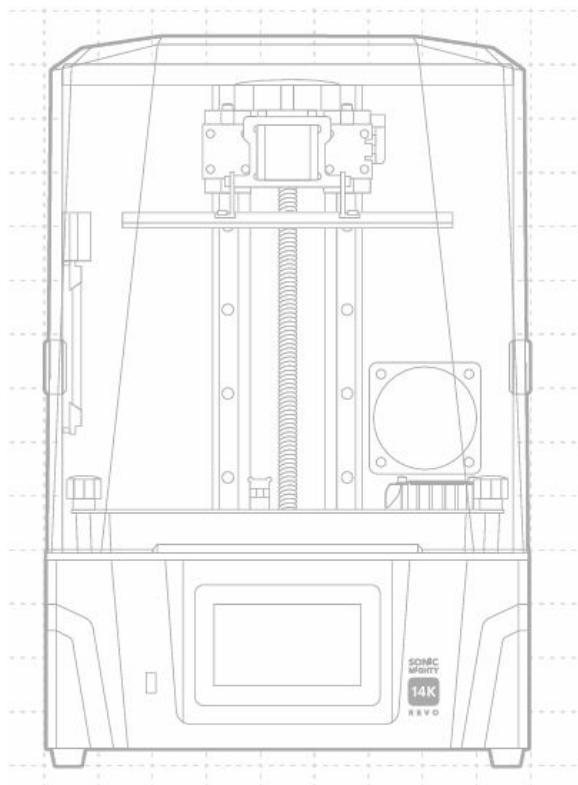




Sonic Mighty 14K

User Manual • Uživatelský manuál •
Uživatelský manuál • Használati utasítás •
Benutzerhandbuch

English	3 – 16
Čeština	17 – 30
Slovenčina	31 – 44
Magyar	45 – 58
Deutsch	59 – 72

Dear customer,

Thank you for purchasing our product. Please read the following instructions carefully before first use and keep this user manual for future reference. Pay particular attention to the safety instructions. If you have any questions or comments about the device, please contact the customer line.



www.alza.co.uk/kontakt



+44 (0)203 514 4411

Importer

Alza.cz a.s., Jankovcova 1522/53, Holešovice, 170 00 Prague 7, www.alza.cz

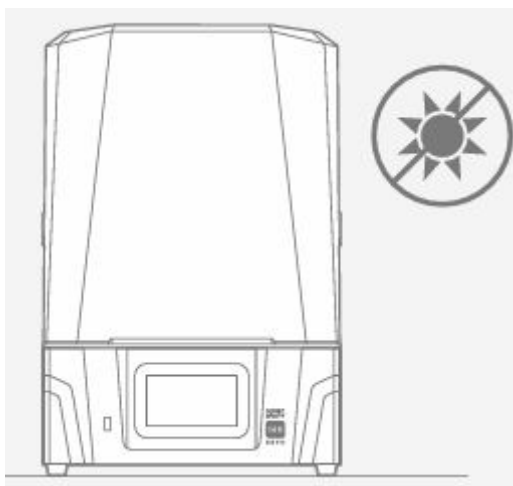
Dear User,

Thank you for joining us. Please read the Sonic Mighty Revo manual thoroughly and follow the instructions step by step to get the best printing experience.

Key Notes Before Start

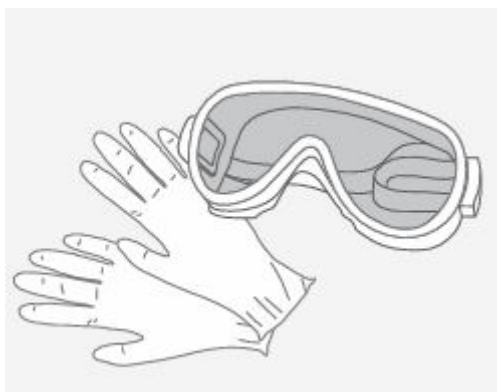
Stable Printing Environment

Store your 3D printer in a dry and well-ventilated environment. Place it on a flat surface and avoid direct sunlight exposure.



Protective Measures

When handling resins or prints, please wear Personal Protective Equipment such as gloves, masks, protective goggles, and long-sleeved clothes.



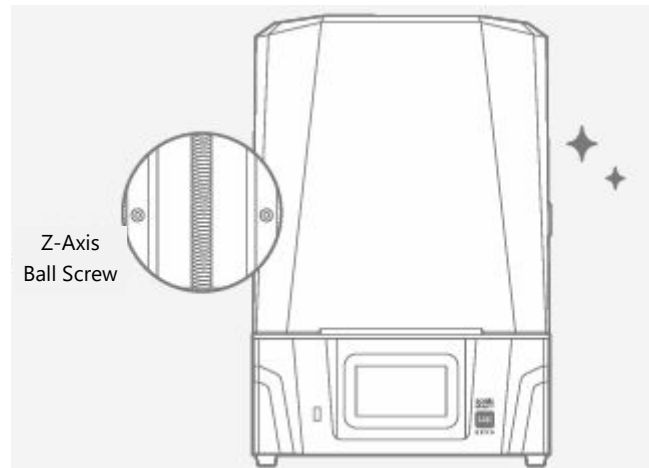
Maintenance

Clean the Z-Axis

First, wipe the Lead Screw with Lint Free Wipes. Then, apply a thin layer of lithium-based lubricant so that it whirls smoothly.

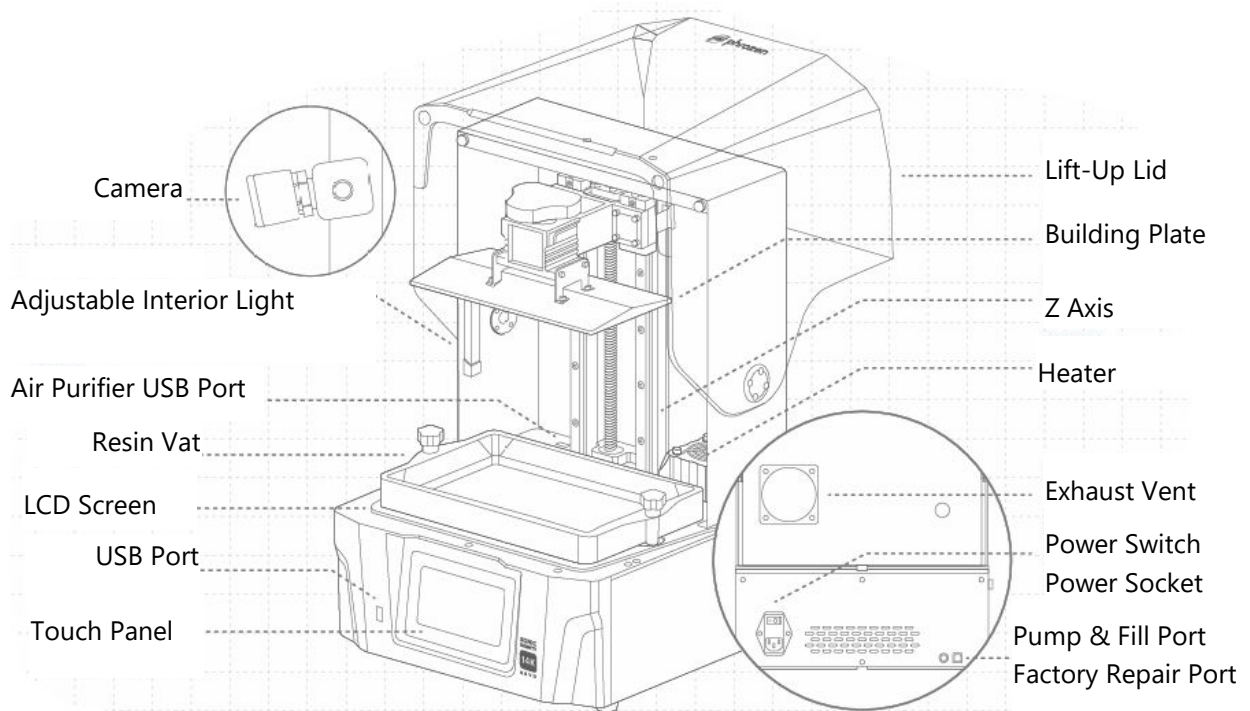
Clean the 3D Printer

Use 95% alcohol and Lint Free Wipes to carefully clean the printer, resin vat, and the building plate.



Introduction

Printer Parts



*The interior light is programmed to turn off after 10 minutes of operation. Prolonged lighting can partially cure the resin, potentially impacting printing quality.

The Toolbox



Warranty Card



PIXUP Card



Chitubox Pro Gift Card



Gloves



AC Cable Standards 1.5m
EU/US



Plastic Funnel



Metal Scraper



Plastic Scraper



Allen Wrench Set



USB Stick



Air Purifier

Operation

System	Phrozen OS
Operation	5-inch Touch Panel
Slicer Software	CHITUBOX V1.9.6 and above (Or others)
Connectivity	USB / Wi-Fi
Built-in Memory	8.0

Printing Specifications

Technology	Resin 3D Printer – LCD Type
Light Source	Liner Projection LED Module
XY Resolution	16.8 x 24.8 μ m
Layer Thickness	0.01 – 0.30mm
Avg. Printing Speed	450 layers / hr
Compatible File Format	.CTB / .PRZ
Power Requirement	100-240V AC 50-60Hz

Hardware Specifications

Printer Size	35.3 x 34.5 x 51.7 cm
Printing Volume	22.3 x 12.6 x 23.5 cm
Printer Weight	18 kg

All specifications were tested in a laboratory and are subject to change without prior notice. For the latest update, please refer to Phrozen's official website.

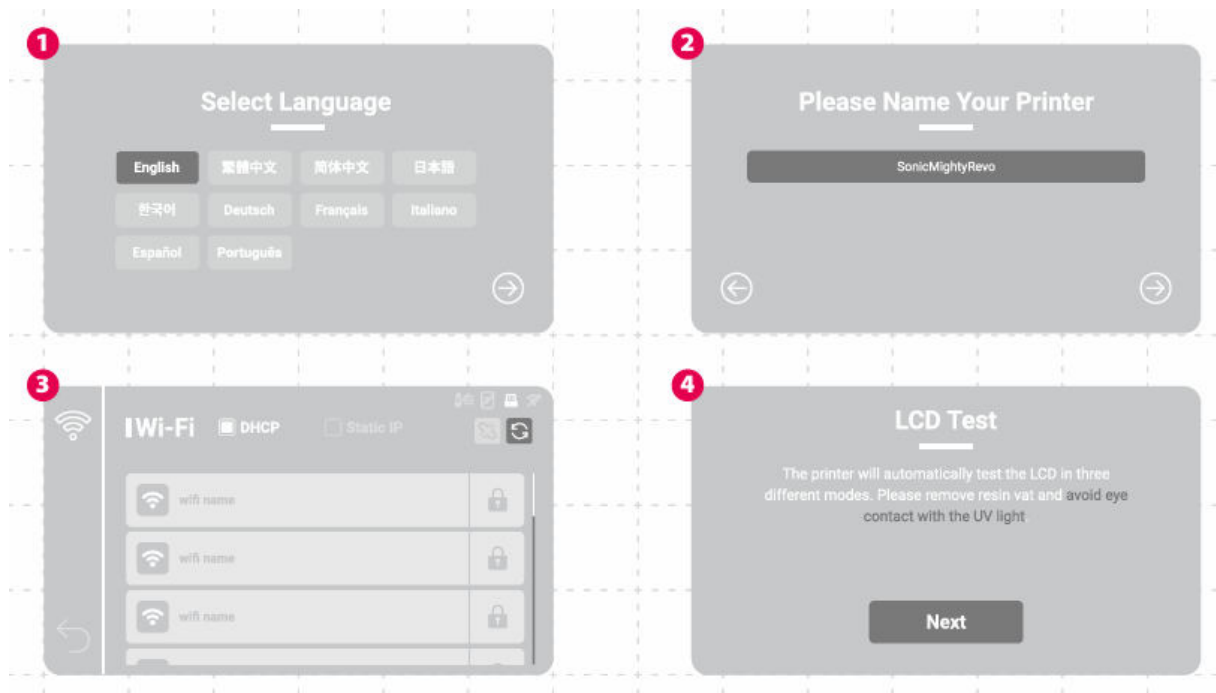
The included power cord set packaged with the main unit cannot be used with electrical equipment other than the specified device.

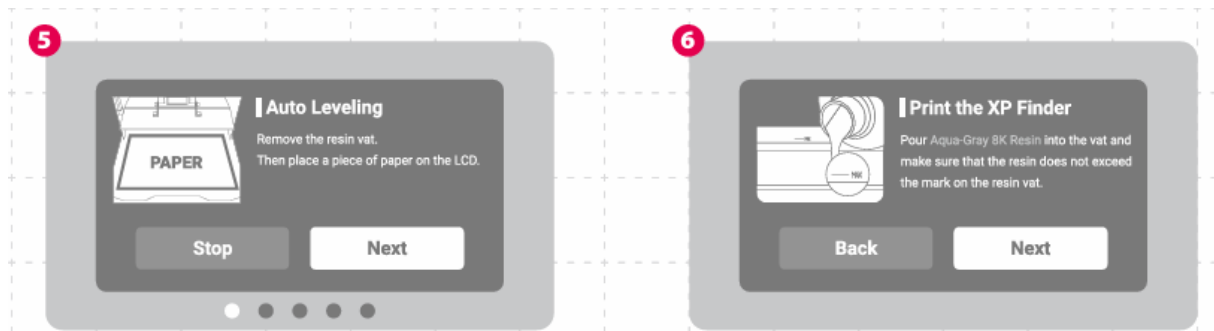
Prepare Your 3D Printer

Initial Setup

Please follow the instructions on the screen to set up your printer and ensure its functionality.

1. Language selection
2. Printer Naming
3. Wi-Fi Connection
4. LCD Tests
5. Auto Leveling
6. Test Print





If you have missed the initial setup, go to the gear icon "Setting" > "System" > find "Initial Setup" to revisit the tutorial.

Auto Leveling

On the left side of the menu, find "Tools" > "Z-Axis Control" > and tap "Auto Leveling" in the upper left corner.

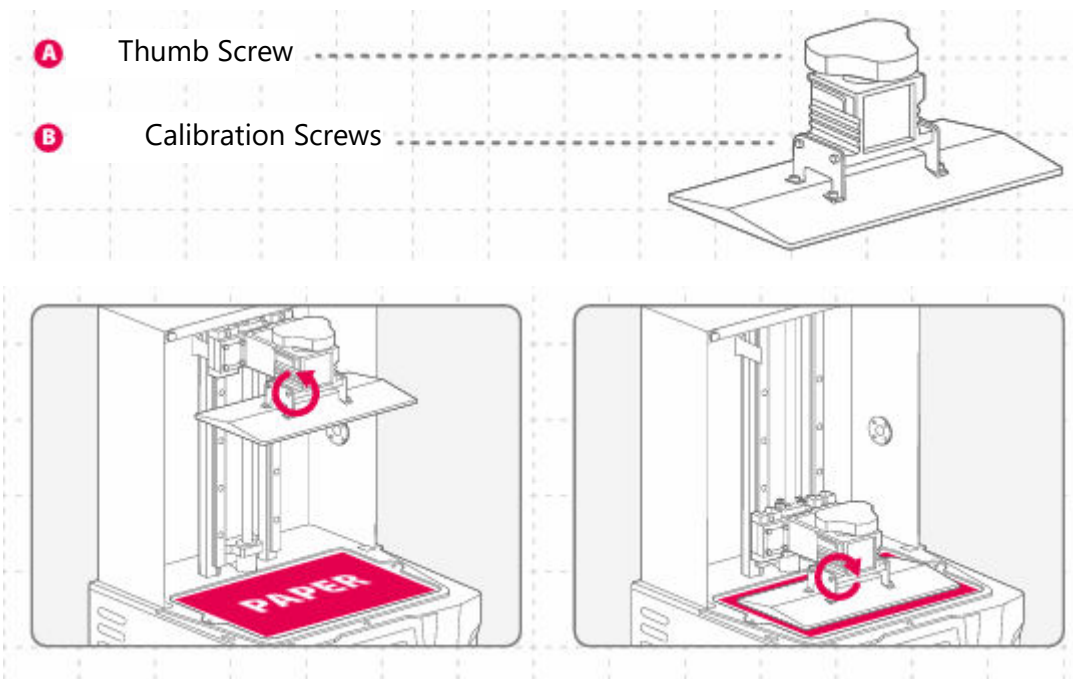
Follow the instructions on the screen to perform "Auto Leveling".

1. Remove the resin vat, install the building plate and tighten the thumb screw, and place a sheet of A4 paper on the LCD.
2. Wait for the plate to ascend to the top and descend to the bottom after triggering the actuators.
3. Follow the prompts to pull on the paper. Friction should be equal in all four corners. You can adjust accordingly using the Z-Offset in the paper is too loose or too tight.
4. Tap "Next" to finish the Auto Leveling.

Please perform "Z-Axis Calibration" if you have changed the building plate, the Z-axis, the LCD panel, or added and LCD screen protector.

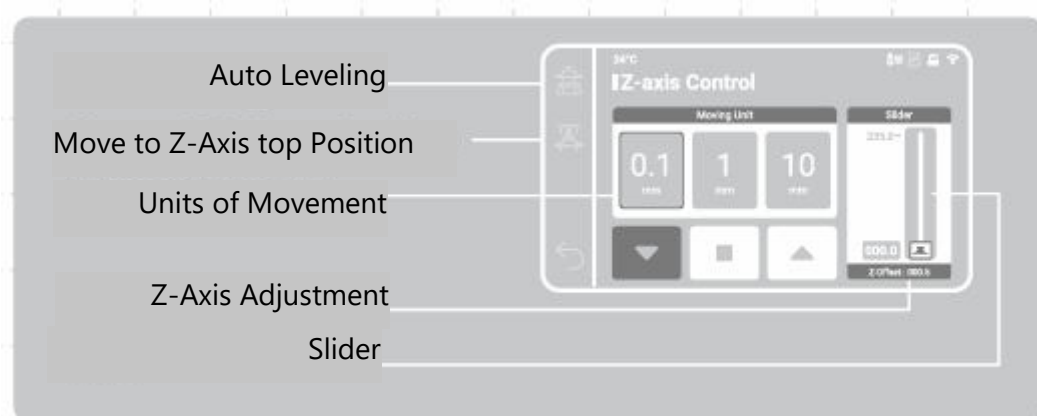
Z-Axis Calibration

1. Remove the resin vat and place a sheet of A4 paper on the LCD.
2. Wait for the Z-axis to ascend to the top.
3. Install the building plate and tighten the thumb screw. At the same time, loosen the four calibration screws at the side of the plate.
4. Wait for the plate to descend to the bottom, and tighten the four screws diagonally while pressing gently on the plate.
5. The friction should be equal in all four corners when pulling. Use the Z-Offset to adjust if the paper is too tight or too loose.
6. Tap "Next" and wait for the plate to ascend to the top again to finish the calibration process.



Z-Slider

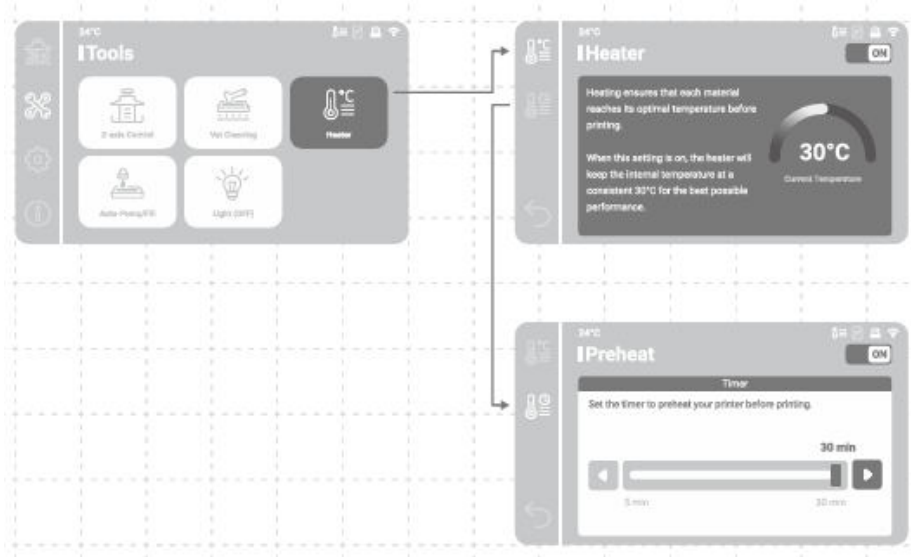
To use this function, make sure to "Move Z-Axis to Top" whenever the printer is restarted to register the top point.



Preheat

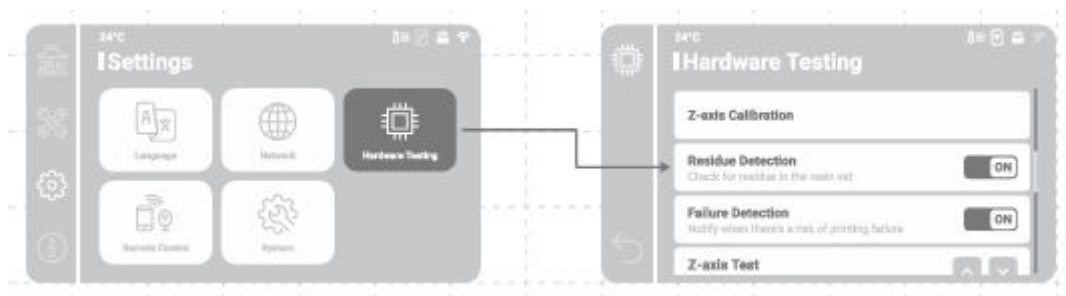
Enabling this feature will activate the heater for a set amount of time after selecting the print file. Printing at a stable and ideal temperature will increase the printing quality.

Printing will start after the chosen preheat time is completed.



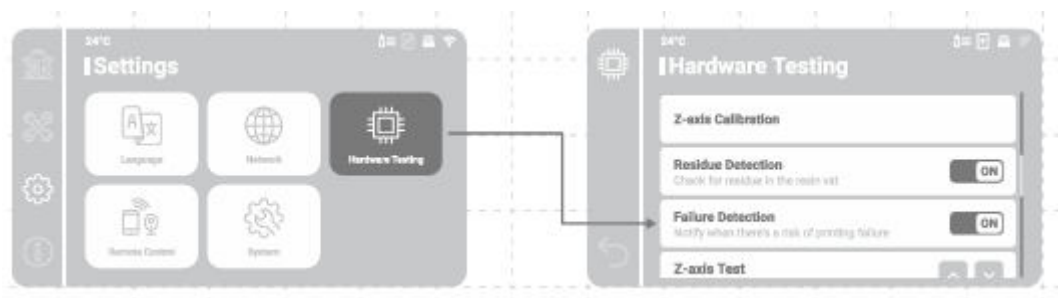
Residue Detection

Enabling this feature the printer will monitor any solid residue between the resin vat and the building plate when first descending. Printing will be terminated when such residue is detected.



Failure Detection

Enable this feature the printer will monitor the release status of cured resin during printing. A warning message will appear on the screen when consecutive releasing errors are detected.



Prepare Your Print File

The Sonic Mighty Revo supports both .CTB and .PRZ file format. Use slicer software to turn .STL and .OBJ files into .CTB or .PRZ files.

Convert .STL/.OBJ File to .CTB/.PRZ File

1. Import .STL or .OBJ files into the slicer software and add supports to your models to secure them to the building plate.
2. Choose the "Sonic Mighty 12K" printer in the slicer. Set the resin parameters according to your resin and slice.
3. After the slicing is completed, save it as a .CTB or .PRZ file and the file are ready to be printed.

Test Files for Your First Print

1. The USB included in the tool box contains both .STL and .CTB files of two test models: "Phrozen_test" and "Phrozen_XP_Finder".
2. You can directly print the .CTB files in the USB with Aqua-Gray 8K Resin. If you are printing with other resins, slice the .STL files with the compatible parameter settings required for your resin.



Slicer Software



Supports Tutorial



Resin Parameters

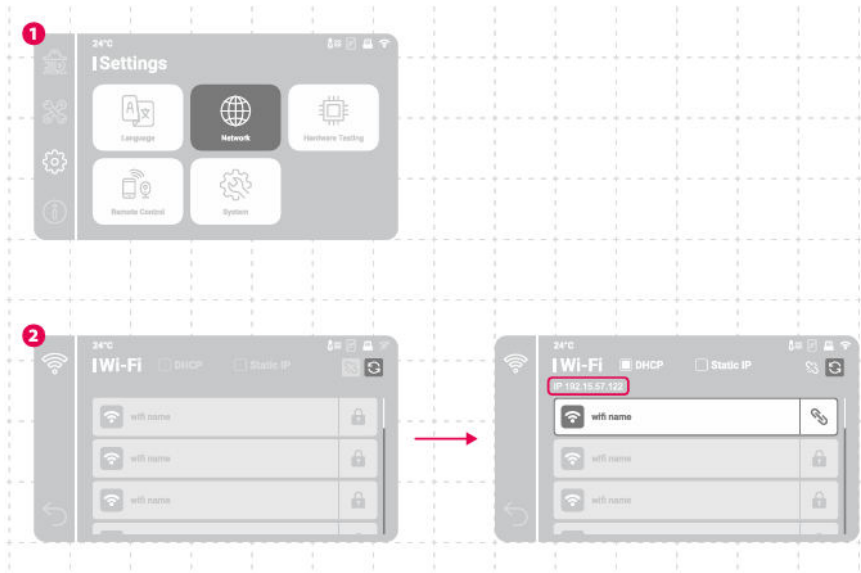


Learn and Download
Phrozen_XP_Finder

Internet Connection

Wi-Fi Network Connection

1. In "Settings", find "Network" to connect to your printer to a Wi-Fi network.
2. Once the connection is established, the printer's IP address will display on top of the interface.



File Transfer

You can use a USB drive to import files to your Sonic Mighty Revo and utilize the 8 GB internal storage space to store print files.

File Transfer via USB

1. After storing the .CTB or .PRZ files into the USB, plug it into the printer.
2. In "Printing" > choose "USB" > find your desired file > tap "Print".



First Test Print

After conducting the Z-Axis calibration or Auto-Leveling, and LCD test, you can now perform your first test print.

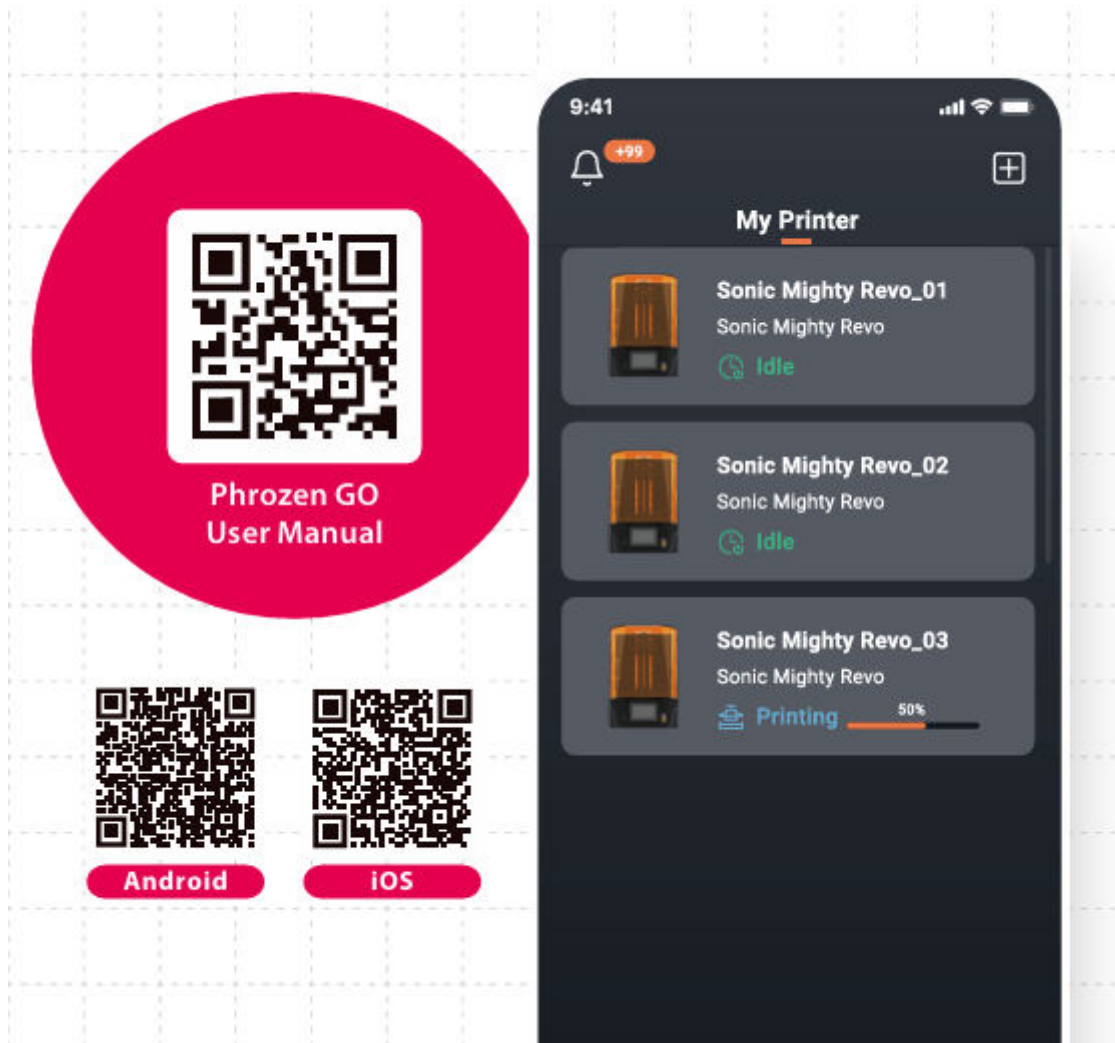
- Tighten the screws on your resin vat and building plate. Make sure the building plate and resin vat are clean from any debris.
- Shake the resin bottle for 1 minute. Pour the resin into the vat without exceeding the maximum mark.
- Insert the USB, find the test file named "Phrozen_XP_Finder_Mighty14KRevo_AQ8K.ctb" and start printing it with Aqua-Gray 8K resin.
- While printing, please keep the lid closed to prevent light exposure that may affect your prints.
- Once printing is complete, carefully remove the building plate and use a metal scraper to carefully remove your print.
- Use a 95% sanitizing alcohol or Washing Station to clean your printed models. After it's fully dry, post-cure your models with a Curing Station.

NOTICE: When installing the resin vat, please align the screws at the bottom of the resin vat with the platform grooves to avoid damage caused by the screws scratching the LCD panel.

Remote Control App – Phrozen GO

Phrozen GO is a mobile application designed for Phrozen printer users, so you can always check on your Phrozen 3D printers wherever you are.

Please scan the QR code to access the Phrozen GO tutorial.



Warranty Conditions

A new product purchased in the Alza.cz sales network is guaranteed for 2 years. If you need repair or other services during the warranty period, contact the product seller directly, you must provide the original proof of purchase with the date of purchase.

The following are considered to be a conflict with the warranty conditions, for which the claimed claim may not be recognized:

- Using the product for any purpose other than that for which the product is intended or failing to follow the instructions for maintenance, operation, and service of the product.
- Damage to the product by a natural disaster, the intervention of an unauthorized person or mechanically through the fault of the buyer (e.g., during transport, cleaning by inappropriate means, etc.).
- Natural wear and aging of consumables or components during use (such as batteries, etc.).
- Exposure to adverse external influences, such as sunlight and other radiation or electromagnetic fields, fluid intrusion, object intrusion, mains overvoltage, electrostatic discharge voltage (including lightning), faulty supply or input voltage and inappropriate polarity of this voltage, chemical processes such as used power supplies, etc.
- If anyone has made modifications, modifications, alterations to the design or adaptation to change or extend the functions of the product compared to the purchased design or use of non-original components.

EU Declaration of Conformity

This equipment is in compliance with the essential requirements and other relevant provisions of EU directives.



WEEE

This product must not be disposed of as normal household waste in accordance with the EU Directive on Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE - 2012/19 / EU). Instead, it shall be returned to the place of purchase or handed over to a public collection point for the recyclable waste. By ensuring this product is disposed of correctly, you will help prevent potential negative consequences for the environment and human health, which could otherwise be caused by inappropriate waste handling of this product. Contact your local authority or the nearest collection point for further details. Improper disposal of this type of waste may result in fines in accordance with national regulations.



Vážený zákazníku,

Děkujeme vám za zakoupení našeho produktu. Před prvním použitím si prosím pečlivě přečtěte následující pokyny a uschovejte si tento návod k použití pro budoucí použití. Zvláštní pozornost věnujte bezpečnostním pokynům. Pokud máte k přístroji jakékoli dotazy nebo připomínky, obraťte se na zákaznickou linku.



www.alza.cz/kontakt



+420 225 340 111

Dovozce

Alza.cz a.s., Jankovcova 1522/53, Holešovice, 170 00 Praha 7, www.alza.cz

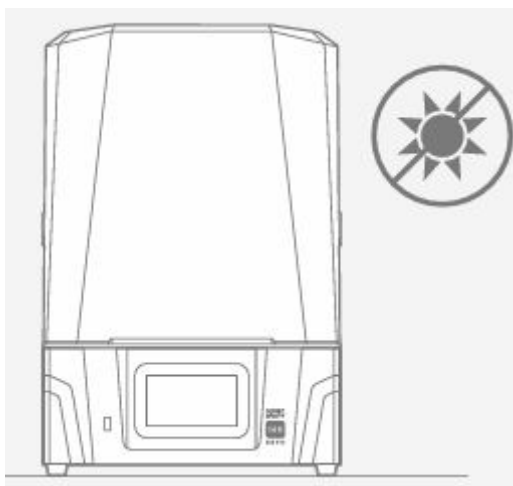
Vážený uživateli,

Děkujeme, že jste se k nám připojili. Přečtěte si prosím důkladně návod k obsluze tiskárny Sonic Mighty Revo a postupujte krok za krokem, abyste dosáhli co nejlepšího tisku.

Klíčové poznámky před zahájením

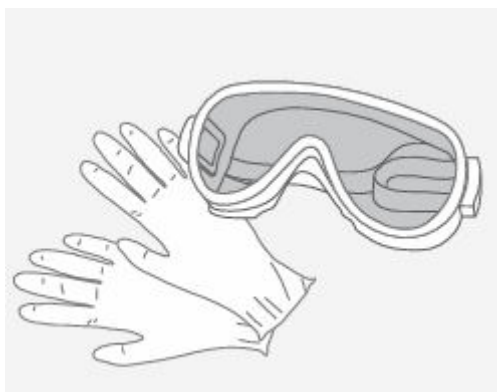
Stabilní tiskové prostředí

3D tiskárnu skladujte v suchém a dobře větraném prostředí. Umístěte ji na rovný povrch a nevystavujte ji přímému slunečnímu záření.



Ochranná opatření

Při manipulaci s pryskyřicemi nebo výtisky používejte osobní ochranné prostředky, jako jsou rukavice, masky, ochranné brýle a oděv s dlouhými rukávy.

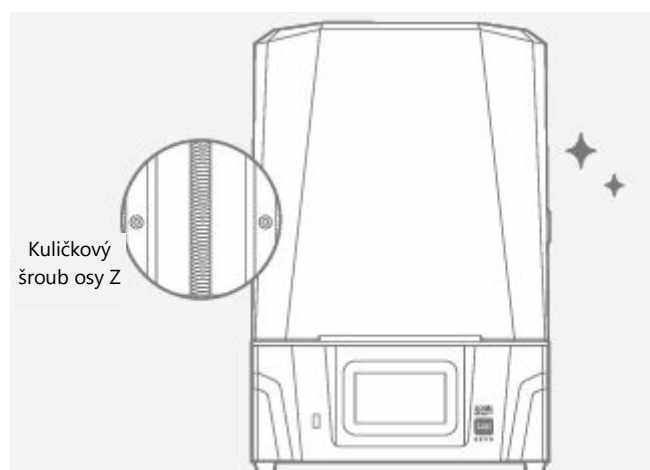


Údržba

Nejprve očistěte osu Z pomocí utěrek bez chloupků. Poté naneste tenkou vrstvu maziva na bázi lithia, aby se hladce otáčela.

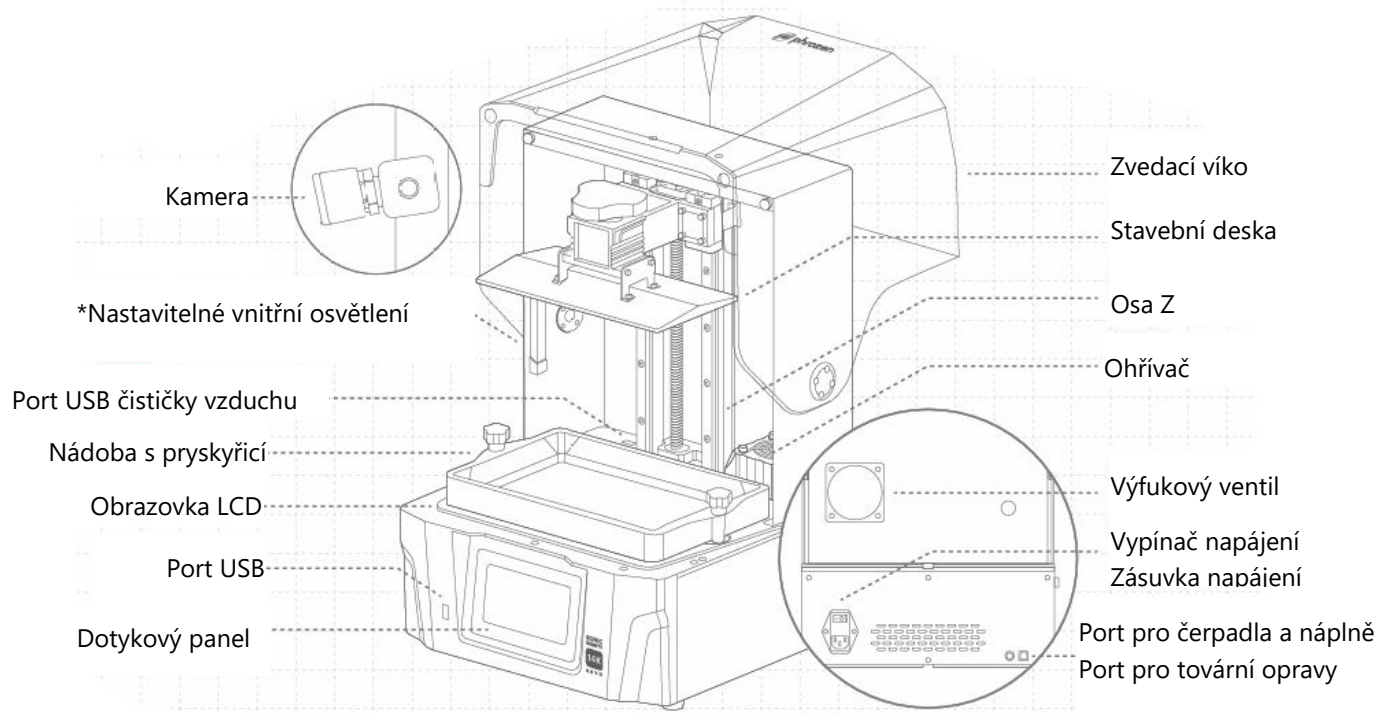
Čištění 3D tiskárny

Pomocí 95% alkoholu a utěrek Lint Free Wipes pečlivě vyčistěte tiskárnu, nádobu s pryskyřicí a stavební desku.



Úvod

Součásti tiskárny



*Vnitřní osvětlení je naprogramováno tak, aby se po 10 minutách provozu vypnulo. Delší osvětlení může částečně vytvrdit pryskyřici, což může mít vliv na kvalitu tisku.

Sada nástrojů



Záruční list



Karta PIXUP



Dárková karta Chitubox Pro



Rukavice



Standardy AC kabelu 1,5 m
EU/USA



Plastový trychtýř



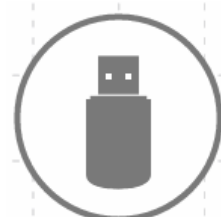
Kovová škrabka



Plastová škrabka



Sada imbusových klíčů



USB Stick



Čistička vzduchu

Operace

Systém	Phrozen OS
Operace	5palcový dotykový panel
Software Slicer	CHITUBOX V1.9.6 a vyšší (nebo jiné)
Připojení	USB / Wi-Fi
Vestavěná paměť	8.0

Specifikace tisku

Technologie	3D tiskárna s pryskyřicí - typ LCD
Zdroj světla	Projekční modul LED Liner
Rozlišení XY	16,8 x 24,8 µm
Tloušťka vrstvy	0,01 - 0,30 mm
Průměrná hodnota. Rychlost tisku	450 vrstev / hod.
Kompatibilní formát souborů	.CTB / .PRZ
Požadavek na napájení	100-240 V AC 50-60 Hz

Specifikace hardwaru

Velikost tiskárny	35,3 x 34,5 x 51,7 cm
Objem tisku	22,3 x 12,6 x 23,5 cm
Hmotnost tiskárny	18 kg

Všechny specifikace byly testovány v laboratoři a mohou se změnit bez předchozího upozornění. Nejnovější aktualizace naleznete na oficiálních webových stránkách společnosti Phrozen.

Sadu napájecího kabelu, která je součástí balení hlavní jednotky, nelze použít s jiným než uvedeným elektrickým zařízením.

Příprava 3D tiskárny

Počáteční nastavení

Při nastavení tiskárny a zajištění její funkčnosti postupujte podle pokynů na obrazovce.

1. Výběr jazyka
2. Pojmenování tiskárny
3. Připojení Wi-Fi
4. Testy LCD
5. Automatické vyrovnávání
6. Testovací tisk



Pokud jste úvodní nastavení zmeškali, přejděte na ikonu ozubeného kola "Nastavení" > "Systém" > najděte "Úvodní nastavení" a znovu se do něj podívejte.

Automatické vyrovnávání

V levé části nabídky najděte "Nástroje" > "Ovládání osy Z" > a v levém horním rohu klepněte na "Automatické vyrovnání".

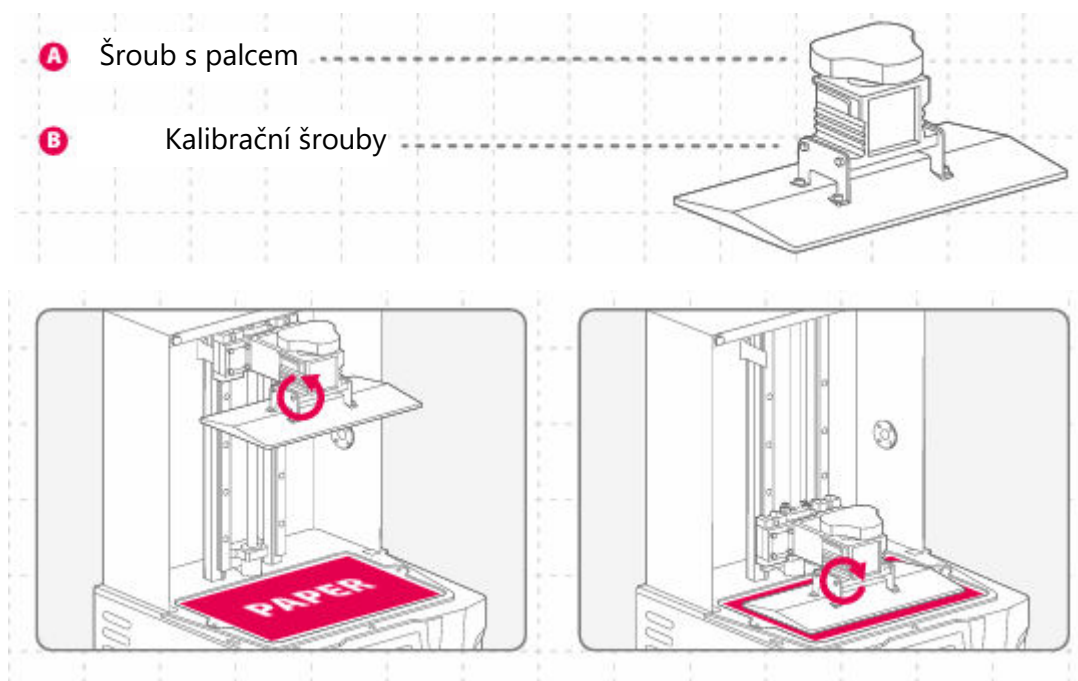
Podle pokynů na obrazovce proveďte "Automatické vyrovnání".

1. Vyjměte nádobu s pryskyřicí, nainstalujte stavební desku, utáhněte šroub s palcem a na displej LCD položte list papíru A4.
2. Počkejte, až deska vystoupá nahoru a po spuštění akčních členů klesne dolů.
3. Postupujte podle pokynů a přitáhněte si papír. Tření by mělo být ve všech čtyřech rozích stejné. V případě, že je papír příliš volný nebo příliš těsný, můžete jej odpovídajícím způsobem upravit pomocí funkce Z-Offset.
4. Klepnutím na "Next" dokončíte automatické vyrovnávání.

Pokud jste změnili stavební desku, osu Z, panel LCD nebo přidali ochranný kryt obrazovky LCD, proveďte "kalibraci osy Z".

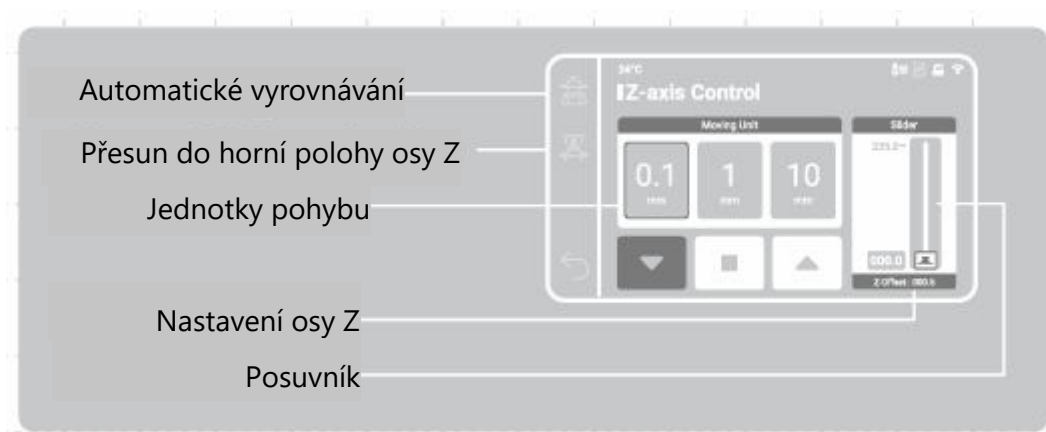
Kalibrace osy Z

1. Vyjměte nádobu s pryskyřicí a na displej LCD položte list papíru A4.
2. Počkejte, až osa Z vystoupá na vrchol.
3. Nainstalujte stavební desku a utáhněte šroub s palcem. Současně povolte čtyři kalibrační šrouby na boku desky.
4. Počkejte, až deska klesne na dno, a utáhněte čtyři šrouby šikmo a jemně na desku zatlačte.
5. Při tahu by mělo být tření ve všech čtyřech rozích stejné. Pokud je papír příliš těsný nebo příliš volný, upravte jej pomocí posuvníku Z.
6. Klepněte na tlačítko "Next" a počkejte, až deska opět vystoupá nahoru, abyste dokončili proces kalibrace.



Z-Slider

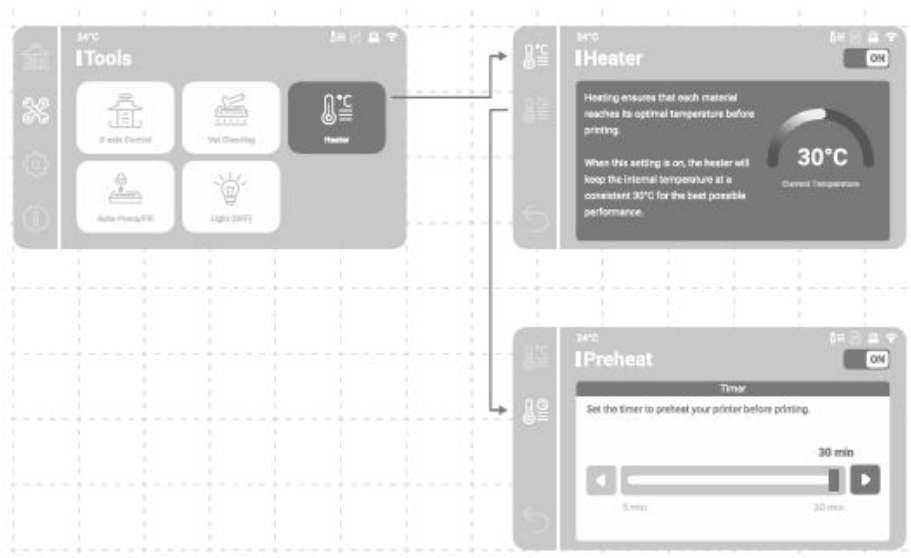
Chcete-li tuto funkci používat, nezapomeňte při každém přenastavení tiskárny pro registraci horního bodu nastavit "Move Z-Axis to Top".



Přehřátí

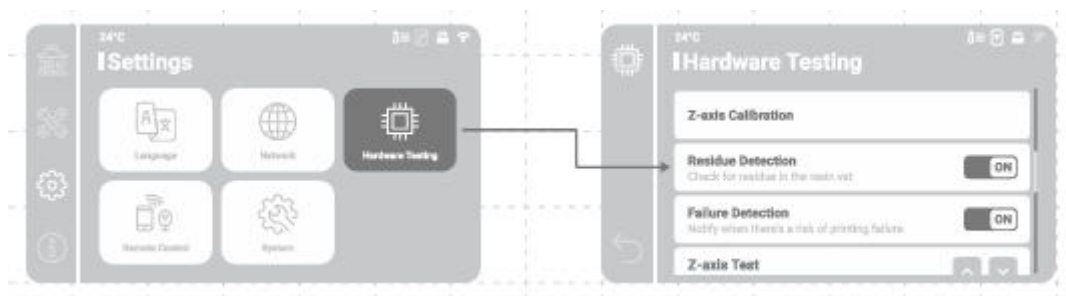
Povolením této funkce se po výběru tiskového souboru aktivuje ohřívač na nastavenou dobu. Tisk při stabilní a ideální teplotě zvýší kvalitu tisku.

Tisk se spustí po uplynutí zvolené doby přehřevu.



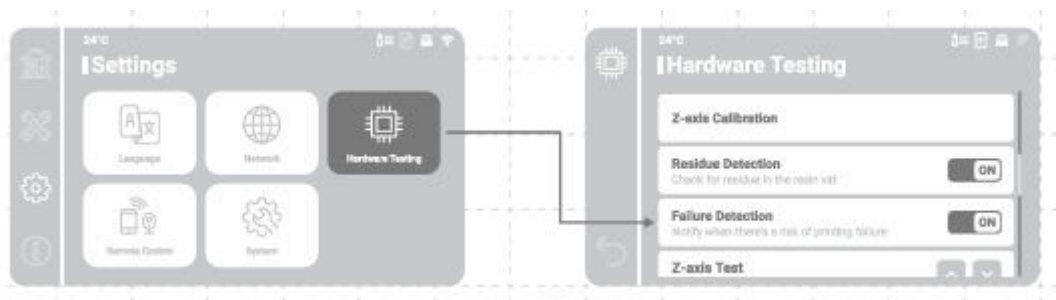
Detekce reziduí

Pokud tuto funkci povolíte, tiskárna bude při prvním spuštění sledovat veškeré pevné zbytky mezi nádobou s pryskyřicí a stavební deskou. Tisk bude ukončen, pokud budou takové zbytky zjištěny.



Detekce selhání

Pokud tuto funkci povolíte, tiskárna bude během tisku sledovat stav uvolnění vytvrzené pryskyřice. Při zjištění po sobě jdoucích chyb uvolňování se na obrazovce zobrazí varovné hlášení.



Příprava souboru pro tisk

Sonic Mighty Revo podporuje formát souborů .CTB i .PRZ. Pomocí softwaru slicer můžete soubory .STL a .OBJ převést na soubory .CTB nebo .PRZ.

Převést soubor .STL/.OBJ do souboru .CTB/.PRZ

1. Do softwaru slicer můžete importovat soubory STL nebo OBJ a přidat k modelům podpěry, které je připevní ke stavební desce.
2. Vyberte tiskárnu "Sonic Mighty 12K" v kráječi. Nastavte parametry pryskyřice podle své pryskyřice a krájejte.
3. Po dokončení řezání jej uložte jako soubor .CTB nebo .PRZ a soubor je připraven k tisku.

Testovací soubory pro první tisk

1. USB přiložené v krabici s nástroji obsahuje soubory .STL i .CTB dvou testovacích modelů: "Phrozen_test" a "Phrozen_XP_Finder".
2. Soubory .CTB v USB můžete tisknout přímo pomocí pryskyřice Aqua-Gray 8K. Pokud tisknete s jinými pryskyřicemi, nakrájejte soubory .STL s kompatibilním nastavením parametrů požadovaným pro vaši pryskyřici.



Software Slicer



Výukový program



Parametry pryskyřice

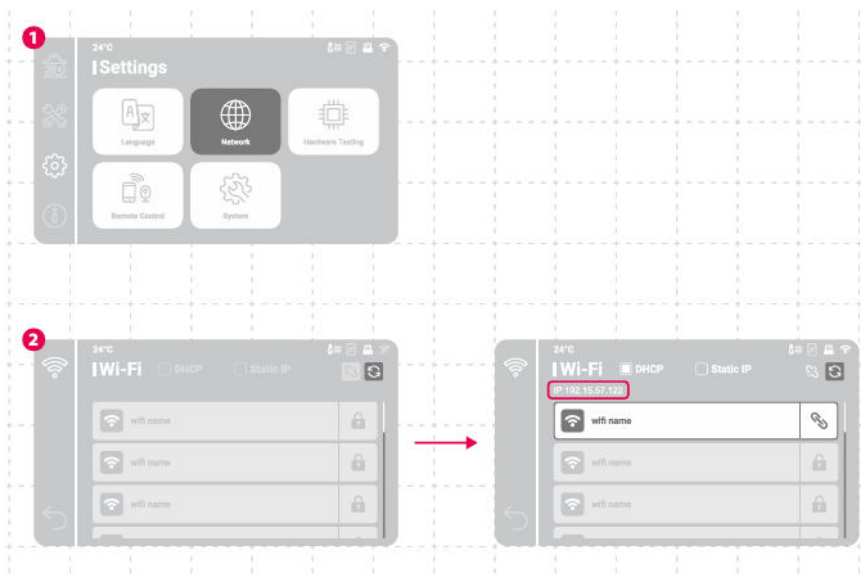


Naučte se a stáhněte si Phrozen_XP_Finder

Připojení k internetu

Připojení k síti Wi-Fi

1. V části "Settings" (Nastavení) najdete položku "Network" (Sít) a připojte tiskárnu k síti Wi-Fi.
2. Po navázání spojení se v horní části rozhraní zobrazí IP adresa tiskárny.



Přenos souborů

K importu souborů do zařízení Sonic Mighty Revo můžete použít jednotku USB a k ukládání tiskových souborů využít interní úložný prostor o velikosti 8 GB.

Přenos souborů přes USB

1. Po uložení souborů .CTB nebo .PRZ do USB jej připojte k tiskárně.
2. V nabídce "Tisk" > vyberte "USB" > najdete požadovaný soubor > klepněte na "Tisk".



První zkušební tisk

Po provedení kalibrace osy Z nebo automatického vyrovnání a testu LCD můžete nyní provést první zkušební tisk.

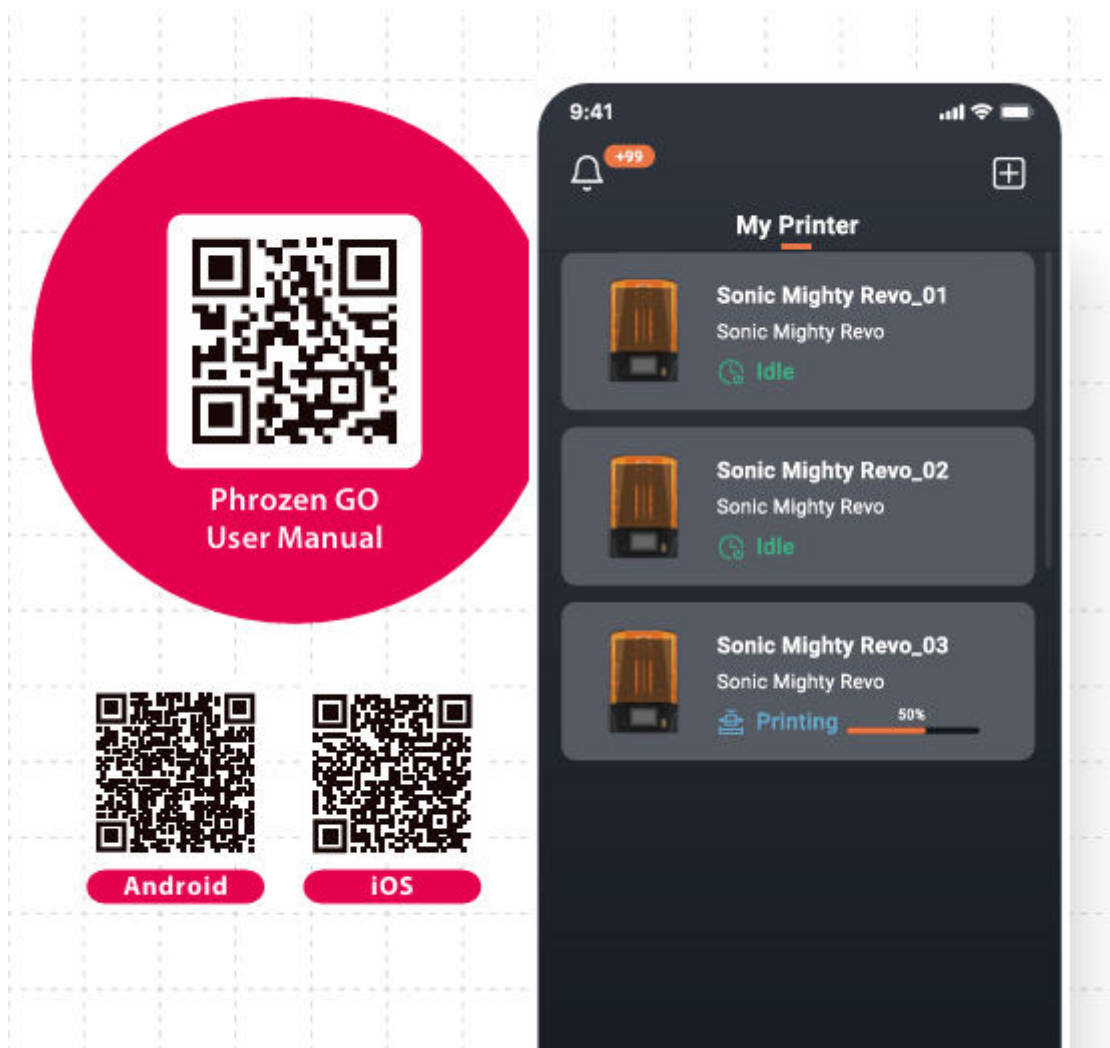
- Utáhněte šrouby na nádobě s pryskyřicí a stavební desce. Ujistěte se, že jsou stavební deska a nádoba na pryskyřici čisté a neobsahují žádné nečistoty.
- Lahvičku s pryskyřicí protřepávejte 1 minutu. Nalijte pryskyřici do kádě, aniž byste překročili maximální značku.
- Vložte USB, najděte testovací soubor s názvem "Phrozen_XP_Finder_Mighty14KRevo_AQ8K.ctb" a spusťte tisk pryskyřicí Aqua-Gray 8K.
- Během tisku nechte víko zavřené, abyste zabránili působení světla, které by mohlo ovlivnit vaše výtisky.
- Po dokončení tisku opatrně vyjměte stavební desku a pomocí kovové škrabky opatrně odstraňte tisk.
- K čištění vytištěných modelů použijte 95% dezinfekční alkohol nebo Washing Station. Po úplném zaschnutí modely vytvrzujte pomocí vytvrzovací stanice.

UPOZORNĚNÍ: Při instalaci nádoby na pryskyřici zarovnejte šrouby na dně nádoby na pryskyřici s drážkami na plošině, aby nedošlo k poškození způsobenému poškrábáním panelu LCD šrouby.

Aplikace pro dálkové ovládání - Phrozen GO

Phrozen GO je mobilní aplikace určená pro uživatele tiskáren Phrozen, takže můžete kdykoli zkontrolovat své 3D tiskárny Phrozen, ať jste kdekoli.

Pro přístup k výukovému programu Phrozen GO naskenujte QR kód.



Záruční podmínky

Na nový výrobek zakoupený v prodejní síti Alza.cz se vztahuje záruka 2 roky. V případě potřeby opravy nebo jiného servisu v záruční době se obraťte přímo na prodejce výrobku, je nutné předložit originální doklad o koupi s datem nákupu.

Za rozpor se záručními podmínkami, pro který nelze reklamaci uznat, se považují následující skutečnosti:

- Používání výrobku k jinému účelu, než pro který je výrobek určen, nebo nedodržování pokynů pro údržbu, provoz a servis výrobku.
- Poškození výrobku živelnou pohromou, zásahem neoprávněné osoby nebo mechanicky vinou kupujícího (např. při přepravě, čištění nevhodnými prostředky apod.).
- Přirozené opotřebení a stárnutí spotřebního materiálu nebo součástí během používání (např. baterií atd.).
- Působení nepříznivých vnějších vlivů, jako je sluneční záření a jiné záření nebo elektromagnetické pole, vniknutí kapaliny, vniknutí předmětu, přepětí v síti, elektrostatický výboj (včetně blesku), vadné napájecí nebo vstupní napětí a nevhodná polarita tohoto napětí, chemické procesy, např. použité zdroje atd.
- Pokud někdo provedl úpravy, modifikace, změny konstrukce nebo adaptace za účelem změny nebo rozšíření funkcí výrobku oproti zakoupené konstrukci nebo použití neoriginálních součástí.

EU prohlášení o shodě

Toto zařízení je v souladu se základními požadavky a dalšími příslušnými ustanoveními směrnic EU.



WEEE

Tento výrobek nesmí být likvidován jako běžný domovní odpad v souladu se směrnicí EU o odpadních elektrických a elektronických zařízeních (WEEE - 2012/19/EU). Místo toho musí být vrácen na místo nákupu nebo předán na veřejné sběrné místo recyklovatelného odpadu. Tím, že zajistíte správnou likvidaci tohoto výrobku, pomůžete předejít možným negativním důsledkům pro životní prostředí a lidské zdraví, které by jinak mohly být způsobeny nevhodným nakládáním s odpadem z tohoto výrobku. Další informace získáte na místním úřadě nebo na nejbližším sběrném místě. Nesprávná likvidace tohoto typu odpadu může mít za následek pokuty v souladu s vnitrostátními předpisy.



Vážený zákazník,

ďakujeme vám za zakúpenie nášho výrobku. Pred prvým použitím si pozorne prečítajte nasledujúce pokyny a uschovajte si tento návod na použitie pre budúce použitie. Venujte osobitnú pozornosť bezpečnostným pokynom. Ak máte akékoľvek otázky alebo pripomienky k zariadeniu, obráťte sa na zákaznícku linku.



www.alza.sk/kontakt



+421 257 101 800

Dovozca

Alza.cz a.s., Jankovcova 1522/53, Holešovice, 170 00 Praha 7, www.alza.cz

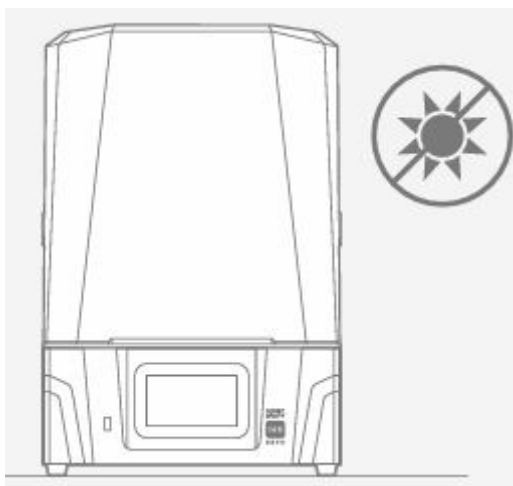
Vážený používateľ,

ďakujeme, že ste sa k nám pripojili. Dôkladne si prečítajte príručku Sonic Mighty Revo a postupujte krok za krokom podľa pokynov, aby ste získali čo najlepšie skúsenosti s tlačou.

Kľúčové poznámky pred začiatkom

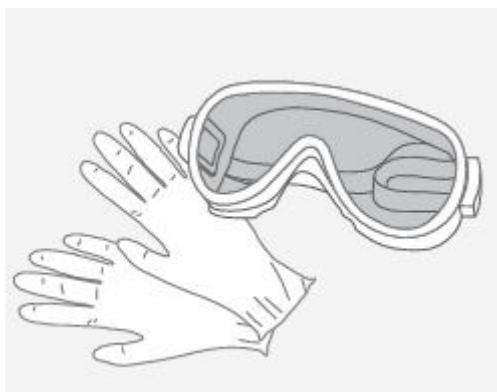
Stabilné tlačové prostredie

Skladujte 3D tlačiareň v suchom a dobre vetranom prostredí. Umiestnite ju na rovný povrch a nevystavujte ju priamemu slnečnému žiareniu.



Ochranné opatrenia

Pri manipulácii so živcami alebo výtlačkami používajte osobné ochranné prostriedky, ako sú rukavice, masky, ochranné okuliare a oblečenie s dlhými rukávmi.

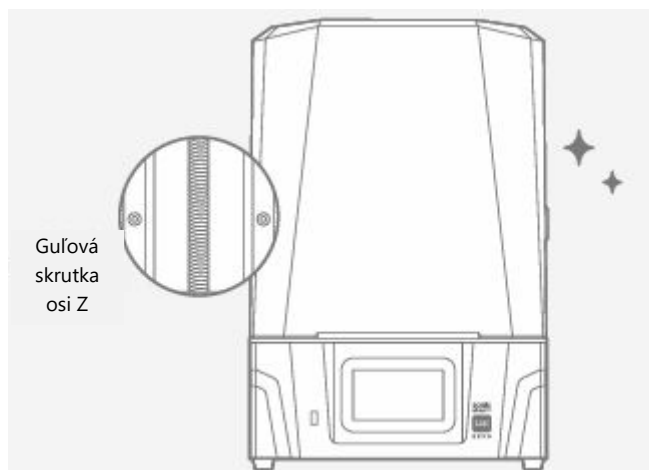


Údržba

Najskôr očistite os Z pomocou utierok bez chlčpkov. Potom naneste tenkú vrstvu maziva na báze lítia, aby sa hladko otáčala.

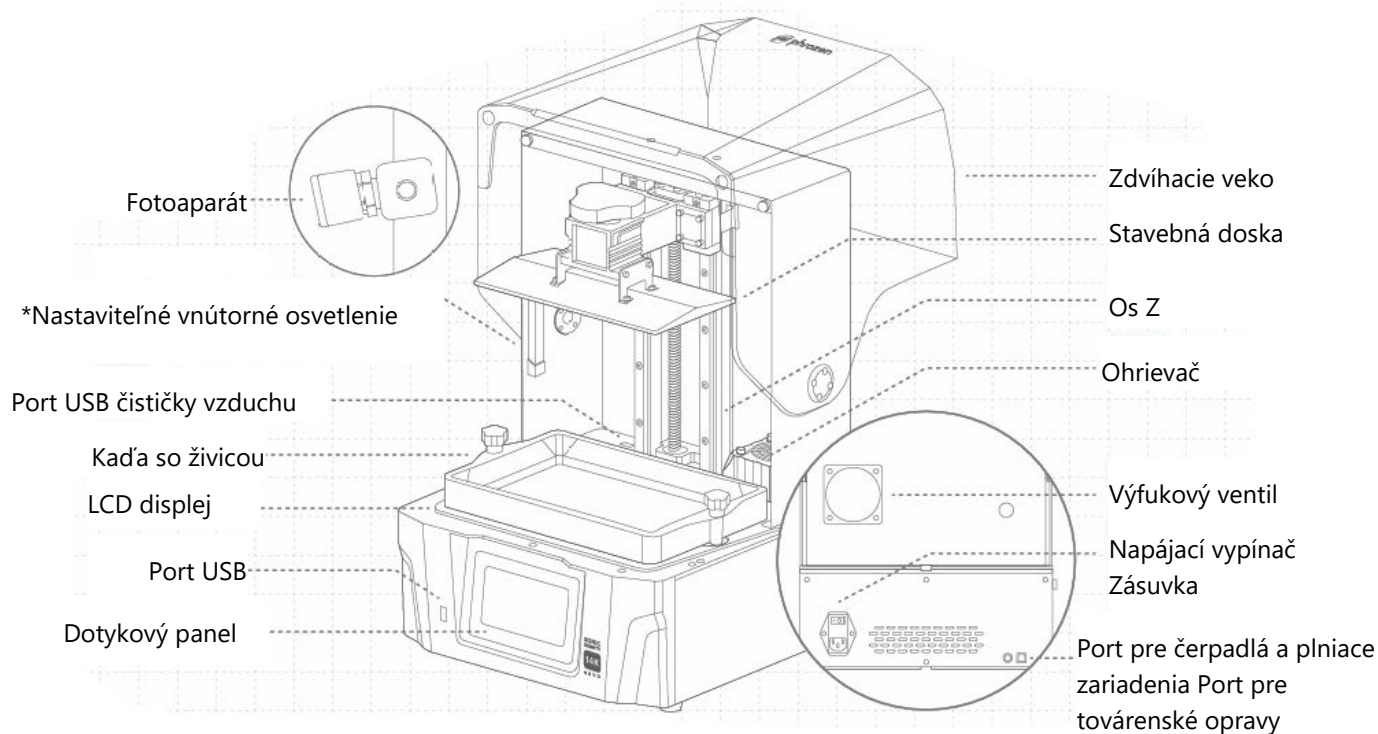
Čistenie 3D tlačiarne

Na dôkladné čistenie tlačiarne, nádoby so živitou a stavebnej dosky použite 95 % alkohol a utierky Lint Free Wipes.



Úvod

Časti tlačiarne



*Vnútorné svetlo je naprogramované tak, aby sa po 10 minútach prevádzky vyplo. Dlhšie osvetlenie môže čiastočne vytvrdiť živicu, čo môže mať vplyv na kvalitu tlače.

Súprava nástrojov



Záručný list



Karta PIXUP



Darčeková karta
Chitubox Pro



Rukavice



Štandardy AC kábla 1,5 m
EÚ/USA



Plastový lievik



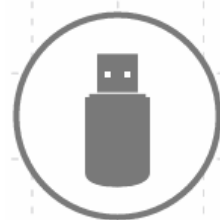
Kovová škrabka



Plastová škrabka



Sada imbusových kľúčov



USB kľúč



Čistička vzduchu

Operácie

Systém	Phrozen OS
Operácia	5-palcový dotykový panel
Softvér Slicer	CHITUBOX V1.9.6 a vyššie (alebo iné)
Pripojenie	USB/Wi-Fi
Zabudovaná pamäť	8.0

Špecifikácia tlače

Technológia	3D tlačiareň so živitou - typ LCD
Zdroj svetla	Projekčný modul LED Liner
Rozlíšenie XY	16,8 × 24,8 µm
Hrúbka vrstvy	0,01 – 0,30 mm
Priemerná hodnota. Rýchlosť tlače	450 vrstiev/hod.
Kompatibilný formát súborov	.CTB/.PRZ
Požiadavky na napájanie	100 – 240 V AC 50 – 60 Hz

Špecifikácia hardvéru

Veľkosť tlačiarne	35,3 × 34,5 × 51,7 cm
Objem tlače	22,3 × 12,6 × 23,5 cm
Hmotnosť tlačiarne	18 kg

Všetky špecifikácie boli testované v laboratóriu a môžu sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia. Najnovšie aktualizácie nájdete na oficiálnej webovej stránke spoločnosti Phrozen.

Priloženú sadu napájacieho kábla, ktorá je súčasťou balenia hlavnej jednotky, nie je možné používať s iným ako uvedeným elektrickým zariadením.

Príprava 3D tlačiarne

Počiatkové nastavenie

Pri nastavovaní tlačiarne a zabezpečovaní jej funkčnosti postupujte podľa pokynov na obrazovke.

1. Výber jazyka
2. Pomenovanie tlačiarne
3. Pripojenie Wi-Fi
4. Testy LCD
5. Automatické vyrovňovanie
6. Testovacia tlač



Ak ste zmeškali úvodné nastavenie, prejdite na ikonu ozubeného kolesa "Nastavenie" > "System" > vyhľadajte "Úvodné nastavenie" a vráťte sa k návodu.

Automatické vyrovnávanie

V ľavej časti ponuky vyhľadajte položky "Nástroje" > "Ovládanie osi Z" > a v ľavom hornom rohu ťuknite na položku "Automatické vyrovnanie".

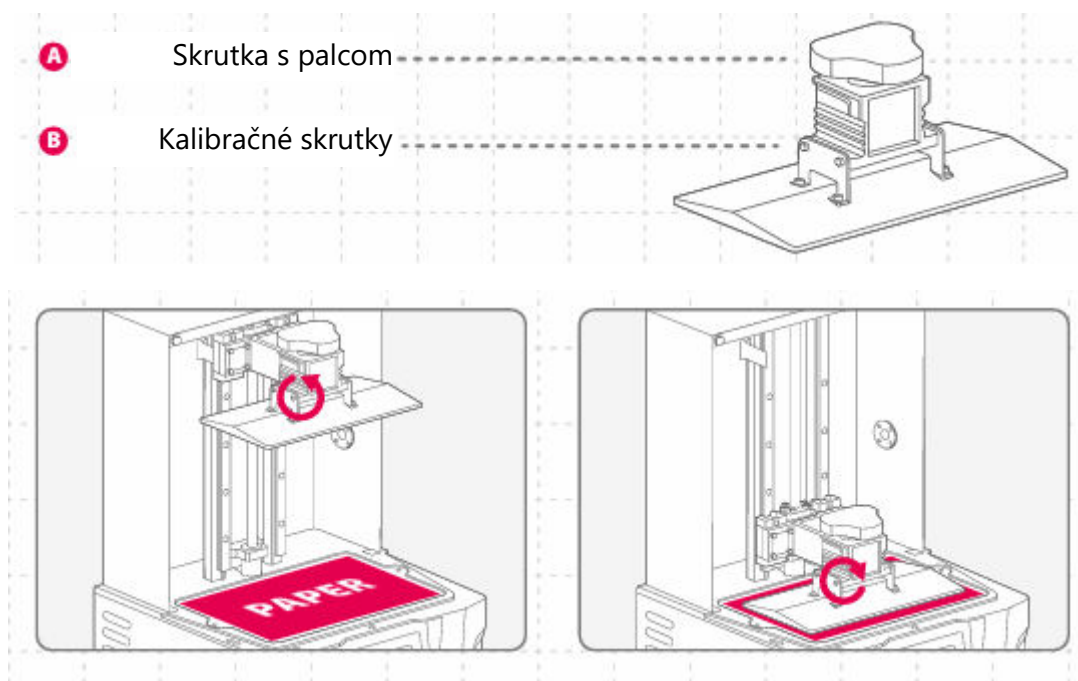
Podľa pokynov na obrazovke vykonajte "Automatické vyrovnanie".

1. Odstráňte nádobu so živcou, nainštalujte stavebnú dosku, utiahnite skrutku s palcom a na LCD displej položte list papiera A4.
2. Počkajte, kým doska vystúpi na vrchol a po spustení pohonov klesne na spodok.
3. Postupujte podľa pokynov a vytiahnite papier. Trenie by malo byť rovnaké vo všetkých štyroch rohoch. V prípade, že je papier príliš voľný alebo príliš tesný, môžete ho zodpovedajúcim spôsobom upraviť pomocou funkcie Z-Offset.
4. Ťuknutím na položku "Next" dokončíte funkciu Auto Leveling.

Ak ste zmenili stavebnú dosku, os Z, panel LCD alebo ste pridali ochranný kryt obrazovky LCD, vykonajte "Kalibráciu osi Z".

Kalibrácia osi Z

1. Odstráňte nádobu so živcou a na LCD displej položte list papiera formátu A4.
2. Počkajte, kým os Z vystúpi na vrchol.
3. Nainštalujte stavebnú dosku a utiahnite skrutku s palcom. Zároveň uvoľnite štyri kalibračné skrutky na boku dosky.
4. Počkajte, kým doska klesne na dno, a utiahnite štyri skrutky diagonálne, pričom na dosku jemne zatlačte.
5. Pri ťahaní by malo byť trenie vo všetkých štyroch rohoch rovnaké. Ak je papier príliš napnutý alebo príliš voľný, použite na nastavenie posunutie Z.
6. Ťuknite na položku "Next" (Ďalej) a počkajte, kým doska opäť vystúpi na vrchol, aby ste dokončili proces kalibrácie.



Z-Slider

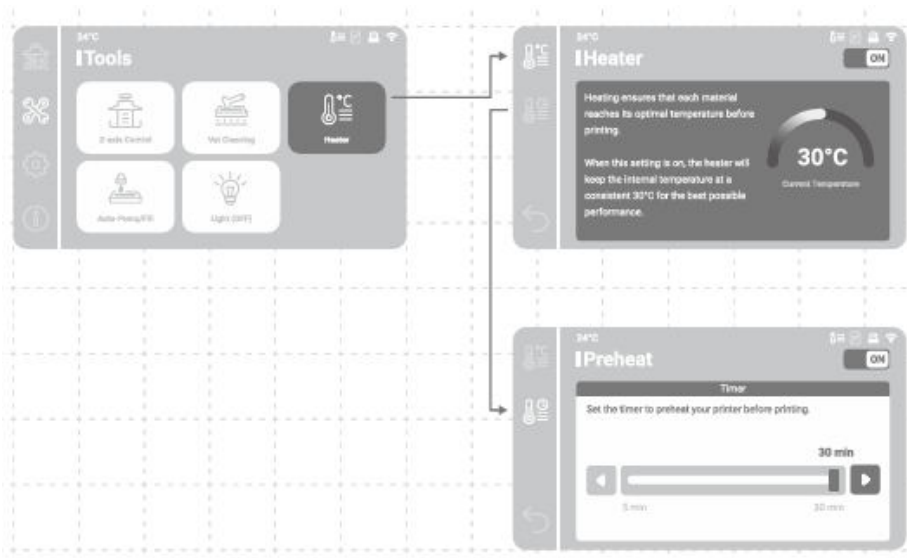
Ak chcete používať túto funkciu, vždy, keď sa tlačiareň prestaví, aby zaregistrovala horný bod, nezabudnite nastaviť "Move Z-Axis to Top".



Predohriatie

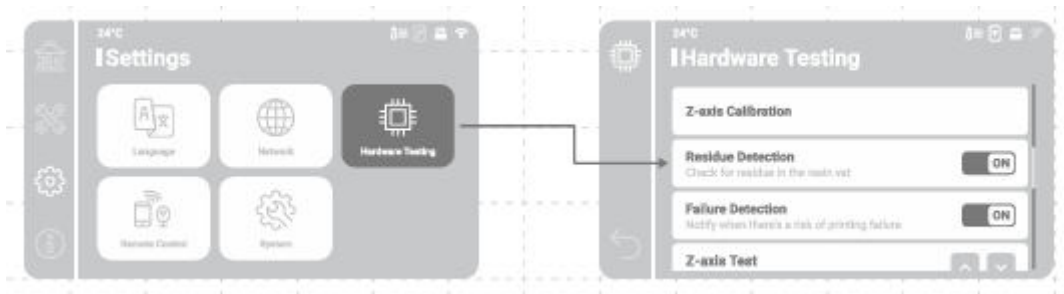
Aktivácia tejto funkcie aktivuje ohrievač na nastavený čas po výbere tlačového súboru. Tlač pri stabilnej a ideálnej teplote zvýši kvalitu tlače.

Tlač sa začne po uplynutí zvoleného času predhrievania.



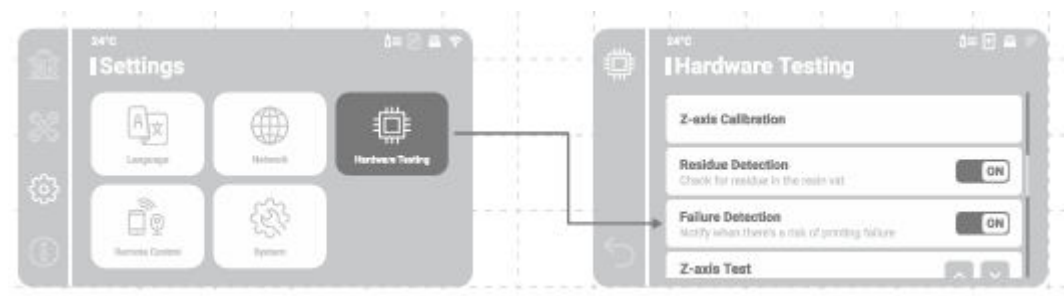
Detekcia rezíduí

Ak zapnete túto funkciu, tlačiareň bude pri prvom spustení monitorovať všetky pevné zvyšky medzi nádobou so živcou a stavebnou doskou. Tlač sa ukončí, keď sa zistí takýto zvyšok.



Detekcia zlyhania

Ak túto funkciu povolíte, tlačiareň bude počas tlače sledovať stav uvoľnenia vytvrdnutej živice. Pri zistení po sebe nasledujúcich chýb uvoľňovania sa na obrazovke zobrazí varovné hlásenie.



Príprava súboru na tlač

Sonic Mighty Revo podporuje formát súborov .CTB aj .PRZ. Pomocou softvéru slicer môžete premeniť súbory .STL a .OBJ na súbory .CTB alebo .PRZ.

Previesť súbor .STL/.OBJ do súboru .CTB/.PRZ

1. Importujte súbor .STL alebo .OBJ do softvéru slicer a pridajte k modelom podpery, aby ste ich upevnili na stavebnú dosku.
2. Vyberte tlačiareň "Sonic Mighty 12K" v rezačke. Nastavte parametre živice podľa vašej živice a nakrájajte.
3. Po dokončení rezania ho uložte ako súbor .CTB alebo .PRZ a súbor je pripravený na tlač.

Testovacie súbory na prvú tlač

1. USB, ktoré je súčasťou balenia nástroja, obsahuje súbory .STL aj .CTB dvoch testovacích modelov: "Phrozen_test" a "Phrozen_XP_Finder".
2. Súbory .CTB v USB môžete priamo vytlačiť pomocou živice Aqua-Gray 8K. Ak tlačíte s inými živcami, nakrájajte súbory .STL s kompatibilnými nastaveniami parametrov požadovanými pre vašu živicu.



Softvér Slicer



Podporuje tutoriál



Parametre živice

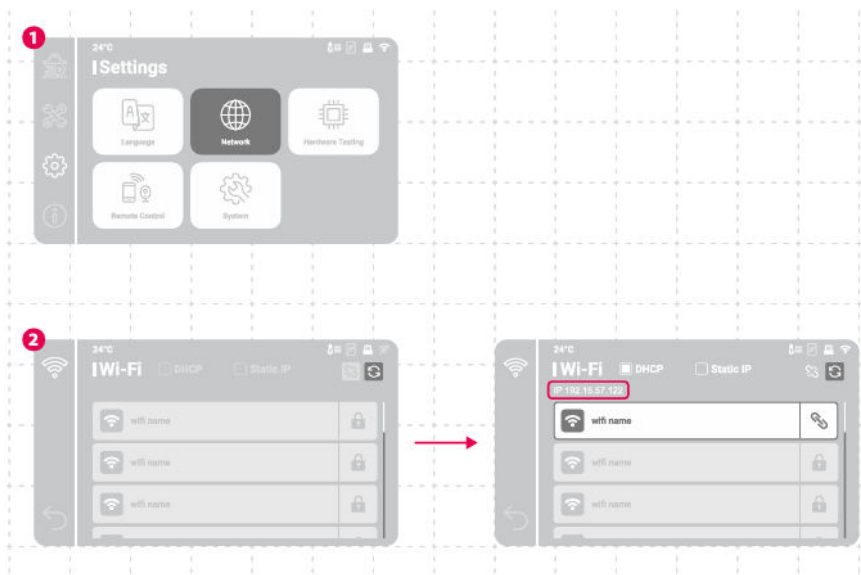


Naučte sa a stiahnite si Phrozen_XP_Finder

Pripojenie na internet

Pripojenie k sieti Wi-Fi

1. V časti "Settings" (Nastavenia) vyhľadajte položku "Network" (Sieť) a pripojte tlačiareň k sieti Wi-Fi.
2. Po nadviazaní spojenia sa v hornej časti rozhrania zobrazí IP adresa tlačiarne.



Prenos súborov

Na import súborov do zariadenia Sonic Mighty Revo môžete použiť jednotku USB a na ukladanie súborov na tlač môžete využiť 8 GB interného úložného priestoru.

Prenos súborov cez USB

1. Po uložení súborov .CTB alebo .PRZ do USB ho pripojte k tlačiarňi.
2. V ponuke "Tlač" > vyberte položku "USB" > vyhľadajte požadovaný súbor > ťuknite na položku "Tlačiť".



Prvá skúšobná tlač

Po vykonaní kalibrácie osi Z alebo automatického vyrovnaní a testu LCD displeja môžete teraz vykonať prvú skúšobnú tlač.

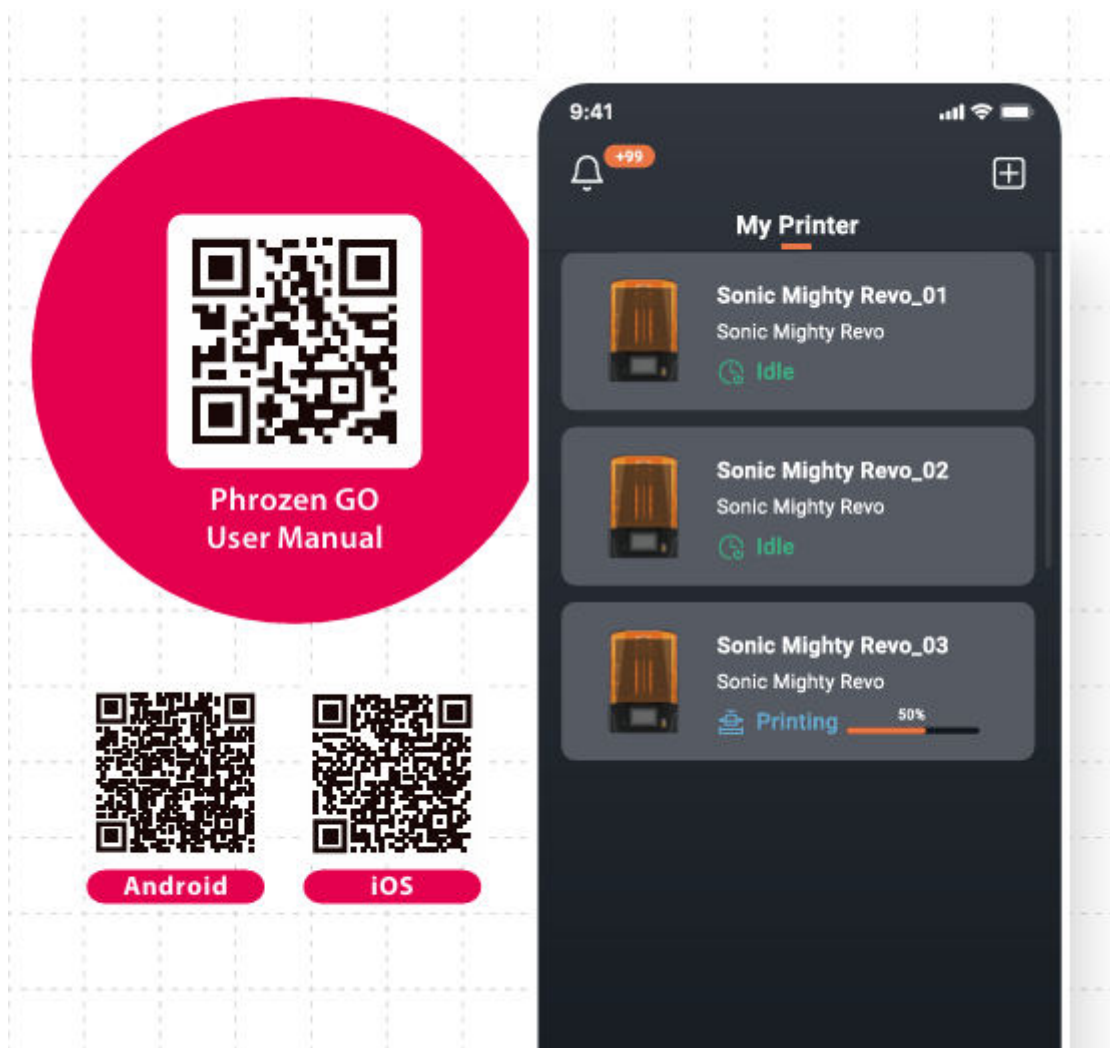
- Utiahnite skrutky na nádobu so živcou a stavebnej doske. Uistite sa, že stavebná doska a nádoba na živcu sú čisté od akýchkoľvek nečistôt.
- Fľašu so živcou pretrepávajte 1 minútu. Nalejte živcu do kade bez toho, aby ste prekročili maximálnu značku.
- Vložte USB, nájdite testovací súbor s názvom "Phrozen_XP_Finder_Mighty14KRevo_AQ8K.ctb" a spustite tlač pomocou živice Aqua-Gray 8K.
- Počas tlače nechajte veko zatvorené, aby ste zabránili pôsobeniu svetla, ktoré by mohlo ovplyvniť výtlačky.
- Po dokončení tlače opatrne odstráňte stavebnú dosku a pomocou kovovej škrabky opatrne odstráňte výtlačok.
- Na čistenie vytlačených modelov použite 95 % dezinfekčný alkohol alebo umývaciu stanicu. Po úplnom vyschnutí modely dodatočne vytvrdíte pomocou vytvrdzovacej stanice.

UPOZORNENIE: Pri inštalácii nádoby na živcu zarovnajte skrutky na spodnej strane nádoby na živcu s drážkami platformy, aby ste predišli poškodeniu spôsobenému poškrábaním panela LCD skrutkami.

Aplikácia na diaľkové ovládanie - Phrozen GO

Phrozen GO je mobilná aplikácia určená pre používateľov tlačiarní Phrozen, takže môžete kedykoľvek skontrolovať svoje 3D tlačiarne Phrozen, nech ste kdekoľvek.

Naskenujte QR kód, aby ste získali prístup k výukovému programu Phrozen GO.



Záručné podmienky

Na nový výrobok zakúpený v predajnej sieti Alza.cz sa vzťahuje záruka 2 roky. V prípade potreby opravy alebo iných služieb počas záručnej doby sa obráťte priamo na predajcu výrobku, je potrebné predložiť originálny doklad o kúpe s dátumom nákupu.

Za rozpor so záručnými podmienkami, pre ktorý nemožno uznať uplatnenú reklamáciu, sa považujú nasledujúce skutočnosti:

- Používanie výrobku na iné účely, než na ktoré je výrobok určený alebo nedodržiavanie pokynov na údržbu, prevádzku a servis výrobku.
- Poškodenie výrobku živelnou pohromou, zásahom neoprávnenej osoby alebo mechanicky vinou kupujúceho (napr. pri preprave, čistení nevhodnými prostriedkami atď.).
- Prirodzené opotrebovanie a starnutie spotrebného materiálu alebo komponentov počas používania (napr. batérie atď.).
- Pôsobenie nepriaznivých vonkajších vplyvov, ako je slnečné žiarenie a iné žiarenie alebo elektromagnetické polia, vniknutie tekutín, vniknutie predmetov, prepätie v sieti, elektrostatické výbojové napätie (vrátane blesku), chybné napájacie alebo vstupné napätie a nevhodná polarita tohto napätia, chemické procesy, ako sú použité napájacie zdroje atď.
- Ak niekto vykonal úpravy, modifikácie, zmeny dizajnu alebo adaptáciu s cieľom zmeniť alebo rozšíriť funkcie výrobku v porovnaní so zakúpeným dizajnom alebo použitím neoriginálnych komponentov.

EÚ vyhlásenie o zhode

Toto zariadenie je v súlade so základnými požiadavkami a ďalšími príslušnými ustanoveniami smerníc EÚ.



WEEE

Tento výrobok sa nesmie likvidovať ako bežný domový odpad v súlade so smernicou EÚ o odpade z elektrických a elektronických zariadení (OEEZ - 2012/19/EÚ). Namiesto toho sa musí vrátiť na miesto nákupu alebo odovzdať na verejnom zbernom mieste recyklovateľného odpadu. Zabezpečením správnej likvidácie tohto výrobku pomôžete predísť možným negatívnym dôsledkom pre životné prostredie a ľudské zdravie, ktoré by inak mohlo spôsobiť nevhodné nakladanie s odpadom z tohto výrobku. Ďalšie informácie získate na miestnom úrade alebo na najbližšom zbernom mieste. Nesprávna likvidácia tohto druhu odpadu môže mať za následok pokuty v súlade s vnútroštátnymi predpismi.



Kedves vásárló,

Köszönjük, hogy megvásárolta termékünket. Kérjük, az első használat előtt figyelmesen olvassa el az alábbi utasításokat, és őrizze meg ezt a használati útmutatót a későbbi használatra. Fordítson különös figyelmet a biztonsági utasításokra. Ha bármilyen kérdése vagy észrevétele van a készülékkel kapcsolatban, kérjük, forduljon az ügyfélvonalhoz.



www.alza.hu/kapcsolat



+36-1-701-1111

Importőr

Alza.cz a.s., Jankovcova 1522/53, Holešovice, 170 00 Prága 7, www.alza.cz

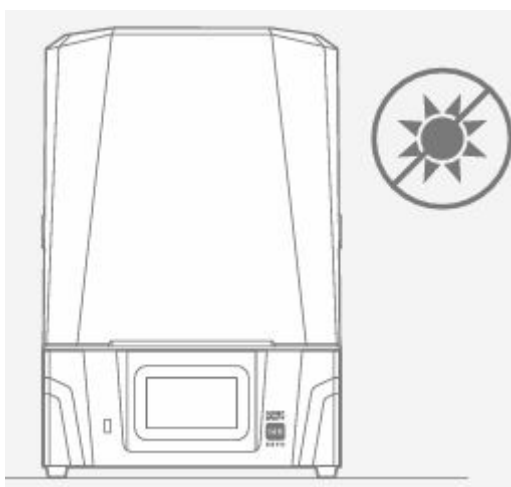
Kedves Felhasználó,

Köszönjük, hogy csatlakozott hozzánk. Kérjük, olvassa el alaposan a Sonic Mighty Revo kézikönyvet, és kövesse az utasításokat lépésről lépésre a legjobb nyomtatási élmény érdekében.

Főbb megjegyzések a kezdés előtt

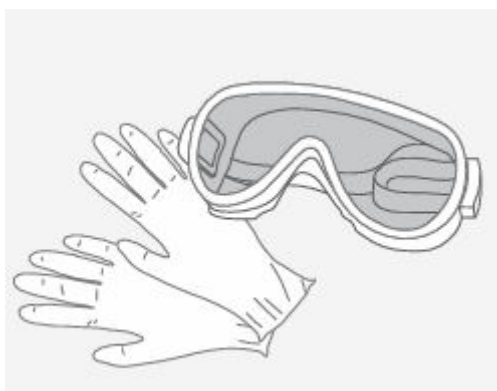
Stabil nyomtatási környezet

A 3D nyomtatót száraz és jól szellőző környezetben tárolja. Helyezze sík felületre, és kerülje a közvetlen napfényhatást.



Védőintézkedések

A gyanták vagy nyomatok kezelésénél kérjük, viseljen egyéni védőfelszerelést, például kesztyűt, maszkot, védőszemüveget és hosszú ujjú ruhát.



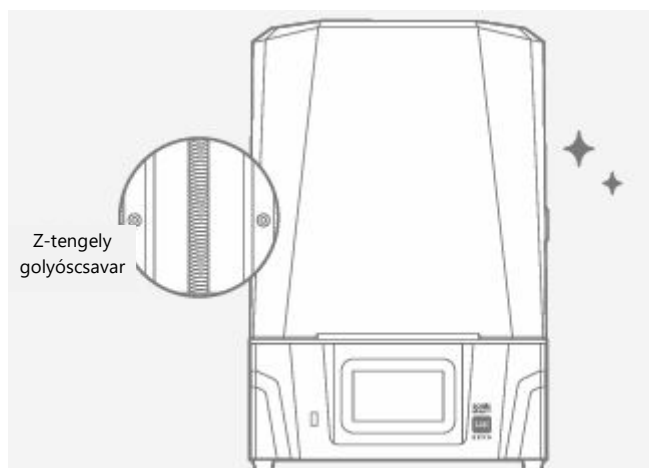
Karbantartás

Tisztítsa meg a Z-tengelyt

Először törölje le a vezetőcsavart szőszmentes törlőkendővel. Ezután vigyen fel egy vékony réteg lítiumalapú kenőanyagot, hogy az egyenletesen pörögjön.

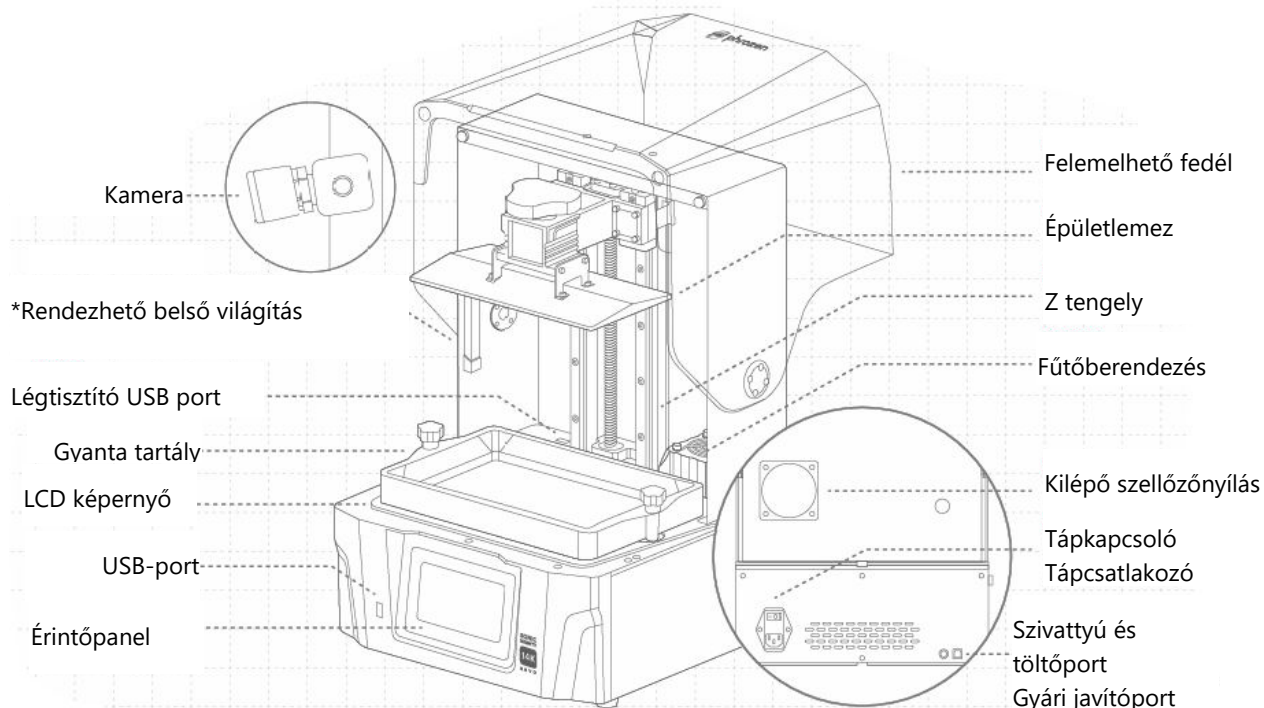
Tisztítsa meg a 3D nyomtatót

Használjon 95%-os alkoholt és foszformentes törlőkendőt a nyomtató, a gyantatartály és az építőlemez óvatos tisztításához.



Bevezetés

Nyomtató alkatrészek



*A belső világítás úgy van programozva, hogy 10 perc működés után kikapcsol. A hosszabb ideig tartó világítás részben kikeményítheti a gyantát, ami befolyásolhatja a nyomtatás minőségét.

Az eszköztár



Garanciaártya



PIXUP kártya



Chitubox Pro ajándékkártya



Kesztyű



AC kábel szabványok 1.5m
EU/USA



Műanyag tölcser



Fémkaparó



Műanyag kaparó



Inbuszkulcs-készlet



USB Stick



Légtisztító

Művelet

Rendszer	Fagyasztott OS
Művelet	5 hüvelykes érintőképernyő
Slicer szoftver	CHITUBOX V1.9.6 és újabb (vagy mások)
Csatlakozási lehetőség	USB / Wi-Fi
Beépített memória	8.0

Nyomtatási specifikációk

Technológia	Gyanta 3D nyomtató - LCD típus
Fényforrás	Liner vetítés LED modul
XY felbontás	16,8 x 24,8 µm
Rétegvastagság	0.01 - 0.30mm
Átlag. Nyomtatási sebesség	450 réteg / óra
Kompatibilis fájlformátum	.CTB / .PRZ
Teljesítményigény	100-240V AC 50-60Hz

Hardveres specifikációk

Nyomtató mérete	35,3 x 34,5 x 51,7 cm
Nyomtatási kötet	22.3 x 12.6 x 23.5 cm
Nyomtató súlya	18 kg

Minden specifikációt laboratóriumban teszteltünk, és előzetes értesítés nélkül változhat. A legfrissebb frissítésért kérjük, látogasson el a Phrozen hivatalos weboldalára.

A főegységhez mellékelt tápkábel-készlet nem használható a megadott készüléktől eltérő elektromos berendezésekkel.

3D nyomtató előkészítése

Kezdeti beállítás

Kérjük, kövesse a képernyőn megjelenő utasításokat a nyomtató beállításához és működésének biztosításához.

1. Nyelvválasztás
2. Nyomtató elnevezése
3. Wi-Fi kapcsolat
4. LCD tesztek
5. Automatikus szintezés
6. Tesztnyomtatás



Ha lemaradt a kezdeti beállításról, menjen a "Beállítások" > "Rendszer" > "Kezdeti beállítás" ikonra, hogy újra megnézze a bemutatót.

Automatikus szintezés

A menü bal oldalán keresse meg az "Eszközök" > "Z-tengely vezérlés" > és koppintson a "Automatikus szintezés" lehetőségre a bal felső sarokban.

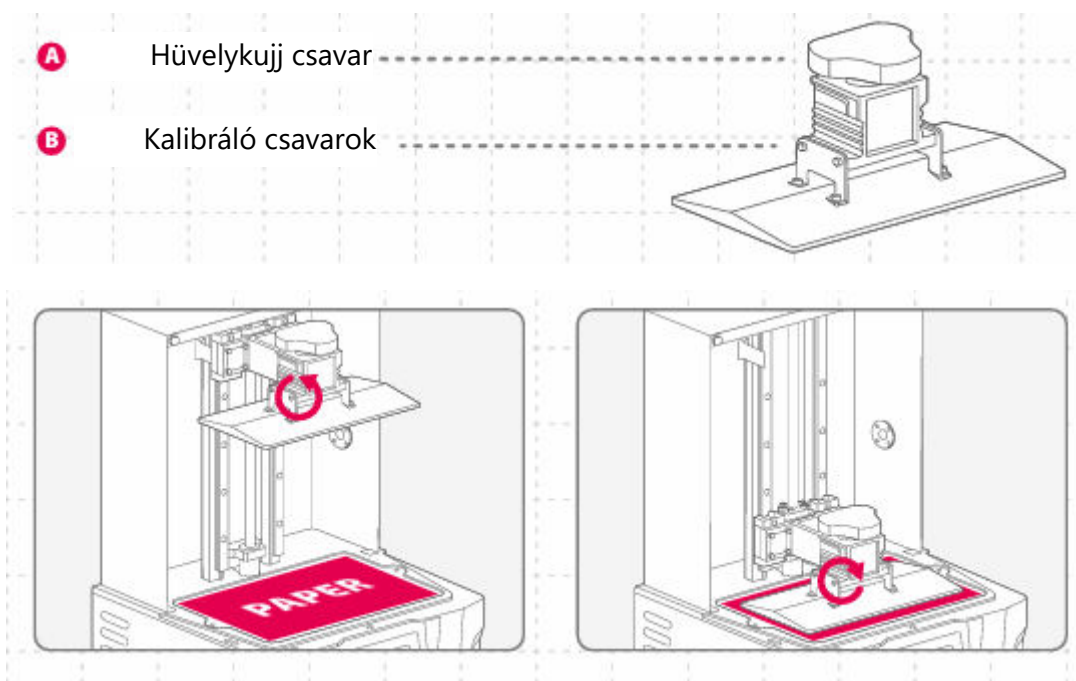
Kövesse a képernyőn megjelenő utasításokat az "Automatikus szintezés" elvégzéséhez.

1. Vegye ki a gyantatartályt, helyezze fel az építőlemezt, húzza meg a hüvelykujcsavart, és helyezzen egy A4-es papírlapot az LCD kijelzőre.
2. Várja meg, amíg a lemez a működtetők beindítása után felemelkedik a tetejére és leereszkedik az aljára.
3. Kövesse az utasításokat a papír felhúzásához. A súrlódásnak mind a négy sarkon egyenlőnek kell lennie. A Z-Offset segítségével megfelelően beállíthatja, ha a papír túl laza vagy túl szoros.
4. Az automatikus szintezés befejezéséhez koppintson a "Tovább" gombra.

Kérjük, végezze el a "Z-tengely kalibrálást", ha megváltoztatta az építőlemezt, a Z-tengelyt, az LCD-panelt, vagy LCD-képernyővédővel látta el a készüléket.

Z-tengely kalibrálás

1. Vegye ki a gyantatartályt, és helyezzen egy A4-es papírlapot az LCD kijelzőre.
2. Várja meg, amíg a Z-tengely a csúcsra emelkedik.
3. Szerelje fel az építőlemez, és húzza meg a hüvelykujjas csavart. Ezzel egyidejűleg lazítsa meg a lemez oldalán lévő négy kalibráló csavart.
4. Várja meg, amíg a lemez leereszkedik az aljára, és húzza meg a négy csavart átlósan, miközben óvatosan nyomja meg a lemezt.
5. Húzáskor a súrlódásnak mind a négy sarkon egyenlőnek kell lennie. A Z-Offset segítségével állítsa be, ha a papír túl szoros vagy túl laza.
6. Koppintson a "Tovább" gombra, és várja meg, amíg a lemez ismét felemelkedik a tetejére, hogy befejezze a kalibrálási folyamatot.



Z-Slider

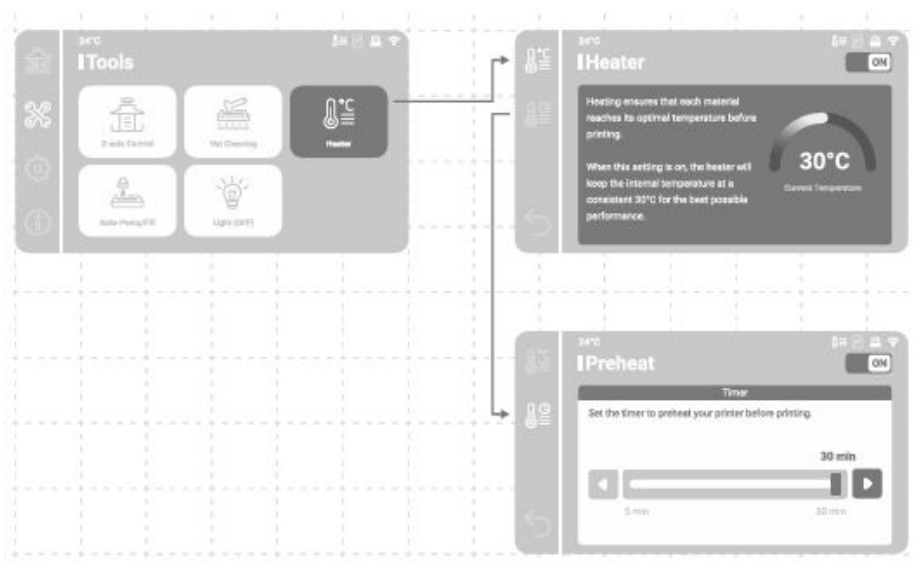
A funkció használatához győződjön meg róla, hogy a "Z-tengelyt a felső pontra mozgatni" minden alkalommal, amikor a nyomtatót újraindítja a felső pont regisztrálásához.



Előmelegítés

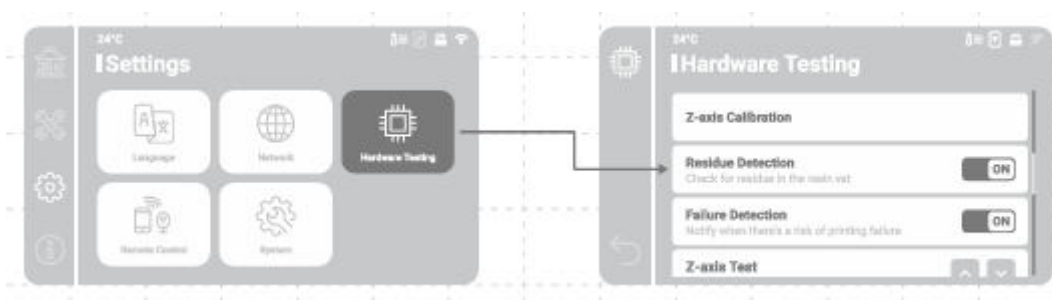
Ha engedélyezi ezt a funkciót, akkor a nyomtatási fájl kiválasztása után a fűtőberendezés egy meghatározott időre aktiválódik. A stabil és ideális hőmérsékleten történő nyomtatás növeli a nyomtatási minőséget.

A nyomtatás a kiválasztott előmelegítési idő letelte után kezdődik.



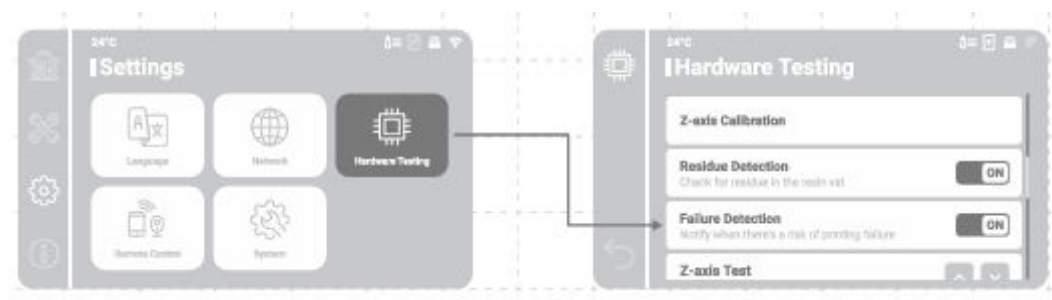
Maradék kimutatása

Ha engedélyezi ezt a funkciót, a nyomtató az első leeresztéskor figyeli a gyantatartály és az építőlemez közötti szilárd maradványokat. Ha ilyen maradványt észlel, a nyomtatás megszakad.



Hibaérzékelés

Ha engedélyezi ezt a funkciót, a nyomtató a nyomtatás során figyeli a kikeményített gyanta kioldódásának állapotát. A képernyőn figyelmeztető üzenet jelenik meg, ha egymást követő kioldási hibákat észlel.



Nyomtatási fájl előkészítése

A Sonic Mighty Revo támogatja mind a .CTB, mind a .PRZ fájlformátumot. Használjon szeletelőszoftvert az .STL és .OBJ fájlok .CTB vagy .PRZ fájlakká alakításához.

.STL/.OBJ fájl átalakítása .CTB/.PRZ fájlba

1. Importálja .STL vagy .OBJ fájlokat a szeletelőszoftverbe, és adjon a modellekhez tartókat, hogy rögzítse őket az építőlemezhez.
2. Válassza ki a "Sonic Mighty 12K" nyomtatót a szeletelőben. Állítsa be a gyanta paramétereit a gyantának megfelelően, és szeletelje fel.
3. A szeletelés befejezése után mentse el .CTB vagy .PRZ fájlként, és a fájl nyomtatásra kész.

Tesztfájlok az első nyomtatáshoz

1. Az eszköztárhoz mellékelt USB tartalmazza két tesztmodell .STL és .CTB fájlját: "Phrozen_test" és "Phrozen_XP_Finder".
2. A .CTB fájlokat közvetlenül az USB-n lévő Aqua-Gray 8K gyantával nyomtathatja ki. Ha más gyantával nyomtat, vágja fel az .STL fájlokat a gyantához szükséges kompatibilis paraméterbeállításokkal.



Slicer szoftver



Támogatási Tutorial



Gyanta paraméterek

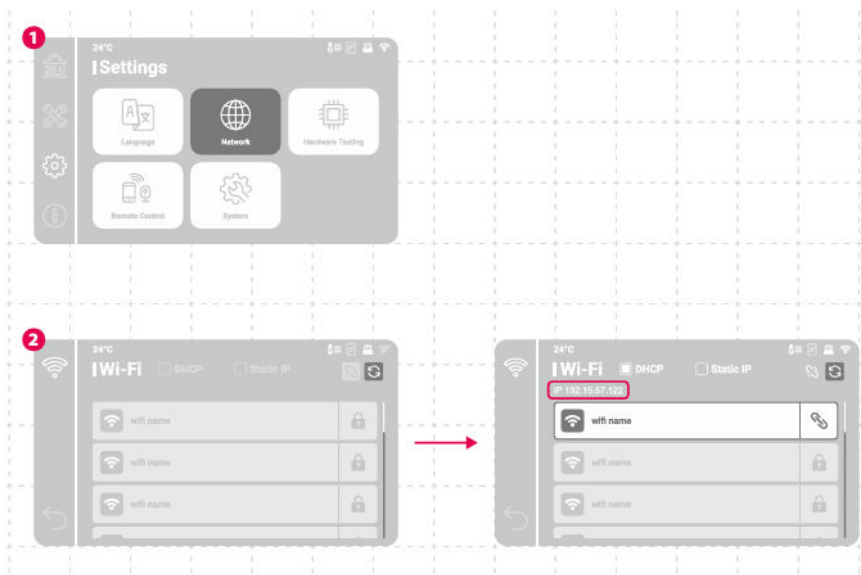


Phrozen_XP_Finder
megismerése és
letöltése

Internet kapcsolat

Wi-Fi hálózati kapcsolat

1. A "Beállítások" menüpontban keresse meg a "Hálózat" pontot, hogy csatlakoztathassa a nyomtatót egy Wi-Fi hálózathoz.
2. A kapcsolat létrejötte után a nyomtató IP-címe megjelenik a felület tetején.



Fájltovábbítás

Egy USB-meghajtó segítségével importálhat fájlokat a Sonic Mighty Revo készülékre, és használhatja a 8 GB-os belső tárhelyet a nyomtatási fájlok tárolására.

Fájltvitel USB-n keresztül

1. Miután a .CTB vagy .PRZ fájlokat az USB-portra mentette, csatlakoztassa azt a nyomtatóhoz.
2. A "Nyomtatás" > válassza az "USB" lehetőséget > keresse meg a kívánt fájlt > koppintson a "Nyomtatás" lehetőségre.



Első tesztnyomtatás

A Z-tengely kalibrálás vagy az automatikus szintezés és az LCD teszt elvégzése után elvégezheti az első próbanyomtatást.

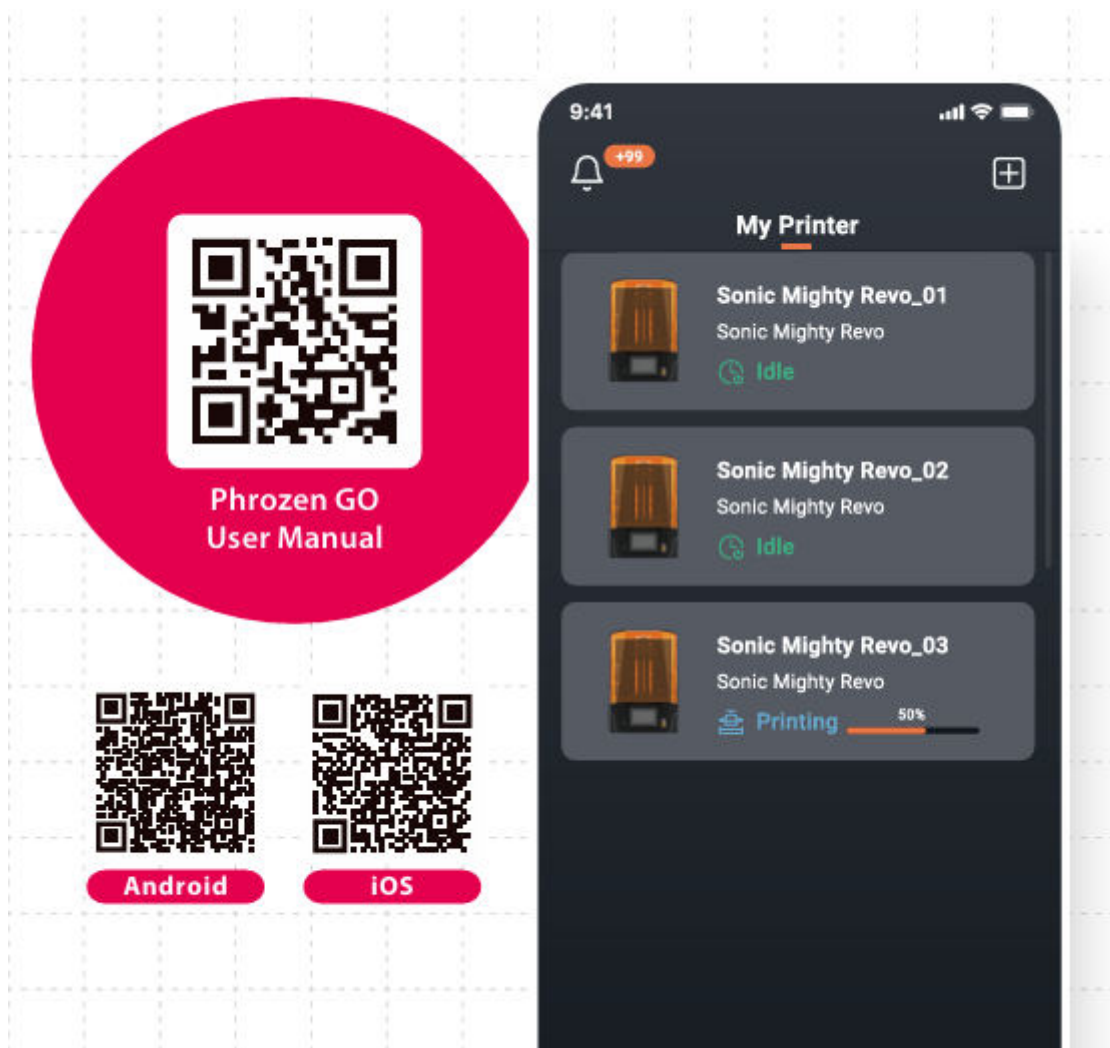
- Húzza meg a csavarokat a gyantatartályon és az építőlemezen. Győződjön meg róla, hogy az építőlemez és a gyantatartály tiszta minden törmeléktől.
- Rázza a gyantás üveget 1 percig. Öntse a gyantát a tartályba úgy, hogy ne lépje túl a maximális jelölést.
- Helyezze be az USB-t, keresse meg a "Phrozen_XP_Finder_Mighty14KRevo_AQ8K.ctb" nevű tesztfájlt, és kezdje el a nyomtatást Aqua-Gray 8K gyantával.
- Nyomtatás közben tartsa csukva a fedelet, hogy elkerülje a fényhatást, amely befolyásolhatja a nyomatokat.
- A nyomtatás befejezése után óvatosan távolítsa el az építőlemezt, és egy fémkaparóval óvatosan távolítsa el a lenyomatot.
- Használjon 95%-os fertőtlenítő alkoholt vagy Washing Stationt a nyomtatott modellek tisztításához. Miután teljesen megszáradtak, utó-keményítse modelljeit a Curing Station segítségével.

FIGYELMEZTETÉS: A gyantatartály beszerelésekor a gyantatartály alján lévő csavarokat igazítsa a platform hornyaihoz, hogy elkerülje a csavarok által az LCD-panel megkarcolása által okozott sérüléseket.

Távvezérlő alkalmazás - Phrozen GO

A Phrozen GO egy mobilalkalmazás, amelyet a Phrozen nyomtatók felhasználói számára fejlesztettek ki, így mindig ellenőrizheti a Phrozen 3D nyomtatóit, bárhol is van.

A Phrozen GO oktatóanyag eléréséhez kérjük, szkennelje be a QR-kódot.



Jótállási feltételek

Az Alza.cz értékesítési hálózatában vásárolt új termékre 2 év garancia vonatkozik. Ha a garanciális időszak alatt javításra vagy egyéb szolgáltatásra van szüksége, forduljon közvetlenül a termék eladóójához, a vásárlás dátumával ellátott eredeti vásárlási bizonylatot kell bemutatnia.

Az alábbiak a jótállási feltételekkel való ellentétnek minősülnek, amelyek miatt az igényelt követelés nem ismerhető el:

- A terméknek a termék rendeltetésétől eltérő célra történő használata, vagy a termék karbantartására, üzemeltetésére és szervizelésére vonatkozó utasítások be nem tartása.
- A termék természeti katasztrófa, illetéktelen személy beavatkozása vagy a vevő hibájából bekövetkezett mechanikai sérülése (pl. szállítás, nem megfelelő eszközökkel történő tisztítás stb. során).
- A fogyóeszközök vagy alkatrészek természetes elhasználódása és öregedése a használat során (pl. akkumulátorok stb.).
- Káros külső hatásoknak való kitettség, például napfény és egyéb sugárzás vagy elektromágneses mezők, folyadék behatolása, tárgyak behatolása, hálózati túlfeszültség, elektrosztatikus kisülési feszültség (beleértve a villámlást), hibás táp- vagy bemeneti feszültség és e feszültség nem megfelelő polaritása, kémiai folyamatok, például használt tápegységek stb.
- Ha valaki a termék funkcióinak megváltoztatása vagy bővítése érdekében a megvásárolt konstrukcióhoz képest módosításokat, átalakításokat, változtatásokat végzett a konstrukción vagy adaptációt végzett, vagy nem eredeti alkatrészeket használt.

EU-megfelelőségi nyilatkozat

Ez a berendezés megfelel az alapvető követelményeknek és az uniós irányelvek egyéb vonatkozó rendelkezéseinek.



WEEE

Ez a termék nem ártalmatlanítható normál háztartási hulladékként az elektromos és elektronikus berendezések hulladékairól szóló uniós irányelvvel (WEEE - 2012/19 / EU) összhangban. Ehelyett vissza kell juttatni a vásárlás helyére, vagy át kell adni az újrahasznosítható hulladékok nyilvános gyűjtőhelyén. Azzal, hogy gondoskodik a termék megfelelő ártalmatlanításáról, segít megelőzni a környezetre és az emberi egészségre gyakorolt esetleges negatív következményeket, amelyeket egyébként a termék nem megfelelő hulladékkezelése okozhatna. További részletekért forduljon a helyi hatósághoz vagy a legközelebbi gyűjtőponthoz. Az ilyen típusú hulladék nem megfelelő ártalmatlanítása a nemzeti előírásoknak megfelelően pénzbírságot vonhat maga után.



Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für den Kauf unseres Produkts. Bitte lesen Sie die folgenden Anweisungen vor dem ersten Gebrauch sorgfältig durch und bewahren Sie diese Bedienungsanleitung zum späteren Nachschlagen auf. Beachten Sie insbesondere die Sicherheitshinweise. Wenn Sie Fragen oder Kommentare zum Gerät haben, wenden Sie sich bitte an den Kundenservice.



www.alza.de/kontakt



0800 181 45 44



www.alza.at/kontakt



+43 720 815 999

Lieferant Alza.cz a.s., Jankovcova 1522/53, Holešovice, 170 00 Prag 7, www.alza.cz

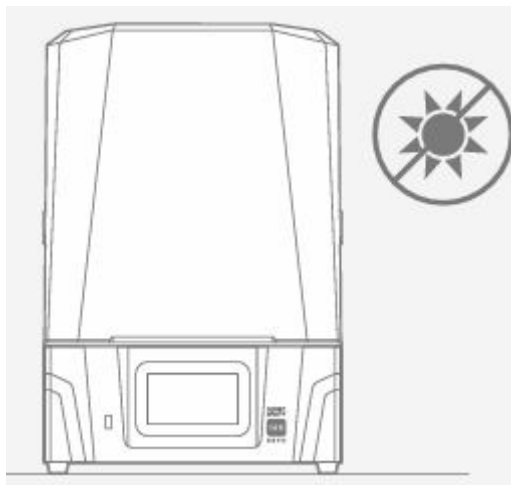
Lieber Benutzer,

Vielen Dank, dass Sie sich uns anschließen. Bitte lesen Sie das Sonic Mighty Revo-Handbuch sorgfältig durch und befolgen Sie die Anweisungen Schritt für Schritt, um das beste Druckergebnis zu erzielen.

Wichtige Hinweise vor dem Start

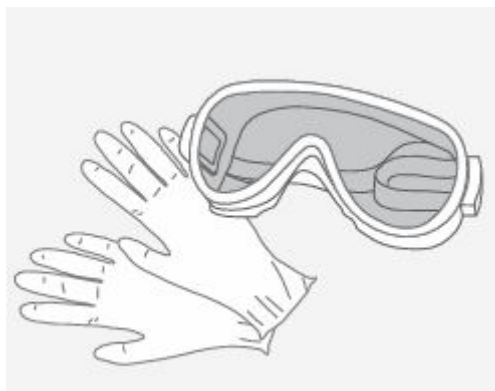
Stabile Druckumgebung

Lagern Sie Ihren 3D-Drucker in einer trockenen und gut belüfteten Umgebung. Stellen Sie ihn auf eine ebene Fläche und vermeiden Sie direkte Sonneneinstrahlung.



Schützende Maßnahmen

Beim Umgang mit Harzen oder Drucken tragen Sie bitte persönliche Schutzausrüstung wie Handschuhe, Masken, Schutzbrillen und langärmelige Kleidung.



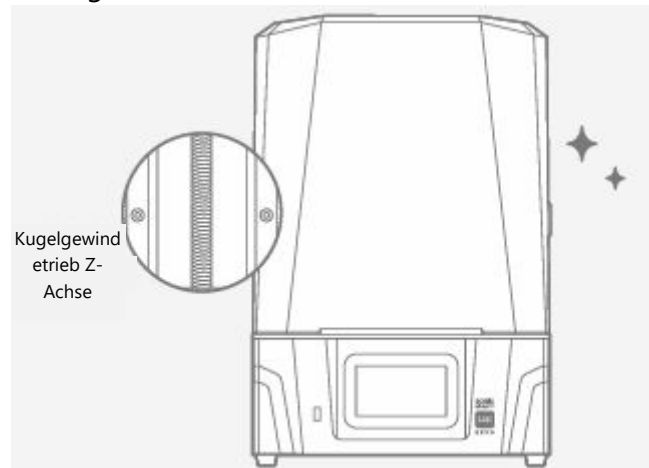
Wartung

Reinigen Sie die Z-Achse

Zunächst wischen Sie die Leitspindel mit fusselfreien Tüchern ab. Tragen Sie dann eine dünne Schicht Schmiermittel auf Lithiumbasis auf, damit sie sich reibungslos drehen lässt.

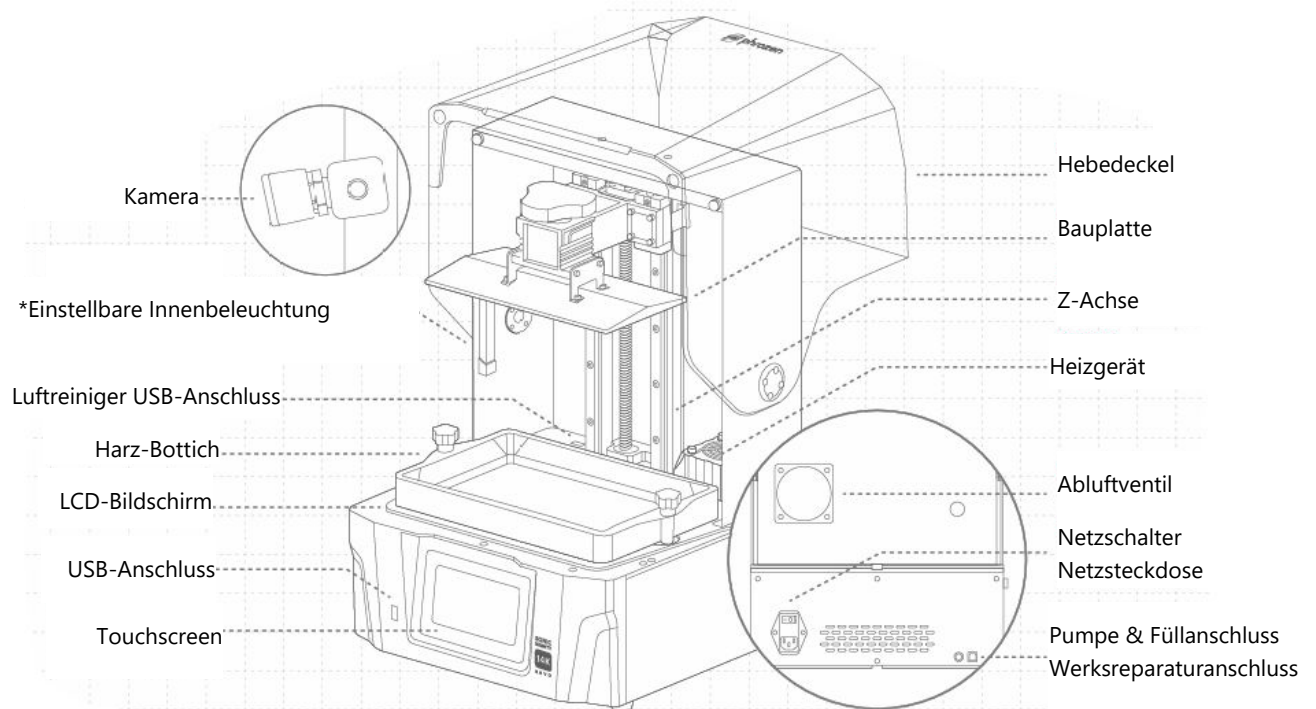
Reinigen Sie den 3D-Drucker

mit 95%igem Alkohol und fusselfreien Tüchern, um den Drucker, die Harzwanne und die Bauplatte sorgfältig zu reinigen.



Einführung

Druckerteile

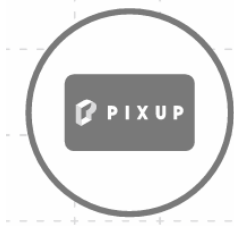


*Die Innenbeleuchtung ist so programmiert, dass sie sich nach 10 Minuten Betrieb ausschaltet. Bei längerer Beleuchtung kann das Harz teilweise aushärten, was die Druckqualität beeinträchtigen kann.

Werkzeug



Gewährleistungskarte



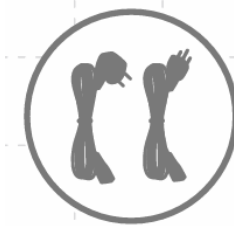
PIXUP-Karte



Chitubox Pro Geschenkkarte



Handschuhe



AC-Kabel Standards 1,5m
EU/US



Kunststofftrichter



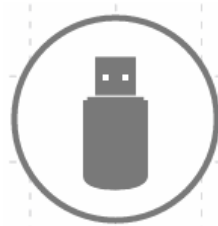
Metallspachtel



Plastikschaber



Inbusschlüsselsatz



USB-Stick



Luftreiniger

Betrieb

System	Phrozen OS
Bedienung	5-Zoll-Touch-Display
Schneideplotter-Software	CHITUBOX V1.9.6 und höher (oder andere)
Konnektivität	USB/Wi-Fi
Eingebauter Speicher	8.0

Druckspezifikationen

Technologie	Harz 3D Drucker - LCD Typ
Lichtquelle	Liner Projektion LED-Modul
XY-Auflösung	16,8 x 24,8 µm
Schichtdicke	0,01 - 0,30 mm
Avg. Druckgeschwindigkeit	450 Schichten / Std.
Kompatibles Dateiformat	.CTB / .PRZ
Leistungsbedarf	100-240V AC 50-60Hz

Hardware-Spezifikationen

Größe des Druckers	35,3 x 34,5 x 51,7 cm
Druckvolumen	22,3 x 12,6 x 23,5 cm
Drucker Gewicht	18 kg

Alle Spezifikationen wurden in einem Labor getestet und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die neuesten Updates finden Sie auf der offiziellen Website von Phrozen.

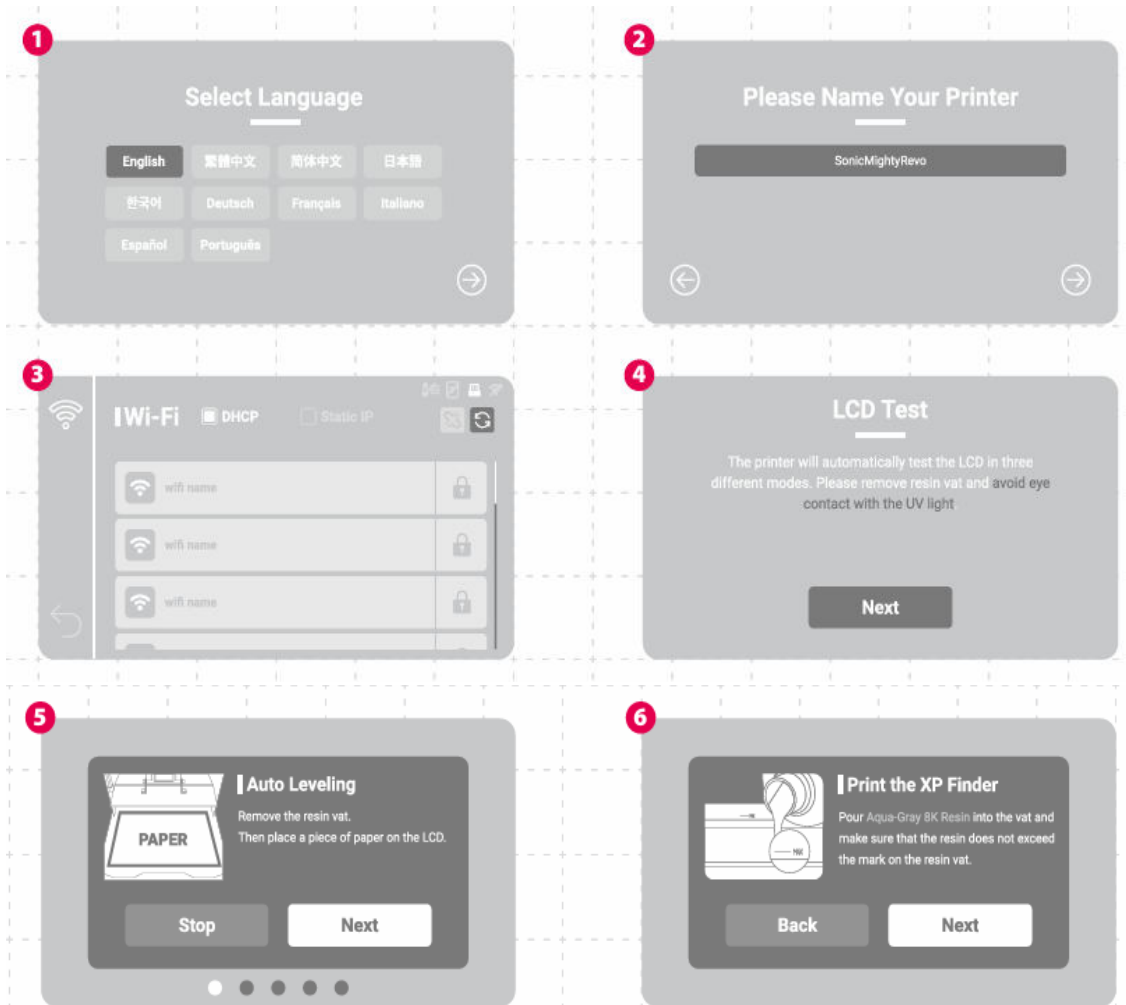
Das mit dem Hauptgerät mitgelieferte Netzkabelset kann nicht mit anderen elektrischen Geräten als dem angegebenen verwendet werden.

Bereiten Sie Ihren 3D-Drucker vor

Erstmalige Einrichtung

Bitte folgen Sie den Anweisungen auf dem Bildschirm, um Ihren Drucker einzurichten und seine Funktionalität sicherzustellen.

1. Auswahl der Sprache
2. Drucker-Benennung
3. Wi-Fi-Verbindung
4. LCD-Tests
5. Automatische Nivellierung
6. Testdruck



Wenn Sie die Ersteinrichtung verpasst haben, gehen Sie auf das Zahnradsymbol "Einstellungen" > "System" > suchen Sie "Ersteinrichtung", um die Anleitung erneut aufzurufen.

Automatische Nivellierung

Suchen Sie auf der linken Seite des Menüs nach "Werkzeuge" > "Z-Achsen-Steuerung" > und tippen Sie auf "Automatische Nivellierung" in der oberen linken Ecke.

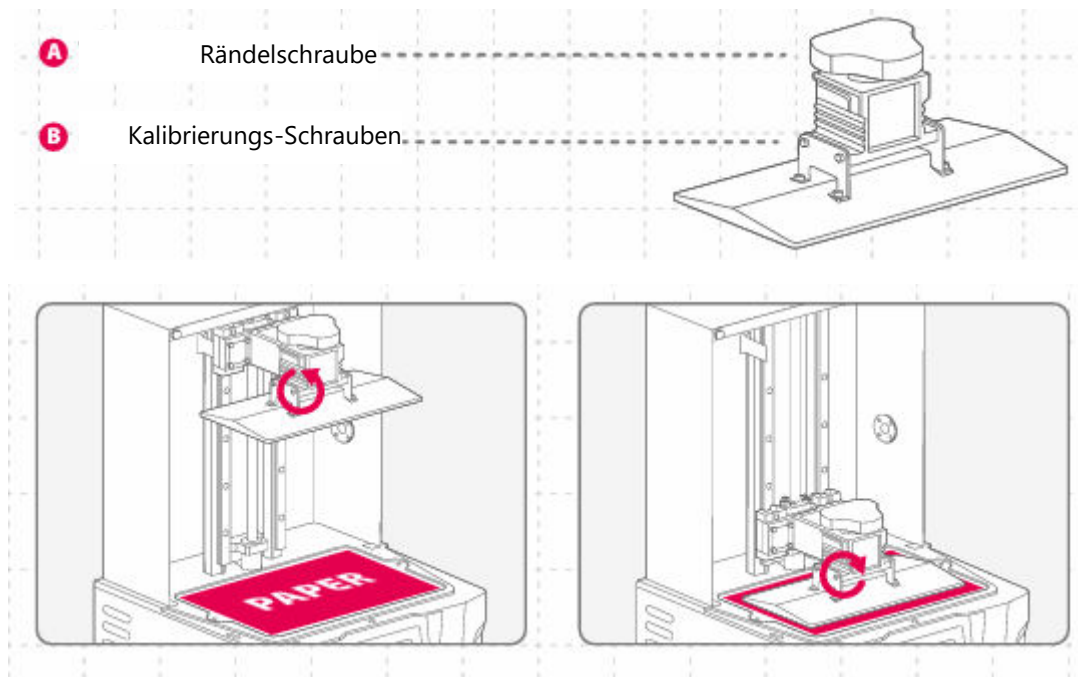
Folgen Sie den Anweisungen auf dem Bildschirm, um die "Automatische Nivellierung" durchzuführen.

1. Entfernen Sie die Harzwanne, setzen Sie die Bauplatte ein, ziehen Sie die Rändelschraube an und legen Sie ein Blatt A4-Papier auf die LCD-Anzeige.
2. Warten Sie, bis die Platte nach dem Auslösen der Aktoren nach oben steigt und nach unten sinkt.
3. Befolgen Sie die Anweisungen, um am Papier zu ziehen. Die Reibung sollte in allen vier Ecken gleich sein. Sie können die Reibung mit dem Z-Offset entsprechend anpassen, wenn das Papier zu locker oder zu fest ist.
4. Tippen Sie auf "Weiter", um die automatische Nivellierung zu beenden.

Bitte führen Sie die "Z-Achsen-Kalibrierung" durch, wenn Sie die Bauplatte, die Z-Achse, das LCD-Panel verändert oder einen LCD-Bildschirmschutz hinzugefügt haben.

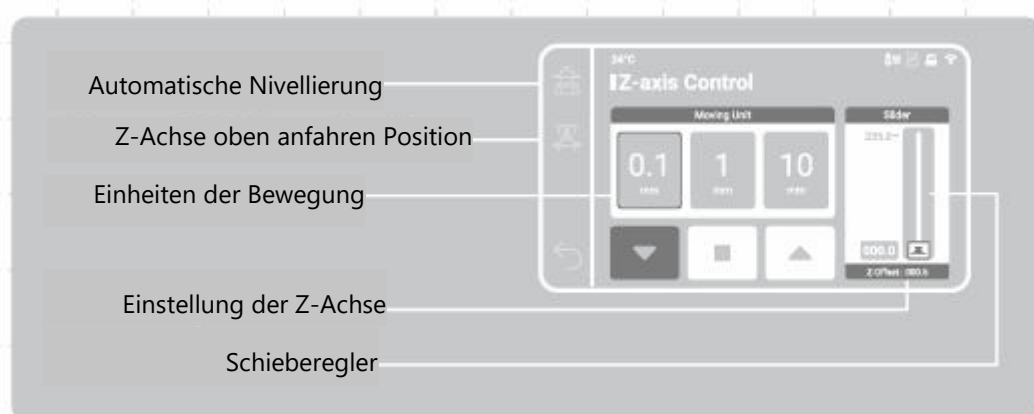
Kalibrierung der Z-Achse

1. Entfernen Sie die Harzwanne und legen Sie ein Blatt A4-Papier auf die LCD-Anzeige.
2. Warten Sie, bis die Z-Achse nach oben gestiegen ist.
3. Setzen Sie die Bauplatte ein und ziehen Sie die Rändelschraube an. Lösen Sie gleichzeitig die vier Kalibrierungsschrauben an der Seite der Platte.
4. Warten Sie, bis die Platte auf den Boden gesunken ist, und ziehen Sie die vier Schrauben diagonal an, während Sie leicht auf die Platte drücken.
5. Die Reibung sollte beim Ziehen in allen vier Ecken gleich sein. Verwenden Sie den Z-Offset, um einzustellen, ob das Papier zu fest oder zu locker ist.
6. Tippen Sie auf "Weiter" und warten Sie, bis die Platte wieder nach oben steigt, um den Kalibrierungsvorgang abzuschließen.



Z-Slider

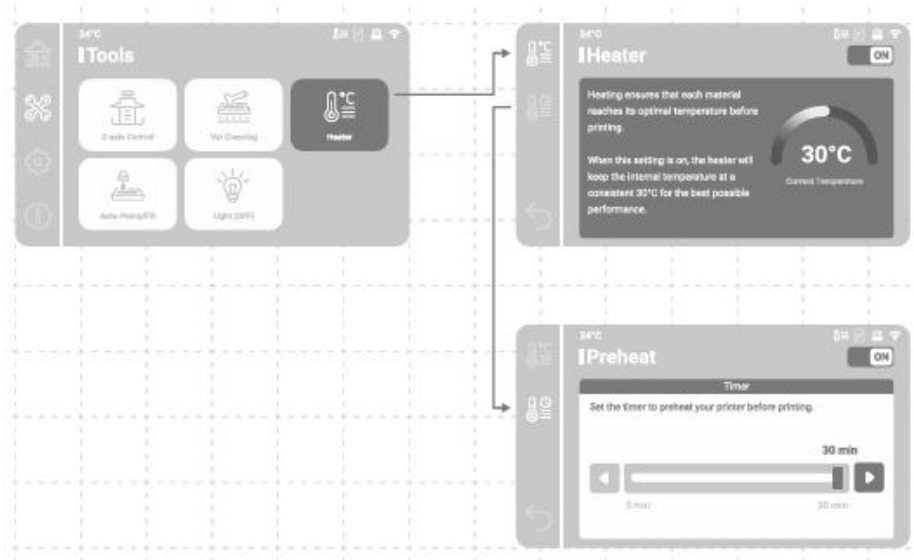
Um diese Funktion zu nutzen, müssen Sie "Z-Achse nach oben verschieben" wählen, wenn der Drucker neu gestartet wird, um den oberen Punkt zu registrieren.



Vorheizen

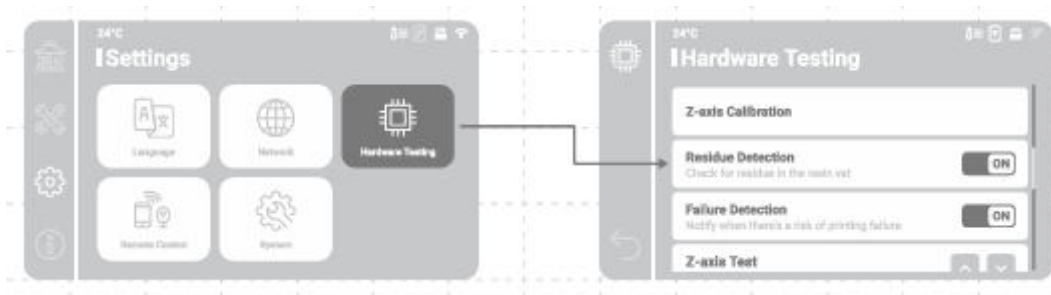
Wenn Sie diese Funktion aktivieren, wird die Heizung nach Auswahl der Druckdatei für eine bestimmte Zeit aktiviert. Das Drucken bei einer stabilen und idealen Temperatur verbessert die Druckqualität.

Der Druckvorgang beginnt, nachdem die gewählte Vorwärmzeit abgelaufen ist.



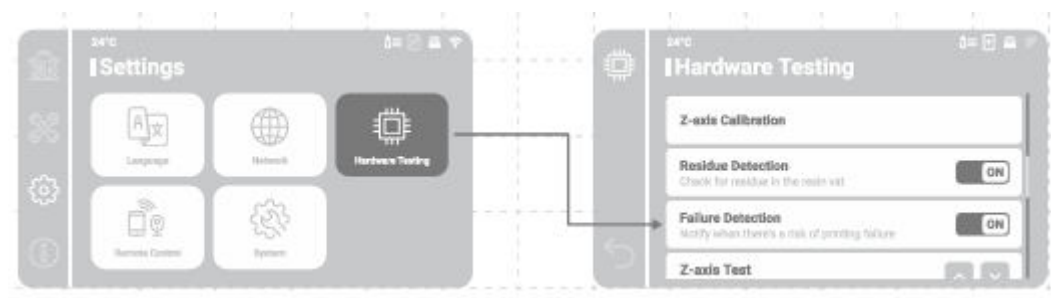
Nachweis von Rückständen

Wenn diese Funktion aktiviert ist, überwacht der Drucker beim ersten Absenken alle festen Rückstände zwischen der Harzwanne und der Bauplatte. Der Druckvorgang wird abgebrochen, wenn solche Rückstände entdeckt werden.



Erkennung von Fehlern

Wenn Sie diese Funktion aktivieren, überwacht der Drucker den Freigabestatus des ausgehärteten Harzes während des Drucks. Eine Warnmeldung wird auf dem Bildschirm angezeigt, wenn aufeinanderfolgende Trennungsfehler erkannt werden.



Bereiten Sie Ihre Druckdatei vor

Der Sonic Mighty Revo unterstützt sowohl das CTB- als auch das PRZ-Dateiformat. Verwenden Sie Slicer-Software, um .STL- und .OBJ-Dateien in .CTB- oder .PRZ-Dateien umzuwandeln.

Konvertieren von .STL/.OBJ-Dateien in .CTB/.PRZ-Dateien

1. Importieren Sie .STL- oder .OBJ-Dateien in die Slicer-Software und fügen Sie Ihren Modellen Stützen hinzu, um sie auf der Bauplatte zu befestigen.
2. Wählen Sie den "Sonic Mighty 12K"-Drucker im Slicer. Stellen Sie die Harzparameter entsprechend Ihrem Harz ein und schneiden Sie.
3. Nach Abschluss des Slicings speichern Sie die Datei als CTB- oder PRZ-Datei, und die Datei ist bereit für den Druck.

Testdateien für Ihren ersten Druck

1. Die in der Toolbox enthaltene USB-Datei enthält sowohl .STL- als auch .CTB-Dateien von zwei Testmodellen: "Phrozen_test" und "Phrozen_XP_Finder".
2. Sie können die .CTB-Dateien im USB mit Aqua-Gray 8K Resin direkt drucken. Wenn Sie mit anderen Zügeln drucken, schneiden Sie die STL-Dateien mit den für Ihr Harz erforderlichen kompatiblen Parametereinstellungen.



Schneideplotter-
Software



Tutorial



Harz-Parameter

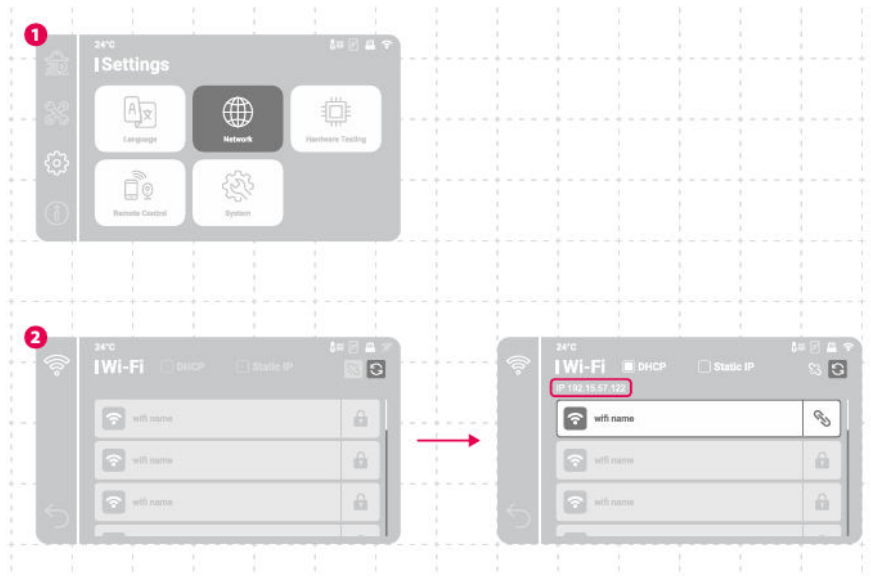


Lernen und
Herunterladen von
Phrozen_XP_Finder

Internetverbindung

Wi-Fi-Netzwerkverbindung

1. Suchen Sie unter "Einstellungen" nach "Netzwerk", um Ihren Drucker mit einem Wi-Fi-Netzwerk zu verbinden.
2. Sobald die Verbindung hergestellt ist, wird die IP-Adresse des Druckers oben auf der Schnittstelle angezeigt.



Dateiübertragung

Sie können ein UBS-Laufwerk verwenden, um Dateien in Ihren Sonic Mighty Revo zu importieren, und den internen Speicherplatz von 8 GB zum Speichern von Druckdateien nutzen.

Dateiübertragung über USB

1. Nachdem Sie die .CTB- oder .PRZ-Dateien auf dem USB-Stick gespeichert haben, schließen Sie ihn an den Drucker an.
2. Wählen Sie unter "Drucken" > "USB" > suchen Sie die gewünschte Datei > tippen Sie auf "Drucken".



Erster Testdruck

Nachdem Sie die Kalibrierung der Z-Achse oder die automatische Nivellierung und den LCD-Test durchgeführt haben, können Sie nun Ihren ersten Testdruck erstellen.

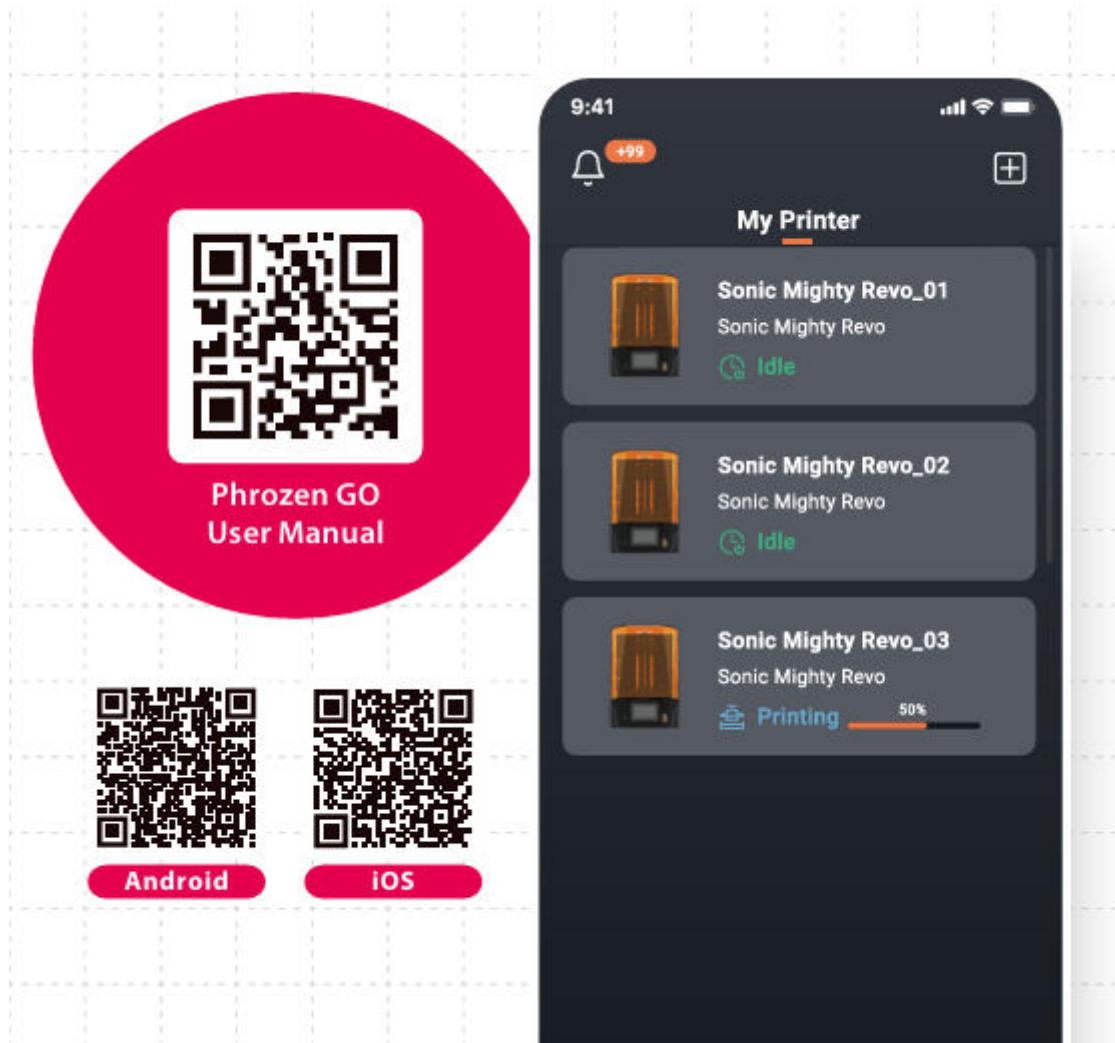
- Ziehen Sie die Schrauben an der Harzwanne und der Bauplatte fest. Vergewissern Sie sich, dass die Bauplatte und der Harzbehälter sauber sind und keine Rückstände enthalten.
- Schütteln Sie die Harzflasche 1 Minute lang. Gießen Sie das Harz in die Wanne, ohne die Höchstmarke zu überschreiten.
- Stecken Sie den USB-Stick ein, suchen Sie die Testdatei mit dem Namen "Phrozen_XP_Finder_Mighty14KRevo_AQ8K.ctb" und starten Sie den Druck mit Aqua-Gray 8K-Harz.
- Bitte halten Sie den Deckel während des Druckens geschlossen, um Lichteinfall zu vermeiden, der Ihre Ausdrücke beeinträchtigen könnte.
- Sobald der Druckvorgang abgeschlossen ist, entfernen Sie die Bauplatte vorsichtig und benutzen Sie einen Metallschaber, um Ihren Druck vorsichtig zu entfernen.
- Reinigen Sie Ihre gedruckten Modelle mit 95%igem Alkohol oder einer Waschstation. Nachdem sie vollständig getrocknet sind, härten Sie Ihre Modelle mit einer Aushärtungsstation nach.

HINWEIS: Richten Sie bei der Installation des Harzbehälters die Schrauben an der Unterseite des Harzbehälters auf die Plattformrillen aus, um Schäden durch Kratzer auf dem LCD-Bildschirm zu vermeiden.

Fernsteuerungs-App - Phrozen GO

Phrozen GO ist eine mobile Anwendung, die für Benutzer von Phrozen-Druckern entwickelt wurde, damit Sie Ihre Phrozen-3D-Drucker immer und überall im Auge behalten können.

Bitte scannen Sie den QR-Code, um das Phrozen GO-Tutorial aufzurufen.



Garantiebedingungen

Auf ein neues Produkt, das im Vertriebsnetz von Alza gekauft wurde, wird eine Garantie von 2 Jahren gewährt. Wenn Sie während der Garantiezeit eine Reparatur oder andere Dienstleistungen benötigen, wenden Sie sich direkt an den Produktverkäufer. Sie müssen den Originalkaufbeleg mit dem Kaufdatum vorlegen.

Als Widerspruch zu den Garantiebedingungen, für die der geltend gemachte Anspruch nicht anerkannt werden kann, gelten:

- Verwendung des Produkts für einen anderen Zweck als den, für den das Produkt bestimmt ist, oder Nichtbeachtung der Anweisungen für Wartung, Betrieb und Service des Produkts.
- Beschädigung des Produkts durch Naturkatastrophe, Eingriff einer unbefugten Person oder mechanisch durch Verschulden des Käufers (z. B. beim Transport, Reinigung mit unsachgemäßen Mitteln usw.).
- Natürlicher Verschleiß und Alterung von Verbrauchsmaterialien oder Komponenten während des Gebrauchs (wie Batterien usw.).
- Exposition gegenüber nachteiligen äußeren Einflüssen wie Sonnenlicht und anderen Strahlungen oder elektromagnetischen Feldern, Eindringen von Flüssigkeiten, Eindringen von Gegenständen, Netzüberspannung, elektrostatische Entladungsspannung (einschließlich Blitzschlag), fehlerhafte Versorgungs- oder Eingangsspannung und falsche Polarität dieser Spannung, chemische Prozesse wie verwendet Netzteile usw.
- Wenn jemand Änderungen, Modifikationen, Konstruktionsänderungen oder Anpassungen vorgenommen hat, um die Funktionen des Produkts gegenüber der gekauften Konstruktion zu ändern oder zu erweitern oder nicht originale Komponenten zu verwenden.

EU-Konformitätserklärung

Dieses Gerät entspricht den grundlegenden Anforderungen und anderen relevanten Bestimmungen der EU-Richtlinien.



WEEE

Dieses Produkt darf gemäß der EU-Richtlinie über Elektro- und Elektronik-Altgeräte (WEEE - 2012/19 / EU) nicht über den normalen Hausmüll entsorgt werden. Stattdessen muss es an den Ort des Kaufs zurückgebracht oder bei einer öffentlichen Sammelstelle für wiederverwertbare Abfälle abgegeben werden. Indem Sie sicherstellen, dass dieses Produkt ordnungsgemäß entsorgt wird, tragen Sie dazu bei, mögliche negative Folgen für die Umwelt und die menschliche Gesundheit zu vermeiden, die andernfalls durch eine unsachgemäße Abfallbehandlung dieses Produkts verursacht werden könnten. Wenden Sie sich an Ihre örtliche Behörde oder an die nächstgelegene Sammelstelle, um weitere Informationen zu erhalten. Die unsachgemäße Entsorgung dieser Art von Abfall kann gemäß den nationalen Vorschriften zu Geldstrafen führen.

