

### To be the Chief Evangelist

## **3D Tiskárna řady Ender-3 Pro**

## Uživatelský manuál

[To make Top-quality 3D printer]

- Tento manuál je určen pro 3D tiskárny řady Ender-3 Pro.
- Vyberte správné vstupní napětí, které odpovídá vaší místní síti (230 V nebo 115 V).
- Z důvodu upgradů softwaru / hardwaru a odlišností modelů nemusí být v tomto manuálu uvedeny nové revize.
- Připojte napájecí kabel do tří otvorového napájecího konektoru.
- Podrobný návod k použití je k dispozici na kartě TF.



\*. 1. 1

# Poznámky

- 1. Nepoužívejte tiskárnu jiným způsobem, než je popsáno, aby nedošlo ke zranění osob nebo poškození majetku.
- 2. Neumisťujte zařízení do blízkosti zdrojů tepla nebo hořlavých či výbušných předmětů. Doporučujeme jej umístit do dobře větraného a málo prašného prostředí.
- 3. Nevystavujte zařízení prudkým vibracím nebo nestabilnímu povrchu, protože by to mohlo způsobit špatnou kvalitu tisku.
- 4. Použijte prosím doporučené filamenty, abyste zabránili zablokování extruderu a poškození zařízení.
- 5. Nepoužívejte jiný napájecí kabel než ten, který je součástí dodávky. Vždy používejte uzemněnou tří kolíkovou zásuvku.
- 6. Během provozu se nedotýkejte trysky nebo vyhřívané desky, protože by mohly být horké. Během používání udržujte ruce mimo zařízení, aby nedošlo k popálení nebo zranění osob.
- 7. Při práci se zařízením nenoste rukavice ani volný oděv. Takové oblečení se může zamotat do pohyblivých částí, což může vést k popáleninám, možnému zranění nebo poškození zařízení.
- 8. Po tisku použijte dodané nástroje k vyčištění filamentu na trysce, dokud je ještě horká. Nedotýkejte se trysky rukama přímo.
- Zařízení často čistěte. Při čištění vždy vypněte napájení a otřete zařízení suchým hadříkem, abyste odstranili nečistoty. Před každým tiskem očistěte rám a kolejnici čističem na sklo nebo izopropylalkoholem, abyste dosáhli konzistentních výsledků.
- 10. Děti do 10 let by neměly zařízení používat bez dozoru.

## Obsah

- 1.
   Úvod......1

   2.
   Displej......2
- 4. Vyrovnání tiskové platformy......4

5.	Instalace softwaru5
6.	Začínáme tisknout6
7.	Řešení problémů7

## Předmluva

#### Vážený zákazníku,

Děkujeme za výběr našeho produktu. Před použitím tiskárny si prosím přečtěte pokyny. Náš 3D tým bude vždy připraven poskytnout vám ty nejlepší služby. Pokud narazíte na jakýkoli problém s tiskárnou, kontaktujte nás prostřednictvím telefonního čísla nebo e-mailové adresy uvedené na konci.

Pro lepší zážitek z používání našeho produktu se můžete naučit používat tiskárnu následujícími způsoby:

1. Prohlédněte si doprovázené pokyny a videa na kartě TF.

2. Navštivte náš oficiální web www.creality.com. Na webu najdete příslušné informace o softwaru / hardwaru, kontaktní údaje a pokyny k provozu a údržbě.

Shenzhen Creality 3D Technology CO.,LTD.

### **CREALITY** 1. Úvod



- 1. TF Slot a USB Port
- 2. Ovládací box
- 3. Tisková platforma
- 4. Ovládací knoflík

- 5. Displej
- 6. Tryska
- 7. Držák cívky
- 8. Extruder (E) Krokový motor



- 9. Napájení
- 10. Koncový spínač Y
- 11. Krokový motor Y
- 12. Spojka

- 13. Krokový motor Z
- 14. Koncový spínač Z
- 15. Koncový spínač X
- 16. Krokový motor X



Společné funkce						
Menu	Sub Menu	Vysvětlení				
↑ Info displej ↑	† hlavní †	Zpět				
	Posunout osu→					
	Auto home	Vraťte se na začátek				
	Nastavit home offsets					
Připravit→	Zakázat krokové motory	Pohyb osy X Y Z ručně				
	Předehřev PLA					
	Předehřev ABS					
	Vychladnutí	Zavřete a nechejte trysku vychladnout				
Ovládání→	Teplota →	Zahřejte trysku a platformu nebo změňte rychlost ventilátoru o danou hodnotu				
Žádná TF karta /Tisk z TF karty	Vyberte model tisku					
Init.TF–karta /∨yměnit TF–kartu						
O tiskárně						
Tisk						
	Rychlost	Změňte rychlost tisku o danou hodnotu				
	Tryska	Změňte teplotu o danou hodnotu				
Nastavit→	Platforma	Změňte teplotu o danou hodnotu				
	Rychlost ventilátoru	Změňte rychlost ventilátoru o danou hodnotu				
	Průtok	Změňte průtok filamentu o danou hodnotu				
	Výměna filamentu					
Pozastavit tisk						
Zastavit tisk						

Shenzhen Creality 3D Technology CO.,LTD.

## 3. Vložení filamentu

#### 1. Předehřev

CREALITY

Metoda 1



#### Metoda 2



#### 2. Vkládání



Stiskněte a podržte páčku extruderu a poté vložte 1,75 mm filament malým otvorem extruderu. Pokračujte, dokud neuvidíte vlákno vycházet z trysky.

#### Tipy: Jak vyměnit filament?

1.Odřízněte starý filament těsně nad extruderem a pomalu přidávejte nový.

2.Poté, co je tryska předehřátá, zatlačte starý filament trochu dolů a rychle ho vytáhněte, poté vložte nový.

Shenzhen Creality 3D Technology CO.,LTD. CREALITY

### 4. Vyrovnání tiskové platformy



1. Připravit  $\rightarrow$  Auto Home. Počkejte, až se tryska posune doleva / zepředu platformy.



2. Připravit → Zakázat krokové motory (zavřít, uvolnit motor)



4	3

3. Přesuňte trysku předním / levým vyrovnávacím šroubem a nastavte výšku platformy otáčením knoflíku zespodu. Při úpravě použijte kousek papíru A4 (standardní papír do tiskárny) a ujistěte se, že tryska papír lehce poškrábe.

4. Dokončete seřízení šroubu ve všech 4 rozích.

5.V případě potřeby opakujte výše uvedené kroky 1-2krát.



#### CREALITY Shenzhen Creality 3D Technology CO.,LTD.

Con

### 5. Instalace softwaru





**Creality Slicer** 2. Klikněte dvakrát pro otevření softwaru.

		Cxsw3d
		Congratulations on your the purchase of your brand new Cxsw3d. The software is now ready to be used with your Cxsw3d.
	Configuration Wizard	
	Select your mac	
	What kind of machine do you have: © <u>CR-100</u>	
Configuration Wizard	○ CR-5 ○ CR-55	
First time	© CR-7 ◎ CR-8/CR-8S ◎ CB-8/CR-8S	
Welcome, and thanks for trying Cxsw3d!	© CR-2020	
This wizard will help you in setting up software	CR-3040	
Select your language: English 🔹	© CR-4040	
	CR-5060	
	© CR-10mini © CR-10/CR-10S © CR-105 Pro © CR-10 S4 © CR-10 S5 © CR-X	
	© Ender-1 © Ender-3S	
	Other (Ex: RepRap, MakerBot)	< <u>B</u> ack <u>Finish</u> <u>C</u> ancel
	O Custom	
	The collection of anonymous usage information helps with th This does NOT submit your models online nor gathers any pri Submit anonymous usage information: For full details see: http://www.cxsw3d.com/	e continued improvement of Cura. ivacy related information.
	< <u>B</u>	ack Next > Cancel
	< Back Next > Cancel	

Configuration Wizard

3. Vyberte jazyk→Další→Vyberte vaše zařízení → Další→Dokončit.

X

### 6.Začínáme tisknout

#### 1.Krájení



Creality Slicer

Otevřete software → Načíst → Vyberte soubor → Počkejte na dokončení krájení a uložte g-code soubor na kartu TF.

#### 2.Tisk



lVložte kartu TF  $\rightarrow$  Vyberte Tisk z TF  $\rightarrow$  Vyberte soubor.

## 7. Řešení problémů



### Poprodejní servis

#### Servis

1, Tiskárna může být vrácena do 7 dnů, 15denní výměna, roční záruka, doživotní údržba.

#### Požadavek na výměnu

1. Vzhled produktu je neporušený, bez poškození, škrábanců, šmouh, prasklin, deformací atd .;

2. Součásti produktu a nástroje jsou kompletní;

3. Poskytněte úplnou a platnou nákupní fakturu a záruku, číslo produktu by mělo být stejné.

#### Záruka

- Následující příslušenství není zahrnuto do záruky, pokud není poškozeno přepravou: štítek platformy, tisková platforma, akrylový kryt; čtečka karet a karta TF; skleněné platformy; USB kabel; filament; držák nářadí atd.
- 2. Profil: Před dodáním zařízení provedeme test zařízení, takže může dojít k lehkému poškrábání. K poškrábání může dojít také kvůli přepravě na dlouhé vzdálenosti. Za předpokladu, že to neovlivní běžné používání, záruka se nevztahuje.
- Záruční doba sestavy trysky (tryska, topný blok, hrdlové potrubí, chladič, teflonová trubka atd.) Je 3 měsíce, pokud dojde k poškození po vypršení záruky, musíte si koupit další.
- 4. Pro základní desku, LCD displej, napájecí zdroj, tiskovou platformu je záruční doba 12 měsíců. Pokud dojde k problémům s kvalitou, můžete získat bezplatnou údržbu; během záruční doby lze zařízení zaslat zpět na původní tovární údržbu, uživatelé musí nést náklady na dopravu a údržbu zpět.
- 5. V záruce není zahrnuto:

(1) Není možné poskytnout efektivní poprodejní servisní kartu nebo sériové číslo;

(2) Celé zařízení a komponenty překračují záruční dobu;

- (3) Porucha zařízení nebo poškození způsobené neoprávněnou úpravou zařízení (soukromá úprava zahrnuje: 1. úpravu sestavy trysky; 2. úpravu konstrukce zařízení; 3. použití komponent třetích stran; 4. použití postupů firmwaru třetích stran nebo změna původního továrního programu firmwaru atd.);
- (4) Porucha nebo poškození zařízení v důsledku nesprávné instalace a použití;
- (5) Porucha zařízení nebo poškození způsobené použitím zařízení v pracovním prostředí, které není specifikováno výrobcem;
- (6) Selhání nebo poškození zařízení v důsledku nesprávného použití (mimo pracovní zátěž atd.) nebo údržby (vlhkost atd.);
- (7) Selhání nebo poškození zařízení v důsledku použití jiných značkových komponent nebo spotřebního materiálu nízké kvality.

#### Prohlášení:

Lepší funkce a efektivita 3D tiskárny a podpora rozvoje globálního tržního hospodářství, posílení uživatelské disciplíny 3D průmyslu a vytvoření dobrého obrazu 3D tisku tím, že 3D tiskárna Creality prošla všemi druhy autorizovaných produktových certifikátů a systémem řízení kvality. Tímto prohlašujeme, že je přísně zakázáno používat naši tiskárnu k tisku produktů nebo zařízení, které jsou v rozporu s legislativou konkrétní země a regionů.

Datum revize: Duben 24,2019



SHENZHEN CREALITY 3D TECHNOLOGY CO.,LTD. 11F & Room 1201,Block 3,JinChengYuan,Tongsheng Community,Dalan g,Longhua District,Shenzhen,China,518109 Official Website: www.creality3d.cn Tel: +86 755–2105 9455 E-mail: info@creality3d.cn cs@creality3d.cn

