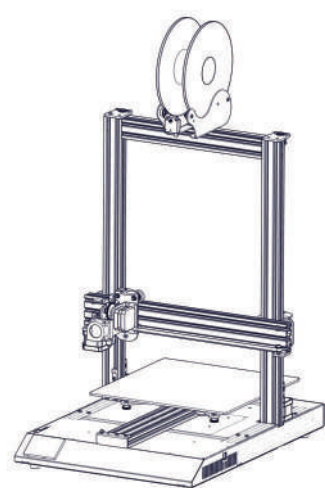


Artillery 3D Printer Sidewinder X1

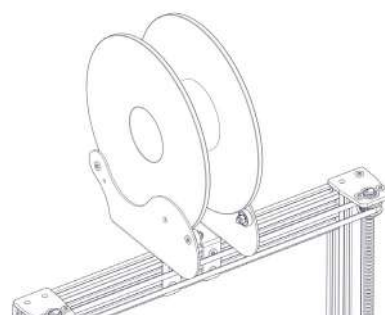
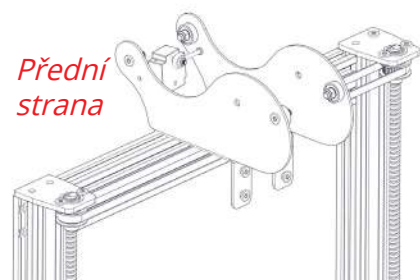
Instalační manuál



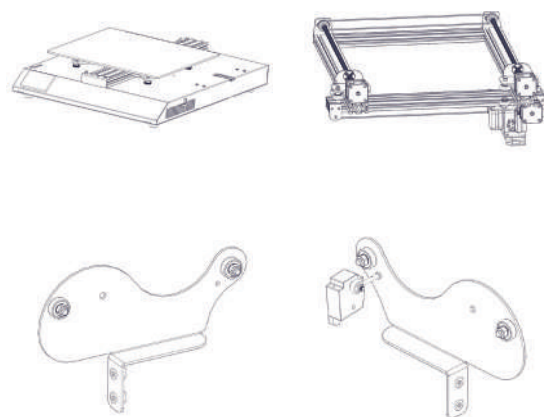
Krok 2

Umístěte držák cívky na vrchol tiskárny, přizpůsobte šířku tak, aby odpovídala velikosti vašeho filamentu.

Ujistěte se, že je senzor filamentu čelem vpřed.



Seznam 1 - Hlavní moduly

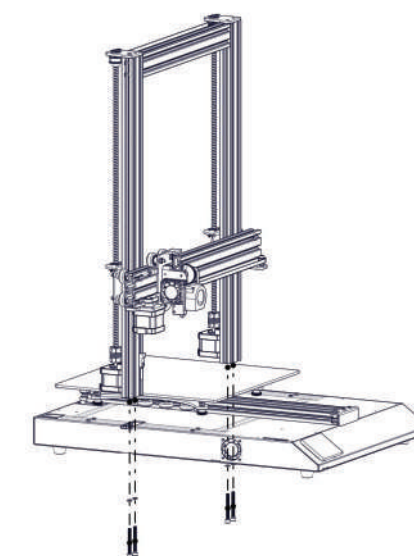


Seznam 2 - Nářadí



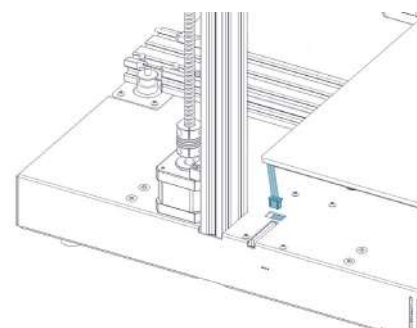
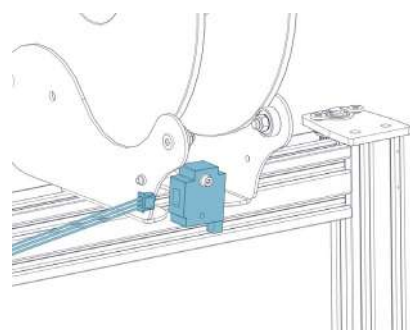
Krok 1

Upevněte nosnou konstrukci XZ 4 kusy M4x45 šroubů, viz obrázek níže.



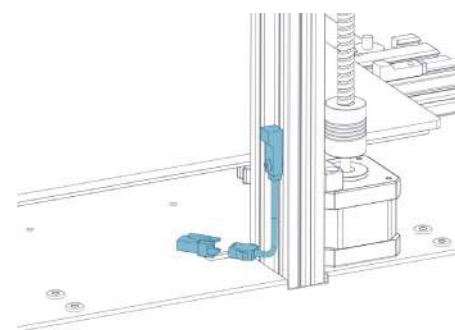
Krok 3

Připojte senzor vyčerpaného filamentu, viz obrázek níže.



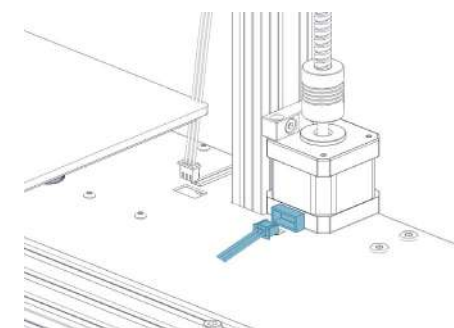
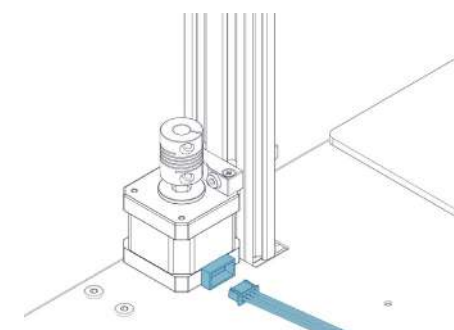
Krok 4

Připojte zástrčku Z ke kabelu.



Krok 5

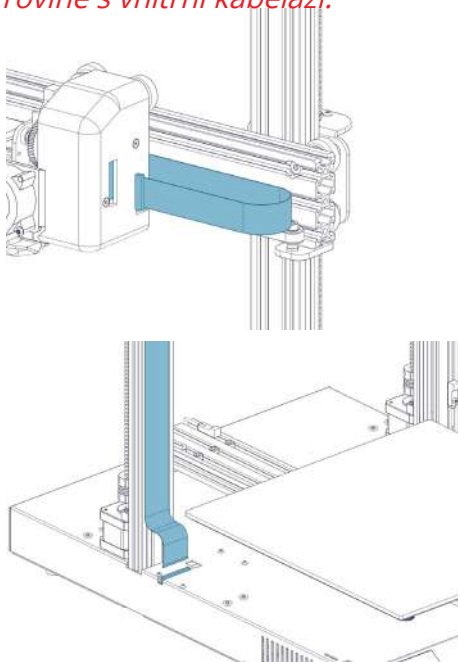
Připojte motory stepperu Z, viz obrázek níže.



Krok 6

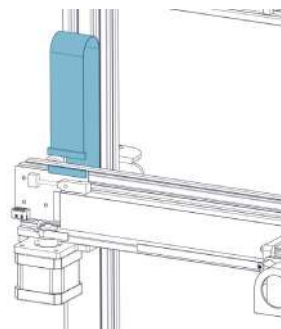
Připojte vozík X a senzor vyčerpaného filamentu k základně, viz obrázek níže.

Pozor: Prosíme, zacházejte s ohebným plochým kabelem (FFC) s péčí. Ujistěte se, že při zastrčení jde rovnou dovnitř a že sedí v jedné rovině s vnitřní kabeláží.



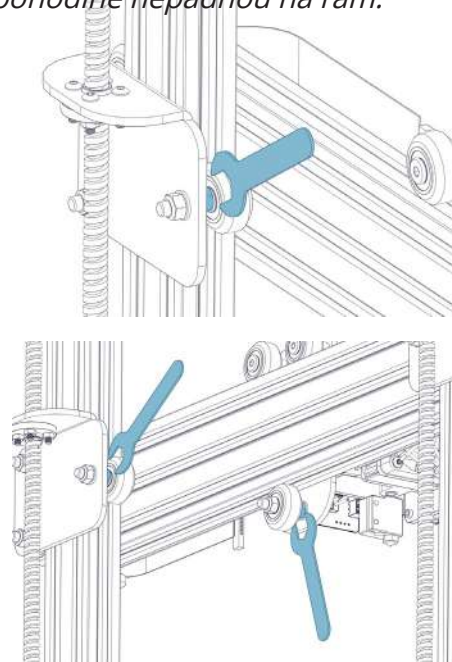
Krok 7

Připojte FFC k desce na rámu X.



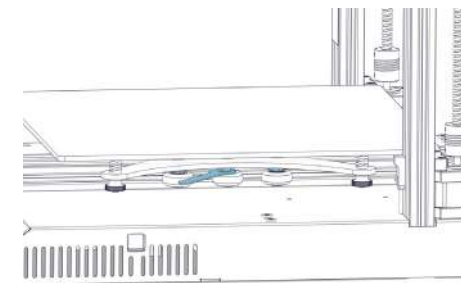
Krok 8

Přizpůsobte napětí na všech kolečcích zařízení. Zkuste otáček kolečky bez toho, abyste na ně tlačili. Pokud se kolečka mohou volně pohybovat, pak jsou příliš volná. Abyste je povolili, otáčejte nesoustředné matičky, dokud kolečka pohodlně nepadnou na rám.



Krok 8

Pro přizpůsobení koleček pod deskou, zatlačte na kolečka (na protější straně od maticek) zlehka proti hliníkové konstrukci, následně přizpůsobně přední a zadní kolečka otáčením maticek. Střední přizpůsobte nakonec.



Krok 9

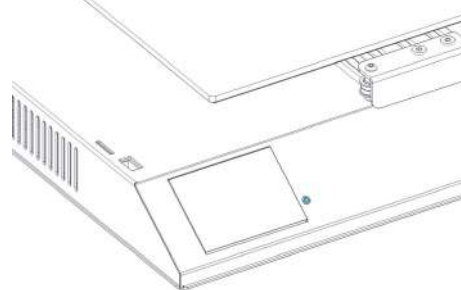
Nyní připojte napájecí kabel a zapněte zařízení. Na dotykové obrazovce přejděte do "Tools" >

"Heat" pro předehřátí trysky a desky. Počkejte, dokud se obojí nenahřeje, následně přejděte do "Tools" > "Level": Pohybuje tryskou po všech čtyřech rozích, přizpůsobte výšku otáčením knoflíku pod deskou. Vložte papír A4 mezi trysku a desku, přizpůsobte výšku tak, aby se tryska o papír zlehka otírala.

Možná budete stejný proces muset dělat několikrát, neboť úprava jednoho rohu může ovlivnit druhé.

Tlačítko resetu

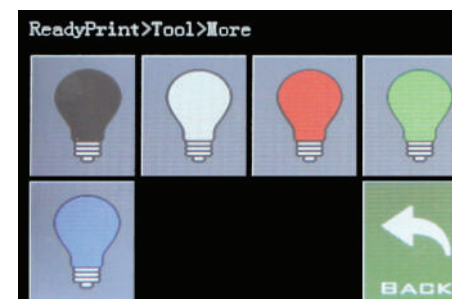
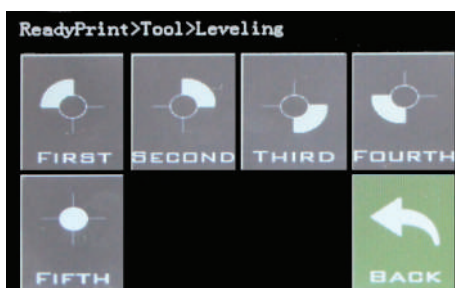
Tlačítkem resetu můžete obnovit zařízení do původní polohy. Zmáčknete-li tlačítko během operace, nemůže na ni následně navázat, buďte tedy opatrní, ať omylem tlačítko nezmáčknete.



Tipy

Během tisku ukazuje LED světlo u trysky současný stav tisku.

- pozvolná změna z modré do fialové znamená, že se deska nahřívá
 - pozvolná změna z fialové na červenou znamená, že se teplota přibližuje stanovené teplotě
 - změna na bílou znamená osvětlení pracovního prostoru
 - změna na zelenou indikuje konec tisku
 - vypnutí světla znamená dokončení tisku
- LED barvy můžete změnit anebo vypnout přes TFT dotykovou obrazovku.



Pro podporu navštivte naši stránku: <https://desk.zoho.com/portal/evnovo/newticket>

Anebo se můžete přidat do naší Facebookové skupiny <https://www.facebook.com/groups/artilleryswx1/>



Facebook



Uživatelská podpora

Artillery 3D Technology Co., Ltd.
Naposledy aktualizováno: 6. září 2019
Tento manuál je aktualizován při tisku.
Pro referenci užívejte elektronické verze.

Všechna práva vyhrazena. © 2020 Alza.cz