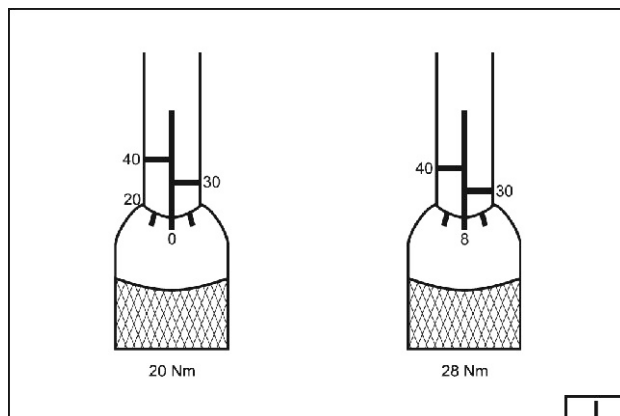


CZ Momentový klíč

SK Momentový kľúč



> TO-57300
> TO-57350
> TO-57400



CZ Charakteristika výrobku:

Momentový klíč je přesné nářadí měřící moment síly. Byl navržen pro utahování závitových spojení takovým způsobem, aby moment utažení byl adekvátní a vhodný pro daný druh materiálu, pevnost šroubu a pevnost matice. Používá se především v automobilovém průmyslu pro přesné utahování a v takových případech, kdy výrobce určil požadovaný moment síly pro utažení spojení. Klíč se skládá z hlavy se čtyřhranným zakončením a rukojetí, která přenáší sílu. Hlava je určena k použití s šestihrannými nástavci na šrouby či matice.

výrobek	regulace momentu	hlava	min. moment	max. moment	délka
TO-57300	mikrometrický šroub	3/8"	13,6 Nm	108,5 Nm	270 mm
TO-57350	mikrometrický šroub	1/2"	28 Nm	210 Nm	465 mm
TO-57400	mikrometrický šroub	1/4"	62 Nm	405 Nm	625 mm

Porovnávací seznam momentů v různých délkových a silových jednotkách:

1 kG*cm = 13,887 OZ*IN (unce x palec)
1 kG*cm = 0,867 LB*IN (libra x palec)
1kG*m = 9,80665 N*m N*m (Newton x metr)
1 kG*m = 7,233 LB*FT (libra x stopa)
1FT*LB = 12 LB*IN (libra x palec)
1dm*N = 14,16 OZ*IN (unce x palec)

Práce s momentovým klíčem:

- Vyberte požadovanou stupnici (Nm nebo in-lbs).
- Povolte aretační šroub na maximum. Šroub se nachází na konci mikrometrického ovládacího kola.
- Nastavte mikrometrické ovládací kolo takovým způsobem, aby byla značka „0“ na stupnici v jedné rovině s vertikální linií na rukojeti klíče.
- Otáčejte mikrometrické ovládací kolo ve směru hodinových ručiček, dokud nebude dosaženo požadovaného momentu síly.
- Požadovaný moment síly je nastavený, když je kalibrování na mikrometrickém ovládacím kole v jedné rovině s vertikální linií na rukojeti klíče (viz obr.)
- Poté utáhněte aretační šroub na maximum a pomocí páčky na hlavě klíče nastavte požadovaný směr (levý nebo pravý chod).
- Klíč je připraven k použití.
- Upevněte odpovídající šestihranný nástavec na hlavu momentového klíče.
- Při utahování šroubů je moment, kdy je dosaženo nastaveného momentu síly, signalizován charakteristickým zvukem klíče. Uslyšíte-li nebo ucítíte-li cvaknutí, přestaňte šrouby utahovat.
- POZOR! Jakmile klíč signalizuje nastavený moment síly, nesmíte pokračovat v utahování šroubů. Toto je zvláště důležité při utahování s malým momentem síly.

Neměňte hodnotu momentu síly za hranici rozsahu měření klíče.

POZOR! Nesmíte používat žádné nástavce klíče k prodloužení rukojeti, na něž je působeno silou, např. použití nátrubku.

Skladování klíče:

Neplánujete-li používat klíč po delší dobu, je nutné nastavit jej na minimální rozsah. Neodšroubovávejte mikrometrické ovládací kolo pod nejnižší nastavení momentu síly. Klíč lze čistit pouze suchou a měkkou bavlněnou látkou. Nepoužívejte žádná rozpouštědla, neboť by mohla smýt mazadlo používané v továrně k promazání mechanismu klíče.

Klíč je kalibrován v továrně s přesností na 4%.

SK Charakteristika výrobku:

Momentový klíč je presné náradie meracie moment sily. Bol navrhnutý pre utahovanie závitových spojení takým spôsobom, aby moment utiahnutie bol adekvátny a vhodný pre daný druh materiálu, pevnosť skrutky a pevnosť matice. Používa sa predovšetkým v automobilovom priemysle pre presné utahovanie a v takých prípadoch, keď výrobca určil požadovaný moment sily pre utiahnutie spojenia. Kľúč sa skladá z hlavy so štvorhranným zakončením a rukoväťou, ktorá prenáša silu. Hlava je určená na použitie s šesťhrannými nástavcami na skrutky či matice.

výrobek	regulace momentu	hlava	min. moment	max. moment	délka
TO-57300	mikrometrický šroub	3/8"	13,6 Nm	108,5 Nm	270 mm
TO-57350	mikrometrický šroub	1/2"	28 Nm	210 Nm	465 mm
TO-57400	mikrometrický šroub	1/4"	62 Nm	405 Nm	625 mm

Porovnávací zoznam momentov v rôznych dĺžkových a silových jednotkách:

1 kG*cm = 13,887 OZ*IN (unca x palec)
1 kG*cm = 0,867 LB*IN (libra x palec)
1kG*m = 9,80665 N*m N*m (Newton x meter)
1 kG*m = 7,233 LB*FT (libra x stopa)
1FT*LB = 12 LB*IN (libra x palec)
1dm*N = 14,16 OZ*IN (unca x palec)

Práca s momentovým kľúčom:

- Vyberte požadovanú stupnicu (Nm alebo in-lbs).
- Povoľte aretačnú skrutku na maximum. Skrutka sa nachádza na konci mikrometrického ovládacieho kola.
- Nastavte mikrometrické ovládacie koleso tak, aby bola značka "0" na stupnici v jednej rovine s vertikálnou líniou na rukoväti kľúča.
- Otáčajte mikrometrické ovládacie koleso v smere hodinových ručičiek, dokiaľ nebude dosiahnutý požadovaný moment sily.
- Požadovaný moment sily je nastavený, keď je kalibrovanie na mikrometrickom ovládacom bicykli v jednej rovine s vertikálnou líniou na rukoväti kľúča (viď obr.)
- Potom utiahnite aretačnú skrutku na maximum a pomocou páčky na hlavě kľúča nastavte požadovaný smer (ľavý alebo pravý chod).
- Kľúč je pripravený na použitie.
- Upevnite zodpovedajúce šesťhranný nástavec na hlavu momentového kľúča.
- Pri utahovaní skrutiek je moment, kedy je dosiahnutá nastavená moment sily, signalizovaný charakteristickým zvukom kľúča. Počujete Ak alebo ucítite ak cvaknutie, prestaňte skrutky utahovať.
- POZOR! Akonáhle kľúč signalizuje nastavený moment sily, nesmieste pokračovať v utahovaní skrutiek. Toto je obzvlášť dôležité pri utahovaní s malým momentom sily.

Neměňte hodnotu momentu síly za hranicu rozsahu merania kľúča.

POZOR! Nesmieste používať žiadne nástavce kľúče k predĺženiu rukoväte, na ktoré je pôsobené silou, napr. Použitie nátrubku.

Skladovanie kľúča:

Neplánujete chcete používať kľúč po dlhšiu dobu, je nutné nastaviť ho na minimálny rozsah. Neodskrutkovávajú mikrometrické ovládacie koleso pod najnižšou nastavenie momentu sily. Kľúč je možné čistiť iba suchou a mäkkou bavlnenou látkou. Nepoužívajte žiadne rozpúšťadlá, pretože by mohla zmyť mazadlo používané v továrni na premazanie mechanismu kľúča.

Kľúč je kalibrován v továrni s presnosťou na 4%.