



Technická informace

EKOLUBE MOTOR

Popis:

Ekolube Motor je speciální koncentrát s obsahem unikátní kombinace tuhých maziv a velmi vysokou únosností mazacího filmu, vhodný do všech typů motorových olejů.

Složení, vlastnosti a použití:

Ekolube Motor je speciální koncentrát na bázi stabilizované disperze bílých tuhých maziv v plně syntetickém oleji. Synergická kombinace tuhých maziv PTFE a hBN, oleji dodává nadstandardní vysokotlakové, protioděrové a mazivostní vlastnosti zejména v oblasti vzniku smíšeného a mezného tření. Vyvážená kombinace PTFE (teflonu®) a hBN (hexagonálního nitridu bóru) je velmi účinným antifrikčním materiálem a je používána při extrémních požadavcích na mazání a potlačení s tím souvisejících negativních efektů. Koncentrát **Ekolube Motor** vyniká zejména nízkou úrovní opotřebení mazaných částí při jejich velkém dynamickém zatížení a všude tam, kde nejsou dobré podmínky pro vznik hydrodynamického mazání.

Použití koncentráту **Ekolube Motor** je vhodné do všech typů minerálních polosyntetických i syntetických motorových olejů optimálně v koncentraci 10% (tedy v poměru 1:9) k objemu olejové náplně, každých 50 000 km. Koncentrát se aplikuje do motoru při výměně motorového oleje a olejového filtru.

Výhody použití:

- snížení opotřebení všech mazaných částí motoru o více jak 50 %
- snížení hlučnosti
- snížení vibrací
- snížení teplot olejové náplně
- snížení tření-úspora energie
- reálný pokles spotřeby paliva až 5 %
- prodloužení životnosti olejové náplně
- dočasná ochrana motoru při náhlé ztrátě oleje
- snížení průsaků oleje
- snížení poruchovosti a odstávek zařízení
- zvýšení komprese, výkonu a snížení emisí

Charakteristika:

<u>Vlastnosti</u>	<u>EKOLUBE Motor</u>	<u>Zkouška dle</u>
Vzhled	Běžová disperze	-
Hustota při 15 °C (g/ml)	0,850	ASTM D 4052
Viskozita při 40 °C / mm ² . s ⁻¹	96	ČSN ISO 3104
Viskozita při 100 °C / mm ² . s ⁻¹	17	ČSN ISO 3104
Viskozitní index	193	ČSN EN 2909
Bod vzplanutí OK (°C) min.	220	ASTM D 93
Bod tuhnutí (°C)	-38	ASTM D 97
Třída hořlavosti	IV	ČSN 65 02 01

Uvedené údaje nemusí představovat přesné hodnoty. Jsou to typické hodnoty získané s přihlédnutím k výrobním tolerancím.

Další informace:

EKOLUBE Motor je koncentrát pro ošetření motorů s větším počtem najetých km a motorů v horším technickém stavu. Přípravek je určen především na snížení opotřebení, hlučnosti, vibrací a zvýšení výkonu. Doprovodným efektem je snížení spotřeby paliva a exhalací. Doporučená koncentrace 10% objemu olejové náplně motoru.

Ekolube Motor jsou dodávány v obalech 350ml, 450ml, 2,5l a 4l.

Vhodnost použití jednotlivých balení:

Obal o objemu 350ml je vhodný pro ošetření motoru s objemem olejové náplně 3-4l nebo obsahu motoru do 2000ccm

Obal o objemu 450ml je vhodný pro ošetření motoru s objemem olejové náplně 4-5l nebo obsahu motoru do 3000ccm

Obal o objemu 2,5l je vhodný pro ošetření motorů nákladních automobilů a kamionů s objemem olejové náplně 20-30l

Obal o objemu 4l je vhodný pro ošetření motorů nákladních automobilů a kamionů s objemem olejové náplně 30-45l

Skladování:

Ekolube Motor se skladuje v originálních obalech, chráněných před nepřízní počasí a přímým slunečním světlem při teplotách do 40 °C. Doba skladování 24 měsíců.

Pokyny pro zneškodňování:

Olej **Ekolube Motor** je možné v případě potřeby likvidovat ve specializované sběrně. Prázdné obaly se odevzdávají do speciálních sběrů, určených k tomuto účelu.

Další informace viz BTL. Výrobce: Ekolube s.r.o. Pražákova 10, 619 00 Brno, www.ekolube.cz