

TECHNICKÁ KARTA

Označení slitiny podle normy	ISO 9453:2014	Sn60Pb40
Jiné označení slitiny		S-Sn60Pb40
Druh produktu		Pájecí drát
Tavidlo		SW26

1. Charakteristika

Pájecí drát ze slitiny Sn60Pb40, vyrobený z nejčistších surovin (cín, olovo) v souladu s ISO EN 9453: 2014. Pojivo bylo vyrobeno v první tavenině z cínu a olova. Použití procesu kontinuálního lití zajišťuje minimalizaci tvorby oxidu ve slitině. V důsledku toho se výrazně snižuje vznik strusky v procesu pájení. Pojivo tavidla obsahuje tavidlo halogenidu kalafuny SW26. Výrobek je určen pro profesionální automatické a ruční pájení v elektronice a elektrotechnice, kde není vyžadováno dodržování požadavků směrnice RoHS2.

2. Chemická charakteristika

- 2.1. Obsah cínu: 59,50 - 60,50%
2.2. Obsah: odpočinek
2.3. Sklad a přípustné nečistoty podle ISO 9453: 2014:

Sn	Pb	Sb	Bi	Cd	Cu	Au	In	Ag	Al	As	Fe	Ni	Zn	inne
59,50 – 60,50	zbytek	0,20	0,10	0,002	0,08	0,05	0,10	0,10	0,001	0,03	0,02	0,01	0,001	–

3. Fyzikální charakteristika

- 3.1. Bod tání (pevné / kapalné) 183/190°C
3.2. Břemeno je: 8,50 g/cm³
3.3. Elektrická vodivost: 0,153 μΩm
3.4. Tepelná vodivost: 49 W/mK
3.5. Pevnost v tahu: 535 kgf/cm²
3.6. Protažitelnost: 40 %
3.7. Tvrdost: 16 HB
3.8. Doporučená provozní teplota: 340-420°C

4. Tavidlo SW26

Halogenové tavidlo na bázi kalafuny velmi dobře zvlhčuje různé typy kovových povrchů kromě hliníku a jeho slitin. Všechny zbytky pájecích tuků lze odstranit organickými rozpouštědly, např. IPA.

- 4.1. Typ tavidla: 1.1.2B (EN ISO 9454), ROLI (IPC-J-STD-004B), SW26 (DIN 8511)
4.2. Obsah tavidla v pojivu: 2,5 ± 0,2%
4.3. Obsah halogenidů: <0,5%
4.4. Kyselina: 215 ± 10 mg KOH/g
4.5. Žíravost: žíravý

5. Opis produktu

- 5.1. Dostupné průměry: 0,25 • 0,38 • 0,50 • 0,56 • 0,70 • 0,80 • 0,90 • 1,00 • 1,20 • 1,50 • 1,60 • 2,00 • 2,50 • 3,00 • 4,00 mm
5.2. Cívka/balení: • 50 g - 120 ks karton • 100 g - 30 ks karton • 250 g - 5 kg karton
• 500 g - 5 kg karton • 1 kg - 10 kg karton • lahvička pr. 1mm (10g, 16g) - karton 600 ks
5.3. Cívky a kartony označené symbolem tavidla, typem, průměrem, hmotností a číslem šarže

6. Skladování

- 6.1. V původním balení při teplotě 5-20°C
6.2. Doporučená úroveň vlhkosti 20-60%
6.3. Chraňte před silnými kyselinami a zásadami
6.4. Doba použitelnosti: 3 roky od roku výroby uvedeného v čísle šarže produktu