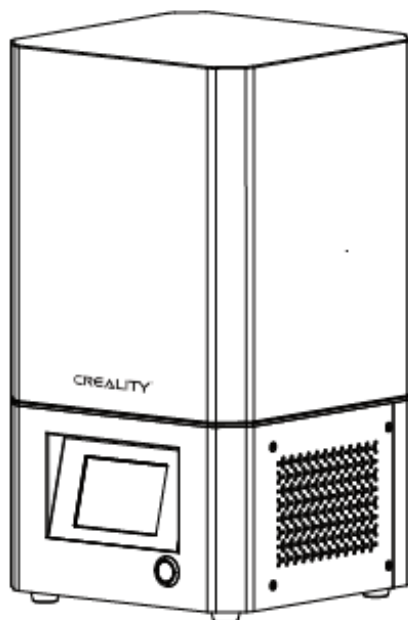


CREALITY



3D Printer

LD-002R

User Manual

Dear customer,

Thank you for purchasing our product. Please read the following instructions carefully before first use and keep this user manual for future reference. Pay particular attention to the safety instructions. If you have any questions or comments about the device, please contact the customer line.



www.alza.co.uk/kontakt



+44 (0)203 514 4411

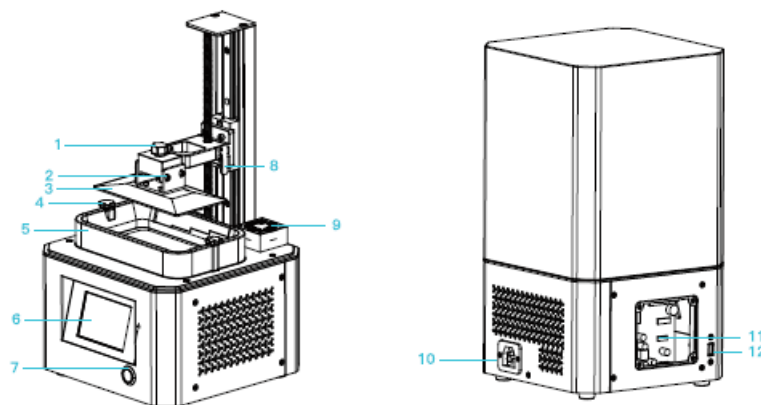
Importer

Alza.cz a.s., Jankovcova 1522/53, Holešovice, 170 00 Praha 7, www.alza.cz

Notes

1. Do not use the printer any way other than described herein to avoid personal injury or properly damage.
2. Do not place the printer near any heat source or flammable or explosive objects. We suggest placing in a well-ventilated, low-dust environment.
3. Do not expose the printer to violent vibration or any unstable environment, as this may cause poor print quality.
4. Please use recommended resin to in case damage of machine.
5. Do not use any other power cable except the once supplied. Always use a grounded three-prong power outlet.
6. Please do not open the plastic cover during usage, otherwise the printing will be interrupted.
7. Do not wear cotton gloves when operating the printer. Such cloths may become tangled in the printers moving parts leading to burns, possible bodily injury, or printer damage.
8. Please wait a moment after the print is finished. And please wear gloves to take out the print by tools.
9. Clear the printer frequently. Always turn the power off when cleaning and wipe with a dry cloth to remove dust, adhered printing plastics or any other material of the frame, guide rails or wheels. Use glass cleaner or isopropyl to clean the print surface.
10. Children under 10 years should not use the printer without supervision.

Equipment Introduction

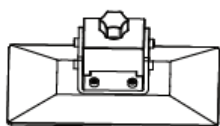


- | | | |
|-----------------------------|-----------------------|--------------------------|
| 1) Hexalobular socket screw | 5) Resin vat | 9) Air filter |
| 2) Leveling screw | 6) Touch screen | 10) Power socket |
| 3) Platform plate | 7) Metal power switch | 11) 5.5-inch screen port |
| 4) Hexalobular socket screw | 8) Limit sensor | 12) USB port |

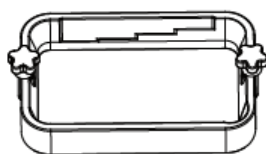
Equipment parameters

Model	LD-002R
Software language	English
Print method	U disk
X/Y-axis resolution	1440*2560
Z-axis precision	0,03-0,05mm (layer thickness)
Print speed	6-18s (layer height)
Special filaments	Common rigid photosensitive resin, Standard resin, High elasticity, High hardness, High toughness, Dental model resin.
Light source configuration	UV integrated lamp bead (wavelength 405nm)
Operation system	Windows XP and above systems
Nominal power	72W
Print size	119*65*160mm (length, width, and height)
Machine size	221*221*403mm
Package size	295*295*545mm
Machine weight	7kg
Gross weight	8,7kg
Display screen	3.5inch

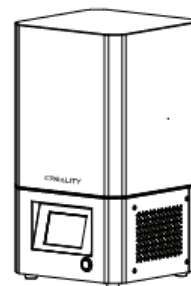
Package Content



1) Print platform

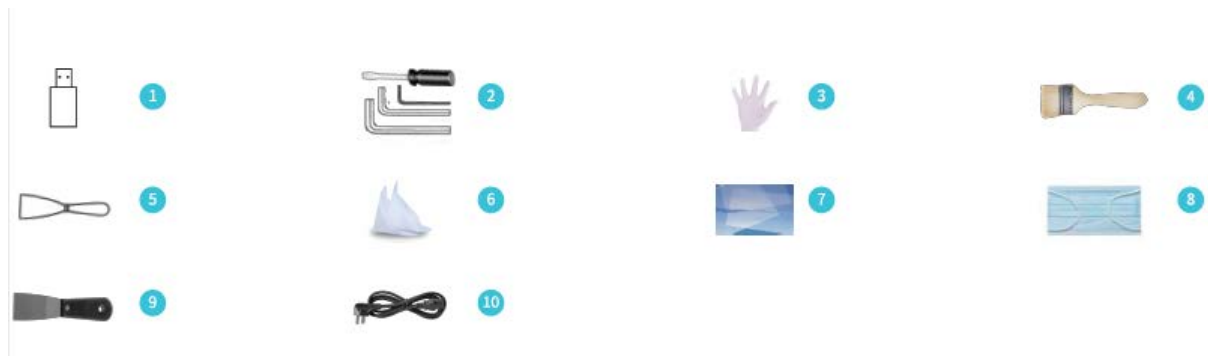


2) Resin vat



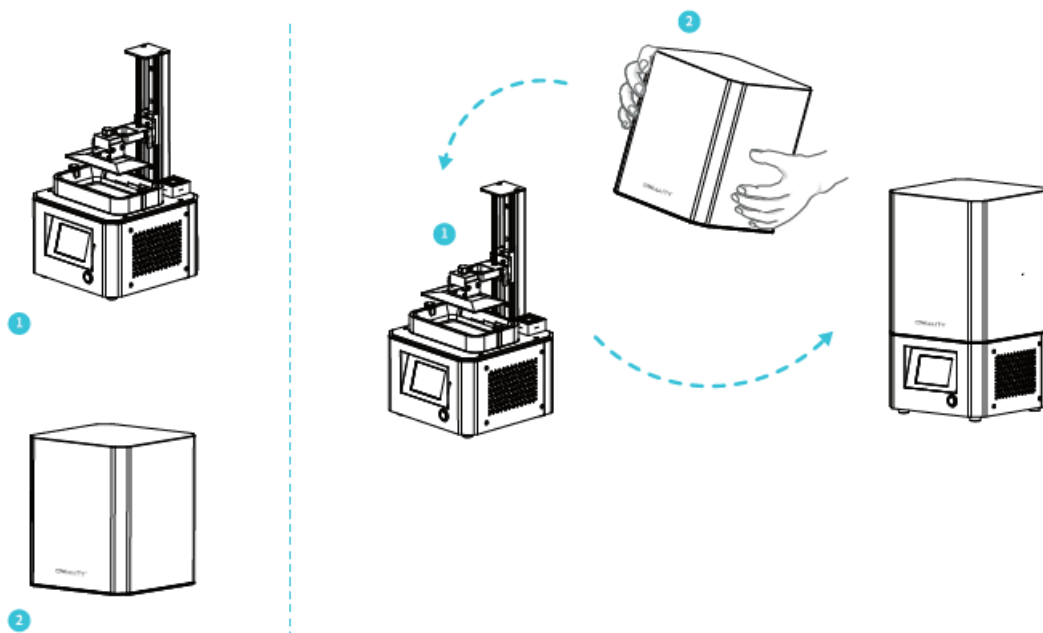
3) 3D printer

Tool list



- | | | | |
|---------------------|----------------------|--------------------|-------------|
| 1) U disk x1 | 2) 2#, 2.5#, 3# x1 | 3) Gloves x2 | 4) Brush x1 |
| 5) Plastic blade x1 | 6) Paper funnel x4 | 7) Release film x1 | 8) Mask x2 |
| 9) Metal blade x1 | 10) Power adapter x1 | | |

Assemble the 3D Printer

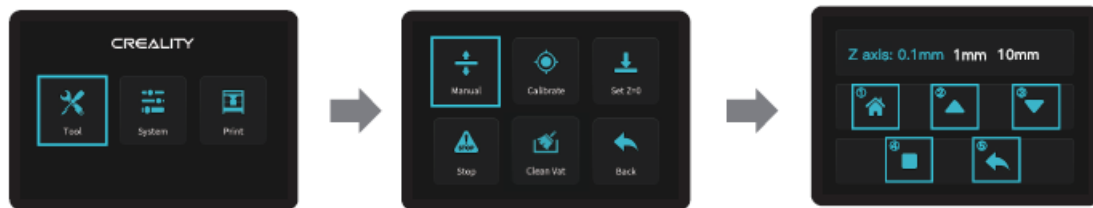


- 1) Machine Body
- 2) Plastic Cover

NOTE: Put the plastic cover on the machine body and the installation is completed.

Interface Information

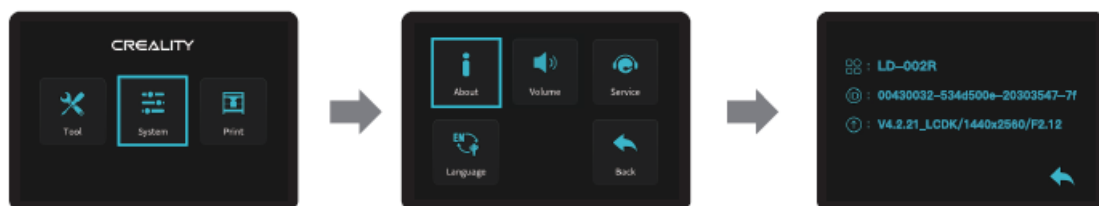
Tools



- 1) Home
- 2) Up
- 3) Down
- 4) Stop
- 5) Back

NOTE: The UI information is only for reference, the actual UI may be different.

System



NOTE: The UI information is only for reference, the actual UI may be different.

Print

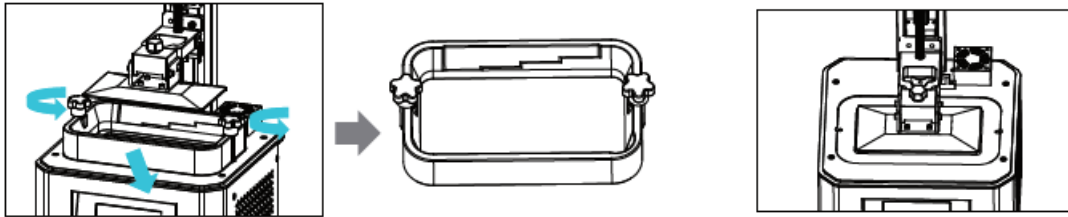


- 1) Turn up
- 2) Turn down
- 3) Back

- 1) Delete
- 2) Print / Stop
- 3) Back

NOTE: The UI information is only for reference, the actual UI may be different.

Level Platform 1



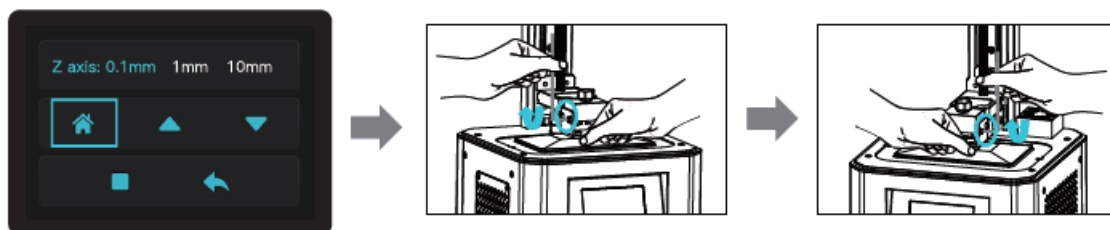
1. First raise the platform, then loosen rubber screws on the left and right sides of the resin vat and take out the resin vat.

2. Tool > Manual > Home, and check whether the platform sticks into the printing screen.

NOTE: The printing platform has been leveled at the factory. IF it needs leveling due to transportation or other reasons, please follow the steps below to adjust the printing platform.

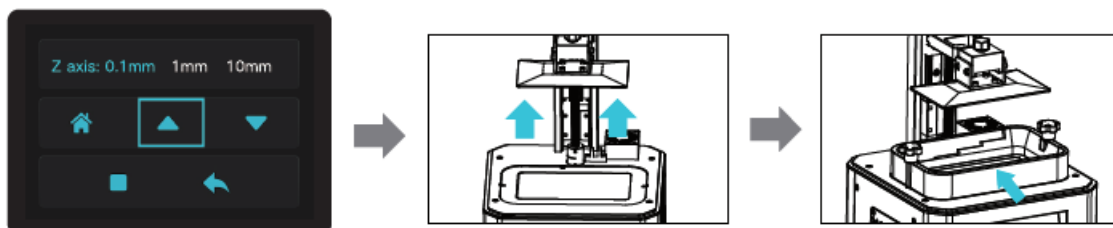
Level Platform 2

If the platform does not stick to the print screen, do as the following:



1) After unscrewing the screw, press "Home" to keep the platform and the print screen parallel.

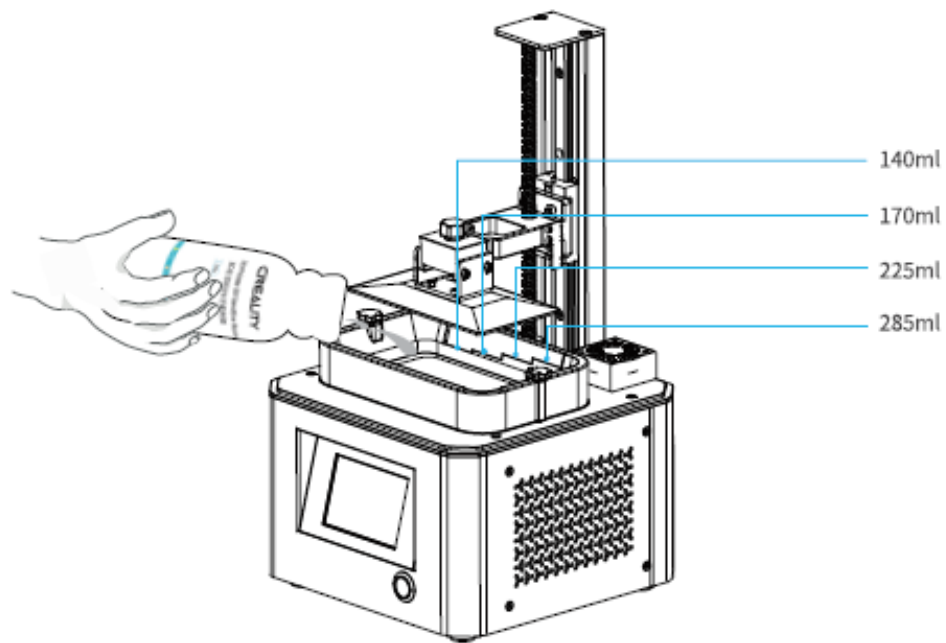
2) Gently press the platform and tighten 4 screws clockwise, and the platform can be leveled successfully.



3) Level up the z-axis a proper position, put the resin vat in, align the screw holes at both ends of the resin vat, and then tighten the fixing screws at both ends of the resin vat.

Load Resin

Pour the UV photosensitive resin into the resin vat. The slot capacity is 140ml / 170ml / 225ml / 285 ml.



TIPS:

How to change resin:

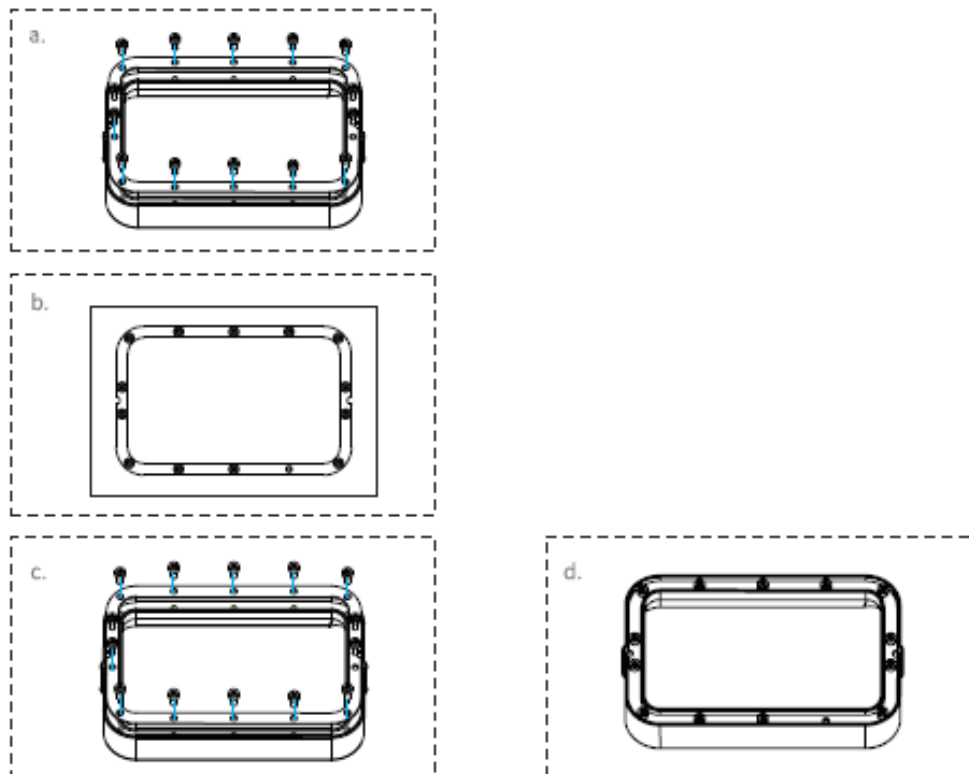
Take out the resin vat slowly, pour out the remaining resin into the container, clean the resin vat, pour in new resin, and then install the resin vat to the machine.

CAUTION:

Resin may cause skin irritation or an allergic skin reaction. Please wear gloves before use to avoid direct contact with the skin.

Release Film Instructions

Installation steps:



- a) First, remove the 14 screws at the bottom of the tray and take out broken release film.
- b) Then place the release film between the two steel frames.
- c) Finally, put the assembled steel frame back into the tray and tighten 14 screws.
- d) The installed release film is as shown.

Parameters

Size	140mm*200mm
Thickness	0.15-0.2mm
Light Transmittance	95%

Start Printing

1) Slice



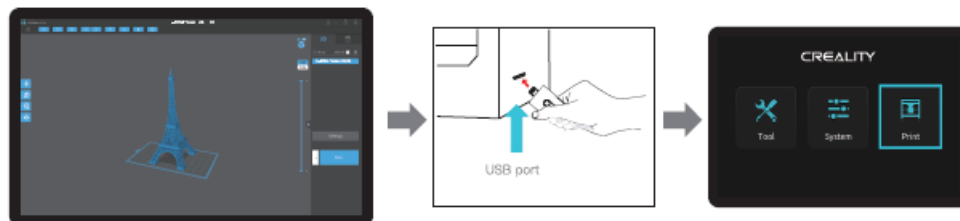
1) Open the slice software of LCD 3D Printer, click “open” on the left of the screen, and add model file.

2) If the model needs to add support, click the upper right icon to set corresponding parameters.

3) Click icon ① -> click ② “Settings” -> setting slice parameters (recommend setting parameters of bottom layer as 10-20).

4) Click “Slice” -> waiting for slice to be finished -> save the sliced file (You are welcome to find more details of slicing tutorial on the official website www.creality.com).

2) Print



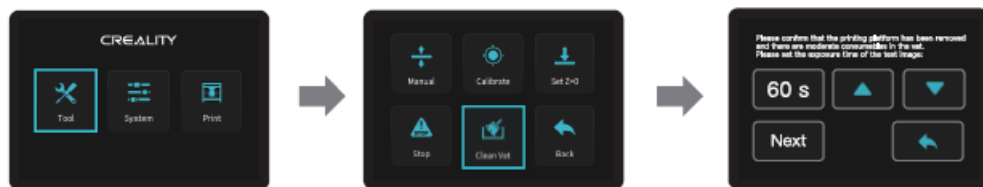
1) Generate G-code and save the g-code file to U disk.

2) Insert the U disk -> press the print button.



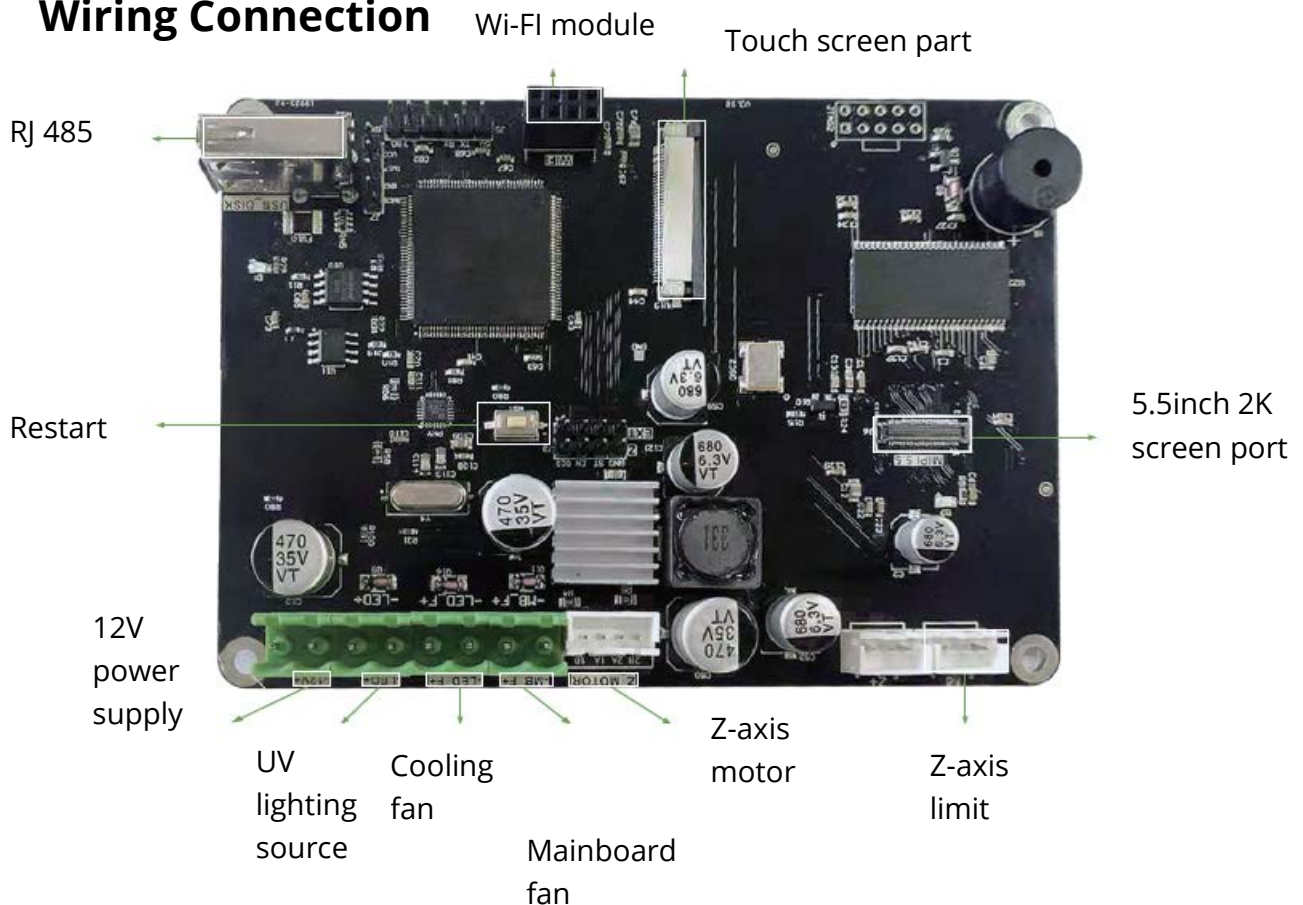
- 3) Press “up” or “down” to select files.
- 4) Select the file to be printed and press “print”.
- 5) Printing.

Clean the Resin Vat



* If there is residue in resin vat before printing, please clean resin vat first. The cleaning time is generally set to 60 seconds and then shovel it off with a plastic blade.

Wiring Connection



Troubleshooting

Start ->

Print from storage card -> Y/N

N -> File identified or not -> **N** -> U-disk ->

1. Wipe U disk.
2. Format U disk.
3. Replace U disk.

Y -> Other files can be printed normally -> Slice -> 1. Move model position and slice again.
2. Use the repair software to repair model.

Y -> Return home **N** -> Work or not -> **N** -> Axis motor -> 1. Reconnect circuit.
2. Check by substitution.

Y -> Exceed the home -> Limit switch -> 1. Reconnect circuit.
2. Check by substitution.

Y -> Stick to print screen -> **N** -> Leveling -> 1. Leveling Operation

Y -> The screen is on -> **N** -> Wi-Fi connection -> **N** -> 1. Reconnect circuit.

Y -> 1. Replace screen.

Y -> Z-axis motor -> Motor rotates -> **N** -> 1. Fasten coupler

Y -> 1. Reconnect circuit
2. Check by substitution.

Process result:

1. Problem solved.
2. Component damage, replace continuously.
3. Unknown malfunction, please contact the after-sales.

Warranty Conditions

A new product purchased in the Alza.cz sales network is guaranteed for 2 years. If you need repair or other services during the warranty period, contact the product seller directly, you must provide the original proof of purchase with the date of purchase.

The following are considered to be a conflict with the warranty conditions, for which the claimed claim may not be recognized:

- Using the product for any purpose other than that for which the product is intended or failing to follow the instructions for maintenance, operation and service of the product.
- Damage to the product by a natural disaster, the intervention of an unauthorized person or mechanically through the fault of the buyer (e.g. during transport, cleaning by inappropriate means, etc.).
- Natural wear and aging of consumables or components during use (such as batteries, etc.).
- Exposure to adverse external influences, such as sunlight and other radiation or electromagnetic fields, fluid intrusion, object intrusion, mains overvoltage, electrostatic discharge voltage (including lightning), faulty supply or input voltage and inappropriate polarity of this voltage, chemical processes such as used power supplies, etc.
- If anyone has made modifications, modifications, alterations to the design or adaptation to change or extend the functions of the product compared to the purchased design or use of non-original components.

Vážený zákazníku,

děkujeme Vám za zakoupení našeho produktu. Prosíme, pečlivě si přečtěte následující instrukce před prvním použitím a uživatelský manuál si uschovejte pro pozdější užití. Zejména dbejte na bezpečnostní pokyny. Pokud máte jakékoliv dotazy či připomínky ohledně přístroje, prosíme, obraťte se na zákaznickou linku.



www.alza.cz/kontakt



+420 255 340 111

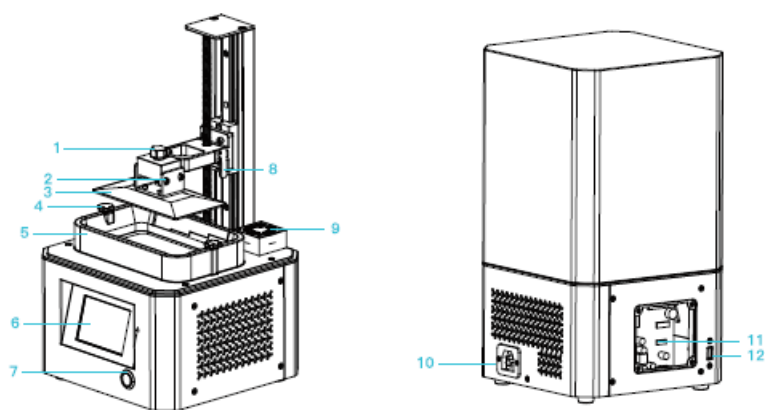
Dovozce

Alza.cz a.s., Jankovcova 1522/53, Holešovice, 170 00 Praha 7, www.alza.cz

Poznámky

1. Nepoužívejte tiskárnu jiným způsobem, než je zde popsáno, abyste předešli zranění osob nebo poškození produktu.
2. Neumísťujte tiskárnu do blízkosti zdrojů tepla nebo hořlavých nebo výbušných předmětů. Doporučujeme umístit do dobře větraného prostředí, kde se nepráší.
3. Nevystavujte tiskárnu prudkým vibracím nebo nestabilnímu povrchu, protože by to mohlo způsobit špatnou kvalitu tisku.
4. Používejte pouze doporučenou pryskyřici.
5. Nepoužívejte jiný napájecí kabel než ten, který je součástí dodávky. Vždy používejte uzemněnou tří kolíkovou zásuvku.
6. Během používání neotvírejte plastový kryt, jinak dojde k přerušení tisku.
7. Při provozu tiskárny nenoste bavlněné rukavice. Tyto látky se mohou zamotat do pohyblivých částí tiskárny, což může vést k popáleninám, zranění nebo poškození tiskárny.
8. Po dokončení tisku počkejte chvíli a noste rukavice, když vyndáváte výtisk.
9. Tiskárnu často čistěte. Při čištění vždy vypněte napájení. Otřete ji suchým hadříkem, abyste odstranili prach, přilepené tiskové plasty nebo jakýkoli jiný materiál na rámu, vodicích lištách nebo kolech. K čištění tiskové platformy použijte čistič skla nebo isopropyl.
10. Děti do 10 let by neměly tiskárnu používat bez dozoru.

Představení produktu

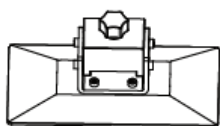


- | | | |
|---------------------------------|----------------------|------------------------------|
| 1) Šroub s vnitřním šestihranem | 5) Kád na pryskyřici | 9) Vzduchový filtr |
| 2) Vyrovnávací šroub | 6) Displej | 10) Zásuvka |
| 3) Tisková platforma | 7) Spínač | 11) 5,5palcový port displeje |
| 4) Šroub s vnitřním šestihranem | 8) Koncový sensor | 12) USB port |

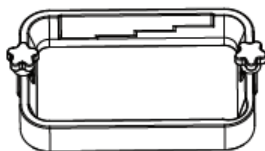
Parametry produktu

Model	LD-002R
Jazyk	angličtina
Metoda tisku	U disk
Rozlišení osy X / Y	1440*2560
Přesnost osy Z	0,03-0,05mm (tloušťka vrstvy)
Rychlost tisku	6-18s (výška vrstvy)
Speciální filamenty	Běžná tuhá fotocitlivá pryskyřice, standardní pryskyřice, vysoká pružnost, vysoká tvrdost, vysoká houževnatost, dentální modelová pryskyřice
Konfigurace světelného zdroje	Korálek integrované UV lampy (vlnová délka 405 nm)
Operační systém	Windows XP a vyšší systémy
Jmenovitá síla	72W
Rozměry tisku	119*65*160mm (délka, šířka a výška)
Rozměry zařízení	221*221*403mm
Rozměry balení	295*295*545mm
Hmotnost zařízení	7kg
Celková hmotnost	8,7kg
Rozměry displeje	3.5palců

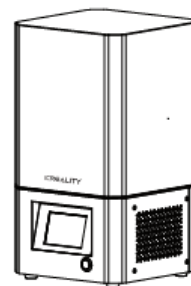
Obsah balení



1) Tisková platforma

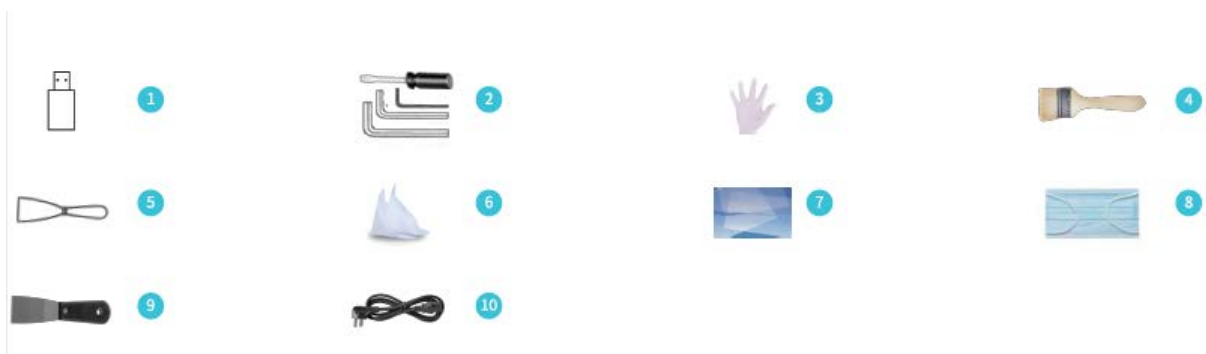


2) Kád' na pryskyřici



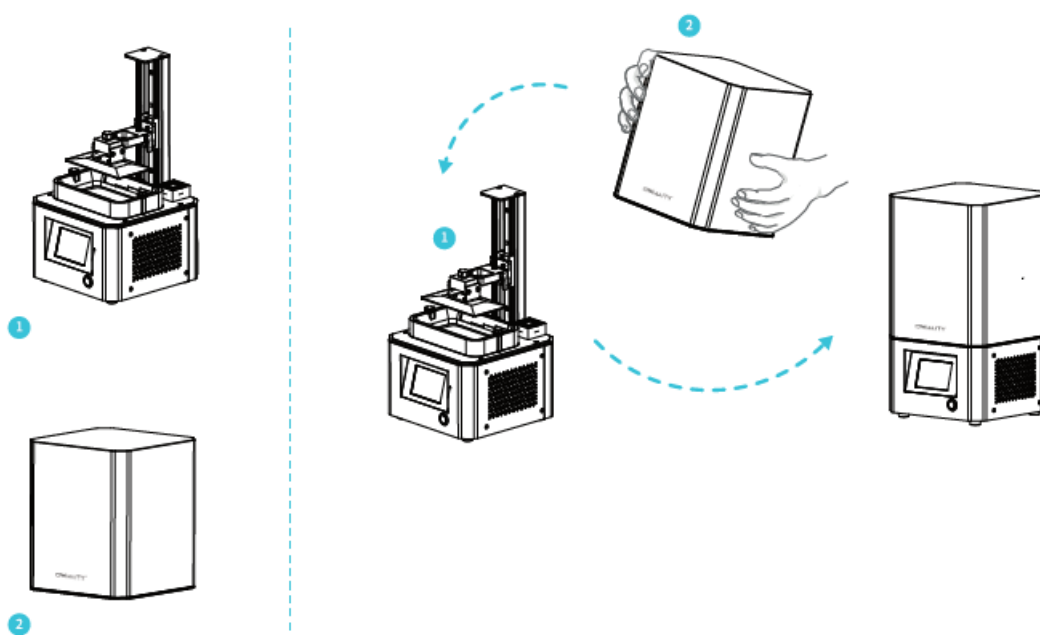
3) 3D Tiskárna

Nářadí



- 1) U disk x1 2) 2#, 2.5#, 3# x1 3) Rukavice x2 4) Štětec x1
5) Plastová špachtle x1 6) Papírový trychtýř x4 7) Uvolňovací folie x1 8) Maska x2
9) Kovová špachtle x1 10) Napájecí adaptér x1

Montáž 3D tiskárny

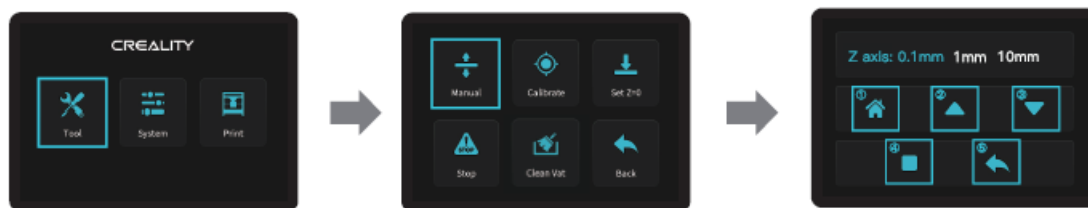


- 1) Tělo zařízení
2) Plastový kryt

POZNÁMKA: Nasadte plastový kryt na tělo stroje a instalace je dokončena.

Informace o rozhraní

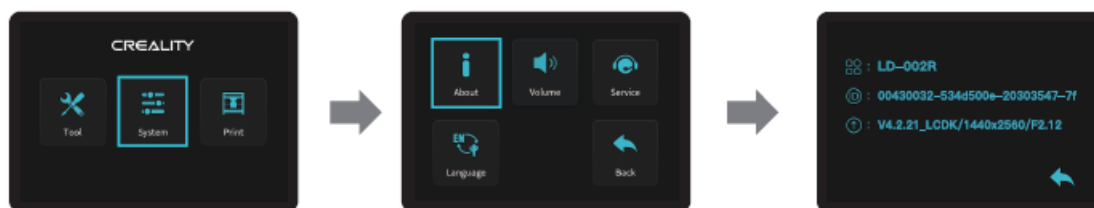
Nářadí



- 1) Domů
- 2) Nahoru
- 3) Dolů
- 4) Stop
- 5) Zpět

POZNÁMKA: Informace o uživatelském rozhraní slouží pouze pro informaci, skutečné uživatelské rozhraní se může lišit.

System



POZNÁMKA: Informace o uživatelském rozhraní slouží pouze pro informaci, skutečné uživatelské rozhraní se může lišit.

Tisk

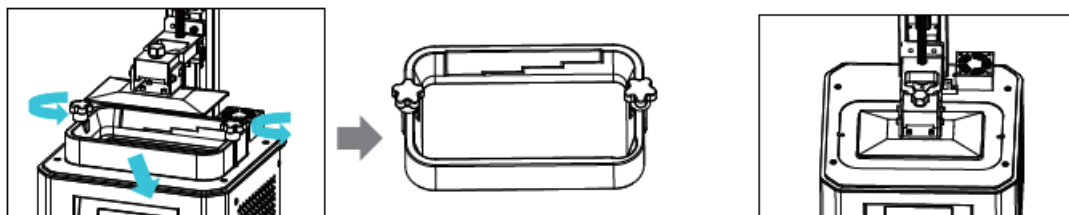


- 1) Nahoru
- 2) Dolů
- 3) Zpět

- 1) Smazat
- 2) Tisk / Stop
- 3) Zpět

POZNÁMKA: Informace o uživatelském rozhraní slouží pouze pro informaci, skutečné uživatelské rozhraní se může lišit

Vyrovnání tiskové platformy – Bod 1



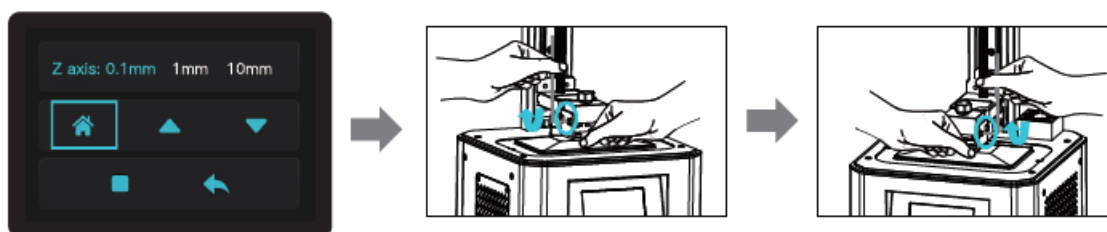
1. Nejprve zvedněte platformu, poté uvolněte gumové šrouby na levé a pravé straně kádě a kád' vyjměte.

2. Nářadí> Manuál> Domů a zkontrolujte, zda se platforma drží na tiskové obrazovce.

POZNÁMKA: Tisková platforma byla ve výrobě vyrovnána. Pokud ji potřebuje vyrovnat znovu z důvodu přepravy nebo jiných důvodů, upravte tiskovou platformu podle níže uvedených kroků.

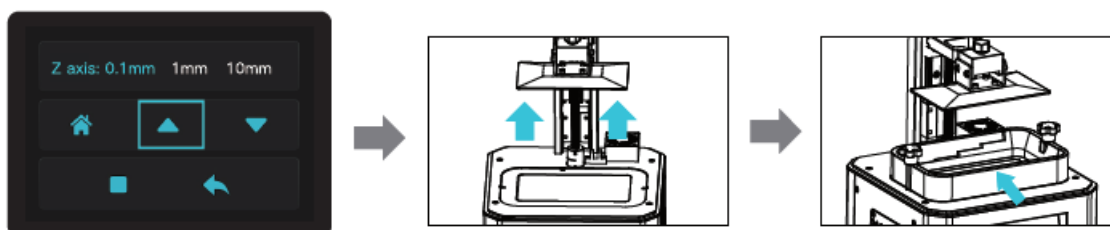
Vyrovnání tiskové platformy – Bod 2

Pokud se platforma nelepí na tiskovou obrazovku, postupujte následovně:



1) Po odšroubování šroubu stiskněte „Domů“, aby byla platforma a tisková obrazovka paralelní.

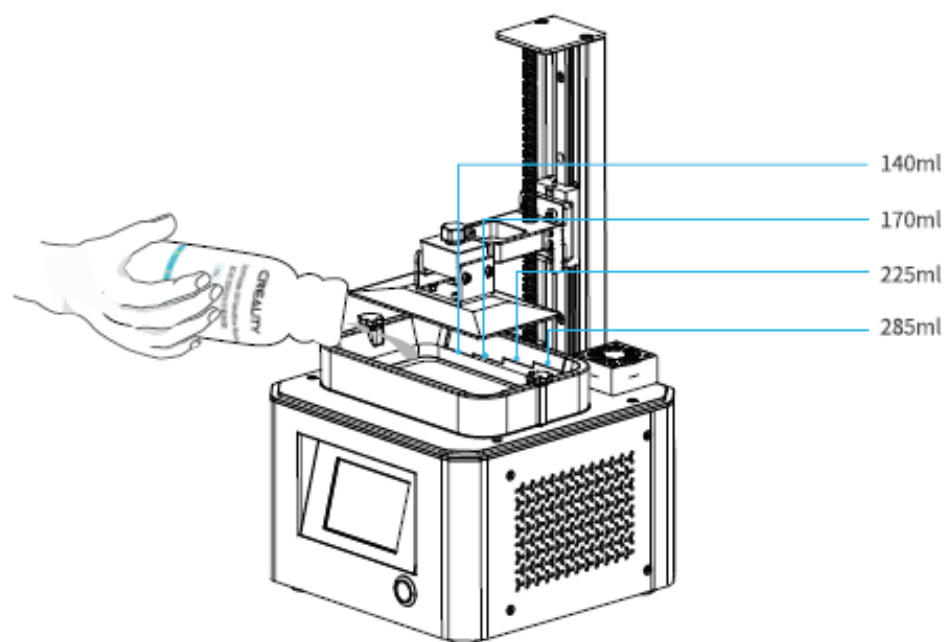
2) Opatrně stlačte platformu a utáhněte 4 šrouby ve směru hodinových ručiček, aby mohla být platforma úspěšně vyrovnána.



3) Vyrovnajte osu Z do správné polohy, vložte kád' s pryskyřicí, vyrovnajte otvory pro šrouby na obou koncích kádě a poté utáhněte upevňovací šrouby na obou koncích kádě.

Vložení pryskyřice

Nalijte UV fotocitlivou pryskyřici do kádě. Kapacita je 140 ml / 170 ml / 225 ml / 285 ml.



TIPY:

Jak vyměnit pryskyřici:

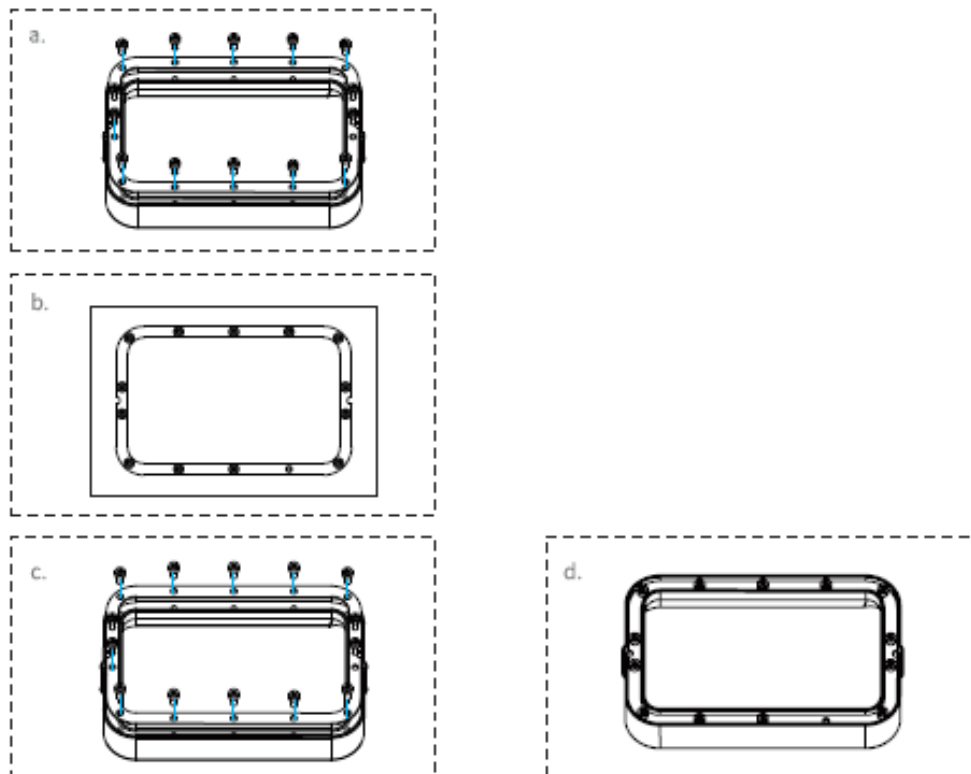
Pomalu vytáhněte kád', vylijte zbývající pryskyřici do nádoby (misky), vyčistěte kád' od pryskyřice, vlijte novou pryskyřici a poté znovu vložte kád' do zařízení.

POZOR:

Pryskyřice může způsobit podráždění kůže nebo alergickou kožní reakci. Před použitím noste rukavice, abyste zabránili přímému kontaktu s pokožkou.

Uvolňovací fólie

Kroky k instalaci:



- a) Nejprve odstraňte 14 šroubů ve spodní části zásobníku a vytáhněte rozbitou uvolňovací fólii.
- b) Poté vložte novou uvolňovací fólii mezi dva ocelové rámy.
- c) Nakonec vložte smontovaný ocelový rám zpět do zásobníku a utáhněte 14 šroubů.
- d) Uvolňovací fólie je naistalována.

Parametry

Rozměry	140mm*200mm
Tloušťka	0.15-0.2mm
Propustnost světla	95%

Začínáme tisknout

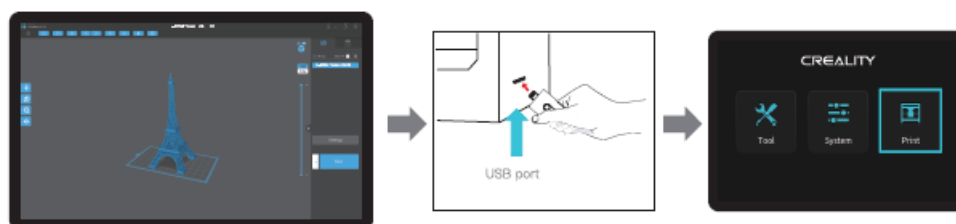


1) Krájení



- 1) Otevřete krájecí software LCD 3D tiskárny, klikněte na „otevřít“ v levé části obrazovky a přidejte soubor modelu.
- 2) Pokud model potřebuje přidat podporu, kliknutím na ikonu vpravo nahoře nastavíte odpovídající parametry.
- 3) Klikněte na ikonu -> klikněte na „Nastavení“ -> nastavení parametrů řezu (doporučujeme nastavit parametry spodní vrstvy na 10-20).
- 4) Klikněte na „Slice“ -> čekejte na dokončení řezu -> uložte hotový soubor (další podrobnosti o výukovém tutoriálu najdete na oficiálních stránkách www.creality.com).

2) Tisk



- 1) Vygenerujte G-kód a uložte soubor G-kódu na disk U.
- 2) Vložte disk U -> stiskněte tlačítko pro tisk.

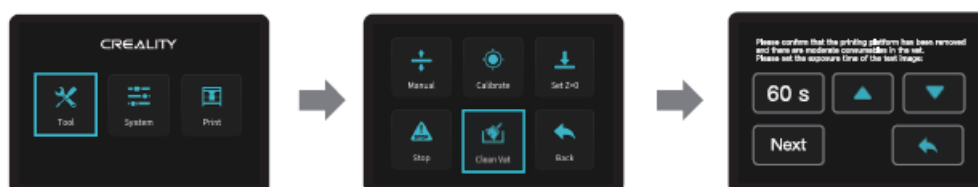


3) Stisknutím „nahoru“ nebo „dolů“ vyberte soubory.

4) Vyberte soubor, který chcete vytisknout, a stiskněte „tisk“.

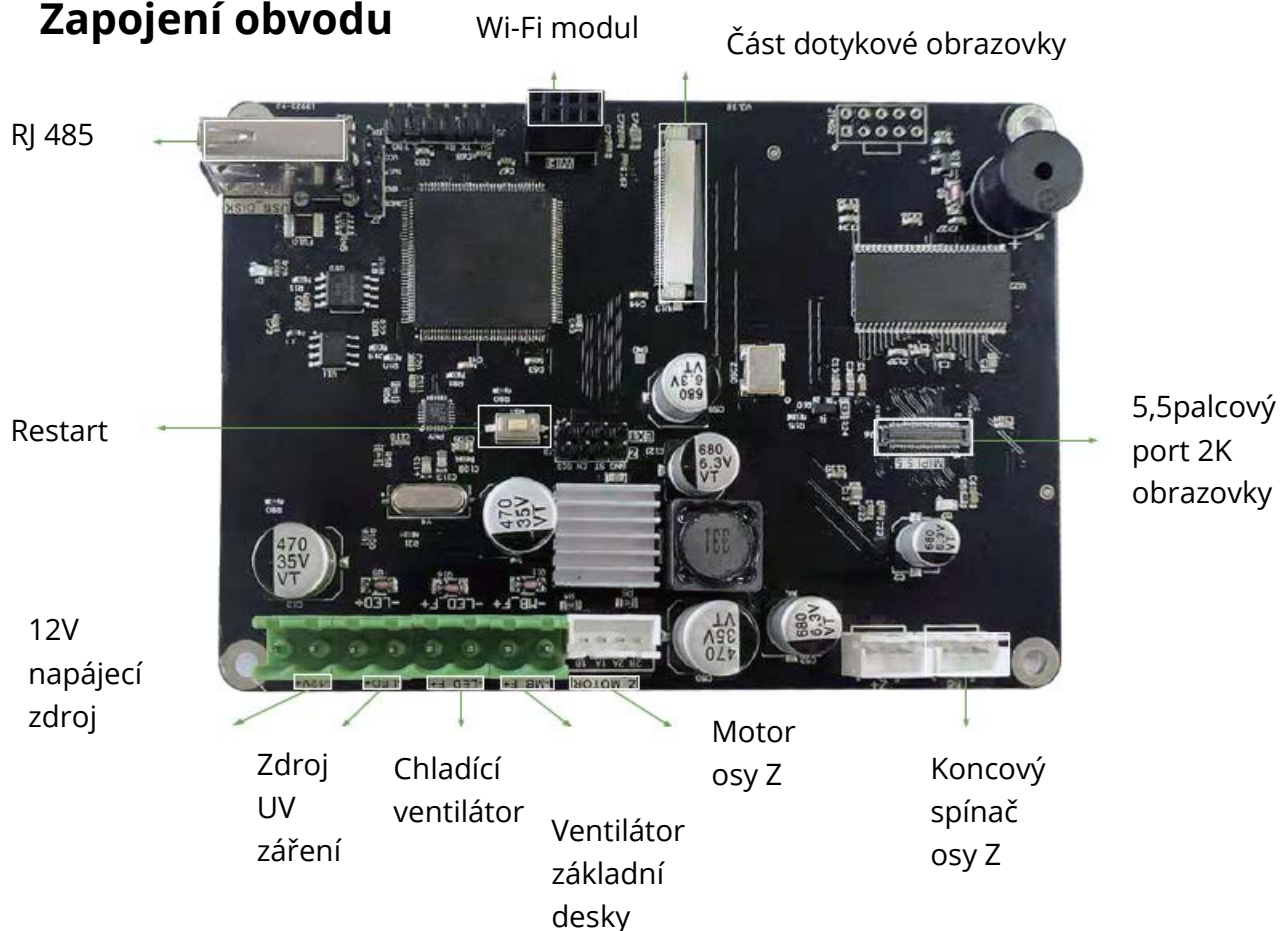
5) Tisknutí...

Jak čistit kád' na pryskyřici



* Pokud v kádí před tiskem zůstaly nějaké nečistoty, nejprve kád' očistěte. Doba čištění je obvykle nastavena na 60 sekund a poté odstraňte zbylé nečistoty plastovou čepelí.

Zapojení obvodu



Řešení problémů

Start ->

Tisk z paměťové karty -> Y/N

N -> Soubor identifikován nebo ne -> **N** -> U-disk -> 1. Očistěte U disk.

2. Formátujte U disk.

3. Vyměňte U disk.

Y -> Ostatní soubory lze normálně vytisknout -> Krájení ->

1. Přesuňte pozici modelu a znovu jej nakrájejte.

2. K opravě modelu použijte software pro opravy.

Y -> Vraťte se Domů **N** -> Pracujte nebo ne -> **N** -> Motor osy -> 1. Znovu připojte obvod.

2. Zkontrolujte nahrazení.

Y -> Přejít Domů -> Koncový spínač -> 1. Znovu připojte obvod.

2. Zkontrolujte nahrazení.

Y -> Držte se tiskové obrazovky -> **N** -> Vyrovnání -> 1. Vyrovnávací operace

Y -> Obrazovka je zapnutá -> **N** -> Wi-Fi připojení -> **N** -> 1. Znovu připojte obvod.

Y -> 1. Vyměňte obrazovku.

Y -> Z-axis motor -> Motor rotuje -> **N** -> 1. Upevněte spojku

Y -> 1. Znovu připojte obvod

2. Zkontrolujte nahrazení

Výsledek procesu:

1. Vyřešeno.

2. Poškození součástí, vyměňte.

3. Neznámá porucha, kontaktujte poprodejní servis.

Záruční podmínky

Na nový výrobek pořízený v prodejní síti Alza.cz je poskytnuta záruka 2 roky. Pokud potřebujete opravu nebo jiné služby během záruční doby, kontaktujte přímo prodejce výrobku, je nutné předložit originální doklad o zakoupení s původním datem zakoupení. Kopie dokladů o zakoupení výrobku, změněné, doplněné, bez původních údajů nebo jinak poškozené doklady o zakoupení výrobku nebudou považovány za doklady prokazující zakoupení reklamovaného výrobku.

Za rozpor se záručními podmínkami, pro který nemusí být uplatněný reklamační nárok uznán, se považuje:

- Používání výrobku k jinému účelu, než pro který je výrobek určen nebo nedodržení pokynů pro údržbu, provoz a obsluhu výrobku.
- Poškození výrobku živelnou pohromou, zásahem neoprávněné osoby nebo mechanicky vinou kupujícího (např. při přepravě, čištění nevhodnými prostředky apod.).
- Přirozené opotřebení a stárnutí spotřebního materiálu nebo součástí během používání (jako jsou např. baterie atd.).
- Vystavení nepříznivému vnějšímu vlivu, např. slunečnímu a jinému záření či elektromagnetickému poli, vniknutí tekutiny, vniknutí předmětu, přepětí v síti, napětí vzniklému při elektrostatickém výboji (včetně blesku), chybnému napájecímu nebo vstupnímu napětí a nevhodné polaritě tohoto napětí, vlivu chemických procesů např. použitých napájecích článků apod.
- Pokud byly kýmkoliv provedeny úpravy, modifikace, změny konstrukce nebo adaptace ke změně nebo rozšíření funkcí výrobku oproti zakoupenému provedení nebo použití neoriginálních součástek.

Tisztelt Ügyfelünk!

Köszönjük, hogy megvásárolta termékünket. Kérjük, gondosan olvassa el az alábbi utasításokat az első használat előtt, és őrizze meg ezt a felhasználói kézikönyvet későbbi felhasználás céljából. Fordítson különös figyelmet a biztonsági előírásokra. Ha bármilyen kérdése vagy észrevétele van az eszközzel kapcsolatban, kérjük, lépjen kapcsolatba az ügyfélszolgálattal.

✉ www.alza.hu/kapcsolat

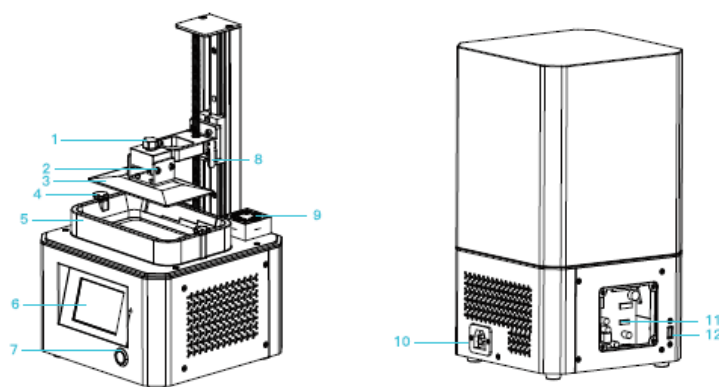
☎ +36-1-701-1111

Importőr Alza.cz a.s., Jankovcova 1522/53, Holešovice, 170 00 Prága 7, www.alza.cz

Megjegyzések

1. A személyi sérülések és károk elkerülése érdekében a nyomtatót ne használja az itt leírtaktól eltérően.
2. Ne helyezze a nyomtatót hőforrás, gyúlékony vagy robbanásveszélyes tárgyak közelébe. Javasoljuk, hogy jól szellőztetett, kevés port tartalmazó környezetbe helyezze.
3. Ne tegye ki a nyomtatót erőteljes rázkódásnak vagy instabil környezetnek, mert ez rossz nyomtatási minőséget okozhat.
4. Használja az ajánlott gyantát a gép károsodásának megelőzésére.
5. Kizárólag a csomagban mellékelt tápkábelt használja. Mindig használjon földelt háromágú hálózati csatlakozót.
6. Használat közben ne nyissa fel a műanyag fedelet, különben a nyomtatás megszakad.
7. Ne használjon pamutkesztyűt, amikor a nyomtatót használja. Az ilyen ruhadarabok összekuszálódhatnak a nyomtató mozgó részeiben, ami égési sérüléseket, esetleges testi sérüléseket vagy a nyomtató károsodását okozhatja.
8. Várjon egy percet a nyomtatás befejezése után. Kérjük, viseljen kesztyűt, hogy szerszámokkal vehesse ki a nyomtatott tárgyat.
9. Gyakran törölje a nyomtatót. Tisztításkor mindig kapcsolja ki a készüléket, és törölje száraz ruhával a por, a tapadt műanyag vagy a keret, a vezetősínek vagy a kerekek bármely más anyagának eltávolításához. Használjon üvegtisztítót vagy izopropilt a nyomtatási felület tisztításához.
10. 10 év alatti gyermekek ne használhassák felügyelet nélkül a nyomtatót.

A berendezés leírása

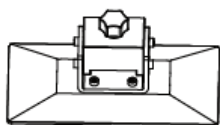


- | | | |
|--------------------------------|-------------------|---------------------------------|
| 1) Hatkaréjos foglalatú csavar | 5) Gyanta tartály | 9) Légszűrő |
| 2) Szintezőcsavar | 6) Érintőképernyő | 10) Hálózati |
| csatlakozóaljzat | | |
| 3) Platformlemez | 7) Fém kapcsoló | 11) 5,5 hüvelykes képernyő port |
| 4) Hatkaréjos foglalatú csavar | 8) Határérzékelő | 12) USB port |

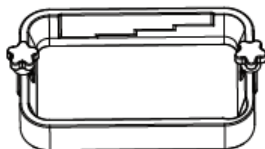
Műszaki jellemzők

Modell	LD-002R
Szoftver nyelve	Angol
Nyomtatási mód	U lemez
X/Y-tengely felbontás	1440*2560
Z-tengely pontosság	0,03 - 0,05 mm (rétegvastagság)
Nyomtatási sebesség	6-18s (rétegmagasság)
Speciális szálak	Közönséges merev fényérzékeny gyanta, normál gyanta, nagy rugalmasság, nagy keménység, nagy tűrőképesség, fogászati modell gyanta.
Fényforrás beállítás	Beépített UV lámpagyöngy (hullámhossz 405nm)
Operációs rendszer	Windows XP és újabb rendszerek
Névleges teljesítmény	72W
Nyomat mérete	119 * 65 * 160mm (hossz, szélesség és magasság)
A gép mérete	221 * 221 * 403mm
Csomag mérete	295 * 295 * 545 mm
A gép súlya	7kg
Bruttó tömeg	8,7kg
Kijelző	3,5 hüvelyk

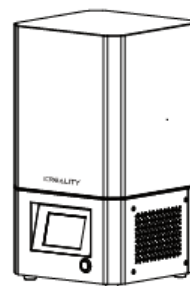
A csomagolás tartalma



1) Nyomtatási platform
3D nyomtató

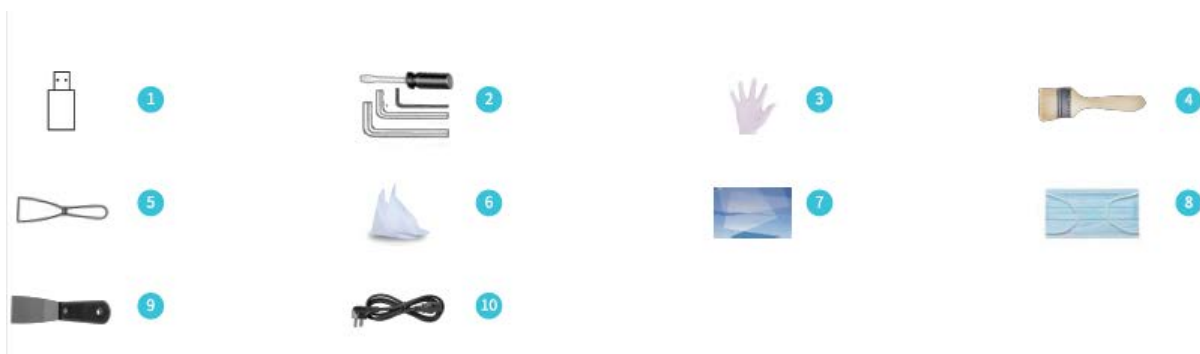


2) Gyanta tartály



3)

Eszközlista



1) U lemez x1

2) 2#, 2,5 #, 3 # x1

3) kesztyű x2

4) ecset x1

5) Műanyag penge x1

6) Papírtölcsér x4

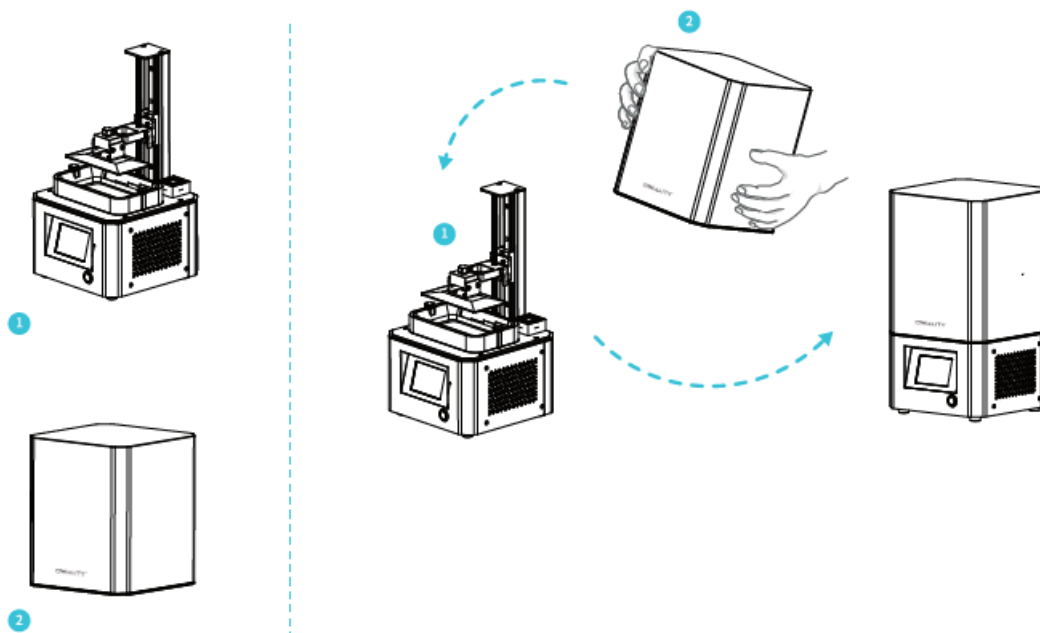
7) Elválasztó réteg x1

8) Maszk x2

9) Fém penge x1

10) Hálózati adapter x1

3D nyomtató összeszerelése



1) Géptest

2) Műanyag fedél

MEGJEGYZÉS: Helyezze a műanyag fedelet a géptestre és az összeszerelés befejeződött.

Interfész információ

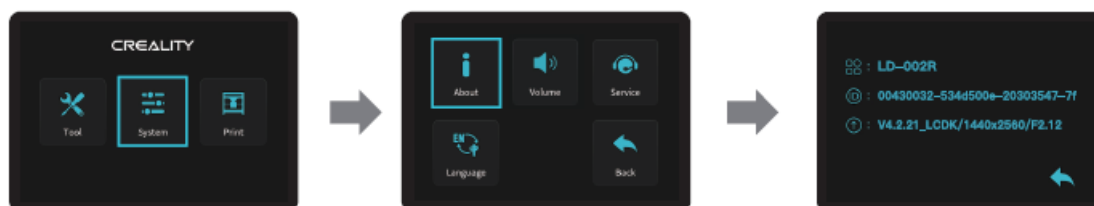
Eszközök



- 1) Kezdőlap
- 2) Fel
- 3) Le
- 4) Stop
- 5) Vissza

MEGJEGYZÉS: Az UI információ csak tájékoztató jellegű, a tényleges felhasználói felület eltérő lehet.

Rendszer



MEGJEGYZÉS: Az UI információ csak tájékoztató jellegű, a tényleges felhasználói felület eltérő lehet.

Nyomtatás



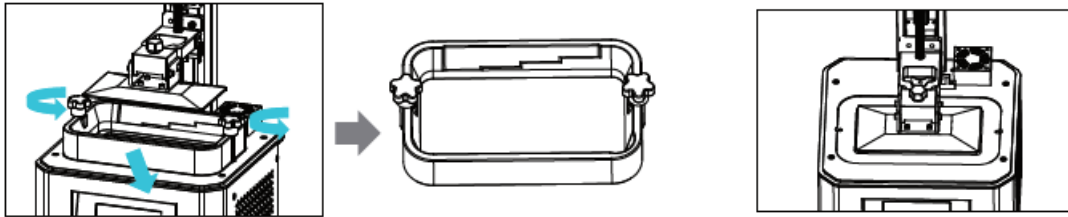
- 1) Fordítsa fel
- 2) Kapcsolja le
- 3) Vissza

- 1) Törlés
- 2) Nyomtatás /
- 3) Vissza

Leállítás

MEGJEGYZÉS: Az UI információ csak tájékoztató jellegű, a tényleges felhasználói felület eltérő lehet.

1 platform szintezése



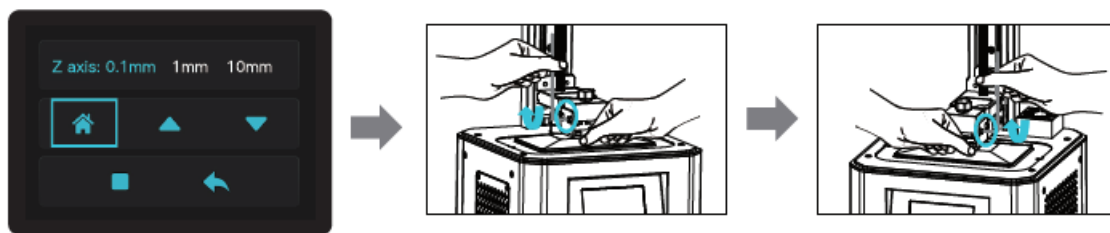
1. Először emelje meg a platformot, majd lazítsa meg a gyantatartály bal és jobb oldalán található gumicsavarokat, és vegye ki a gyantatartályt.

2. Szerszám> Kézi> Kezdőlap, és ellenőrizze, hogy a platform rögzül-e a nyomtatási kijelzőre.

MEGJEGYZÉS: A nyomtató platformot gyárilag szintezték. HA szállítás vagy egyéb okokból szintezés szükséges, kövesse az alábbi lépéseket a nyomtatóplatform beállításához.

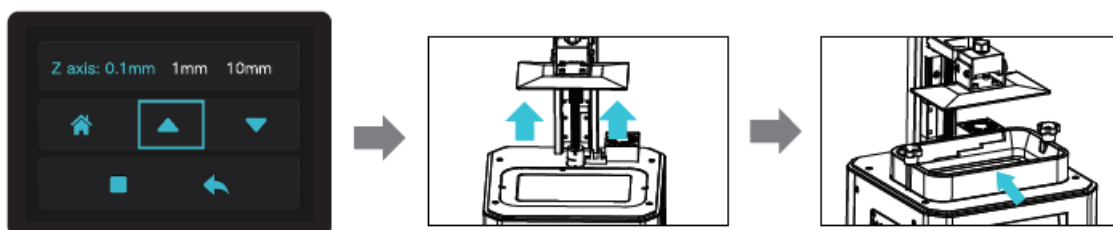
2 platform szintezése

Ha a platform nem tapad a nyomtatási képernyőhöz, tegye a következőket:



1) A csavar kioldása után nyomja meg a "Kezdőlap" gombot, hogy a platform és a nyomtató képernyőjét párhuzamos tartsa.

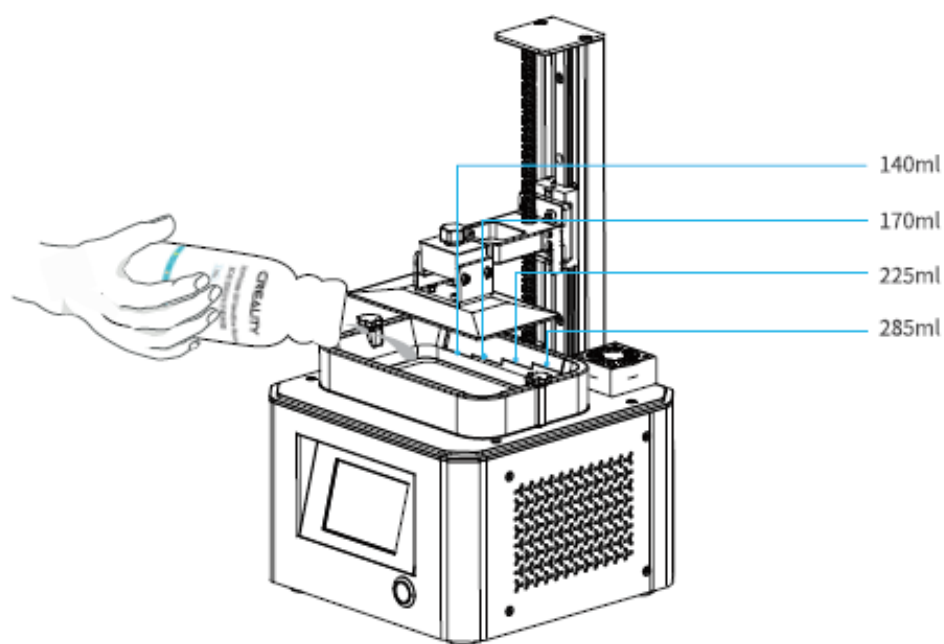
2) Óvatosan nyomja meg a platformot, húzza meg a 4 csavart az óramutató járásával megegyező irányba, így szintezhető sikeresen.



3) Tegye a z-tengelyt a megfelelő helyzetbe, helyezze be a gyantatartályt, igazítsa a csavarlyukakat a gyantatartály mindkét végén, majd húzza meg a rögzítő csavarokat a gyantatartály mindkét végén.

Gyanta betöltése

Öntse az UV fényérzékeny gyantát a gyantatartályba. A nyílás kapacitása 140 ml / 170 ml / 225 ml / 285 ml.



Tippek:

A gyanta cseréje:

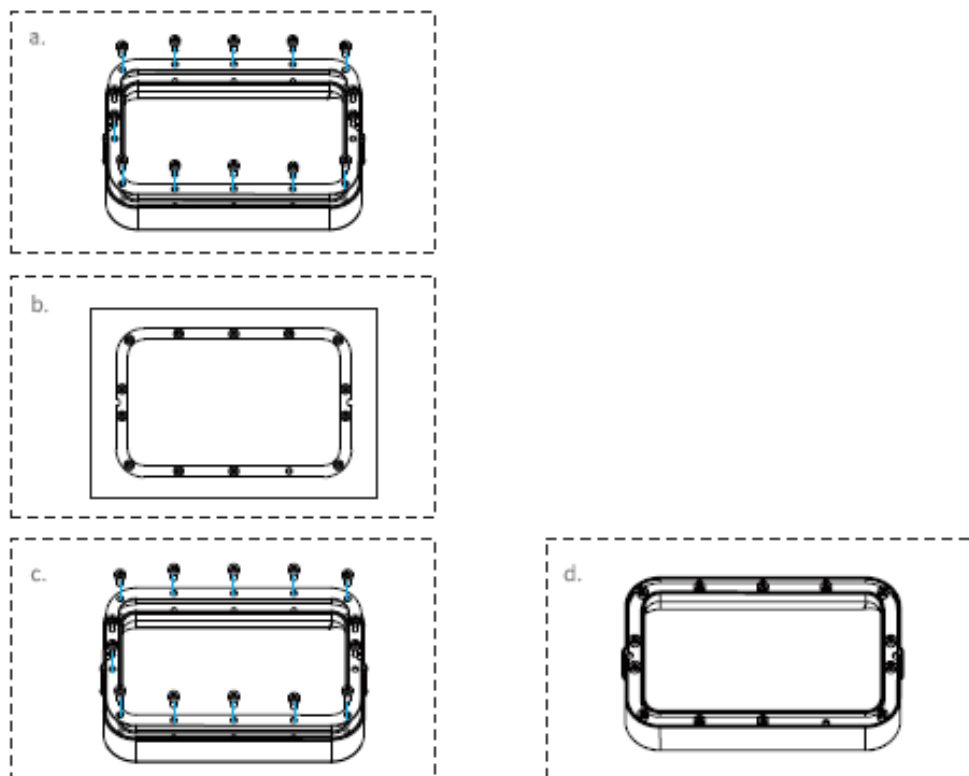
Lassan vegye ki a gyantatartályt, öntse ki a maradék gyantát a tartályba, tisztítsa meg a gyantatartályt, öntsön be új gyantát, majd helyezze be a gyantatartályt a gépbe.

VIGYÁZAT:

A gyanta bőrirritációt vagy allergiás bőrreakciót okozhat. Használat előtt viseljen kesztyűt, hogy elkerülje a bőrrel való közvetlen érintkezést.

Elválasztó réteg használata

Telepítés sorrendje:



a) Először távolítsa el a 14 csavart a tálca alján, és vegye ki a tönrement elválasztó réteget.

b) Ezután helyezze az elválasztó réteget a két acélkeret közé.

c) Végül tegye vissza az összeszerelt acélkeretet a tálcába, és húzza meg a 14 csavart.

d) A beépített elválasztó réteg az ábrán látható.

Műszaki jellemzők

Méret	140mm * 200mm
vastagság	0,15-0,2 mm
Fényáteresztés	95%

Nyomtatás indítása

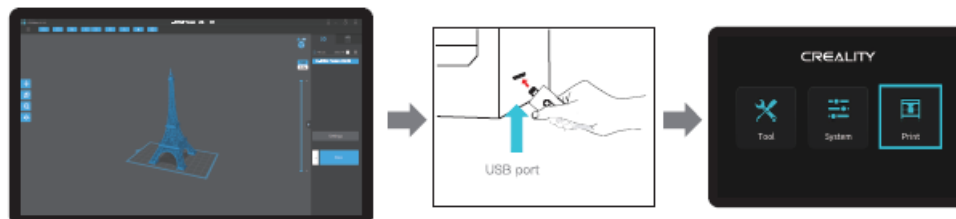


1) Szeletelés



- 1) Nyissa meg az LCD 3D nyomtató szeletelő szoftverét, kattintson a képernyő bal oldalán található „Megnyitás” gombra, és adjon hozzá modellfájlt.
- 2) Ha a modellnek támogatást kell adnia, kattintson a jobb felső ikonra a megfelelő paraméterek beállításához.
- 3) Kattintson az ikonra ① -> kattintson ② a "Beállítások"-ra -> a szeletparaméterek beállítása (alsó réteg paramétereinek javasolt beállítása 10-20-ra).
- 4) Kattintson a "Szelet" elemre -> várja a szelet elkészülését -> mentse a szeletelt fájlt (A szeletelési útmutató további részleteit a hivatalos www.creality.com webhelyen találja).

2) Nyomtatás



- 1) Generálja a G-kódot, és mentse a g-kód fájlt az U lemezre.
- 2) Helyezze be az U lemezt -> nyomja meg a nyomtatás gombot.

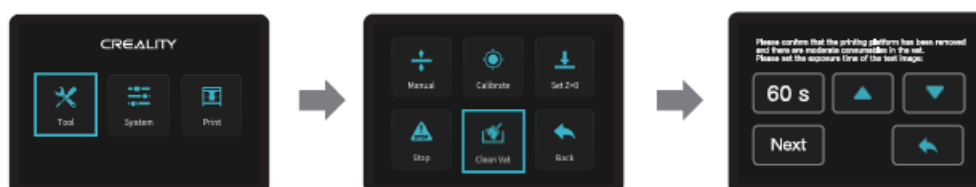


3) A fájlok kiválasztásához nyomja meg a „fel” vagy a „le” gombot.

4) Válassza ki a nyomtatni kívánt fájlt, és nyomja meg a „print” gombot.

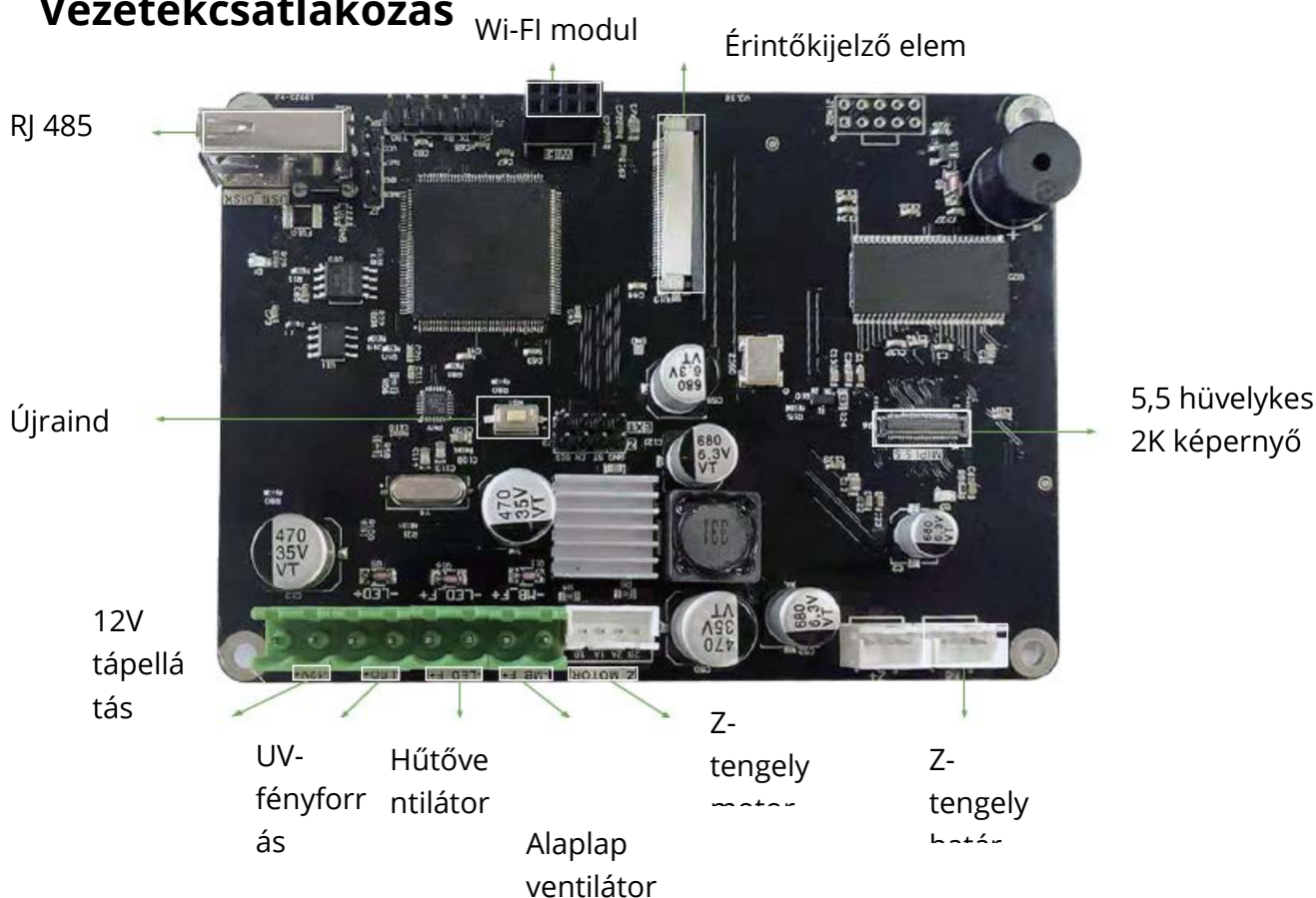
5) Nyomtatás.

Tisztítsa meg a gyanta tartályt



*Ha nyomtatás előtt maradvány van a gyantatartályban, először tisztítsa meg a gyanta tartályt. A tisztítási időt általában 60 másodpercre állítják, majd műanyag pengével lapátolják le.

Vezetékcsatlakozás



Hibaelhárítás

Kezdet ->

Nyomtatás memóriakártyáról -> I/N

N -> Fájll azonosítva vagy nem -> **N** -> U lemez -> 1. Törölje az U lemezt.

2. Formázza az U lemezt.

3. Cserélje ki az U lemezt.

Y -> Más fájlok normálisan kinyomtathatók -> Szelet -> 1. Mozgassa a modell helyzetét és szeletelje újra.

2. Használja a javító szoftvert a modell javításához.

I -> Vissza a kezdőlapra **N** -> Munka vagy nem -> **N** -> Tengelymotor -> 1. Csatlakoztassa újra az áramkört.

2. Helyettesítéssel ellenőrizni.

Y -> Túllépi a kezdőlapot -> Végállás kapcsoló -> 1. Csatlakoztassa újra az áramkört.

2. Helyettesítéssel ellenőrizni.

Y -> A nyomtatási képernyő szerint -> **N** -> Szintezés -> 1. Szintezés művelet

I -> A kijelző be van kapcsolva -> **N** -> Wi-Fi kapcsolat -> **N** -> 1. Csatlakoztassa újra az áramkört.

I -> 1. Cserélje a képernyőt.

I -> Z-tengely motor -> Motor forog -> **N** -> 1. Rögzítés
tengelykapcsoló

az áramkört.

I -> 1. Csatlakoztassa újra

2. Ellenőrizze
helyettesítéssel.

Folyamat eredménye:

1. Probléma megoldódott.
2. Alkatrész károsodás esetén azonnali csere.
3. Ismeretlen üzemzavar, kérjük lépjen kapcsolatba az értékesítéssel.

Garanciális feltételek

Az Alza.cz értékesítési hálózatában megvásárolt új termékre 2 év garancia érvényes. Ha javításra vagy más karbantartási munkára van szüksége a jótállási időszak alatt, vegye fel a kapcsolatot közvetlenül a termék eladójával, a vásárlás bizonylatát benyújtva a vásárlás dátumával.

A következő esetek ellentmondhatnak a jótállási feltételeknek, amelyek tekintetében a jótállási igényt nem lehet elismerni:

- A termék nem rendeltetésszerű használata, vagy a termék karbantartására, üzemeltetésére és javítására vonatkozó utasítások be nem tartása.
- Termékkárosodás természeti katasztrófa, illetéktelen személy beavatkozása vagy mechanikai károsodás következtében a vevő hibája miatt (pl: szállítás közben, nem megfelelő eszközökkel történő tisztítás, stb).
- Fogyóeszközök vagy alkatrészek természetes, használat közbeni kopása és öregedése (például elemek, stb.).
- Káros külső hatások, például napfény és más sugárzás vagy elektromágneses mezők kitettsége, folyadék behatolása, tárgyak behatolása, hálózati túlfeszültség, elektrosztatikus kisülési feszültség (beleértve a villámlást is), hibás tápellátási vagy bemeneti feszültség és ennek a feszültségnek a nem megfelelő polaritása, kémiai folyamatok, pl. használt tápegységek stb.
- Ha bárki módosítást, átalakítást, tervezési változtatást vagy átalakítást hajtott végre, akkor a termék tulajdonságainak megváltoztatása vagy kibővítése a nem eredeti alkatrészek megvásárlásakor vagy használatával szemben.

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für den Kauf unseres Produkts. Bitte lesen Sie die folgenden Anweisungen vor dem ersten Gebrauch sorgfältig durch und bewahren Sie diese Bedienungsanleitung zum späteren Nachschlagen auf. Beachten Sie insbesondere die Sicherheitshinweise. Wenn Sie Fragen oder Kommentare zum Gerät haben, wenden Sie sich bitte an den Kundenservice.



www.alza.de/kontakt

www.alza.at/kontakt



0800 181 45 44

+43 720 815 999

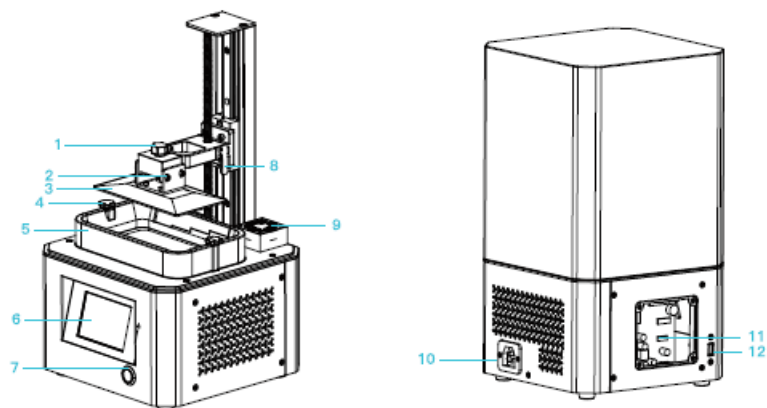
Lieferant

Alza.cz a.s., Jankovcova 1522/53, Holešovice, 170 00 Prag 7, www.alza.cz

Anmerkungen

1. Verwenden Sie den Drucker nur auf die hier beschriebene Weise, um Verletzungen oder Schäden zu vermeiden.
2. Stellen Sie den Drucker nicht in der Nähe von Wärmequellen oder brennbaren oder explosiven Gegenständen auf. Wir empfehlen, das Gerät in einer gut belüfteten, staubarmen Umgebung aufzustellen.
3. Setzen Sie den Drucker keinen starken Vibrationen oder einer instabilen Umgebung aus, da dies zu einer schlechten Druckqualität führen kann.
4. Bitte verwenden Sie empfohlenes Harz für den Fall, wenn die Maschine beschädigt wird.
5. Verwenden Sie kein anderes Netzkabel als das mitgelieferte. Verwenden Sie immer eine geerdete dreipolige Steckdose.
6. Bitte öffnen Sie die Plastikabdeckung während des Gebrauchs nicht, da sonst der Druck unterbrochen wird.
7. Tragen Sie beim Bedienen des Druckers keine Baumwollhandschuhe. Solche Stoffe können sich in den beweglichen Teilen des Druckers verfangen und zu Verbrennungen, möglichen Körperverletzungen oder Druckerschäden führen.
8. Bitte warten Sie einen Moment, nachdem der Druck abgeschlossen ist. Und bitte tragen Sie Handschuhe, wenn Sie den Druck mit Werkzeugen zu entfernen.
9. Reinigen Sie den Drucker regelmäßig. Schalten Sie das Gerät beim Reinigen immer aus und wischen Sie es mit einem trockenen Tuch ab, um Staub, anhaftende Druckkunststoffe oder andere Materialien vom Rahmen, den Führungsschienen oder den Rädern zu entfernen. Verwenden Sie zum Reinigen der Druckoberfläche Glasreiniger oder Isopropyl.
10. Kinder unter 10 Jahren sollten den Drucker nicht ohne Aufsicht benutzen.

Geräteeinführung



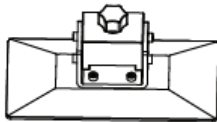
- | | | |
|---------------------------|----------------------------|-------------------|
| 1) Innensechskantschraube | 5) Harzbehälter | 9) Luftfilter |
| 2) Nivellierschraube | 6) Touchscreen | 10) Steckdose |
| 3) Plattformplatte | 7) Netzschalter aus Metall | 11) 5,5-Zoll- |
| Bildschirmanschluss | | |
| 4) Innensechskantschraube | 8) Grenzsensoren | 12) USB-Anschluss |

Geräteparameter

Modell	LD-002R
Software-Sprache	Englisch
Druckmethode	U-Diskette
Auflösung der X / Y-Achse	1440 * 2560
Z-Achsen-Präzision	0,03-0,05 mm (Schichtdicke)
Druckgeschwindigkeit	6-18s (Schichthöhe)
Spezialfilamente	Übliches starres lichtempfindliches Harz, Standardharz, hohe Elastizität, hohe Härte, hohe Zähigkeit, Dentalmodellharz.
Lichtquellenkonfiguration	UV-integrierte Lampenperle (Wellenlänge 405 nm)
Betriebssystem	Windows XP und höher Systeme
Nennleistung	72W
Druckgröße	119 * 65 * 160 mm (Länge, Breite und Höhe)
Maschinengröße	221 * 221 * 403 mm
Packungsgröße	295 * 295 * 545 mm

Maschinengewicht	7 kg
Bruttogewicht	8,7kg
Anzeigebildschirm	3,5 Zoll

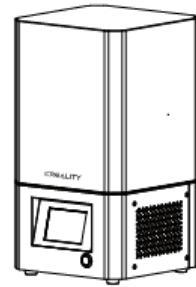
Paket-Inhalt



1) Druckplattform
Drucker

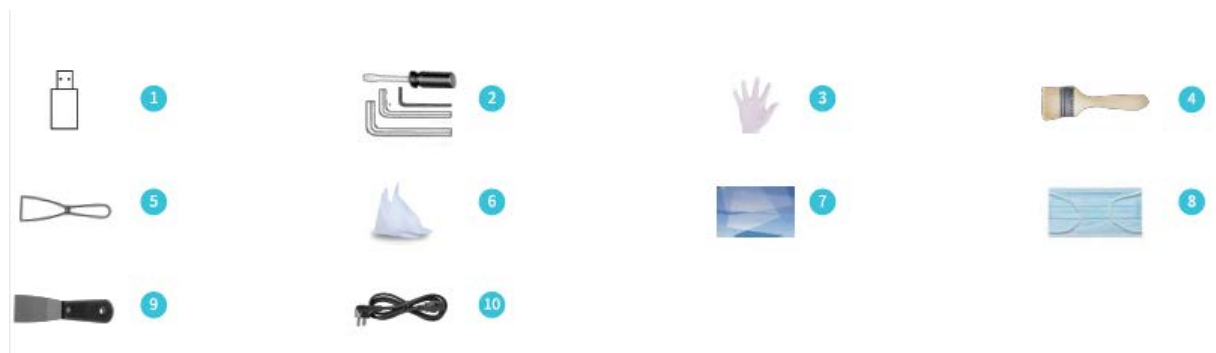


2) Harzbehälter



3) 3D-

Werkzeugliste



1) U-Scheibe x1
Pinsel x1

2) 2#, 2.5 #, 3 # x1

3) Handschuhe x2

4)

5) Kunststoffklinge x1

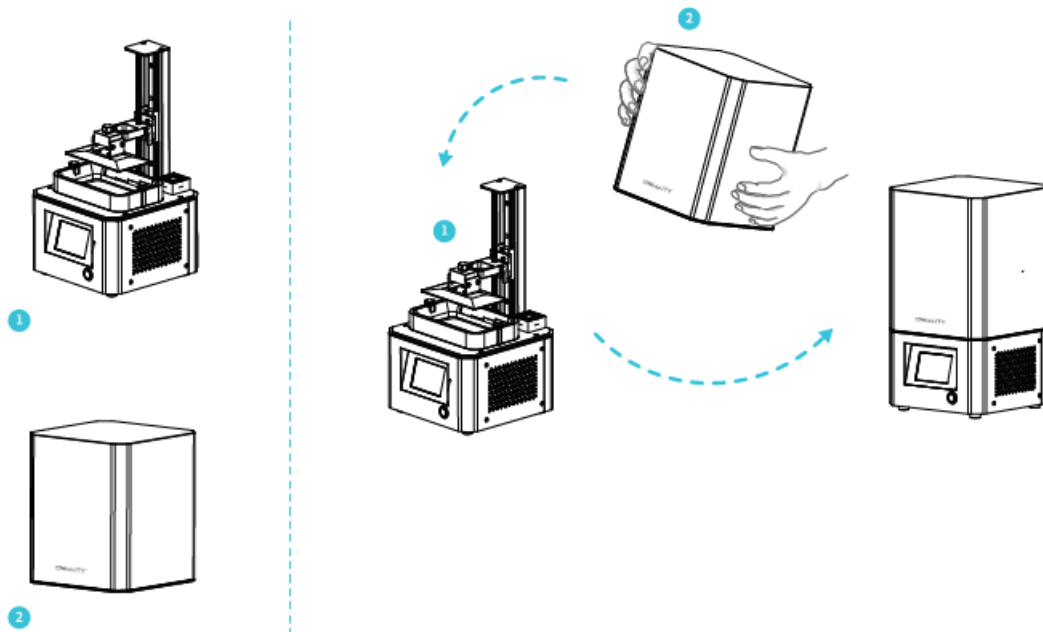
6) Papiertrichter x4

7) Trennfolie x1

8) Maske x2

9) Metallklinge x1 10) Netzteil x1

Aufbau des 3D-Druckers



1) Maschinenkorpus

2) Kunststoffabdeckung

HINWEIS: Setzen Sie die Kunststoffabdeckung auf den Maschinenkörper und die Installation ist abgeschlossen.

Bedienpanel

Werkzeuge



1) Startseite

2) Nach oben

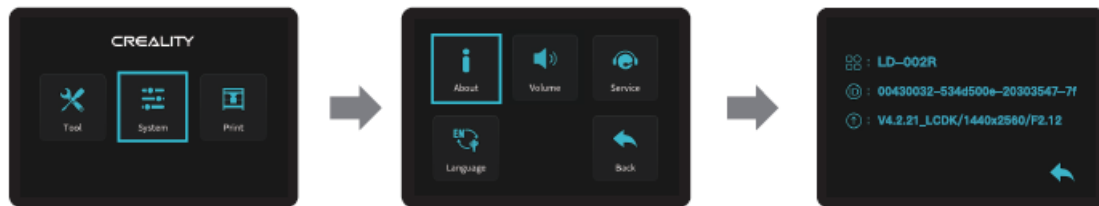
3) Unten

4) Stoppen Sie

5) Zurück

HINWEIS: Die Informationen zur Benutzeroberfläche dienen nur als Referenz. Die tatsächliche Benutzeroberfläche kann unterschiedlich sein.

System



HINWEIS: Die Informationen zur Benutzeroberfläche dienen nur als Referenz. Die tatsächliche Benutzeroberfläche kann unterschiedlich sein.

Drucken



1) Aufdrehen

1) Löschen

2) Drehen Sie nach unten

2) Drucken /

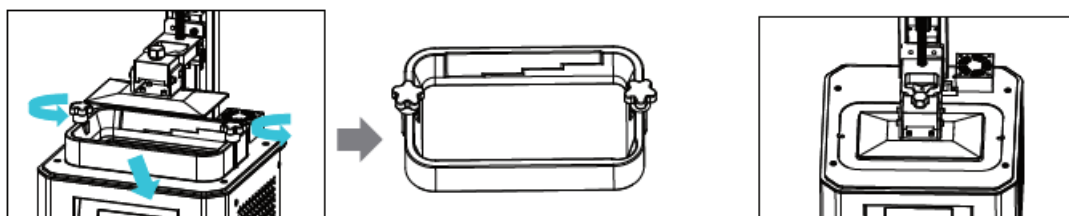
Stoppen

3) Zurück

3) Zurück

HINWEIS: Die Informationen zur Benutzeroberfläche dienen nur als Referenz. Die tatsächliche Benutzeroberfläche kann unterschiedlich sein.

Level- Plattform 1



1. Heben Sie zuerst die Plattform an, lösen Sie dann die Gummischrauben an der linken und rechten Seite des Harzbehälters und nehmen Sie den Harzbehälter heraus.

2. Werkzeug> Manuell> Startseite und prüfen Sie, ob die Plattform im Druckbildschirm haftet.

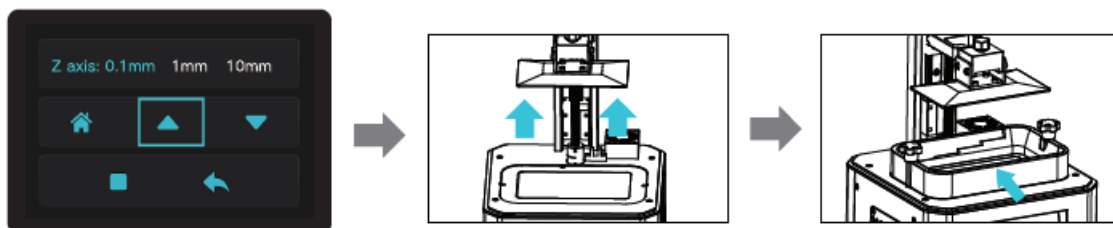
HINWEIS: Die Druckplattform wurde werkseitig ausgerichtet. Wenn es aus Transport- oder anderen Gründen nivelliert werden muss, befolgen Sie bitte die nachstehenden Schritte, um die Druckplattform anzupassen.

Level-Plattform 2

Wenn die Plattform nicht am Druckbildschirm haftet, gehen Sie wie folgt vor:



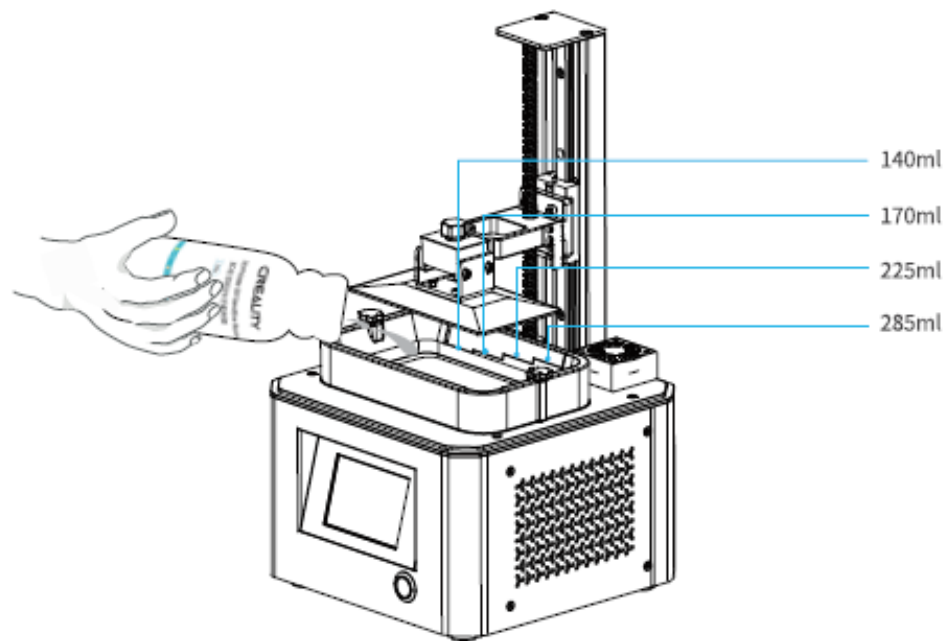
- 1) Drücken Sie nach dem Lösen der Schraube auf „Home“, um die Plattform und den Druckbildschirm parallel zu halten.
- 2) Drücken Sie leicht auf die Plattform und ziehen Sie die 4 Schrauben im Uhrzeigersinn fest, damit die Plattform erfolgreich ausgerichtet werden kann.



- 3) Richten Sie die Z-Achse in eine geeignete Position aus, setzen Sie den Harzbehälter ein, richten Sie die Schraubenlöcher an beiden Enden des Harzbehälters aus und ziehen Sie dann die Befestigungsschrauben an beiden Enden des Harzbehälters fest.

Harz einfüllen

Gießen Sie das UV-lichtempfindliche Harz in die Harzwanne. Die Schlitzkapazität beträgt 140 ml / 170 ml / 225 ml / 285 ml.



TIPPS:

So wechseln Sie das Harz:

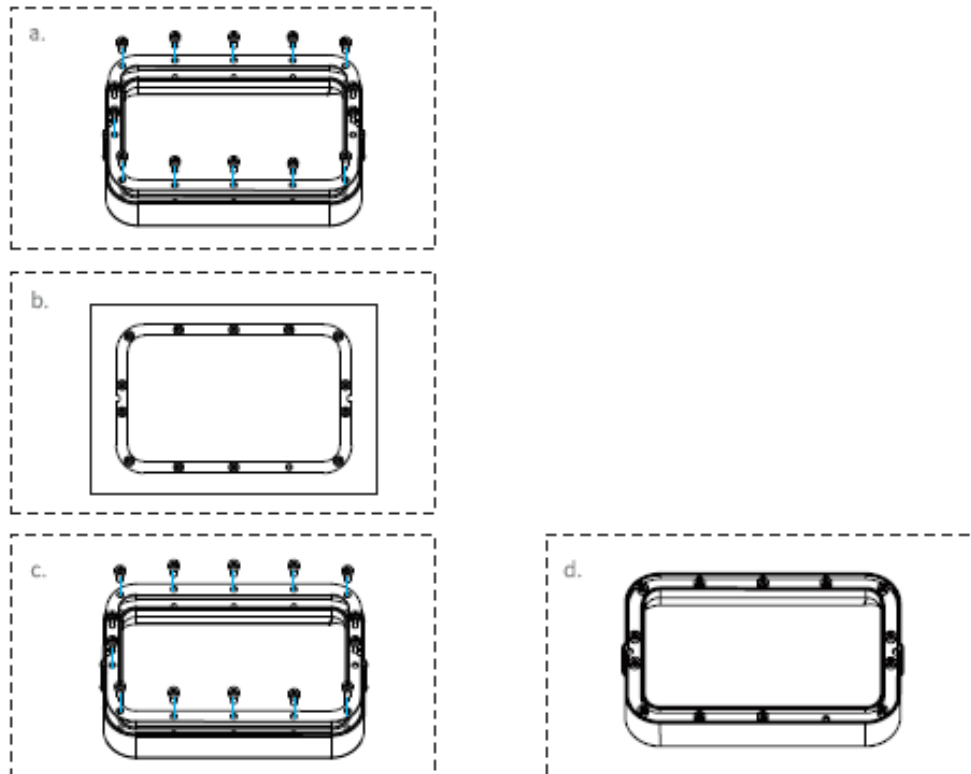
Den Harzbehälter langsam austakten, das restliche Harz in den Behälter gießen, den Harzbehälter reinigen, neues Harz einfüllen und dann den Harzbehälter in die Maschine einbauen.

VORSICHT:

Harz kann Hautreizungen oder allergische Hautreaktionen verursachen. Bitte tragen Sie beim Gebrauch die Handschuhe, um direkten Hautkontakt zu vermeiden.

Trennfolie anbringen

Installationsschritte:



a) Entfernen Sie zuerst die 14 Schrauben am Boden des Tablett und nehmen Sie die gebrochene Trennfolie heraus.

b) Legen Sie dann die Trennfolie zwischen die beiden Stahlrahmen.

c) Setzen Sie zum Schluss den montierten Stahlrahmen wieder in das Fach ein und ziehen Sie die 14 Schrauben fest.

d) Die installierte Trennfolie ist wie abgebildet.

Parameter

Größe	140mm*200mm
Dicke	0,15-0,2 mm
Lichtdurchlässigkeit	95%

Drucken starten

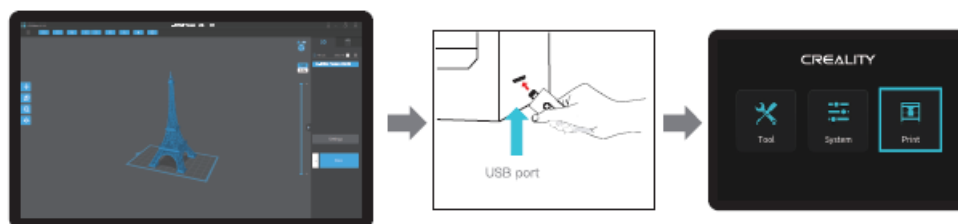


1) In Scheiben zuschneiden



- 1) Öffnen Sie die Slice-Software des LCD-3D-Druckers, klicken Sie links auf dem Bildschirm auf „Öffnen“ und fügen Sie eine Modelldatei hinzu.
- 2) Wenn das Modell Unterstützung hinzufügen muss, klicken Sie auf das Symbol oben rechts, um die entsprechenden Parameter festzulegen.
- 3) Klicken Sie auf das Symbol ① -> klicken ② "Einstellungen" -> Slice-Parameter einstellen (empfehlen, die Parameter der unteren Ebene auf 10-20 einzustellen).
- 4) Klicken Sie auf „Slice“ -> warten Sie, bis der Slice fertig ist -> speichern Sie die geschnittene Datei (Sie können gerne weitere Informationen zum Slicen-Tutorial auf der offiziellen Website www.creality.com finden).

2) Drucken



- 1) Generieren Sie G-Code und speichern Sie die G-Code-Datei auf einem USB-Stick .

2) Legen Sie den USB-Stick ein -> drücken Sie die Drucktaste.

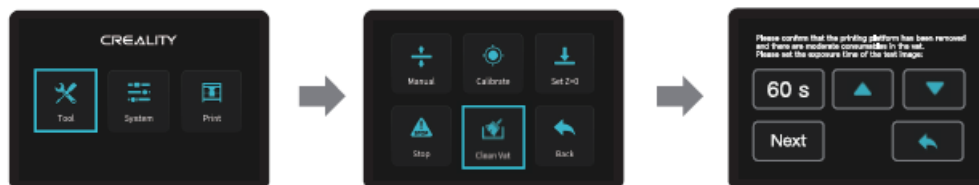


3) Drücken Sie "Auf" oder "Ab", um Dateien auszuwählen.

4) Wählen Sie die zu druckende Datei aus und drücken Sie auf „Drucken“.

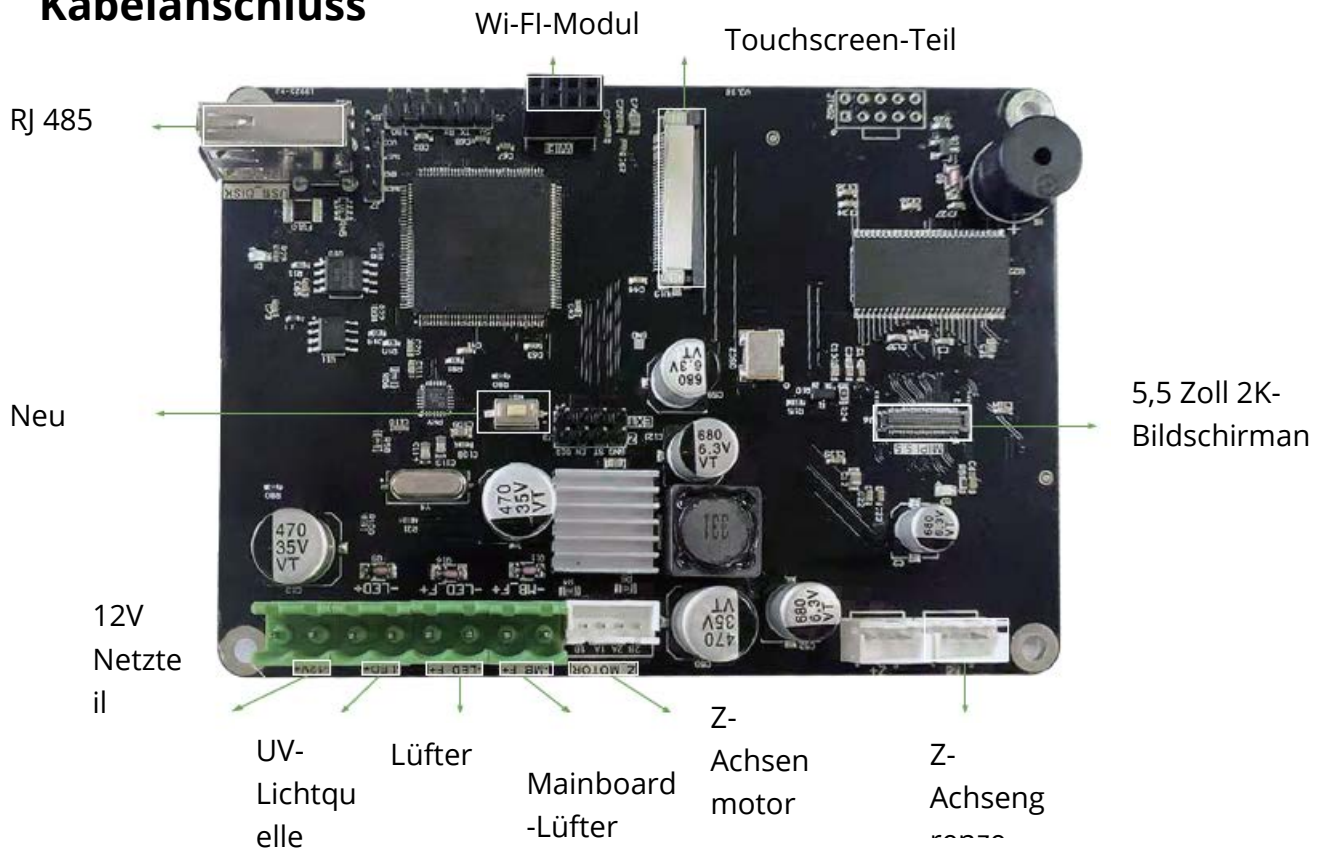
5) Drucken.

Reinigen des Harzbehälters



* Wenn sich vor dem Drucken Rückstände im Harzbehälter befinden, reinigen Sie bitte zuerst den Harzbehälter. Die Reinigungszeit wird in der Regel auf 60 Sekunden eingestellt und dann mit einem Kunststoffmesser abgeschaufelt.

Kabelanschluss



Fehlerbehebung

Start ->

Von Speicherkarte drucken -> J / N.

Nein -> Datei identifiziert oder nicht -> N -> USB-Stick -> 1. Wischen Sie den USB-Stick ab.

2. Formatieren Sie den USB-Stick .

3. Ersetzen Sie den USB-Stick.

Y.-> Andere Dateien können normal gedruckt werden -> Slice -> 1. Verschieben Sie die Modellposition und schneiden Sie erneut.

2. Verwenden Sie die Reparatursoftware, um das Modell zu reparieren.

Y. -> Heimkehr N -> Arbeit oder nicht -> N -> Achsenmotor -> 1. Stromkreis wieder anschließen.

2. Überprüfen Sie durch Auswechslung.

Y -> Home überschreiten -> Endschalter -> 1. Stromkreis wieder anschließen.

2. Prüfung durch Substitution.

Y. -> Auf Druckbildschirm bleiben -> N -> Nivellieren -> 1. Nivellierungsvorgang

Y. -> Der Bildschirm ist eingeschaltet -> N -> Wi-Fi-Verbindung -> N -> 1. Schließen Sie den Stromkreis wieder an.

Y. -> 1. Bildschirm ersetzen.

Y. -> Z-Achsen-Motor -> Motor dreht -> N -> 1.

Befestigen
Kupplung

anschließen

Y. -> 1. Stromkreis wieder

2. Prüfen bis
Auswechslung.

Ergebnis:

1. Problem gelöst.
2. Bauteilschaden, Austausch.
3. Unbekannte Fehlfunktion, wenden Sie sich bitte an den Kundendienst.

Garantiebedingungen

Für ein neues Produkt, das im Vertriebsnetz von Alza.cz gekauft wurde, gilt eine Garantie von 2 Jahren. Wenn Sie während der Garantiezeit Reparaturen oder andere Dienstleistungen benötigen, wenden Sie sich direkt an den Produktverkäufer. Sie müssen den Original-Kaufnachweis mit dem Kaufdatum vorlegen.

Folgendes gilt als Konflikt mit den Garantiebedingungen, für die der geltend gemachte Anspruch möglicherweise nicht anerkannt wird:

- Verwendung des Produkts für einen anderen Zweck als den, für den das Produkt bestimmt ist, oder Nichtbeachtung der Anweisungen für Wartung, Betrieb und Service des Produkts.
- Schäden am Produkt durch Naturkatastrophen, Eingreifen einer unbefugten Person oder mechanisch durch Verschulden des Käufers (z. B. während des Transports, Reinigung durch ungeeignete Mittel usw.).
- Natürlicher Verschleiß und Alterung von Verbrauchsmaterialien oder Komponenten während des Gebrauchs (wie Batterien usw.).
- Exposition gegenüber widrigen äußeren Einflüssen wie Sonnenlicht und anderen Strahlungen oder elektromagnetischen Feldern, Eindringen von Flüssigkeiten, Eindringen von Gegenständen, Netzüberspannung, elektrostatische Entladungsspannung (einschließlich Blitzschlag), fehlerhafte Versorgungs- oder Eingangsspannung und falsche Polarität dieser Spannung, chemische Prozesse wie verwendet Netzteile usw.
- Wenn jemand Änderungen, Modifikationen, Konstruktionsänderungen oder Anpassungen vorgenommen hat, um die Funktionen des Produkts gegenüber der gekauften Konstruktion zu ändern oder zu erweitern oder nicht originale Komponenten zu verwenden.