

Totem S

User Manual • Uživatelský manuál • Užívateľský manuál • Használati utasítás • Benutzerhandbuch English1 - 21Čeština22 - 42Slovenčina43 - 63Magyar64 - 85Deutsch86 - 107

The product user guide contains product features, how to use, and the operating procedure. Read the user manual carefully to get the best experience and avoid unnecessary damage. Keep this manual for future reference. If you have any questions or comments about the device, please contact the customer line.

www.alza.co.uk/kontakt

Importer Alza.cz a.s., Jankovcova 1522/53, Holešovice, 170 00 Praha 7, www.alza.cz

Warning

LASER FOCUS REDUCE HEAT AND GLARE WHICH CAN HARM HUMANS, ANIMALS AND OBJECTS. FOLLOW THE INSTRUCTIONS. MISUSE WILL BE AT YOUR OWN RISK.

Avoid direct eye contact, may lead to blindness.
Avoid exposure to body surface, it burns.
Put base plate under the workpiece.
Avoid using near combustible objects or gasses.
Keep away from children, pregnant women, and the elderly.
Do NOT take apart the laser without instructions.
Do NOT use it on material that reflects light.
Wear goggles while using the laser.

Turn off the power when not in use.

Warning: The laser engraving machine cannot directly act on any secularly reflective object. This can cause injury to the operator or burn the laser.

- The product has a high engraving speed and is not recommended for industrial cutting. The laser head is a consumer good.
- It is not recommended to look directly at the laser head when the machine is working. Also do not operate the laser head directly with your hands. Please wear goggles. Ensure that the engraving machine is safe, fireproof and away from any children's environment.
- The laser diode is a sensitive component, please take care to prevent static damage.
- (This product includes an electrostatic protection design, but there is a possibility of damage).

Parts List



Know Your Engraving Machine



- 1. Z-axis Fine—Tuning Module
- 2. Laser Head
- 3. Foot Pad
- 4. Motherboard Fixed seat
- 5. Tensioner
- 6. Y Axis Motor



- 7. Y-Axis Right Injection Molded
- 8. Carriage Head
- 9. Motherboard
- 10. X Axis Motor
- 11. Y-Axis Left Injection Molded
- 12. Y Axis Motor

1. Install the Feet



Note:

- 1. Install the T-nut and screw on the foot pad, Place the T-nut to the corresponding profile
- 2. The smooth side of the profile is facing up

2. Install the Feet



3. Install the Carriage Head



If it is difficult to push in, you can adjust the eccentric nut of the carriage head.

4. Install the Left Support

T-nuts and screws have been fixed on the injection moulded part

T-Nut 20-M4 (2 Pcs)

Half Round Head M4*10 (2 Pcs)



If the wheel is hovering and rotating, it does not fit the profile. The eccentric nut can be adjusted clockwise from the screw head with a wrench

5. Install the Right Support

T-nuts and screws have been fixed on the injection moulded part

T-Nut 20-M4 (1 Pcs)

Half Round Head M4*10 (1 Pcs)



A If the wheel is hovering and rotating, it does not fit the profile. The eccentric nut can be adjusted clockwise from the screw head with a wrench

6. Install the Timing Belt



1.Put the timing belt on the pulley of the X-axis motor



2. The timing belt is set on the head of the carriage



3. Fix the tensioner with screws and T—nuts.



4. The timing belt line is sleeved on the idler pulley, push it into the fixing seat and lock the screw, then screw the nut to install it

7. Install the Lifting Platform



M3*8 Screws (4 Pcs)

8. Install the Motherboard



M4*12 Screws (2 Pcs)

T-Nut 20-M4 (2 Pcs)

9. Laser Head Focusing

Using a fixed focus laser head, Control the focus of the laser head by adjusting the lift table, the fixed focus distance is 20mm



The distance is too far, the focus is not right, and the carving cannot be made

Correct focus and clear carving

10. Wiring diagram





You can put a suction cup in the red box, and tie a cable tie to fix the wire

11. Install non-slip gasket

Anti-slip sheet:



You can stick a non-slip sheet under the foot pad to stabilize the.









5 V Infrared Locator Wiring

Laser wiring

1.Open the GRBL software installation package of the SD card to install the software by default according to the steps, and the installation is complete as shown in the figure

🐒 Setup - LaserGRBL Rhyho	- 🗆 🗡
	Completing the LaserGRBL Setup Wizard Setup has finished installing LaserGRBL on your computer. The application may be launched by selecting the installed shortcuts. Click Finish to exit Setup.
	Launch LaserGRBL
	Freish

2.Open the software and select the corresponding COM. Connect to 115200 baud rate, and then click "Configure", as shown

LinerGR8L v8.0.24		= a)
Orbi Ne Colori Language Tooli /		
Conserved State		X 160.00 Y 01 F 00000 S 1
Contract of the second		
• Press		
20 test Configuration		
N HERE		
Thttkeys		
6 bit		
w V		
000		
000		
T 0 0 0 T	+	Party Concernance of the Second
		100
	regression of the Control Landard Hamilton	
isser 0 Roffer Fairward Tear new		a pade in pade is pade and

If there is no serial port or cannot be connected, you need to install the driver (CH34O0SER.EXE)

3.As shown in the figure, read the configuration file that comes with the tf card.



4. Import successful. You can also modify the configuration properties if needed. For details, please refer to tf card and grbl code.

	*	Parameter	Value	Unit	Description
	\$0	Step pulse time	10	microseconds	Sets time length per step. Minimum 3usec.
	\$1	Step idle delay	25	milliseconds	Sets a short hold delay when stopping to
	\$2	Step pulse invert	1	mask	Inverts the step signal. Set axis bit to
	\$3	Step direction invert	0	mask	Inverts the direction signal. Set axis b
	\$4	Invert step enable pin	0	boolean	Inverts the stepper driver enable pin si
	\$5	Invert limit pins	0	boolean	Inverts the all of the limit input pins.
	\$6	Invert probe pin	0	boolean	Inverts the probe input pin signal.
	\$10	Status report options	1	mask	Alters data included in status reports.
	\$11	Junction deviation	0.010	millimeters	Sets how fast Grb1 travels through conse
	\$12	Arc tolerance	0.002	millimeters	Sets the G2 and G3 arc tracing accuracy
	\$13	Report in inches	0	boolean	Enables inch units when returning any po
	\$20 Soft limits enable	0	boolean	Enables soft limits checks within machin	
\$21		Hard limits enable	0	boolean	Enables hard limits. Immediately halts m
_	922	noming cycle enable	0	boolean	E Enables homing cycle. Requires limit switches on
6.0	Config	imported successfully!	0	mark	Tening souther for a suitably in the second

5.Right-click below the main interface and click the Import button to configure.

Laserifili, vi.0.24			- 0
Grbi Rie Colors Language Tools ?			x 100.00
Arran 2			F. 800
Nagara 1 (d) (h)			
the second se			
+			
000			
Read 5 10 August 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			
	Add Castom Button	Name and the state of the state of the state of the state	

6. Click on this file to import.

🔹 \$1 77					×
← → + ↑ = > ±	電話 > U 盘 (G:)		~ ð	(G)*	
编织 * 新建文件夹				Bet 1+	0.0
図 文冊 へ	88. ^	特次日期	世間 大小		
↓ 788	CustomButtons.gz	2019/12/26 13:38	360/ [ith 26	KB	
_ U 표 (G) _ U 표 (G) @ 月時					
文(年8	(N): CustomButtons.gz		Ŷ	ZippedButton (*.gz)	4
				打开(Q)	取消

7. Click Open File to open the picture you need to sculpt.



8. Select the engraving method according to your needs.



9. Click Next

The laser is enabled with the M3 spindle CW or M4 spindle CCW commands. These enable two different laser modes that are advantageous for different reasons each. http://lasergrbl.com/usage/raster—image-import/target-image—size—and-laser-options

🔹 Import Raster Image	- 0	\times
Parameters Resize Smooth (MQ Bicubic) Brightness Contrast White Clip B8#	Preview Original	
Conversion Tool () Line To Line Tracing) Ibit BW Dithering) Vectorize! C Centerline Line To Line Options Direction Merizontal ~ Quality 12.000 Lines/mm 1 Line Freview	Engraving Speed 2000 mm/min Laser Options Laser ON MA Laser OFF M5 i S-MIN M3 S-MAX 265 i Image Size and Pesition [mm] Autosize 300 DPT SXIE Size W 41.6 H 53.4 Offset X D.0 Y D.0	
	TOTEM S	Next

10. Click Finish to return to the main interface, Control the sculpting head to the lower left, Click to set the origin and click the engraving range option, View carving area.



11. If the red font is displayed here, click the unlock button to unlock it.



Warranty Conditions

A new product purchased in the Alza.cz sales network is guaranteed for 2 years. If you need repair or other services during the warranty period, contact the product seller directly, you must provide the original proof of purchase with the date of purchase.

The following are considered to be a conflict with the warranty conditions, for which the claimed claim may not be recognized:

- Using the product for any purpose other than that for which the product is intended or failing to follow the instructions for maintenance, operation and service of the product.
- Damage to the product by a natural disaster, the intervention of an unauthorized person or mechanically through the fault of the buyer (e.g. during transport, cleaning by inappropriate means, etc.).
- Natural wear and aging of consumables or components during use (such as batteries, etc.).
- Exposure to adverse external influences, such as sunlight and other radiation or electromagnetic fields, fluid intrusion, object intrusion, mains overvoltage, electrostatic discharge voltage (including lightning), faulty supply or input voltage and inappropriate polarity of this voltage, chemical processes such as used power supplies, etc.
- If anyone has made modifications, modifications, alterations to the design or adaptation to change or extend the functions of the product compared to the purchased design or use of non-original components.

Vážený zákazníku,

Prosíme, pečlivě si přečtěte následující instrukce před prvním použitím a uživatelský manuál si uschovejte pro pozdější užití. Zejména dbejte na bezpečnostní pokyny. Pokud máte jakékoliv dotazy či připomínky ohledně přístroje, prosíme, obraťte se na zákaznickou linku.

\bowtie	www.alza.cz/kontakt
\oslash	+420 255 340 111

Dovozce Alza.cz a.s., Jankovcova 1522/53, Holešovice, 170 00 Praha 7, www.alza.cz

Varování

LASEROVÉ ZAOSTŘENÍ SNIŽUJE TEPLO A ZÁŘENÍ, KTERÉ MŮŽE ZPŮSOBIT ÚJMU ČLOVĚKU, ZVÍŘATŮM A PŘEDMĚTŮM. DODRŽUJTE POKYNY.NESPRÁVNÉ POUŽITÍ JE NA VLASTNÍ NEBEZPEČÍ.

Vyhněte se přímému kontaktu s očima, může vést k oslepnutí.

Vyhněte se kontaktu s povrchem těla.

Položte základní desku pod zařízení.

Vyhněte se hořlavým předmětům nebo plynům.

Uchovávejte zařízení mimo dosah nezpůsobilých osob, jako jsou děti nebo těhotné ženy.

Nerozebírejte zařízení bez návodu.

Nepoužívejte zařízení na materiál, který odráží světlo.

Při používání používejte ochranné brýle.

Pokud zařízení nepoužíváte, vypněte napájení.

Varování: Laserový gravírovací stroj nemůže přímo působit na jakýkoli světelně reflexní předmět. To může způsobit zranění obsluhy nebo spálení laseru.

- Zařízení má vysokou rychlost gravírování a nedoporučuje se pro průmyslové řezání. Laserová hlava je spotřební materiál.
- Při práci se nedoporučuje dívat se přímo na laserovou hlavu. Laserovou hlavu také neovládejte přímo rukama. Používejte ochranné brýle. Zajistěte, aby byl gravírovací stroj na bezpečném místě, mimo dosah hořlavých látek a dětí.
- Laserová dioda je citlivá součástka, dbejte na to, aby nedošlo k jejímu poškození statickou elektřinou.
- (Toto zařízení je vybaveno elektrostatickou ochranou, ale i tak existuje možnost poškození).

Seznam dílů



Popis zařízení



- 1. Modul jemného doladění osy Z
- 2. Laserová hlava
- 3. Podložka pod nožičky
- 4. Základní deska, upevňovací sedlo
- 5. Napínák
- 6. Motor osy Y



- 7. Pravé vstřikování na ose Y
- 8. Hlava jezdce
- 9. Základní deska
- 10. Motor osy X
- 11. Vstřikovaná osa Y vlevo
- 12. Motor osy Y

1. Instalace nožiček



Poznámka:

1. Nainstalujte matici T a šroub na podložku pod nožičky, umístěte matici T na odpovídající profil.

2. Hladká strana profilu směřuje nahoru.

2. Instalace nožiček



3. Instalace hlavy jezdce



Pokud se špatně zasouvá, seřiďte excentrickou matici hlavy jezdce.

4. Instalace levé podpěry

Na vstřikovací díl byly připevněny T- matice a šrouby.

T-šroub 20-M4 (2 ks)

Půlkulatá hlava M4*10 (2 ks)



Pokud se kolečko vznáší a otáčí, neodpovídá profilu. Excentrickou matici lze nastavit klíčem ve směru hodinových ručiček od hlavy šroubu.

5. Instalace pravé podpory

Na vstřikovací díl byly připevněny T- matice a šrouby.

T-šroub 20-M4 (1 ks)

Půlkulatá hlava M4*10 (1 ks)



Pokud se kolečko vznáší a otáčí, neodpovídá profilu. Excentrickou matici lze nastavit klíčem ve směru hodinových ručiček od hlavy šroubu.

6. Instalace rozvodového řemene



1. Nasaďte rozvodový řemen na řemenici motoru osy X.



2. Rozvodový řemen je nasazen na hlavě jezdce.



3. Připevněte napínák pomocí šroubů a T-matic.



4. Řemenice rozvodového řemene je objímkou na napínací kladce, zatlačte ji do upevňovacího sedla a zajistěte šroub, poté zašroubujte matici a namontujte ji.

7. Instalace zvedací plošiny



Šrouby M3*8 (4 ks)

8. Instalace základní desky



Šrouby M4*12 (2 ks)

T-šroub 20-M4 (2 ks)

9. Zaostřování laserové hlavy

Pomocí laserové hlavy s pevným zaostřením ovládejte její zaostření nastavením zvedacího stolu, vzdálenost pevného zaostření je 20 mm.



Vzdálenost je příliš velká, zaostření není správné a řezbu nelze provést.

Správné zaostření a jasná řezba.

10. Schéma zapojení





Do červeného rámečku můžete umístit přísavku a drát připevnit pomocí

stahovací pásky.

11. Nainstalujte protiskluzové těsnění

Protiskluzová fólie:



Pod podložku pod nožičky můžete vložit protiskluzovou fólii, která zařízení stabilizuje.








Zapojení infračerveného lokátoru 5 V Laserové zapojení

1. Otevřete instalační balíček softwaru GRBL na kartě SD a nainstalujte software podle výchozího nastavení. Instalaci dokončíte podle obrázku.



2.Otevřete software a vyberte příslušný COM. Připojte se na přenosovou rychlost 115200 a klikněte na tlačítko "Configure" (Konfigurovat), jak je znázorněno na obrázku.

LanerGRBL VE0.24		- 0)
Orbi Ne Colors Language Tools 2		
Discremit		X 161.000 Y 01 F 00000 S/
2 1412 IV		
A MARK T STP		
20 Ortil Configuration		
N HENGE		
Thttays		
6 bit		
v l		
000		
000		
- 000	+	
		1000
	regramme refr to all transmission	
new 0 Refer Foirsteel True and		is made in material material status with

Pokud není k dispozici sériový port nebo jej nelze připojit, je třeba nainstalovat ovladač (CH34O0SER.EXE).

3. Přečtěte konfigurační soubor dodaný s kartou tf.

orde mile colors Language recos 2								10000000
Cardina Ca A Cardina C								X W0300710 F 900050
- ord s. of (is - for full) A	🔹 E217						×	
	+=	現在 - 200 K) - 単語 - 1014 - 1	MANDLE - FREEDO		5 2.8	s-Table		
	and a subman					1 Mar 1 Mar		
	ent. Marcen		#2+D#	-	7.0			
and the second se	2 10 10 P	Taxable cubic collocates of	20202020202020	100	S.V.R			
₩ 0100 Phile 10 mont ₩ ₩ ₩ ₩ ₩ ₩ ₩ ₩ ₩ ₩ ₩ ₩ ₩	Polic (192)(4) Romestor (72) Romes							
444 A 200 A	2.94	EPO Engraving machine configuration.sc.			~ 0000	Files Checkgrodel		
922 8					FIT	Rie Rie		
822 1	which the second second	and the second		A 11 161 1111	121	-	land a state of the state of th	
E setroit	E Nise	Constant Const		X 2100				¢Ť s
000								

4. Úspěšný import. Zde můžete také upravit požadované konfigurační vlastnosti Podrobnosti naleznete na tf kartě a grbl kódu.

	*	Parameter	Value	Unit	Description
	\$0	Step pulse time	10	microseconds	Sets time length per step. Minimum 3usec.
	\$1	Step idle delay	25	milliseconds	Sets a short hold delay when stopping to
	\$2	Step pulse invert	1	mask	Inverts the step signal. Set axis bit to
	\$3	Step direction invert	0	mask	Inverts the direction signal. Set axis b
	\$4	Invert step enable pin	0	boolean	Inverts the stepper driver enable pin si
	\$5	Invert limit pins	0	boolean	Inverts the all of the limit input pins.
	\$6	Invert probe pin	0	boolean	Inverts the probe input pin signal.
\$10 Status report options			1	mask	Alters data included in status reports.
	\$11	Junction deviation	0.010	millimeters	Sets how fast Grb1 travels through conse
	\$12	Arc tolerance	0.002	millimeters	Sets the G2 and G3 arc tracing accuracy
	\$13	Report in inches	0	boolean	Enables inch units when returning any po
	\$20	Soft limits enable	0	boolean	Enables soft limits checks within machin
	\$21	Hard limits enable	0	boolean	Enables hard limits. Immediately halts m
	922	Homing cycle enable	0	boolean	E Enables homing cycle. Requires limit switches on
1 0	Config	imported successfully!	0	and b	Naming according for a suitable in the second

5.Klikněte pravým tlačítkem myši pod hlavním rozhraním a kliknutím na tlačítko Import" (Importovat) pro konfiguraci. "



6.Klikněte na tento soubor pro import.

🚸 打开	• 77开								x
+	- > #	地版	U 🏛 (5:)			v o	戶 積累"U 直 (G)"		
1919 • • •	建文件夹					je • 🖬 /			
1 文档	*	- 88	r	师政日期	10.02	大小			
下降 〕 面所 面面 二 本相相差(C) 二 以件(D) 一 の公(E) 二 以章(G) 二 以章(G) 二 以章(G) 二 (U章(G) 二 以章(G) 二 以章(G)		1	CustomButtons.gz	2019/12/26 13:38	360년開	26 KB			
	0 技术文档 er (\\19; v	S.M.	Curtical Buttons of				ZinnedBatten (* ne)		-
	~~~	- D.	cusiomeniconsign				ETTT:O1	<b>R</b> 16	
							and the second		

7.Kliknutím na tlačítko "Open File " (Otevřít soubor) otevřete obrázek, který potřebujete vyřezat.



8.Zvolte metodu gravírování podle svých potřeb.



9. Klikněte na tlačítko "Next" (Další).

Laser je vybaven M3 vřetenem CW nebo M4 vřetenem CCW. Tato vřetena umožňují dva různé režimy laseru, z nichž každý je výhodný z jiných důvodů.

http://lasergrbl.com/usage/raster-image-import/target-image-size-and-laser-options

🚸 Import Raster Image			$\times$
<pre>Import Raster Image Parameters Resize Brighness Contrast White Clip B8% Conversion Tool © Line To Line Tracing O Vectorize! O Centerline Line To Line Options Direction Horizontal VQuality 12.000 Lines/mm 1 Line Freview</pre>	Preview Original		×
	TOTEM S	N	wt l

10.Kliknutím na tlačítko "Finish" (Dokončit) se vraťte do hlavního rozhraní. Ovládání sochařské hlavy je vlevo dole. Kliknutím nastavte počátek a klikněte na možnost Rozsah gravírování, zobrazit oblast vyřezávání.



11.Pokud je zde zobrazeno červené písmo, kliknutím na tlačítko " Unlock" (Odemknout) odemkněte.



## Záruční podmínky

Na nový výrobek zakoupený v prodejní síti Alza.cz se vztahuje záruka 2 roky. V případě potřeby opravy nebo jiného servisu v záruční době se obraťte přímo na prodejce výrobku, je nutné předložit originální doklad o koupi s datem nákupu.

# Za rozpor se záručními podmínkami, pro který nelze reklamaci uznat, se považují následující skutečnosti:

- Používání výrobku k jinému účelu, než pro který je výrobek určen, nebo nedodržování pokynů pro údržbu, provoz a servis výrobku.
- Poškození výrobku živelnou pohromou, zásahem neoprávněné osoby nebo mechanicky vinou kupujícího (např. při přepravě, čištění nevhodnými prostředky apod.).
- přirozené opotřebení a stárnutí spotřebního materiálu nebo součástí během používání (např. baterií atd.).
- Působení nepříznivých vnějších vlivů, jako je sluneční záření a jiné záření nebo elektromagnetické pole, vniknutí kapaliny, vniknutí předmětu, přepětí v síti, elektrostatický výboj (včetně blesku), vadné napájecí nebo vstupní napětí a nevhodná polarita tohoto napětí, chemické procesy, např. použité zdroje atd.
- Pokud někdo provedl úpravy, modifikace, změny konstrukce nebo adaptace za účelem změny nebo rozšíření funkcí výrobku oproti zakoupené konstrukci nebo použití neoriginálních součástí.

Vážený zákazník,

prosíme, pozorne si prečítajte nasledujúce inštrukcie pred prvým použitím a návod si uschovajte pre neskoršie použitie. Najmä dbajte na bezpečnostné pokyny. Ak máte akékoľvek otázky či pripomienky týkajúce sa prístroja, prosíme, obráťte sa na zákaznícku linku.

www.alza.sk/kontakt

Dovozca Alza.cz a.s., Jankovcova 1522/53, Holešovice, 170 00 Praha 7, www.alza.cz

## Upozornenie

LASEROVÉ ZAOSTRENIE ZNIŽUJE TEPLO A ŽIARENIE, KTORÉ MÔŽE SPÔSOBIŤ UJMU ĽUĎOM, ZVIERATÁM A PREDMETOM. DODRŽUJTE POKYNY. NESPRÁVNÉ POUŽITIE JE NA VLASTNÉ RIZIKO.

Vyhnite sa priamemu kontaktu s očami, môže viesť k oslepnutiu.

Vyhnite sa kontaktu s povrchom tela.

Položte základnú dosku pod zariadenie.

Vyhnite sa horľavým predmetom alebo plynom.

Uchovávajte zariadenie mimo dosahu neoprávnených osôb, ako sú deti alebo tehotné ženy.

Nerozoberajte zariadenie bez návodu.

Nepoužívajte zariadenie na materiál, ktorý odráža svetlo.

Pri používaní používajte ochranné okuliare.

Pokiaľ zariadenie nepoužívate, vypnite napájanie.

**Varovanie:** Laserový gravírovací stroj nemôže priamo pôsobiť na akýkoľvek svetelne reflexný predmet. To môže spôsobiť zranenie obsluhy alebo spálenie lasera.

- Zariadenie má vysokú rýchlosť gravírovania a neodporúča sa pre priemyselné rezanie. Laserová hlava je spotrebný materiál.
- Pri práci sa neodporúča pozerať sa priamo na laserovú hlavu. Laserovú hlavu tiež neovládajte priamo rukami. Používajte ochranné okuliare. Zaistite, aby bol gravírovací stroj na bezpečnom mieste, mimo dosahu horľavých látok a detí.
- Laserová dióda je citlivá súčiastka, dbajte na to, aby nedošlo k jej poškodeniu statickou elektrinou.
- (Toto zariadenie je vybavené elektrostatickou ochranou, ale aj tak existuje možnosť poškodenia).

#### Zoznam dielov



## Popis zariadenia



- 1. Modul jemného doladenia osi Z
- 2. Laserová hlava
- 3. Podložka pod nožičky
- 4. Základná doska, upevňovacie sedadlo
- 5. Napínač
- 6. Motor osi Y



7. Pravé vstrekovanie na ose Y

- 8. Hlava jazdca
- 9. Základná doska
- 10. Motor osi X
- 11. Vstrekovaná os Y vľavo
- 12. Motor osi Y

#### 1. Inštalácia nožičiek



#### Poznámka:

1. Nainštalujte T-maticu a skrutku na podložku pod nožičky, umiestnite T-maticu na zodpovedajúci profil.

2. Hladká strana profilu smeruje nahor.

#### 2. Inštalácia nožičiek



#### 3. Inštalácia hlavy jazdca



Ak sa ťažko zasúva, nastavte excentrickú maticu hlavy jazdca.

#### 4. Inštalácia ľavej podpery

Na vstrekovaný diel boli pripevnené T- matice a skrutky

T-skrutka 20-M4 (2 ks)

Pologuľatá hlava M4*10 (2 ks)



Ak sa koliesko vznáša a otáča, nezodpovedá profilu. Excentrickú maticu možno nastaviť kľúčom v smere hodinových ručičiek od hlavy skrutky.

#### 5. Inštalácia pravej podpory

Na vstrekovaný diel boli pripevnené T- matice a skrutky

T-skrutka 20-M4 (1 ks)

Pologuľatá hlava M4*10 (1 ks)



Ak sa koliesko vznáša a otáča, nezodpovedá profilu. Excentrickú maticu možno nastaviť kľúčom v smere hodinových ručičiek od hlavy skrutky.

#### 6. Inštalácia rozvodového remeňa



1.Nasaďte rozvodový remeň na remenicu motora osi X



2. Rozvodový remeň je nasadený na hlave jazdca



3. Napínač pripevnite pomocou skrutiek a T-matíc.



4. Remenica rozvodového remeňa je objímkou na napínacej kladke, zatlačte ju do upevňovacieho sedla a zaistite skrutku, potom zaskrutkujte maticu a namontujte ju.

## 7. Inštalácia zdvíhacej plošiny



Skrutky M3*8 (4 ks)

#### 8. Inštalácia základnej dosky



Skrutky M4*12 (2 ks)

T-skrutka 20-M4 (2 ks)

#### 9. Zaostrovanie laserovej hlavy

Pomocou laserovej hlavy s pevným zaostrením ovládajte jej zaostrenie nastavením zdvíhacieho stola, vzdialenosť pevného zaostrenia je 20 mm.



Vzdialenosť je príliš veľká, zaostrenie nie je správne a rezba sa nedá urobiť

Správne zaostrenie a jasná rezba

#### 10. Schéma zapojenia





Do červeného rámčeka môžete umiestniť prísavku a drôt pripevniť pomocou

sťahovacej pásky.

## 11. Nainštalujte protišmykové tesnenie

#### Protišmyková fólia:



Pod podložku pod nožičky môžete vložiť protišmykovú fóliu, ktorá zariadenie stabilizuje.









Zapojenie infračerveného lokátora 5 V Laserové zapojenie

1. Otvorte inštalačný balíček softvéru GRBL na karte SD a nainštalujte softvér podľa východiskového nastavenia. Inštaláciu dokončíte podľa obrázka.



2. Otvorte softvér a vyberte príslušný COM. Pripojte sa na prenosovú rýchlosť 115200 a kliknite na tlačidlo "Configure" (Konfigurovať), ako je znázornené na obrázku.

LinerGR8L v8.0.24		= a )
Orbi Ne Colori Language Tooli /		
Conserved State		X 160.00 Y 01 F 00000 S 1
Contract of the second		
• Press		
20 test Configuration		
N HERE		
Thttkeys		
id bat		
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
000		
000		
T 0 0 0 T	+	Party Concernance of the Second
		100
	regression of the Control Landard Hamilton	
isser 0 Roffer Fairward Tear new		a pushe in pushe is pushe when all

Ak nie je k dispozícii sériový port alebo ho nemožno pripojiť, je potrebné nainštalovať ovládač (CH34O0SER.EXE)

3. Prečítajte konfiguračný súbor dodaný s kartou tf.

										X 100300 F 1007
• 1 1 2 P										
a surf frankeini 🤉 🖌	1	♦ 1277							×	
		+ <b>1</b> +=	(14) ・ 20(12) ・ 単語 ・ (21) 20(1 ・ 20年 - 20)	BERITOLIC + TRODIC		5 P.	10 1 - T = D	e.		
							. 81	- 0	0	
		🖉 Antis 🕺	870	#21日間	82	7.9				
	forsi     mains 12 word	30 2028     30 2028     40 40 40     40 40     40 40     40 40     40 40     40 40     40 40     40 40     40 40     40 40     40 40     40 40     40 40     40 40     40 40     40 40     40 40     40 40     40 40     40 40     40 40     40 40     40 40     40 40     40 40     40 40     40 40     40 40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40     40	Taganing eachte motgaritiesse	.309/10161134	- WC 和林;;	288				
	200 8	2344	(P) Ingraving machine configuration.nc			~ 000	DE Nies Cinc	c'igrodel	6.5	
	821 8					12	(Frid)	8.9	81	
	E selona	C note	Contagert Capert		a is en anti-	-				(D)

4. Úspešný import. Tu môžete tiež upraviť požadované konfiguračné vlastnosti Podrobnosti nájdete na tf karte a grbl kódu.

	*	Parameter	Value	Unit	Description
	\$0	Step pulse time	10	microseconds	Sets time length per step. Minimum 3usec.
	\$1	Step idle delay	25	milliseconds	Sets a short hold delay when stopping to
	\$2	Step pulse invert	1	mask	Inverts the step signal. Set axis bit to
	\$3	Step direction invert	0	mask	Inverts the direction signal. Set axis b
	\$4	Invert step enable pin	0	boolean	Inverts the stepper driver enable pin si
	\$5	Invert limit pins	0	boolean	Inverts the all of the limit input pins.
	\$6	Invert probe pin	0	boolean	Inverts the probe input pin signal.
	\$10	Status report options	1	mask	Alters data included in status reports.
	\$11	Junction deviation	0.010	millimeters	Sets how fast Grbl travels through conse
	\$12	Arc tolerance	0.002	millimeters	Sets the G2 and G3 arc tracing accuracy
	\$13	Report in inches	0	boolean	Enables inch units when returning any po
	\$20	Soft limits enable	0	boolean	Enables soft limits checks within machin
	\$21	Hard limits enable	0	boolean	Enables hard limits. Immediately halts m
	922	Homing cycle enable	0	boolean	E Enables homing cycle. Requires limit switches on
6 0	Config	imported successfully!	0	and h	Tening according for a suitably in all and

5. Kliknite pravým tlačidlom myši pod hlavným rozhraním a kliknutím na tlačidlo "Import" (Importovať) pre konfiguráciu.



6.Kliknite na tento súbor pre import.

◆ 打开	4 RT#						
← → + ↑ = > ±3	← → ~ ↑ ▲ > 比較的 > U 盘 (0:) ~ ひ 戸 根末 U 串 (G)*						
· 個田 ▼ ● 創建文件夹		185 <b>•</b>					0
·	88	师改日期	10.00	大小			
- TH	📑 CustomButtons.gz	2019/12/26 13:38	360년開	26 KB			
표한 (F)	(B): CustomButtons.gz			- 23			
~~~	en. Contractionality				ETTT:OI	Rin	
					1111020	*DUHE	

7. Kliknutím na tlačidlo "Open File" (Otvoriť súbor) otvorte obrázok, ktorý potrebujete vyrezať.



8. Zvoľte metódu gravírovania podľa svojich potrieb.



9. Kliknite na tlačidlo "Next" (Ďalej).

Laser je vybavený M3 vretenom CW alebo M4 vretenom CCW. Tieto vretená umožňujú dva rôzne režimy lasera, z ktorých každý je výhodný z iných dôvodov.

http://lasergrbl.com/usage/raster-image-import/target-image-size-and-laser-options

🚸 Import Raster Image			\times
Parameters Resire Smooth (HQ Bicubic) Brightness Contrast White Clip B80	Target image		
Conversion Tool © Line To Line Tracing O Ibit BV Dithering O Vectorize! O Centerline Line To Line Options Direction Korizontal Quality 12.000 Linet/mm T Line Preview	Speed Engraving Speed 2000 mm/min Laser OPT M5 i S-HELN M2 S-HAX 255 i Inage Size and Position [mm] Automize 300 DFT SXF Size W 41.6 H 53.4 Offset X 0.0 Y 0.0 Cancel Create!		
	TOTEM S	Ne	ext

10. Kliknutím na tlačidlo "Finish" (Dokončiť) sa vráťte do hlavného rozhrania. Ovládanie sochárskej hlavy je vľavo dole. Kliknutím nastavte počiatok a kliknite na možnosť Rozsah gravírovania, zobraziť oblasť vyrezávania.



11. Ak je tu zobrazené červené písmo, kliknutím na tlačidlo "Unlock" (Odomknúť) odomknite.



Záručné podmienky

Na nový výrobok zakúpený v predajnej sieti Alza.cz sa vzťahuje záruka 2 roky. V prípade potreby opravy alebo iného servisu v záručnej dobe sa obráťte priamo na predajcu výrobku, je nutné predložiť originálny doklad o kúpe s dátumom nákupu.

Za rozpor so záručnými podmienkami, pre ktorý nemožno reklamáciu uznať, sa považujú nasledujúce skutočnosti:

- Používanie výrobku na iný účel, než na ktorý je výrobok určený alebo nedodržiavanie pokynov pre údržbu, prevádzku a servis výrobku.
- Poškodenie výrobku živelnou pohromou, zásahom neoprávnenej osoby alebo mechanicky vinou kupujúceho (napr. pri preprave, čistení nevhodnými prostriedkami a pod.).
- Prirodzené opotrebovanie a starnutie spotrebného materiálu alebo súčastí počas používania (napr. batérií atď.).
- Pôsobenie nepriaznivých vonkajších vplyvov, ako je slnečné žiarenie a iné žiarenie alebo elektromagnetické pole, vniknutie kvapaliny, vniknutie predmetu, preťaženej sieti, elektrostatický výboj (vrátane blesku), chybné napájacie alebo vstupné napätie a nevhodná polarita tohto napätia, chemické procesy, napr. použité zdroje atď.
- Ak niekto vykonal úpravy, modifikácie, zmeny konštrukcie alebo adaptácie za účelom zmeny alebo rozšírenia funkcií výrobku oproti zakúpenej konštrukcii alebo použitie neoriginálnych súčastí.

A termék felhasználói kézikönyve tartalmazza a termék jellemzőit, a használat módját és az üzemeltetési eljárást. Kérjük olvassa el figyelmesen a felhasználói kézikönyvet a legjobb élmény, és a felesleges károk elkerülése érdekében. Tartsa meg ezt a kézikönyvet későbbi használat céljából. Ha bármilyen kérdése vagy észrevétele van a készülékkel kapcsolatban, kérjük, forduljon ügyfélszolgálatunkhoz:

www.alza.co.uk/kontakt

Importőr Alza.cz a.s., Jankovcova 1522/53, Holešovice, 170 00 Praha 7, www.alza.cz

Figyelmeztetés

A LÉZERFÓKUSZ CSÖKKENTI A HŐT ÉS A SUGÁRZÁST, AMELY KÁROSÍTHATJA AZ EMBERT, AZ ÁLLATOKAT ÉS A TÁRGYAKAT. KÖVESSE AZ UTASÍTÁSOKAT. A HELYTELEN HASZNÁLAT SAJÁT FELELŐSSÉGRE TÖRTÉNIK.

Ne nézzen a laser fényébe, vaksághoz vezethet. Kerülje a testfelülettel való érintkezést, éget. Helyezze az alaplemezt a munkadarab alá. Kerülje a termék használatának idejében az éghető tárgyakat vagy gázokat. Tartsa távol gyermekektől és várandós nőktől. Ne szedje szét a lézert az utasítások betartása nélkül. Ne használja olyan anyagon, amely visszaveri a fényt. Használat közben viseljen védőszemüveget. Kapcsolja ki a készüléket, ha nem használja.

Figyelmeztetés: A lézergravírozó gép nem kerülhet kontaktusba semmilyen fényvisszaverő felülettel. Ez sérülést okozhat a kezelőnek vagy megégetheti a lézergravírozót.

- A termék nagy gravírozási sebességgel rendelkezik, és nem ajánlott ipari vágásra. A lézerfej fogyóeszköznek minősül.
- Nem ajánlott közvetlenül a lézerfejre nézni, amikor a gép működik. Továbbá ne kezelje a lézerfejet közvetlenül a kezével. Kérjük, viseljen védőszemüveget és kesztyűt. Annak érdekében, hogy a gravírozógép biztonságosan használható legyen, tűzálló környezetben használja, illetve gyermekektől tartsa távol.
- A lézerdióda érzékeny alkatrész, kérjük, ügyeljen a statikus sérülések elkerülésére.
- (Ez a termék elektrosztatikus védelemmel ellátott, de a sérülés lehetősége fennáll).

Alkatrészlista



Ismerje meg a gravírozógépet



- 1. Z-tengely finomhangoló modul
- 2. Lézerfej
- 3. Lábtámasz
- 4. Alaplap rögzített ülés
- 5. Feszítő
- 6. Y tengely motor



- 7. Y-tengely jobb oldali fröccsöntött
- 8. Kocsifej
- 9. Alaplap
- 10. X tengely motor
- 11. Y-tengely bal oldali fröccsöntött
- 12. Y tengely motor

1. A lábak felszerelése



Megjegyzés:

- 1. Szerelje fel a T-anyát és a csavart a lábtámaszra, helyezze a T-anyát a megfelelő profilra.
- 2. A profil sima oldala felfelé néz

2. A lábak felszerelése



3. Szerelje be a kocsifejet



Excentrikus anya

Ha nehezen tolható be, akkor állítsa be a kocsifej excentrikus anyacsavarát.

4. Szerelje be a bal oldali támasztékot

T-anyák és csavarok rögzítése a fröccsöntött alkatrészen

T-anyák 20-M4 (2 db)

Fél kerek fej M4*10 (2 db)



Ha a kerék lebeg és forog, akkor nem illik a profilba. Az excentrikus anyát a csavarfejtől az óramutató járásával megegyező irányba lehet állítani egy csavarkulccsal.
5. Telepítse a megfelelő támasztékot

T-anyák és csavarok rögzítése a fröccsöntött alkatrészen

T-anyák 20-M4 (1 db)

Fél kerek fej M4*10 (1 db)



Ha a kerék lebeg és forog, akkor nem felel meg a profilnak. Az excentrikus anyát a csavarfejtől az óramutató járásával megegyező irányba lehet állítani egy csavarkulccsal.

6. A vezérműszíj felszerelése



1. Tegye a vezérműszíjat az X-tengelyes motor szíjtárcsájára.



2. A vezérműszíj a kocsi fejére van állítva.



3. Rögzítse a feszítőt csavarokkal és T-anyákkal.



4. A vezérműszíjvezetéket a vezérműszíjtárcsára helyezzük, toljuk be a rögzítőülésbe, és rögzítsük a csavart, majd csavarjuk be az anyát a beszereléshez.

7. Telepítse az emelőplatformot



M3*8 csavarok (4 db)

8. Az alaplap beszerelése



M4*12 csavarok (2 db)

T-anyák 20-M4 (2 db)

9. Lézerfej fókuszálása

Fix fókuszú lézerfej használata, a lézerfej fókuszának vezérlése az emelőasztal beállításával, a fix fókusztávolság 20 mm



A távolság túl nagy, a fókusz nem megfelelő, és a gravírozást nem lehet elkészíteni.

Helyes fókusz és tiszta faragás

10. Kapcsolási rajz





A piros dobozba tehet egy tapadókorongot, és egy kábelkötegelővel rögzítheti

a vezetéket.

11. Szerelje be a csúszásmentes tömítést

Csúszásgátló lap:



A talpbetét alá ragaszthat egy csúszásmentes lapot, hogy stabilizálja azt.







5 V infravörös lokátor



Lézer kábelezés



1.Nyissa meg az SD-kártya GRBL szoftvertelepítő csomagját a szoftver alapértelmezett telepítéséhez a lépéseknek megfelelően, és a telepítés az ábrán látható módon befejeződik.



2.Nyissa meg a szoftvert, és válassza ki a megfelelő COM-ot. Csatlakoztassa a 115200 baud sebességhez, majd kattintson a "Konfigurálás" gombra, az ábrán látható módon.



Ha nincs soros port, vagy nem lehet csatlakoztatni, akkor telepíteni kell az illesztőprogramot (CH34O0SER.EXE).

3.Az ábrán látható módon olvassa be a tf-kártyához mellékelt konfigurációs fájlt.

if (12 for bial) the time is the set of a dial + dial	1. <u>1. 18</u> P	-						
Image: Control of the control of th	and the world a	* 12FF						x
Image:		+ - + =	現在 - 25公(4) - 通道 - (214 - 101+ -	MARINE + PRODUC	* 5	× 99.7+0	ic.	
		BR- RESHA		11.000			1 - B	0
		Entrini Dio Tate Dia Constante Dia Constante	2017 Tagnesing eachine configurationse BPM (regroung matters configuration.ce	##U# 209000081138	RB 7	2 KS	nc"grodel	
	Ē. sais	4 6 1010	Contagent Contagent	a	a in the sector (*)			(B)
terne hannen hannen in bei innen annen vielen viel								

4. "Siker megjelenítése "

Itt módosíthatja a szükséges konfigurációs tulajdonságokat is. A részleteket lásd a tf kártya és a grbl kódban.

	*	Parameter	Value	Unit	Description				
	\$0	Step pulse time	10	microseconds	Sets time length per step. Minimum 3usec.				
	\$1	Step idle delay	25	milliseconds	Sets a short hold delay when stopping to				
	\$2	Step pulse invert	1	mask	Inverts the step signal. Set axis bit to				
	\$3	Step direction invert	0	mask	Inverts the direction signal. Set axis b				
	\$4	Invert step enable pin	0	boolean	Inverts the stepper driver enable pin si				
	\$5	Invert limit pins	0	boolean	Inverts the all of the limit input pins.				
	\$6	Invert probe pin	0	boolean	Inverts the probe input pin signal.				
	\$10	Status report options	1	mask	Alters data included in status reports.				
	\$11	Junction deviation	0.010	millimeters	Sets how fast Grbl travels through conse				
	\$12	Arc tolerance	0.002	millimeters	Sets the G2 and G3 arc tracing accuracy . Enables inch units when returning any po.				
	\$13	Report in inches	0	boolean					
	\$20	Soft limits enable	0	boolean	Enables soft limits checks within machin				
	\$21	Hard limits enable	0	boolean	Enables hard limits. Immediately halts m				
	922	Homing Cycle enable	0	boolean	E Enables homing cycle. Requires limit switches on				
4 (Config	imported successfully!	0	and a	Vening accepted for a suited in the seal				

5.Kattintson a jobb gombbal a főfelület alatt, és kattintson az Importálás gombra a konfiguráláshoz.



6.Kattintson erre a fájlra az importáláshoz

🚸 約井								x
← → + ↑ = > ∅	戦略 > U 曲 (6:)				v o	◎ 被索り直	(Gi)*	
(8)织 * 教建文件关							•	0
文档 个	88		佛政日期	18.05	大小			
↓ 下粧	📑 CustomButto	neigz	2019/12/26 13:38	360년開	26 K	B		
● engineer (\\19; ● U 册 (Gc) ● 月頃	700 Custom Frit-	17.22				7innedBut	faul	1
2046	etas: Custombutto	os-gz				Elippedbolion (age)	
						2271000	40.048	-

7.Kattintson a Fájl megnyitása gombra a kívánt kép megnyitásához.



8.Válassza ki a gravírozási módszert az igényeinek megfelelően



9. Kattintson a Tovább gombra

A lézer az M3 orsó CW vagy M4 orsó CCW parancsokkal engedélyezhető. Ezek két különböző lézermódot engedélyeznek, amelyek mindegyike más-más okból előnyös. http://lasergrbl.com/usage/raster-image-import/target-image-size-and-laser-options

🚸 Import Raster Image			\times
Import Raster Image Farameters Resize Smooth (NQ Bicubic) Frightness Contrast Contrast Bass Conversion Tool Bass Conversion Tool Conversion Tool Conversion Tool Contrast Itime To Line Tracing Itime Spring Itimes/mm Line Freview Line Freview	Preview Original		×
		Ne	ext

10.Kattintson a Befejezés gombra, hogy visszatérjen a fő felületre, vezérelje a faragófejet a bal alsó sarokba, kattintson az origó beállításához, és kattintson a vésési tartomány opcióra, a faragási terület megtekintése.



11.Ha a piros betűtípus jelenik meg itt, kattintson a feloldás gombra a feloldáshoz.



Jótállási feltételek

Az Alza.cz értékesítési hálózatában vásárolt új termékre 2 év garancia vonatkozik. Ha a garanciális időszak alatt javításra vagy egyéb szolgáltatásra van szüksége, forduljon közvetlenül a termék eladójához, a vásárlás dátumával ellátott eredeti vásárlási bizonylatot kell bemutatnia.

Az alábbiak a jótállási feltételekkel való ellentétnek minősülnek, amelyek miatt az igényelt követelés nem ismerhető el:

- A terméknek a termék rendeltetésétől eltérő célra történő használata, vagy a termék karbantartására, üzemeltetésére és szervizelésére vonatkozó utasítások be nem tartása.
- A termék természeti erőknek való kitétele (jégeső), illetéktelen személy beavatkozása vagy a vevő hibájából bekövetkezett mechanikai sérülés (pl. szállítás során, nem megfelelő eszközökkel történő tisztítás stb.).
- A fogyóeszközök vagy alkatrészek természetes elhasználódása és öregedése a használat során (pl. akkumulátorok stb.).
- Káros külső hatásoknak való kitettség, például napfény és egyéb sugárzás vagy elektromágneses mezők, folyadék behatolása, tárgyak behatolása, hálózati túlfeszültség, elektrosztatikus kisülési feszültség (beleértve a villámlást), hibás táp- vagy bemeneti feszültség és e feszültség nem megfelelő polaritása, kémiai folyamatok, például használt tápegységek stb.
- Ha valaki a termék funkcióinak megváltoztatása vagy bővítése érdekében a megvásárolt konstrukcióhoz képest módosításokat, átalakításokat, változtatásokat vagy adaptációt végzett a konstrukción, vagy nem eredeti alkatrészeket használt.

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für den Kauf unseres Produkts. Bitte lesen Sie die folgenden Anweisungen vor dem ersten Gebrauch sorgfältig durch und bewahren Sie diese Bedienungsanleitung zum späteren Nachschlagen auf. Beachten Sie insbesondere die Sicherheitshinweise. Wenn Sie Fragen oder Kommentare zum Gerät haben, wenden Sie sich bitte an den Kundenservice.

\bowtie	www.alza.de/kontakt
\oslash	0800 181 45 44
	www.alza.at/kontakt
\oslash	+43 720 815 999

Lieferant Alza.cz a.s., Jankovcova 1522/53, Holešovice, 170 00 Prag 7, www.alza.cz

Warnung

DER LASERFOKUS PRODUZIERT HITZE UND BLENDUNG, DIE MENSCHEN, TIEREN UND GEGENSTÄNDEN SCHADEN KÖNNEN. BEFOLGEN SIE DIE ANWEISUNGEN, MISSBRAUCH GESCHIEHT AUF EIGENE GEFAHR.

Vermeiden Sie direkten Augenkontakt, er kann zur Erblindung führen.

Vermeiden Sie den Kontakt mit der Körperoberfläche, es brennt.

Grundplatte unter das Werkstück legen.

Vermeiden Sie brennbare Gegenstände oder Gase.

Halten Sie es von inkompetenten Personen wie Kindern oder schwangeren Frauen fern.

Nehmen Sie den Laser NICHT ohne Anleitung auseinander.

Verwenden Sie es NICHT auf Materialien, die das Licht reflektieren.

Bei der Verwendung eine Schutzbrille tragen.

Schalten Sie das Gerät aus, wenn es nicht benutzt wird.

Warnung: Das Lasergraviergerät kann nicht direkt auf ein weltlich reflektierendes Objekt einwirken. Dies kann zu Verletzungen des Bedieners oder zum Verbrennen des Lasers führen.

- Das Produkt hat eine hohe Graviergeschwindigkeit und wird nicht für das industrielle Gravieren empfohlen. Und der Laserkopf ist ein Verbrauchsmaterial.
- Es wird nicht empfohlen, direkt in den Laserkopf zu schauen, wenn das Gerät in Betrieb ist. Bedienen Sie den Laserkopf auch nicht direkt mit Ihren Händen. Bitte tragen Sie eine Schutzbrille. Stellen Sie sicher, dass die Graviermaschine sicher und feuergeschützt ist und sich nicht in der Umgebung von Kindern befindet.
- Die Laserdiode ist ein empfindliches Bauteil, bitte achten Sie darauf, statische Schäden zu vermeiden.
- (Dieses Produkt ist mit einem elektrostatischen Schutz ausgestattet, aber es besteht die Möglichkeit einer Beschädigung).

Teileliste



Kennen Sie Ihre Graviermaschine?



- 1. Modul für die Feinabstimmung der Z-Achse
- 2. Laserkopf
- 3. Fußpolster
- 4. Hauptplatine Fester Sitz
- 5. Spanner
- 6. Y-Achse Motor



- 7. Y-Achse rechts spritzgegossen
- 8. Schlittenkopf
- 9. Hauptplatine
- 10. X-Achse Motor
- 11. Y-Achse links spritzgegossen
- 12. Y-Achse Motor

1. Montieren Sie die Füße



Anmerkung:

1. Montieren Sie die T-Mutter und die Schraube auf der Fußplatte, setzen Sie die T-Mutter auf das entsprechende Profil

2. Die glatte Seite des Profils ist nach oben gerichtet

2. Montieren Sie die Füße



3. Installieren Sie den Schlittenkopf



Exzenter-Mutter

Wenn er sich nur schwer einschieben lässt, können Sie die Exzentermutter des Schlittenkopfes verstellen.

4. Montieren Sie die linke Stütze

T-Muttern und Schrauben sind auf dem Spritzgussteil befestigt

T-Mutter 20-M4 (2 St.)

Halbrunder Kopf M4*10 (2 Stück.)



Wenn das Rad schwebt und sich dreht, passt es nicht in das Profil. Die Exzentermutter kann im Uhrzeigersinn vom Schraubenkopf aus mit einem Schraubenschlüssel verstellt werden

5. Installieren Sie die richtige Unterstützung

T-Muttern und Schrauben sind auf dem Spritzgussteil befestigt

T-Mutter 20-M4 (1 St.)

Halbrunder Kopf M4*10 (1 Stück.)



A Wenn das Rad schwebt und sich dreht, passt es nicht in das Profil. Die Exzentermutter kann im Uhrzeigersinn vom Schraubenkopf aus mit einem Schraubenschlüssel verstellt werden

6. Den Zahnriemen einbauen



1. den Zahnriemen auf die Riemenscheibe des Motors der X-Achse auflegen



2. Der Zahnriemen wird auf den Kopf des Schlittens gesetzt



3. Befestigen Sie den Spanner mit Schrauben und T-Muttern.



4. Das Zahnriemenband wird auf die Umlenkrolle aufgeschoben, in den Befestigungssitz geschoben und die Schraube gesichert, dann die Mutter aufgeschraubt, um es zu installieren

7. Installieren Sie die Hebebühne



M3*8-Schrauben (4 Stück)

8. Installieren Sie die Hauptplatine



M4*12-Schrauben (2 Stück) T-Mutter 20-M4 (2 St.)

9. Fokussierung des Laserkopfes

Bei Verwendung eines Laserkopfes mit festem Fokus kann der Fokus des Laserkopfes durch Verstellen des Hubtisches eingestellt werden; der feste Fokusabstand beträgt 20 mm.



Der Abstand ist zu groß, die Schärfe stimmt nicht, und das Gravieren kann nicht ausgeführt werden.

Korrekter Fokus und klare Gravur

10. Schaltplan





Sie können einen Saugnapf in den roten Kasten einsetzen und das Kabel mit einem Kabelbinder befestigen.

11. Gleitschutzdichtung einbauen

Anti-Rutsch-Folie:



Sie können ein rutschfestes Blatt unter das Fußpolster kleben, um es zu stabilisieren.





5-V-Infrarotortungsgerät

Laser-Verkabelung

Öffnen Sie das GRBL-Software-Installationspaket auf der SD-Karte, um die Software standardmäßig gemäß den Schritten zu installieren, und die Installation ist abgeschlossen, wie in der Abbildung gezeigt



Öffnen Sie die Software und wählen Sie die entsprechende COM. Stellen Sie eine Verbindung mit einer Baudrate von 115200 her und klicken Sie dann auf "Konfigurieren", wie abgebildet.

LaserSF81, v3.0.24	- 0
Orbi Ne Colori Languaga Tooli ?	
Se Disservent	× 140.00
🖗 teac	
A Uniock	
00 (intil Configuration	
N Bethge	
Tittings	
a ba	
×	
000	
	*
000	Tugatilitat Personal station inclusion
new 0 Raffer Foirsated Tear new	6 Public of Public Public Review

Wenn keine serielle Schnittstelle vorhanden ist oder nicht angeschlossen werden kann, müssen Sie den Treiber (CH34O0SER.EXE) installieren.

Lesen Sie, wie in der Abbildung gezeigt, die Konfigurationsdatei, die mit der tf-Karte geliefert wird.

CCM (2011) Band (3500) C G								* 100.000 Y 3.00 F 10000 S 00
e erst s. if (4' for wis)	★ 12Ⅲ						×	
		· *(H · FR) · MA · (3) 2:07 · 3893	BRINDLE + THERE		5 2 18	17#BC		
	BR - RECHA					31 · 3	0	
	🖉 Antis 🌷	88	#2/E#	RE	7.9			
© 600 ■ 1000 2 100 2 100 ■ 1000 2 100 2 100 ■ 1000 2 100 2 100 ■ 1000 2 10000 2 1000 2 10000 2 10000 2 1000 2 1000 2	Passe (192.16) ■ Max ² 201557 ■ 400 ■ 219 ■ 2	88% [crawing native configuration.cc			- 00000	Nes Cac'grodel		
801	1	and indused upper production			17	CI RIN		
122	t. Innan Annan Inna	a la			2		1	
E seteral	i 🚺 note	Contagent Capert		and the second				(přís

4.Erfolgreich anzeigen. Hier können Sie auch die gewünschten Konfigurationseigenschaften ändern. Einzelheiten finden Sie unter tf card und grbl code.

	*	Parameter	Value	Unit	Description				
	\$0	Step pulse time	10	microseconds	Sets time length per step. Minimum 3usec.				
	\$1	Step idle delay	25	milliseconds	Sets a short hold delay when stopping to				
	\$2	Step pulse invert	1	mask	Inverts the step signal. Set axis bit to				
	\$3	Step direction invert	0	mask	Inverts the direction signal. Set axis b				
	\$4	Invert step enable pin	0	boolean	Inverts the stepper driver enable pin si				
	\$5	Invert limit pins	0	boolean	Inverts the all of the limit input pins.				
	\$6	Invert probe pin	0	boolean	Inverts the probe input pin signal.				
	\$10	Status report options	1	mask	Alters data included in status reports.				
	\$11	Junction deviation	0.010	millimeters	Sets how fast Grbl travels through conse				
	\$12	Arc tolerance	0.002	millimeters	Sets the G2 and G3 arc tracing accuracy Enables inch units when returning any po Enables soft limits checks within machin				
	\$13	Report in inches	0	boolean					
	\$20	Soft limits enable	0	boolean					
	\$21	Hard limits enable	0	boolean	Enables hard limits. Immediately halts m				
	922	Homing cycle enable	0	boolean	E Enables homing cycle. Requires limit switches on				
6 0	Config	imported successfully!	0	and a	Wantan analysis for a subset in standard				

Klicken Sie mit der rechten Maustaste unter der Hauptschnittstelle und klicken Sie auf die Schaltfläche Importieren, um Folgendes zu konfigurieren



6. Klicken Sie auf diese Datei, um sie zu importieren

← → + ↑ = > ±	出電話 > U 豊 (G:)			v o s) 徹底'U 叁 (G)'
· 個招 · 新建文件夹					18 ·
文档 ^	* SB *	佛波日期	10.02	大小	
↓ 下航	CustomButtons.gz	2019/12/26 13:38	350/348	26 KB	
- U 差 (G) - V 差 (G)	v				opedButton (*.a.t.
文件名	#E(M): CustomButtons.gz			~ Zi	ppedButton (*,gz)

7. Klicken Sie auf Datei öffnen, um das Bild zu öffnen, das Sie formen möchten



8. Wählen Sie die Gravurmethode nach Ihren Bedürfnissen



9. Weiter klicken

Der Laser wird mit den Befehlen M3 Spindel CW oder M4 Spindel CCW aktiviert. Damit werden zwei verschiedene Lasermodi aktiviert, die jeweils aus unterschiedlichen Gründen vorteilhaft sind.

http://lasergrbl.com/usage/raster-image-import/target-image-size-and-laser-options

🔹 Import Raster Image	— — ×
Parameters Resize Smooth (NQ Bicubic) Brightness Contrast White Clip B88	Freview Original
Centersion Teel © Line To Line Tracing O Ibit F9 Dithering Vectorine! Centerline Line To Line Options Direction Horizental Quality 12.000 Lines/mm	Engraving Speed 2000 mm/min Laser Options Laser ON MAY Laser OFF M5 is S-MIN MAY Laser OFF M5 is S-MIN MAY Laser OFF M5 is Image Size and Position [mm] Autosize 300 DPT 2215 Size W 41.6 M 53.4 Offset X D.0 T D.0 Cancel Create!
	🕤 🚿 🕐 🖕 🎢 🗹 🚺 Cancel Next

10. Klicken Sie auf Fertig stellen, um zur Hauptschnittstelle zurückzukehren, steuern Sie den Bildkopf nach links unten, um den Ursprung festzulegen und klicken Sie auf die Option Gravurbereich, um den Gravurbereich anzeigen.



Wenn hier die rote Schrift angezeigt wird, klicken Sie auf die Schaltfläche "Entsperren", um die Sperre aufzuheben.


Garantiebedingungen

Für ein neues Produkt, das im Vertriebsnetz von Alza gekauft wurde, gilt eine Garantie von 2 Jahren. Wenn Sie während der Garantiezeit eine Reparatur oder andere Dienstleistungen benötigen, wenden Sie sich direkt an den Verkäufer des Produkts, Sie müssen den ursprünglichen Kaufbeleg mit dem Kaufdatum vorlegen.

Die folgenden Punkte gelten als Widerspruch zu den Garantiebedingungen, für die der geltend gemachte Anspruch nicht anerkannt werden kann:

- Verwendung des Produkts für einen anderen Zweck als den, für den es bestimmt ist, oder Nichtbeachtung der Anweisungen für Wartung, Betrieb und Service des Produkts.
- Beschädigung des Produkts durch eine Naturkatastrophe, das Eingreifen einer unbefugten Person oder mechanisch durch Verschulden des Käufers (z.B. während des Transports, Reinigung mit unsachgemäßen Mitteln usw.).
- Natürliche Abnutzung und Alterung von Verbrauchsgütern oder Bauteilen während des Gebrauchs (z. B. Batterien usw.).
- Einwirkung schädlicher äußerer Einflüsse, wie z. B. Sonnenlicht und andere Strahlungen oder elektromagnetische Felder, Eindringen von Flüssigkeiten, Eindringen von Gegenständen, Netzüberspannung, elektrostatische Entladungsspannung (einschließlich Blitzschlag), fehlerhafte Versorgungs- oder Eingangsspannung und falsche Polarität dieser Spannung, chemische Prozesse wie z. B. gebrauchte Netzteile usw.
- Wenn jemand Modifikationen, Änderungen am Design oder Anpassungen vorgenommen hat, um die Funktionen des Produkts im Vergleich zum gekauften Design zu verändern oder zu erweitern, oder wenn er nicht originale Komponenten verwendet hat.