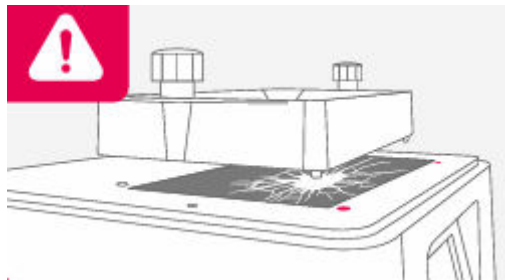


Erster Testdruck

Verwenden Sie Aqua-Gray 8K Resin und die .CTB-Datei "Phrozen_XP_Finder_Mighty12K_AQ8K", um den Test durchzuführen.

- Ziehen Sie die Schrauben an der Harzwanne und der Bauplatte fest. Vergewissern Sie sich, dass die Bauplatte und der Harzbehälter sauber sind und keine Rückstände enthalten.
- Schütteln Sie die Harzflasche 1 Minute lang. Gießen Sie das Harz in die Wanne, ohne die Höchstmarke zu überschreiten.
- Stecken Sie den USB-Stick ein, suchen Sie die Testdatei mit dem Namen "Phrozen_XP_Finder_Mighty12K_AQ8K.ctb" und starten Sie den Druck mit Aqua-Gray 8K-Harz.
- Bitte halten Sie den Deckel während des Druckens geschlossen, um Lichteinfall zu vermeiden, der Ihre Ausdrücke beeinträchtigen könnte.
- Sobald der Druckvorgang abgeschlossen ist, entfernen Sie die Bauplatte vorsichtig und benutzen Sie einen Metallschaber, um Ihren Druck vorsichtig zu entfernen.
- Reinigen Sie Ihre gedruckten Modelle mit 95%igem Alkohol oder einer Waschstation. Nachdem sie vollständig getrocknet sind, härten Sie Ihre Modelle mit einer Aushärtungsstation nach.

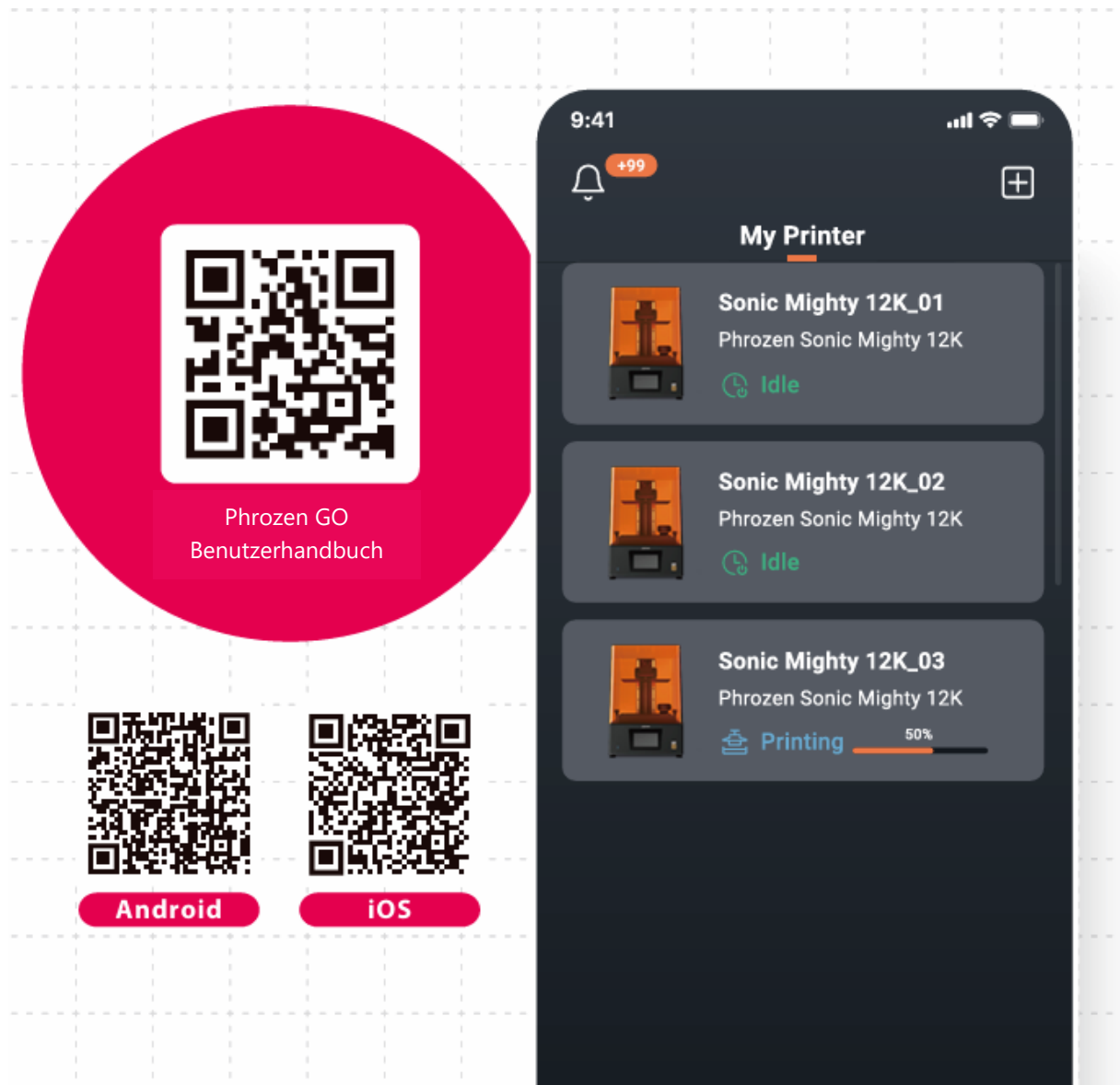
HINWEIS: Richten Sie bei der Installation des Harzbehälters die Schrauben an der Unterseite des Harzbehälters auf die Plattformrillen aus, um Schäden durch Kratzer auf dem LCD-Bildschirm zu vermeiden.



Fernsteuerungs-App - Phrozen GO

Phrozen GO ist eine mobile Anwendung, die für Benutzer von Phrozen-Druckern entwickelt wurde, damit Sie Ihre Phrozen-3D-Drucker immer und überall im Auge behalten können.

Bitte scannen Sie den QR-Code, um das Phrozen GO-Tutorial aufzurufen.



Garantiebedingungen

Auf ein neues Produkt, das im Vertriebsnetz von Alza gekauft wurde, wird eine Garantie von 2 Jahren gewährt. Wenn Sie während der Garantiezeit eine Reparatur oder andere Dienstleistungen benötigen, wenden Sie sich direkt an den Produktverkäufer. Sie müssen den Originalkaufbeleg mit dem Kaufdatum vorlegen.

Als Widerspruch zu den Garantiebedingungen, für die der geltend gemachte Anspruch nicht anerkannt werden kann, gelten:

- Verwendung des Produkts für einen anderen Zweck als den, für den das Produkt bestimmt ist, oder Nichtbeachtung der Anweisungen für Wartung, Betrieb und Service des Produkts.
- Beschädigung des Produkts durch Naturkatastrophe, Eingriff einer unbefugten Person oder mechanisch durch Verschulden des Käufers (z. B. beim Transport, Reinigung mit unsachgemäßen Mitteln usw.).
- Natürlicher Verschleiß und Alterung von Verbrauchsmaterialien oder Komponenten während des Gebrauchs (wie Batterien usw.).
- Exposition gegenüber nachteiligen äußeren Einflüssen wie Sonnenlicht und anderen Strahlungen oder elektromagnetischen Feldern, Eindringen von Flüssigkeiten, Eindringen von Gegenständen, Netzüberspannung, elektrostatische Entladungsspannung (einschließlich Blitzschlag), fehlerhafte Versorgungs- oder Eingangsspannung und falsche Polarität dieser Spannung, chemische Prozesse wie verwendet Netzteile usw.
- Wenn jemand Änderungen, Modifikationen, Konstruktionsänderungen oder Anpassungen vorgenommen hat, um die Funktionen des Produkts gegenüber der gekauften Konstruktion zu ändern oder zu erweitern oder nicht originale Komponenten zu verwenden.

EU-Konformitätserklärung

Dieses Gerät entspricht den grundlegenden Anforderungen und anderen relevanten Bestimmungen der EU-Richtlinien.



WEEE

Dieses Produkt darf gemäß der EU-Richtlinie über Elektro- und Elektronik-Altgeräte (WEEE - 2012/19 / EU) nicht über den normalen Hausmüll entsorgt werden. Stattdessen muss es an den Ort des Kaufs zurückgebracht oder bei einer öffentlichen Sammelstelle für wiederverwertbare Abfälle abgegeben werden. Indem Sie sicherstellen, dass dieses Produkt ordnungsgemäß entsorgt wird, tragen Sie dazu bei, mögliche negative Folgen für die Umwelt und die menschliche Gesundheit zu vermeiden, die andernfalls durch eine unsachgemäße Abfallbehandlung dieses Produkts verursacht werden könnten. Wenden Sie sich an Ihre örtliche Behörde oder an die nächstgelegene Sammelstelle, um weitere Informationen zu erhalten. Die unsachgemäße Entsorgung dieser Art von Abfall kann gemäß den nationalen Vorschriften zu Geldstrafen führen.

