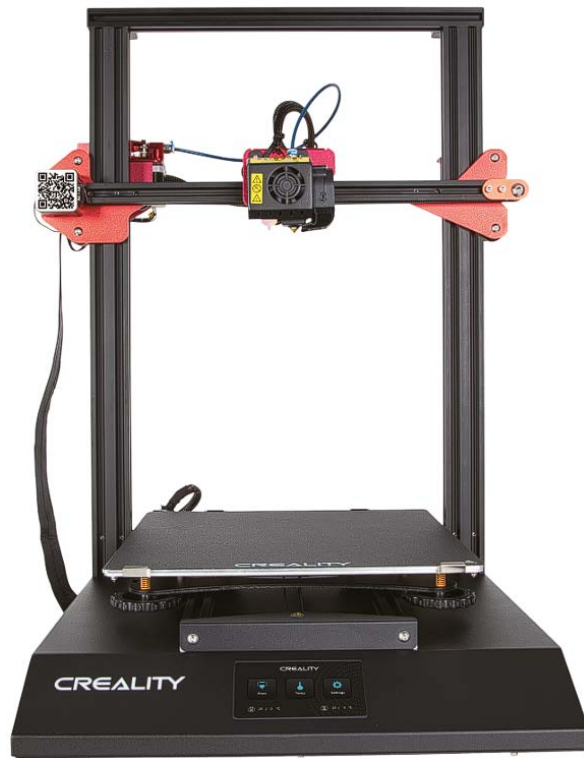


CREALITY



3D Tiskárna CR-10S Pro V2

Uživatelský manuál

Vážený zákazníku,

děkujeme Vám za zakoupení našeho produktu. Prosíme, pečlivě si přečtěte následující instrukce před prvním použitím a uživatelský manuál si uschovejte pro pozdější užití. Zejména dbejte na bezpečnostní pokyny. Pokud máte jakékoliv dotazy či připomínky ohledně přístroje, prosíme, obraťte se na zákaznickou linku.

✉ www.alza.cz/kontakt

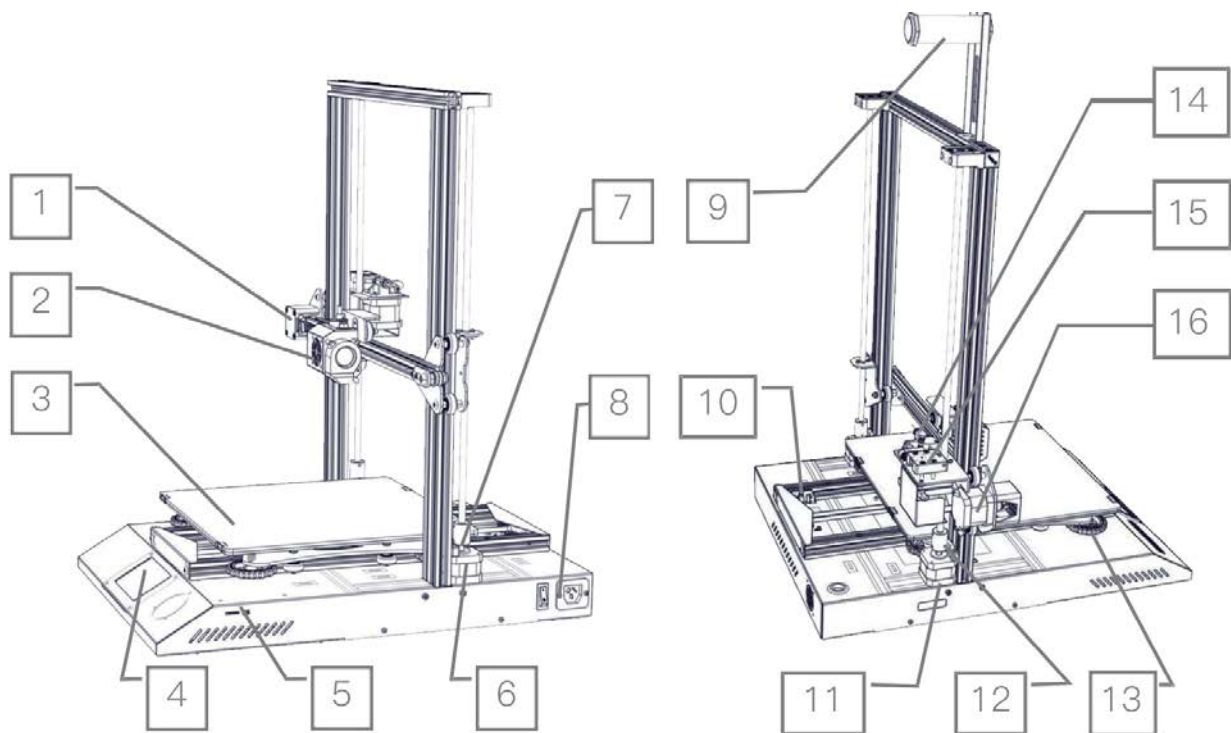
☎ +420 255 340 111

Dovozce Alza.cz a.s., Jankovcova 1522/53, Holešovice, 170 00 Praha 7, www.alza.cz

Poznámky

- Nepoužívejte tiskárnu jiným způsobem, než je popsáno v manuálu, aby nedošlo ke zranění osob nebo poškození majetku.
- Neumísťujte tiskárnu do blízkosti zdrojů tepla nebo hořlavých či výbušných předmětů. Doporučujeme ji umístit do dobře větraného prostředí s nízkým obsahem prachu.
- Nevystavujte tiskárnu prudkým vibračním nebo nestabilnímu povrchu, protože by to mohlo způsobit špatnou kvalitu tisku.
- Před použitím experimentálních nebo exotických filamentů doporučujeme ke kalibraci a testování zařízení použít standardní filamenty, jako je PLA.
- Nepoužívejte jiný napájecí kabel než ten, který je součástí dodávky. Vždy používejte uzemněnou tří kolíkovou zásuvku.
- Nedotýkejte se trysky nebo tiskové platformy během provozu, protože mohou být horké. Během používání udržujte ruce mimo zařízení, aby nedošlo k popálení nebo zranění osob.
- Při práci s tiskárnou nenoste rukavice ani volný oděv. Tyto látky se mohou zamotat do pohyblivých částí tiskárny, což může vést k popáleninám, možnému zranění nebo poškození tiskárny.
- Při čištění nečistot z hotendu tiskárny vždy používejte dodané nástroje. Při zahřátí se nedotýkejte trysky přímo. Mohlo by dojít ke zranění osob.
- Tiskárnu často čistěte. Při čištění vždy vypněte napájení a otřete jej suchým hadříkem, aby se z rámu, vodicích kolejnic nebo koleček odstranil prach, přilepené tiskové plasty nebo jiný materiál. Před každým tiskem očistěte tiskovou platformu čističem na sklo nebo isopropylalkoholem, abyste dosáhli konzistentních výsledků.
- Děti mladší 10 let by neměly tiskárnu používat bez dozoru.
- Tento stroj je vybaven bezpečnostním ochranným mechanismem. Během spouštění ručně nepohybujte mechanismem trysky a tiskové platformy, jinak se zařízení kvůli bezpečnosti automaticky vypne!

Úvod

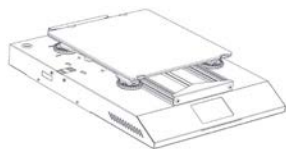


1. Koncový spínač X	9. Držák filamentu
2. Mechanismus trysky	10. Koncový spínač Y
3. Tisková platforma	11. Motor osy Z (Z1)
4. Displej	12. Spojka (Z1)
5. TF slot & USB port	13. XL matice pro vyrovnání platformy
6. Motor osy Z (Z2)	14. Motor extruderu (E)
7. Spojka (Z2)	15. Detektor filamentu
8. Vypínač a zásuvka	16. Motor osy X

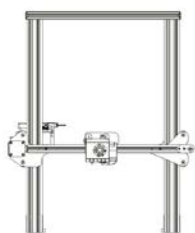
Parametry

Model	CR-10S Pro V2
Velikost tisku	300*300*400mm
Technologie formování	FDM
Počet trysek	1
Tloušťka řezu	0.1mm-0.4mm
Průměr trysky	Standardní 0.4mm
Přesnost	±0.1mm
Filament	Φ1.75mm PLA
Formát souboru	STL, OBJ, AMF
Pracovní režim	Online nebo TF karta offline
Krájecí Software	Cura-Repetier-Host/Simplify3D
Zdroj napájení	Vstup: AC 100-240V 50/60Hz Výstup: DC 24V
Celkový výkon	480W
Teplota platformy	≤100°C
Teplota trysky	≤250°C
Obnovení tisku	Ano
Detektor filamentu	Ano
Duální osa Z	Ano
Automatické vyrovnání	Ano
Jazyk	angličtina / čínština
Operační systém	Windows XP/Vista/7/10 MAC, Linux
Rychlost tisku	≤180mm/s, normál 30-60mm/s

Seznam dílů



Tisková platforma
(Základna)



Portálový rám



Box na nářadí

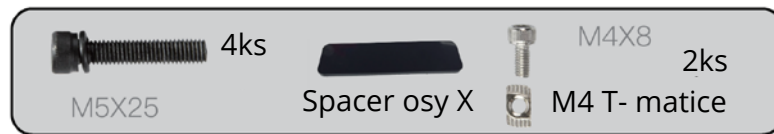


Filament (200g)

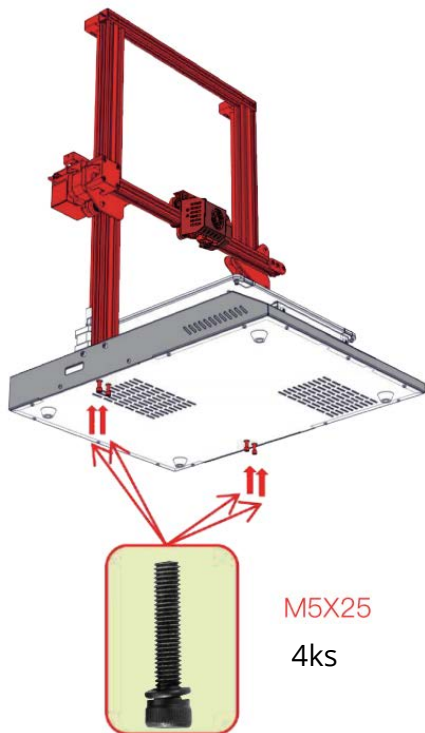
Seznam nářadí

č.	obr.	jméno	ks
1		Klíč a šroubovák	1 sada
2		TF karta a čtečka	1 sada
3		Špachtle	1
4		Kleště	1
5		0.4mm čistič trysky	1
6		Podpěra k držáku filamentu	1
7		Trubka s maticemi k držáku filamentu	1
8		Napájecí kabel	1
9		USB kabel	1
10		PTFE trubice	1
11		Spacer osy X	1
12		Spárová měrka	1
13		Náhradní díly	1 sada
14		černý šestihranný šroub M5X25 a pojistná podložka	4 sady
15		Šroub M4X8 a matice M4 T	2 sady

Instalace zařízení



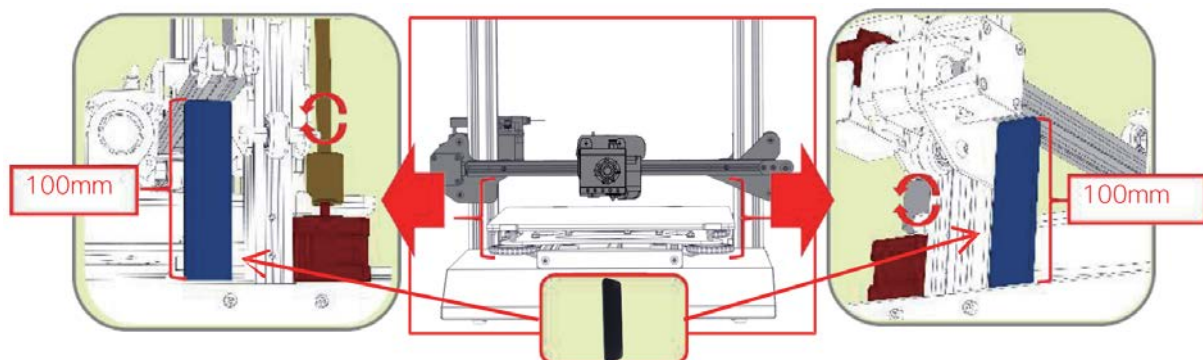
Instalace portálového rámu



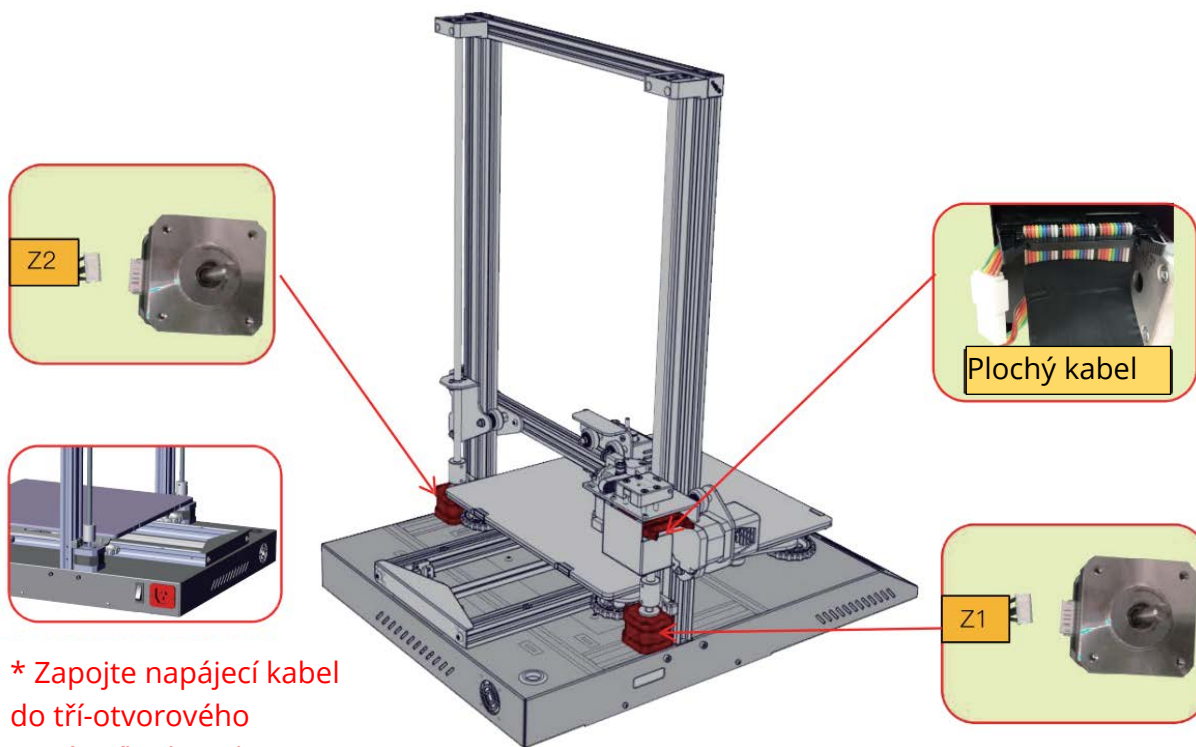
Instalace držáku filamentu



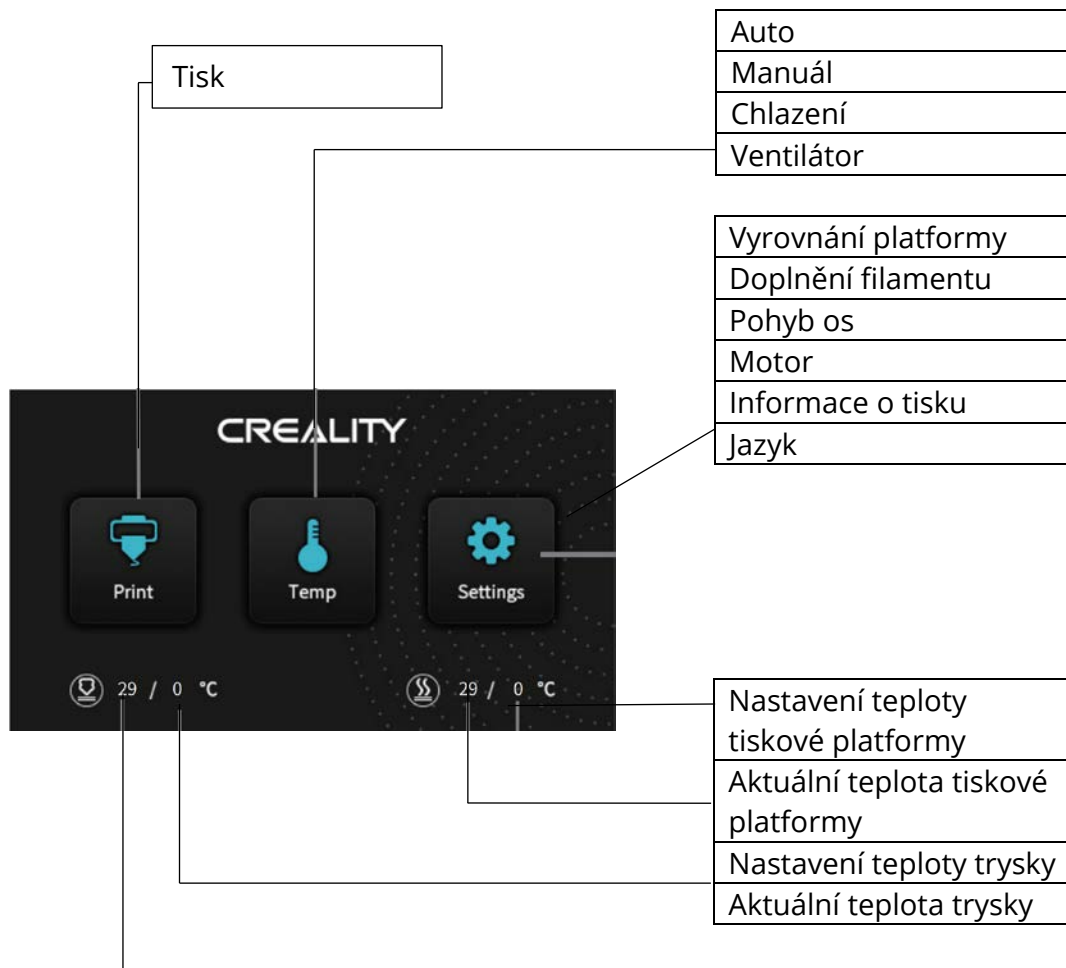
Nastavení osy X



Připojení kabelu



Informace o displeji

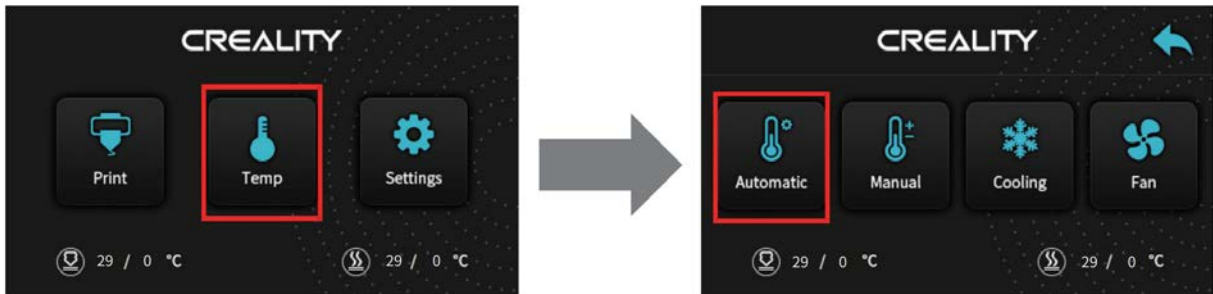


Informace o displeji					
Hlavní Menu	Sub Menu	Vysvětlení			
TF karta	Vybrat soubor	Stop			
		Pozastavit / Pokračovat			
		Nastavení	Rychlost tisku		
			Teplota trysky		
			Teplota tiskové platformy		
			Z offset		
Ventilátor					
Teplota	Auto	PLA\ABS (195°/240°)			
	Manuál	Přehřev trysky			
		Přehřev platformy			
	Chlazení	Vychladit? Ano / Ne			
Ventilátor	Zapnout / vypnout				
Nastavení	Vyrovňání	Z-osa: Z home, +0.1mm, -0.1mm			
		AUX vyrovňání	Klikněte na čísla (①~⑤) pro pomoc při vyrovňávání...		
		AUTO vyrovňání	Auto vyrovňávání, prosím čekejte...		
		Zkontrolujte úroveň (parametry měření)			
	Filament	Vyjmout			
		Vložit			
	Pohyb	X-osa	Y-osa	Z-osa	Z home
	Motor OFF	Ano/Ne			
	Jazyk	angličtina/čínština			
	Informace o tisku	Typ zařízení, verze firmwaru, velikost tisku, web			

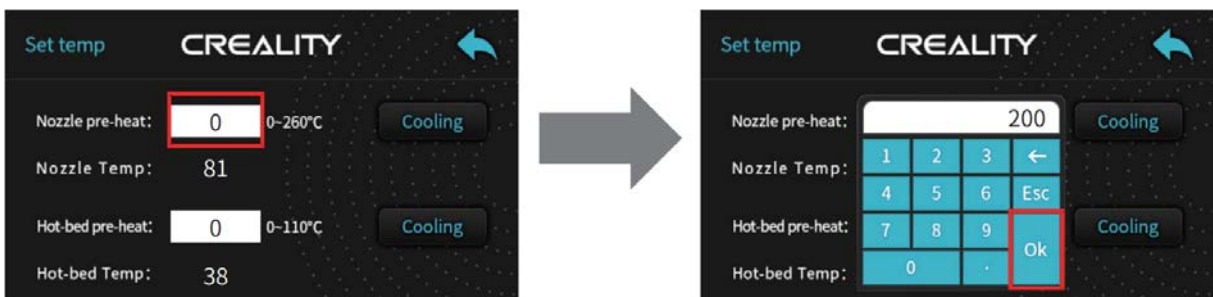
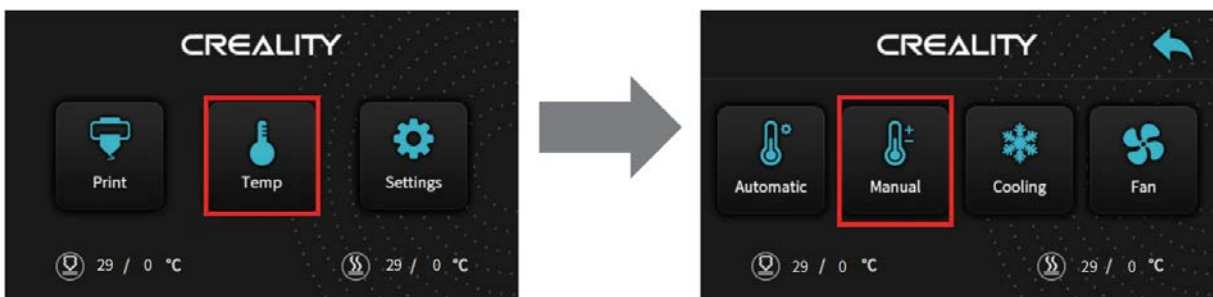
Vložení filamentu

Přehřev

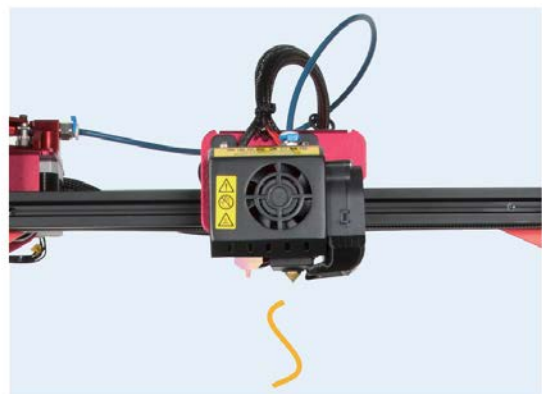
Metoda 1



Metoda 2



Vložení filamentu



Stiskněte a podržte páčku extruderu a vložte 1,75 mm filament přes detektor filamentu a přes motor extruderu. Pokračujte ve vkládání, dokud nevidíte filament vytlačený z trysky.

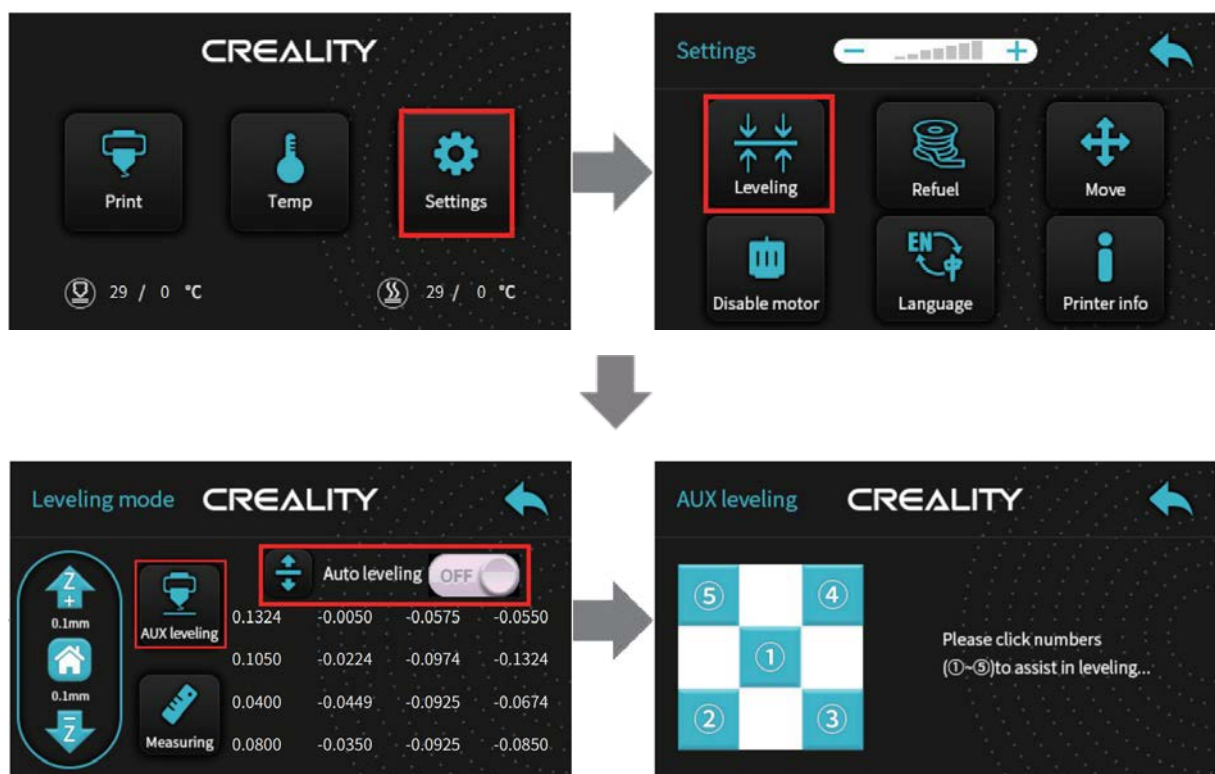
Výměna filamentu během tisku:

1. Odřízněte předchozí filament poblíž extruderu a pomalu vkládejte nový filament přes detektor filamentu a extrudér, dokud nebude nový filament přiveden do trubice PTFE.

(Nebo)

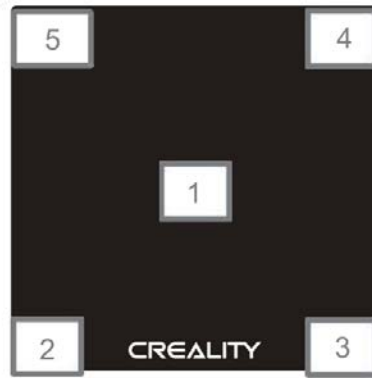
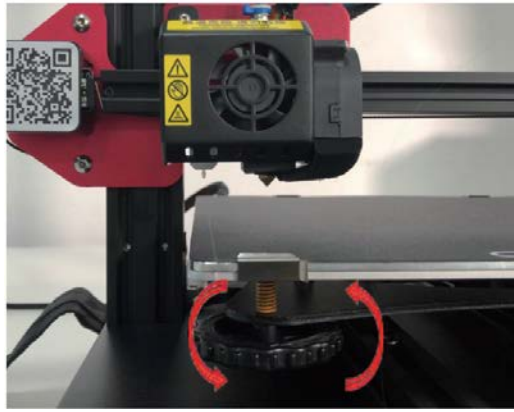
2. Předehřejte trysku a vytáhněte použitý filament. Vložte nový filament jako na obrázcích výše.

Vyrovnání tiskové platformy



1. Před počátečním vyrovnáním mírně utáhněte čtyři vyrovnávací matice ve spodní části platformy.

2. Vyberte „Nastavení“ → „Režim vyrovnání“, klikněte na číslo ①.

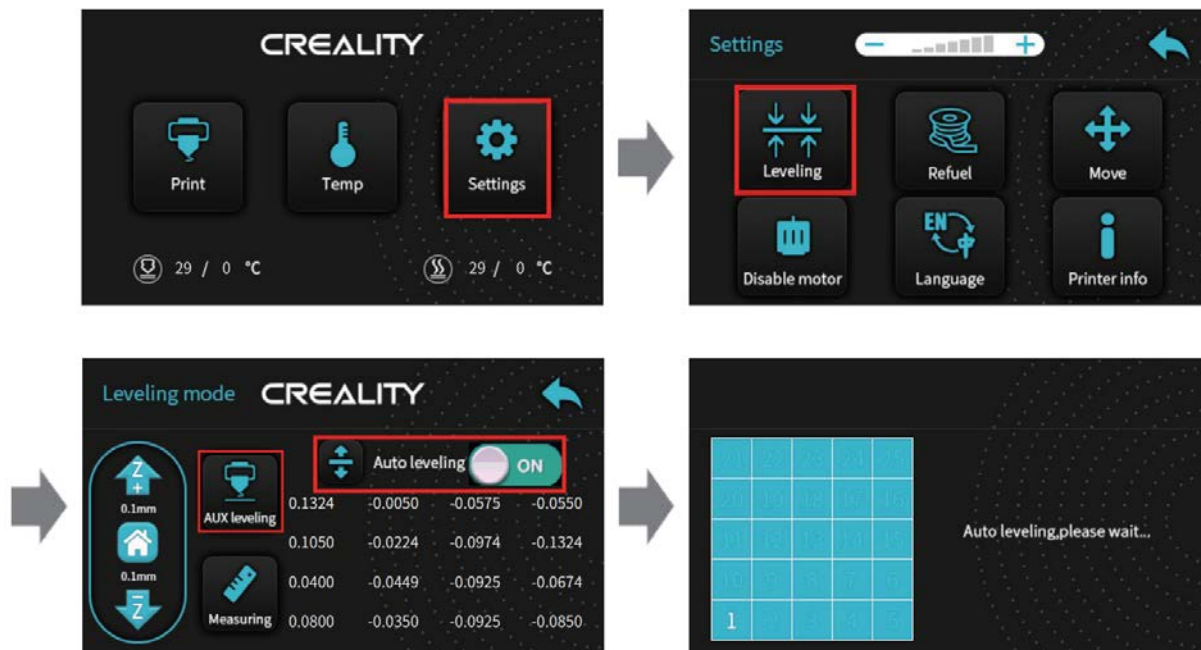


3. Otáčením knoflíku dole upravte výšku platformy. K úpravě použijte kousek papíru A4 (standardní papír pro tiskárnu) a ujistěte se, že tryska na papír lehce tlačí.
4. Dokončete nastavení ve všech 4 rozích.
5. Kliknutím na číslo ① otestujte uprostřed výšku platformy.
6. V případě potřeby opakujte výše uvedené kroky jednou nebo dvakrát.

		<p style="text-align: center;">⊗</p> <p>Tryska je příliš daleko od platformy, takže filament nemůže na platformě držet.</p>
		<p style="text-align: center;">✔</p> <p>Filament je vytlačován rovnoměrně, pouze se lepí na platformu.</p>
		<p style="text-align: center;">⚠</p> <p>Tryska je příliš blízko k platformě a filament není dostatečně vytlačen, dokonce ani netlačí na platformu.</p>

Auto vyrovnání

Pokud potřebujete provést automatické vyrovnání, můžete to změnit v následujícím rozhraní:



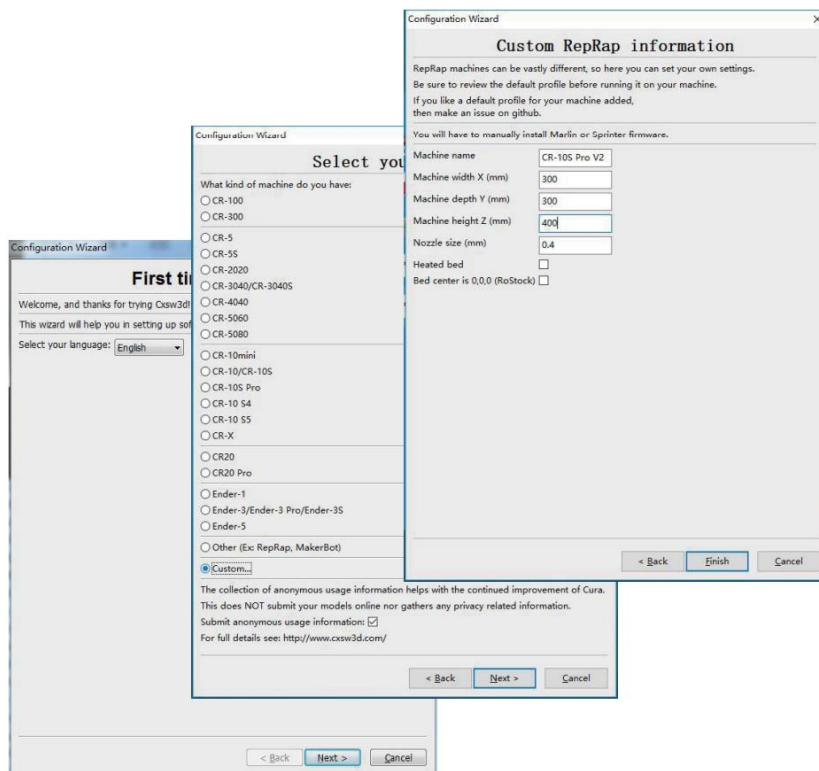
Instalace softwaru



1. Dvojitým kliknutím nainstalujete software.



2. Dvojitým kliknutím otevřete software.

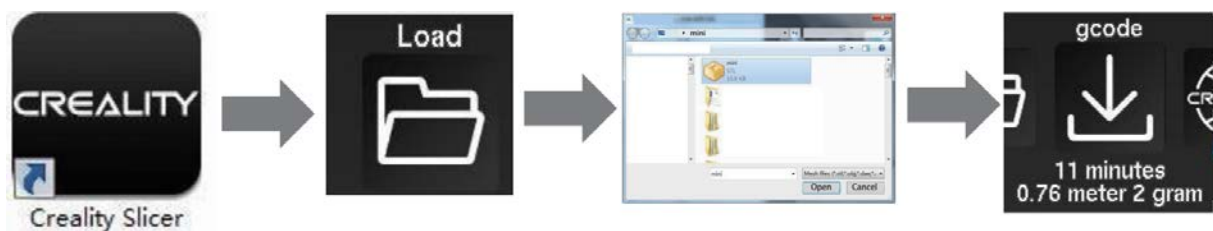


3. Vyberte jazyk → další → vyberte vaše zařízení → další → dokončit

Začínáme tisknout

1. Krájení

Vložte kartu TF do počítače pomocí aplikace Reader.



2. Tisk



Vložte TF kartu → tisk → vyberte model → tisk

Zapojení obvodu

