CREALITY



# 3D Tiskárna Sermoon D1

Uživatelský manuál

Vážený zákazníku,

děkujeme Vám za zakoupení našeho produktu. Prosíme, pečlivě si přečtěte následující instrukce před prvním použitím a uživatelský manuál si uschovejte pro pozdější užití. Zejména dbejte na bezpečnostní pokyny. Pokud máte jakékoliv dotazy či připomínky ohledně přístroje, prosíme, obraťte se na zákaznickou linku.

www.alza.cz/kontakt

*Dovozce* Alza.cz a.s., Jankovcova 1522/53, Holešovice, 170 00 Praha 7, <u>www.alza.cz</u>

### Poznámky

- Nepoužívejte tiskárnu jiným způsobem, než je popsáno, aby nedošlo ke zranění osob nebo poškození majetku.
- Neumisťujte zařízení do blízkosti zdrojů tepla nebo hořlavých či výbušných předmětů. Doporučujeme jej umístit do dobře větraného a málo prašného prostředí.
- Nevystavujte zařízení prudkým vibracím nebo nestabilnímu povrchu, protože by to mohlo způsobit špatnou kvalitu tisku.
- Použijte prosím doporučené filamenty, abyste zabránili zablokování extruderu a poškození zařízení.
- Nepoužívejte jiný napájecí kabel než ten, který je součástí dodávky. Vždy používejte uzemněnou tří kolíkovou zásuvku.
- Během provozu se nedotýkejte trysky nebo vyhřívané desky, protože by mohly být horké. Během používání udržujte ruce mimo zařízení, aby nedošlo k popálení nebo zranění osob.
- Při práci se zařízením nenoste rukavice ani volný oděv. Takové oblečení se může zamotat do pohyblivých částí, což může vést k popáleninám, možnému zranění nebo poškození zařízení.
- Po tisku použijte dodané nástroje k vyčištění filamentu na trysce, dokud je ještě horká. Nedotýkejte se trysky rukama přímo.
- Zařízení často čistěte. Při čištění vždy vypněte napájení a otřete zařízení suchým hadříkem, abyste odstranili nečistoty. Před každým tiskem očistěte rám a kolejnici čističem na sklo nebo izopropylalkoholem, abyste dosáhli konzistentních výsledků.
- Děti do 10 let by neměly zařízení používat bez dozoru
- Toto zařízení je vybaveno bezpečnostním ochranným mechanismem. Během spouštění nepohybujte mechanismem trysky a tiskové platformy, jinak se zařízení kvůli bezpečnosti automaticky vypne.
- Uživatelé musí dodržovat příslušné národní a regionální zákony, předpisy a etické kodexy.

# Představení produktu





<b>1</b> Trubka	<b>5</b> Přední dvířka	<b>9</b> Držák cívky
<b>2</b> Kryt profilu	<b>6</b> Displej	<b>10</b> Slot pro paměťovou
		kartu
<b>3</b> Tisková platforma	<b>7</b> Držák filamentu	<b>11</b> Sestava trysky
4 Vyrovnávací matice	8 Základna filamentu	<b>12</b> Zdroj napájení

### Parametry

Model	Sermoon D1		
Velikost tisku	280*260*310mm		
Technologie formování	FDM		
Počet trysek	1		
Tloušťka řezu	0.1mm-0.4mm		
Průměr trysky	Standardní 0.4mm		
Přesnost	±0.1mm		
Filament	PLA/ABS		
Formát souboru	STL/OBJ/AMF		
Přenos souboru	USB/Paměťová karta		
Krájecí Software	Creality Slicer/Cura/		
	Repetier-Host/Simplify 3D		
Jmenovité napětí	Vstup: AC100-240V 50/60Hz		
	Výstup: DC 24V		
Jmenovité napětí			
Teplota tiskové platformy	≼100°C		
Teplota trysky	≤250°C		
Obnovení tisku	Ano		

Obiloveni Lisku	Allo	
Detektor filamentu	Ano	
Jazyk	čínština/angličtina	
Operační systém	Windows XP/7/8/10 MAC/Linux	
Dychloct ticky		

Rychlost tisku

≤180mm/s, normální 30-60mm/s

## Nářadí



Tip: Výše uvedené ilustrace slouží pouze pro informaci, odkažte se na skutečné nářadí!

### Instalace cívky, držáku filamentu, napájecího kabelu

1. Otevřete přední dvířka, ručně otočte matici, projděte cívkou otvorem (jak ukazuje obrázek 1) a pevně matici a zajistěte.

- 2. Nainstalujte držák filamentu pomocí šroubů M4 \* 6, jak ukazuje obrázek;
- 3. Připojte napájecí kabel.



### Vyrovnání platformy

-Ò

Zvolte "Nastavení" - "Vyrovnání" - "Vyrovnání AUX" a klikněte①/②/③/④/⑤



Poznámka: Informace o uživatelském rozhraní slouží pouze pro informaci, skutečné uživatelské rozhraní se může lišit.

Přesuňte trysku blízko horní části vyrovnávací matice, otočte jí doleva nebo doprava, aby vzdálenost mezi tryskou a platformou měla tloušťku jako kus papíru A4. Vyrovnejte všechny čtyři rohy a kliknutím na ① proveďte ověření, zda je mezera mezi tryskou a platformou správná nebo ne.





	🚫 Tryska je příliš daleko od platformy.
	Silament se vytlačuje rovnoměrně, pouze se lepí na plošinu.
	Tryska je příliš blízko k plošině a filament není dostatečně vytlačen.

Při úpravě použijte kus papíru A4 (standardní papír do tiskárny) a ujistěte se, že tryska papír lehce poškrábe. Dokončete nastavení matice ve všech 4 rozích. V případě potřeby opakujte výše uvedené kroky 1–2krát. Pokračujte v nastavování, dokud z trysky nebude na papír A4 kladen lehký odpor.



### Předehřev

#### Metoda 1



skutečné uživatelské rozhraní se může lišit.

Počkejte, až teplota stoupne a zavěste filament na držák.



### Vložení filamentu

Vložte filament do detektoru, protáhněte oběma kolečky držáku a poté zasuňte rychlospojku. Když teplota dosáhne cílové teploty, stiskněte pružinu extruderu. Vložte filament do malého vytlačovaného otvoru až do polohy trysky. Když filament vychází z trysky, znamená to, že byl filament úspěšně vložen.



#### Tipy: Jak vyměnit filament?

- 1. Odřízněte filament poblíž extruderu a pomalu přivádějte nový.
- 2. Po předehřátí trysky zatlačte filament trochu dopředu, rychle ho vytáhněte a poté vložte nový.

### Začínáme tisknout



- 1. Poklepáním nainstalujte software
- 4. Otevřete průřez Creality 3D  $\rightarrow$
- 2. Poklepáním otevřete software

Načtěte (soubor)  $\rightarrow$  Vyberte soubor

### Začínáme tisknout







5. Vytvořte G-kód a uložte Soubor gcode na paměťovou kartu.

- Vložte paměťovou kartu-> Tisk-> Vyberte soubor, který chcete vytisknout.
  - Poznámka: Podrobnosti o pokynech k softwaru naleznete v jeho příručce na paměťové kartě!
- Názvy souborů musí být latinská písmena nebo číslice, nikoli čínské znaky nebo jiné speciální symboly.

### Zapojení obvodu



### Řešení problémů

